

เอกสารแนบที่ 45

แผนงานชุมชนสัมพันธ์และการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566

CSR Activity 2023

เดือน	กิจกรรม	ประเภท	สถานที่
กรกฎาคม	กิจกรรมแห่เทียนพรรษา	กิจกรรม	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
กรกฎาคม	วิ่งเก็บขยะชายหาดหนองแฟบ ครั้งที่ 2	กิจกรรม	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
สิงหาคม	ทำกิจกรรมความหลากหลายทางชีวภาพ	โครงการ	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
กันยายน	กิจกรรมปลูกป่าเขาห้วยมะหาด ครั้งที่ 1	โครงการ	เขาห้วยมะหาด
ตุลาคม	กิจกรรมปลูกป่าเขาห้วยมะหาด ครั้งที่ 2	โครงการ	เขาห้วยมะหาด
ตุลาคม	ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดกฐินประจำปี 2566	กิจกรรม	วัดในชุมชน
ตุลาคม	กิจกรรมลอยกระทง	กิจกรรม	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
พฤศจิกายน	ทำกิจกรรมส่งเสริมสาธารณสุขครั้งที่ (2/2)	โครงการ	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
ธันวาคม	กิจกรรมปรับภูมิทัศน์ให้ชุมชน	กิจกรรม	สวนเฉลิมพระเกียรติ
ธันวาคม	ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าการศึกษา	กิจกรรม	วัดมิ่งคงสามัคคีธรรมโมทัย

CSR

สร้างแปลงผักให้โรงเรียนบ้านเขาห้วยมะหาด

July 2023

TPRC GCM PTA



Activity: บริษัท GCM & TPRC สร้างแปลงผักเพื่อให้นักเรียนได้ศึกษาเรื่องการปลูกผักและทำการปรับภูมิทัศน์ให้โรงเรียนบ้านเขาห้วยมะหาด

เมื่อวันที่ 8 – 9 กรกฎาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : โรงเรียนบ้านเขาห้วยมะหาด **Type:** การศึกษา(Education)

Volunteer: 16



Activity: บริษัท GCMP & TPRC มอบหนังสือนิตยสารให้นิคมอุตสาหกรรม WHA เข้าร่วมโครงการ "กระดาษใช้แล้ว เราชนะ" เพื่อส่งมอบให้วิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลดและเพื่อเป็นการเพิ่มรายได้และลดรายจ่ายให้กับวิสาหกิจชุมชนต่อไป เมื่อวันที่ 11 กรกฎาคม 2566

Location: นิคมอุตสาหกรรม WHA : **Type:** สังคม (Social)

Volunteer: 2



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มคาร์บอนเครดิตและพื้นที่สีเขียวร่วมกับ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2566

Location: : แปลงปลูกต้นไม้ในนิคมอุตสาหกรรม WHA ตะวันออก(มาบตาพุด) **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 2



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมจัดกิจกรรมเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษาร่วมกับสภ.ห้วยโป่ง (บำเพ็ญสาธารณประโยชน์) เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2566

Location: : สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง **Type:** สังคม (Social)

Volunteer: 14



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมงานโครงการพัฒนาป่าชุมชนบ้านเนินสำเหร่โดยปลูกต้นไม้ทั้งหมด 3,200 ต้น ร่วมกับ กนอ.และ WHA CSR club เมื่อวันที่ 8 สิงหาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : ป่าชุมชนเนินสำเหร่ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 6



Activity: บริษัท GCMP & TPRC จัดทำโครงการจิตอาสาปลูกกระดาศให้โรงพยาบาลรัฐโดยจัดกิจกรรมสอนปลูกสมุนไพรให้แก่นักเรียนมัธยมศึกษาปีที่ 1 โรงเรียนระยองวิทยาคม จำนวนประมาณ 500 คน เพื่อนำส่งมอบต่อให้โรงพยาบาล เมื่อวันที่ 16 สิงหาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : โรงเรียนระยองวิทยาคม **Type:** สังคม (Social)

Volunteer: 13



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมดำเนินการซ่อมฝายกันน้ำและส่งมอบให้โรงเรียนระยองวิทยาคมอุตสาหกรรมเพื่อใช้เป็นแหล่งน้ำให้แปลงผักชีล่าเซลล์ เมื่อวันที่ 18 สิงหาคม 2566

Location: โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม **Type:** การศึกษา (Education)

Volunteer: 2



Activity: บริษัท GCM & TPRC สนับสนุนคอมพิวเตอร์ให้สถานีดำรวจภูธรห้วยโป่ง จำนวน 2 เครื่อง เพื่อใช้ในสำนักงาน เมื่อวันที่ 29 สิงหาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง **Type:** สังคม (Social)

Volunteer: 5



Activity: พนักงานบริษัท GCM & TPRC เข้าร่วมกิจกรรม Run For Kids เพื่อมอบรายได้ให้มูลนิธิคามิลเลียน โซเชียล เซนเตอร์ ระยอง พร้อมทั้งบริจาคสิ่งของใช้ประจำวันให้มูลนิธิเพิ่มเติมเมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : มูลนิธิคามิลเลียน โซเชียล เซนเตอร์ ระยอง **Type:** สังคม (Social)

Volunteer: 31



Activity: บริษัท GCMP & TPRC จัดทำโครงการปลูกป่า ณ เขาค้อห้วยมะหาดโดยดำเนินการปลูกป่าจำนวน 700 ต้น เมื่อวันที่ 29 สิงหาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: เขาค้อห้วยมะหาด **Type:** สิ่งแวดล้อม

Volunteer: 33



Activity: บริษัท GCMP และ TPRC ทำกิจกรรมทำความสะอาดเต้าที่ศูนย์อนุรักษ์พันธุ์เต่าทะเลกองทัพอากาศเรือ(สัตหีบ) เมื่อวันที่ 22 และ 31 สิงหาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : ศูนย์อนุรักษ์พันธุ์เต่าทะเลกองทัพอากาศเรือ(สัตหีบ) **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 131



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 10 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 25,910 บาท เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social

Volunteer: -



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล ครั้งที่ 21 ประจำปี 2566 โดยร่วมเก็บขยะบริเวณชายหาดแหลมเจริญ เมื่อวันที่ 9 กันยายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: : ชายหาดแหลมเจริญ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 9



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ได้สนับสนุนถุงกระดาษเพื่อใส่ยาเวชภัณฑ์ จำนวน 400 ถุง ให้กับโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ เมื่อวันที่ 14 กันยายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: : โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ **Type:** สังคม (Social)

Volunteer: 4



Activity: พนักงานบริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมโครงการพัฒนาและฟื้นฟูคลองบางกระพูน ประจำปี 2566 ร่วมกับ กนอ. โดยทำกิจกรรมเก็บขยะชายหาดหนองแฟบเมื่อวันที่ 19 กันยายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: : คลองบางกระพูน **Type:** สังคม (Social)

Volunteer: 5



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 7 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 19,280 บาท เมื่อวันที่ 27 กันยายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social

Volunteer: -



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมรับรางวัล CSR-DIW ประจำปี 2023 (GCMP:CSR-DIW continuous) (TPRC:CSR-DIW) เมื่อวันที่ 13 กันยายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: IMPACT เมืองทองธานี **Type:** -

Volunteer: -

สนับสนุนงานกาชาด ประจำปี 2566 ร่วมกับ กนอ.



Activity: GCMP & TPRC สนับสนุนเงินบริจาคละ 3,000 บาท ให้ร้านค้ากระทรวงอุตสาหกรรมในงานกาชาด ประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม WHA ตะวันออก (มาบตาพุด) **Type:** สังคม (Social)

Volunteer: 2

เตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอมให้โรงเรียนวัดมาบชลูด



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดพื้นที่และมอบน้ำดื่มจำนวน 10 แพ็ค เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอมของโรงเรียนวัดมาบชลูดเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : โรงเรียนวัดมาบชลูด **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: 20



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 9 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 24,495 บาท เมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social

Volunteer: -



Activity: : บริษัท GCMP & TPRC ร่วมดำเนินการจัดเตรียมสถานที่สำหรับพิธีงานกลืนประจำปี 2566 ณ วัดโชดหินร่วมกับ กนอ. เมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน 2566

Location: วัดโชดหิน : **Type:** สังคม

Volunteer: 15



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมงานทอดกฐินร่วมกับ GC group ประจำปี 2566 ณ วัดห้วยโป่งพร้อมร่วมทำบุญบริจาค 20,000 บาท เมื่อวันที่ 8 พฤศจิกายน 2565 ที่ผ่านมา

Location: วัดห้วยโป่ง : **Type:** สังคม

Volunteer: 25



Activity: : บริษัท GCMP & TPRC ร่วมดำเนินการจัดเตรียมสถานที่สำหรับพิธีงานกฐินประจำปี 2566 ณ วัดหนองแฟบ เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566

Location: วัดหนองแฟบ : **Type:** สังคม

Volunteer: 20



Activity: : บริษัท GCM & TPRC เข้าร่วมงานทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2566 ณ วัดหนองแฟบ และสนับสนุนบริษัทละ 3,000 บาท เมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: วัดหนองแฟบ : **Type:** สังคม

Volunteer: 30



Activity: : บริษัท GCM & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 10 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 25,910 บาท เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: โรงอาหาร GC-M PTA : **Type:** สังคม

Volunteer: -

เอกสารแนบที่ 46

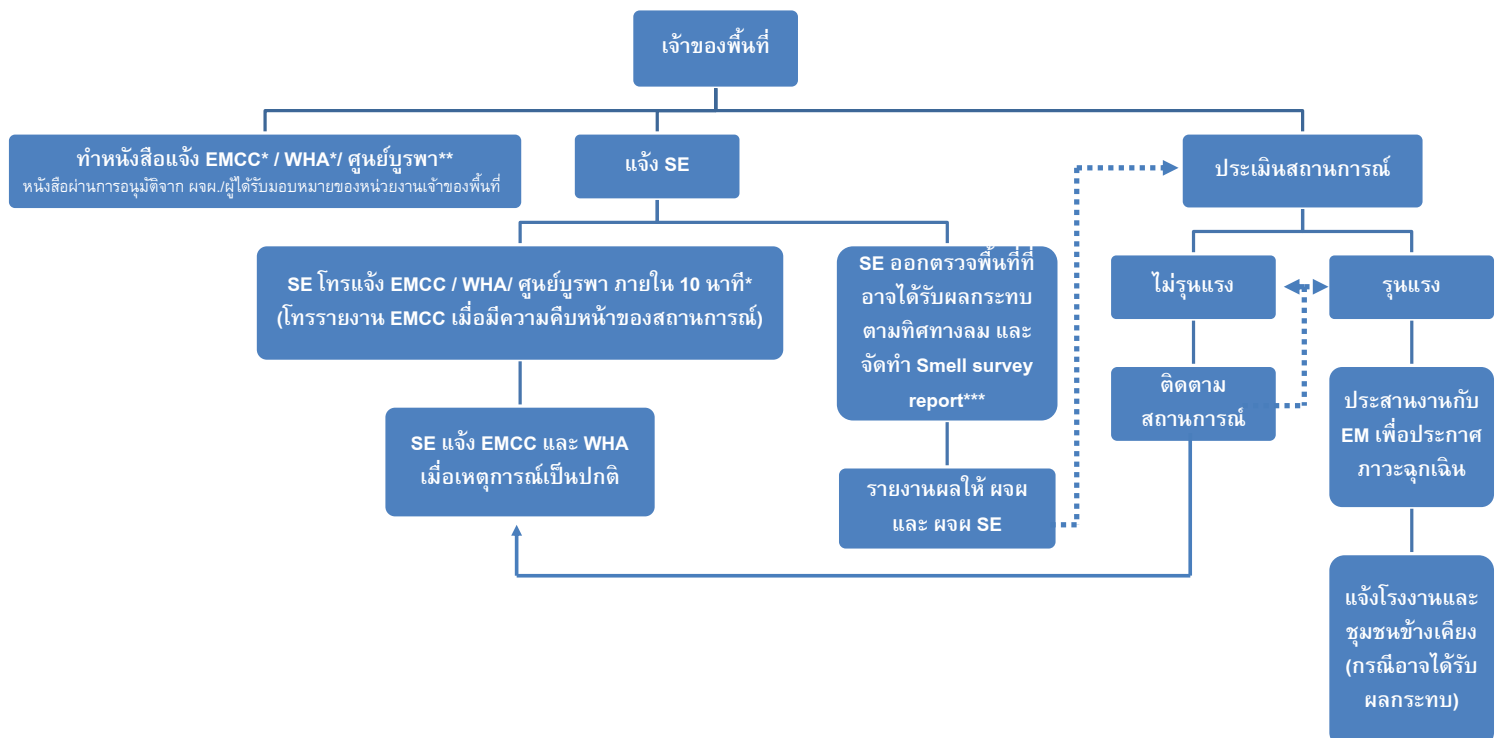
ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

และหนังสือตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

Emergency Flow

1. กรณี GC-M PTA ก่อให้เกิดเหตุผิดปกติ: ในเวลางาน (วันจันทร์ – ศุกร์ เวลา 7:30 - 16:30)
2. กรณี GC-M PTA ก่อให้เกิดเหตุผิดปกติ: นอกเวลางาน (วันเสาร์ - อาทิตย์/วันหยุดนักขัตฤกษ์/หลังเวลา 16:30-7:30)
3. กรณี GC-M PTA ได้รับแจ้ง Smell complain จากบุคคลภายนอก (ในเวลา/นอกเวลา)
4. กรณี GC-M PTA ได้รับกลิ่นจากภายนอก (ในเวลา/นอกเวลา)

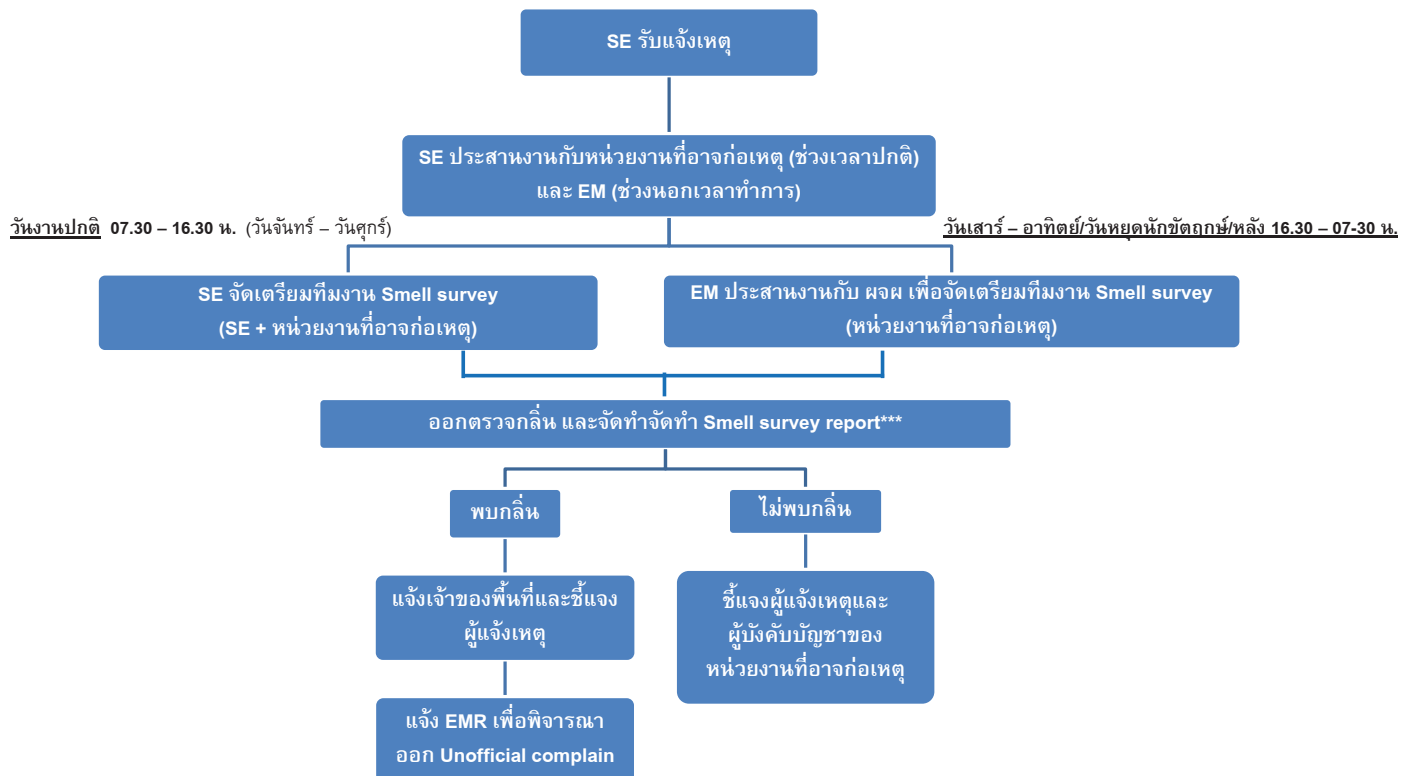
กรณี GC-M PTA ก่อให้เกิดเหตุผิดปกติ: ในช่วงวันงานปกติ 07.30 – 16.30 น. (วันจันทร์ – วันศุกร์)



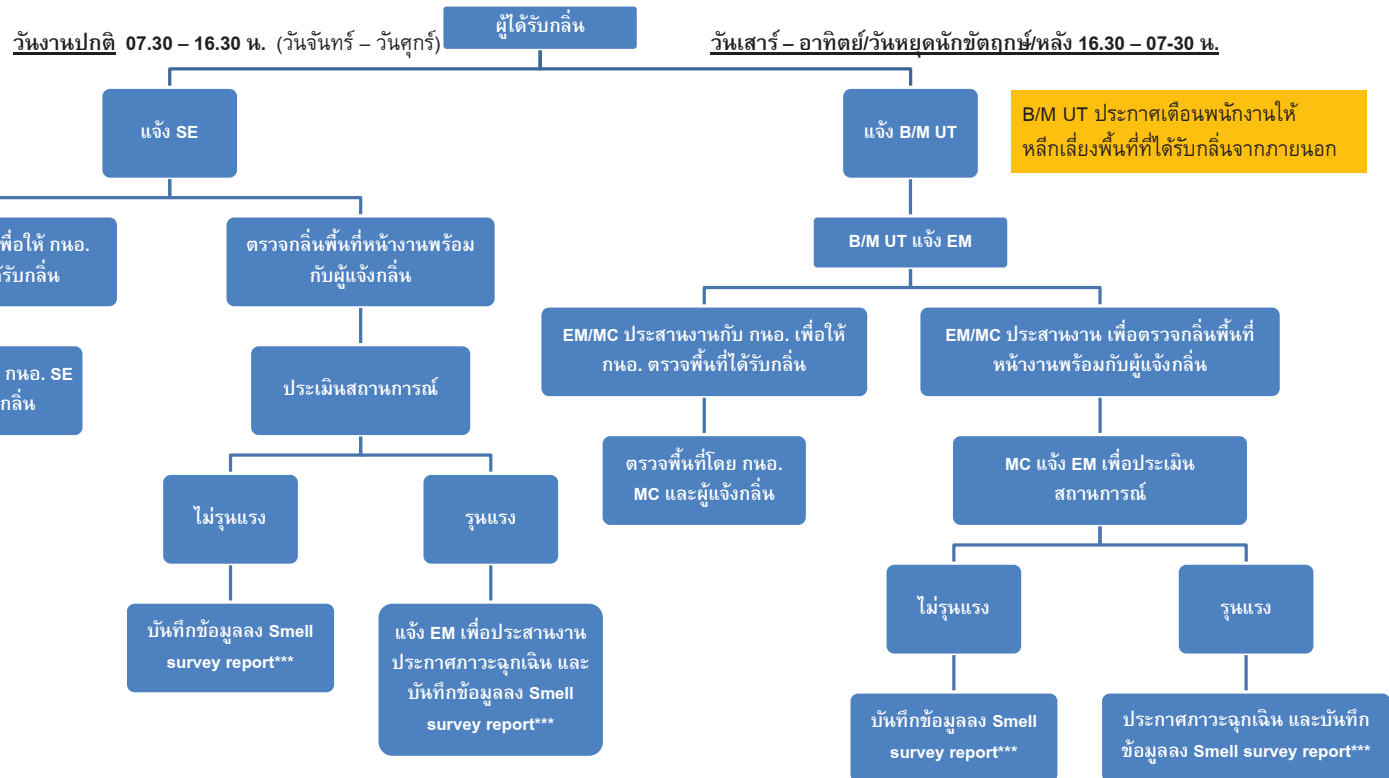
กรณี GC-M PTA ก่อให้เกิดเหตุผิดปกติ: ในช่วงวันเสาร์ – อาทิตย์/วันหยุดนักขัตฤกษ์/หลัง 16.30 – 07.30 น.



กรณี GC-M PTA ได้รับแจ้ง Smell Complain จากภายนอก



กรณี GC-M PTA ได้รับกลิ่นจากภายนอก



เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. แบบฟอร์มจดหมายแจ้งราชการ (EMCC/WHA)*
2. แบบฟอร์มจดหมายแจ้งศูนย์บูรพา**
3. Smell complain report***
4. ขั้นตอนการโทรแจ้งราชการ
5. Contact List
6. SE Contact List

*, **, *** ดูที่ไฟล์แนบ

ขั้นตอนการโทรแจ้งราชการ

ขั้นตอนการแจ้งเหตุ

❖ แจ้ง EMCC / WHA / ศูนย์บูรพา ภายใน 10 นาทีที่เกิดเหตุ

- 1) จาก GC-M PTA วันนี้มีเหตุ ESD เล็กน้อยที่ Plant_____ เนื่องจาก_____ (คะ/ครับ)
- 2) เบื้องต้นยังไม่มีการลุกไหม้หรือผลกระทบอะไรรุนแรง แต่โทรมาเพื่อแจ้งไว้ก่อน (คะ/ครับ)
- 3) น่าจะขึ้น Plant ได้ตอน____(เวลา)_____
- 4) รายละเอียดเพิ่มเติม ทาง Plant กำลังทำหนังสือแจ้ง (คะ/ครับ)

❖ แจ้งโรงงานข้างเคียงตามทิศทางลม (ในกรณีที่มีผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง) และ แจ้งชุมชนตามทิศทางลม (ในกรณีที่มีผลกระทบต่อภายนอกชุมชน)

- 1) จาก GC-M PTA วันนี้มีเหตุ ESD เล็กน้อยที่ Plant_____ เนื่องจาก_____ (คะ/ครับ)
- 2) เบื้องต้นยังไม่มีการลุกไหม้หรือผลกระทบอะไรรุนแรง แต่โทรมาเพื่อแจ้งไว้ก่อน (คะ/ครับ)
- 3) น่าจะขึ้น Plant ได้ตอน____(เวลา)_____

ทิศทางลมได้ไปเหนือ

Allnex

Italian thai

Asahi

MC towa

S&L

มาบชลูด

ซากกลาง

รร. มาบชลูด

WHA / EMCC

ทิศทางลมเหนือไปได้

DOW car.

หนองแฟบ

รร.หนองแฟบ

WHA / EMCC

Contact List

ได้ ไป เหนือ	Tel.	Contact Person
WHA	038-683960	เจ้าหน้าที่สื่อสาร WHA
EMCC	038-683930-3	เจ้าหน้าที่สื่อสาร EMCC
Allnex	038-685350-52	Safety
Italian	038-684103-4	Safety
Asahi	038-974864	Safety
MC towa	038-918200	Safety
S&L	038-010210 ต่อ 115	Safety
มาบชลูด	086-8393316	พีจิรภา มหาเทพ
ซากกลาง	089-5443451	คุณจำนง จ้อยทองมูล
รร.มาบชลูด	081-4598863	ผอ. ภูษิต

เหนือ ไป ได้	Tel.	Contact Person
WHA	038-683960	เจ้าหน้าที่สื่อสาร WHA
EMCC	038-683930-3	เจ้าหน้าที่สื่อสาร EMCC
Dow car.	038-687400 ต่อ 2124	Safety
หนองแฟบ	094-9395645	พิธีทิธิ แจ่มแจ้ง
รร.หนองแฟบ	038-683889	ผอ. โรงเรียน

Revised on 02/2019 (รีวิวกุๆ 1 ปี โดยทีมงาน Safety)

SE Contact List

รายชื่อ	เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ	หมายเหตุ
ประกิต ปุณณะวรกุล (เค)	081-4058355	Emergency/ESD
สุพรรณ พรหมพิบูลย์ (จ๊ับ)	089-4056991	Emergency/ESD
ชยาวิชญ์ จีร์สยัธนากุล (แวน)	089-8449165	Emergency/ESD
ญาริณี จำภูศรี (เนส)	081-6542037	Smell complain
สมพร หอมประไพ (เทพ)	086-5117188	Smell complain
ครรชิต พ่วงพงศ์ (อ้วน)	062-9923418	Smell complain

ที่ รย ๕๒๒๐๖/มอพท



สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

ม๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนที่เกิดจากบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

เรียน ผู้จัดการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ที่ GCMP-๑๐๙/๒๐๒๓ ลงวันที่ ๒๔ พฤษภาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๑-ญหอ. ดำเนินกิจการเกี่ยวกับ ผลิต PURIFIED TEREPHTHALIC ACID (PTA), PTA RESIDUE AND CTA RESIDUE และปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทยเพ็ทเรซิน จำกัด บริษัทฯ ได้เข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๖ และได้ขอให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินการของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้ว ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนจากบริษัทแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ

โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

เอกสารแนบที่ 47

เอกสารการประชุมของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

ครั้งที่ 1/2566

วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2566

สถานที่ โรงแรมพลูแมน จังหวัดชลบุรี

รายนามผู้เข้าประชุม

1. นายสุพัฒน์	สวัสดิ์ – ชูโต	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. นายบุษิต	สุรศักดิ์กุล	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
3. นายมงคล	แคนดา	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
4. นางวันเพ็ญ	บุญเผือก	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
5. นายอนุศักดิ์	นิจริญ	ผู้แทน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
6. นายอุทัย	เสาร์มัน	กำนันตำบลบ้านฉาง
7. นายรังสรรค์	ประสังข์ขอบ	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง
8. นายทรงวุฒิ	อำไพ	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
9. นายสุชาติ	กอเข้ม	ประธานชุมชนอิสลาม
10. นายมาโนช	กุลบุญมา	ผู้แทน ประธานชุมชนมาบชวลูด-ซากกลาง
11. นายชะลอ	ผ่องสุวรรณ	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด
12. นายจักรพงษ์	ชลสรานนท์	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด
13. นายสมเจตน์	คันเทียนทอง	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด
14. นายไพโรจน์	สุวรรณวิจิตร	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด
15. นายฤหัส	คำตรง	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด

16. นายประเสริฐ	จันโพธิ์เตี้ย	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด
17. นายสงวน	วงศ์เนิน	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด
18. นางนภาพร	แก้วเล็ก	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.บ้านฉาง
19. นางฉัตรพร	ชาวฟ้าขาว	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.บ้านฉาง
20. นางเขวภา	จันทร์ยิ้ม	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.บ้านฉาง
21. นายสุทธา	เหมสกล	ผู้แทนชุมชนเขต ทด.บ้านฉาง
22. นายพยอม	ขุนทอง	ผู้แทนชุมชนเขต ทด. บ้านฉาง
23. นายประกิจ	ศรีมีเอี่ยม	ผู้แทนชุมชนเขต ทด. บ้านฉาง
24. นายสุเมธ	นาเจริญ	สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
25. นายภัทรพล	สุวรรณวุฒิ	กรรมการกิตติมศักดิ์
26. นายเสขสิริ	ปิยะเวช	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
27. นางศรัญยา	ชัชวาลพาณิชย์	ผู้จัดการส่วนหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
28. นายสุชาติ	สุภาภักดี	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
29. นายสุรจิต	สถาพรลัษณ์รัตน์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
30. นายสินแก้ว	เทพคำดี	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน อีเทนแครกเกอร์ (Olefins Plant ๓)
31. นายกิตติศักดิ์	พรหมศรี	ผู้แทนโรงงาน แอลดีพีที (LDPE)
32. นายอำพร	เกตุจุง	ผู้จัดการส่วนโรงงาน จีซีไกลคอล (GC Glycol)
33. นายฐิติวัฒน์	ชูเจริญประกิจ	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน ฟีนอล (Phenol) PH-P1
34. นายศิริชัย	วงศ์เดือน	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน จีซีออกซิเรน จำกัด (GC Oxirane)
35. นายประจักษ์	โสภณดิเรกรัตน์	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน จีซี โพลีโอลส์ จำกัด (GC Polyols)
36. นายธนกฤต	รติกรจักรกุล	ผู้จัดการส่วนโรงงาน โพลีสไตรีน (GC Polystyrenr)
37. นายสิริศักดิ์	เจริญกิจปิดิ	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ (GC MPTA)
38. นางสาวสุธานีชัย	ชำนานูวัฒน์	ผู้แทนโรงงาน คูราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และคูราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
39. นายอนันต์	สุขแท้	ผู้จัดการส่วน SHE โรงงาน ผลิตไฟฟ้าและสาธารณูปโภค
40. นายรัชชัย	เพ็ชรพรประกาศ	ผู้จัดการส่วน SHE โรงงาน อะโรเมติกส์ 1 (สาขา 4)
41. นายพลภัฏฐ์	จิตสัมพันธ์เวช	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	นายสุวัฒน์ สวัสดิ์ – ชูโต ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานฯทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 1/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 5/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม : รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 5/2565	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 5/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 4 : การดำเนินของกลุ่ม PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล 4.1.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน เอทาน์ 3 (Ethane Cracker) โดยคุณสีแก้ว เทพคำดี รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้ <div><input type="checkbox"/> ในช่วงเดือนธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 31 มกราคม 2566 การเดินเครื่องโรงงานเป็นไปโดยปกติไม่มีอุบัติเหตุและไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</div>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>4.1.2 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน แอลแอลดีพีอี (LLDPE) โดยเลขชาติที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><u>โรงงาน LLDPE 1</u></p> <div><input type="checkbox"/> วันที่ 1-21 ธันวาคม 2565 ที่ผ่านมารได้มีการหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (commercial shutdown) เป็นไปตามแผนการจัดวัดดูดิบ</div> <div><input type="checkbox"/> วันที่ 22 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 7 มกราคม 2566 เป็นการเดินเครื่องจักรปกติเช่นกัน</div> <div><input type="checkbox"/> วันที่ 8-17 มกราคม 2566 ที่ผ่านมามีแผนหยุดเดินเครื่องผลิตเชิงพาณิชย์</div> <div><input type="checkbox"/> วันที่ 18 มกราคม 2566 ถึง ปัจจุบัน การเดินเครื่องจักรปกติ</div> <p><u>โรงงาน LLDPE 2</u></p> <div><input type="checkbox"/> วันที่ 1 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 9 มกราคม 2566 มีการหยุดเดินเครื่องและมีการเดินเครื่องปกติ</div> <div><input type="checkbox"/> วันที่ 30-31 มกราคม 2566 ที่ผ่านมามีการหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ตามแผนการจัดวัดดูดิบ</div> <p>4.1.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน แอลดีพีอี (LDPE) โดยคุณกิตติศักดิ์ พรหมศรี รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <div><input type="checkbox"/> วันที่ 8 – 9 ธันวาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อตรวจสอบระบบ High Pressure Pump</div> <div><input type="checkbox"/> วันที่ 10-24 มกราคม 2566 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</div> <div><input type="checkbox"/> วันที่ 25 มกราคม - 5 กุมภาพันธ์ 2566 โรงงานหยุดเดินเครื่องตามแผนเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี</div>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p><u>4.1.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16)</u></p> <p>โดยคุณอำพร เกตุรุ่ง รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><u>หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant)</u></p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 13 มกราคม 2566 หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown)</p> <p><u>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)</u></p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 6 ธันวาคม 2565-12 มกราคม 2566 หยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown)</p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 13 มกราคม-20 มีนาคม 2566 หยุดเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown)</p> <p><u>4.1.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ฟีนอล (Phenol) (GC18)</u></p> <p>โดยคุณฐิติวัฒน์ ชูเจริญประกิจ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><u>หน่วยผลิตสารฟีนอล</u></p> <p><input type="checkbox"/> เดือน ธ.ค. 65-ม.ค. 66 เดินเครื่องการผลิตปกติ โดย</p> <ul style="list-style-type: none">○ หยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 9-17 ธ.ค. 65 และกลับมาเดินเครื่องตามปกติ○ มีแผนหยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 22 ก.พ.- 7 ก.พ. 66 <p><u>หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ</u></p> <p><input type="checkbox"/> เดือน ธ.ค. 65-ม.ค. 66 เดินเครื่องการผลิตปกติ โดยมีแผนหยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 21-28 ก.พ. 66</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p><u>4.1.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC Oxirane) (GC19)</u></p> <p>โดยคุณศิริชัย วงศ์เดือน รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> ระหว่างวันที่ 17 ตุลาคม - 15 ธันวาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p><input type="checkbox"/> ระหว่างวันที่ 16 ธันวาคม 2565 - 24 มกราคม 2566 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p><input type="checkbox"/> ระหว่างวันที่ 25 มกราคม - 17 มีนาคม 2566 โรงงานมีการหยุดการเดินเครื่องเพื่อการพาณิชย์ โดยจะปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</p> <p><u>4.1.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีออลส์ จำกัด (GC Polyols)</u></p> <p>โดยคุณประจักษ์ ไสภณดิเรกรัตน์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> กระบวนการผลิตเดือนธันวาคม 2565 - มกราคม 2566 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p><input type="checkbox"/> ระหว่างวันที่ 19 มกราคม - 13 มีนาคม 2566 มีการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการพาณิชย์ และซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยจะปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</p> <p><u>4.1.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน โพลีสไตรีน (สาขา17) (GC Polystyrene)</u></p> <p>โดยคุณชนกฤต รติกรขจรกุล รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 1 ธันวาคม 2565 - 31 มกราคม 2566 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p><u>4.1.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี – เอ็ม พีทีเอ จำกัด</u> <u>(GC – MPTA)</u> โดยคุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ รายงานการเดินเครื่องการผลิตดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> สายการผลิตที่ 1 มีแผนหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 วันที่ 14 มกราคม ถึง วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2566 ซึ่งได้ดำเนินการแล้วเสร็จและไม่มีอุบัติเหตุและไม่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> สายการผลิตที่ 2 เดินเครื่องปกติและมีแผนหยุดซ่อมบำรุง วันที่ 1 มีนาคม ถึง วันที่ 4 เมษายน 2566 <p><u>4.1.10 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ไทย อีทอกซ์เลท จำกัด (TEX)</u> โดยเลขานุการที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> วันที่ 1 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 12 มกราคม 2566 ที่ผ่านมามีการเดินเครื่องปกติต่อเนื่อง <input type="checkbox"/> วันที่ 13 มกราคม ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566 มีแผนการหยุดซ่อมบำรุงตามกำหนดเวลาและมีการแจ้งให้ทางชุมชนรับทราบเรียบร้อยแล้ว <p><u>4.1.11 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน คูราเร่ จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และคูราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC) (KURARAY GC)</u> โดยคุณสุรานันท์ ชำนาญวัฒนะ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> วันที่ 1 ธันวาคม 2565 - 31 มกราคม 2566 เป็นช่วงหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อปรับปรุงเครื่องจักรของบริษัท KGC และ KAC <input type="checkbox"/> วันที่ 1 ธันวาคม 2565 โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) หยุดเดินเครื่องผลิต และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 10 มีนาคม 2566 <input type="checkbox"/> วันที่ 3 ธันวาคม 2565 โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก (KGC) หยุดเดินเครื่องผลิต และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p><input type="checkbox"/> วันที่ 16 ธันวาคม 2565 โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) หยุดเดินเครื่องผลิต และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566</p> <p><u>4.1.12 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ผลิตไฟฟ้า และสาธารณูปโภค 1 (PTTGC 2)</u></p> <p>โดยคุณอนันต์ สุขแท้ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> หน่วยงานสาธารณูปโภคมีแผนหยุดเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำปีเพื่อตรวจสอบตามกฎหมายโดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> H-3704 ระหว่างวันที่ 5-16 ธันวาคม 2565 และ วันที่ 1-20 มกราคม 2566</p> <p><input type="checkbox"/> H-3708 ระหว่างวันที่ 14-15 ธันวาคม 2565 และ วันที่ 21-22 มกราคม 2566</p> <p><input type="checkbox"/> H-3709 ระหว่างวันที่ 23-29 มกราคม 2566</p> <p><input type="checkbox"/> H-3910 ระหว่างวันที่ 1-3 ธันวาคม 2565</p> <p><input type="checkbox"/> H-3711 ระหว่างวันที่ 9-14, 17-23 ธันวาคม 2565</p> <p>ในการปฏิบัติงานไม่มีผลกระทบทางด้านเสียง ด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆและมีความเรียบร้อยเป็นอย่างดี</p> <p><u>4.1.13 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน อะโรเมติกส์ 1 (สาขา 4) (GC4)</u></p> <p>โดยคุณชัชชัย เพ็ชรพรประภาส รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> เดือนธันวาคม 2565 ถึง เดือนมกราคม 2566 ดำเนินการได้ปกติไม่มีอุบัติเหตุไม่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p><u>ข้อคิดเห็นในที่ประชุม</u></p> <p>คุณสุทธา เหมสกล ผู้แทนชุมชน ทด.บ้านจางเสนอนะเพิ่มเดิมเกี่ยวกับเรื่อง ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> ข้อที่ 1 โรงงาน PE เดิมที่ทำการติดตั้ง Enclose Ground Flare เมื่อก่อนเรามี Flare แบบเดิมและได้รับผลกระทบจากทราบว่ามี Enclose Ground Flare ขึ้นมาแล้วซึ่งมีการติดตั้งไม่ถี่แห่งในประเทศไทยขอทราบว่าการขอการติดตั้งทำให้ลดผลกระทบประมาณกี่เปอร์เซ็นต์ ขอทราบถึงถึงข้อดีและข้อเสียต่างๆพร้อมทั้งขอให้รายงานครั้งหน้า</p>	<p>ทุกท่าน</p> <p>คณะกรรมการ</p> <p>GC</p>	<p>เพื่อทราบ</p> <p>เพื่อทราบ</p>

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<input type="checkbox"/> ข้อที่ 2 สาร VOCs ที่โรงงาน Aromatic ใช้งบประมาณ 70 ล้านในการติดตั้ง VRU เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเกี่ยวกับ VOCs ได้ผลเป็นอย่างไร อยากให้บริษัทนำผลข้อมูลนี้มานำเสนอ เนื่องจากมีผู้ที่ไม่เข้าใจที่อยู่นอกพื้นที่บางส่วนเริ่มพูดเรื่อง VOCs และเรื่องดังกล่าวกำลังจะกลับมา คุณสุเมธ นาเจริญ สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยองเสนอแนะเกี่ยวกับเรื่องสิ่งแวดล้อมว่ามีสื่อนำเสนอข่าวของสารก่อให้เกิดมะเร็งว่าคนภายนอกคิดว่าสารที่ก่อให้เกิดมะเร็งส่วนใหญ่เกิดมาจากทางมาบาดาพูดเป็นส่วนมากแต่ที่จริงแล้วมาจากทางแกลงทั้งนี้จึงอยากให้มีการประชาสัมพันธ์ที่จริงจังและต่อเนื่องเพราะสาเหตุที่คนส่วนใหญ่เข้าใจผิดหรือสื่อมีการนำเสนอออกไปนั้นมาจากการที่เราขาดการประชาสัมพันธ์หรือการสื่อสารที่จริงจัง	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ
4.2	รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดยเลขฯ ที่ประชุม ดังนี้ <input type="checkbox"/> โครงการการผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ○ อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูลตามข้อเสนอแนะของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	<input type="checkbox"/> โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 1) (GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน) ○ เสนอรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2565 ○ อยู่ระหว่างการพิจารณาของกรมเจ้าท่า <input type="checkbox"/> โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ○ เข้าพิจารณาในคณะกรรมการผู้ชำนาญการ เมื่อ วันที่ 26 ธันวาคม 2565 ได้รับความเห็นชอบแล้ว <input type="checkbox"/> โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน ○ ปัจจุบันมีการจัดประชุมความเห็นครั้งที่ 2 ไปแล้ว เมื่อวันที่ 17-19 มกราคม 2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยคุณศรัณยา ชัชวาลพาณิชย์ รายงานการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ดังนี้ <u>4.3.1 ด้านการศึกษาและเยาวชน</u> <input type="checkbox"/> ในช่วง 2 เดือนที่ผ่านมา GC Group จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้แนะแนวการศึกษาผ่าน 4 กิจกรรม ให้แก่ 14 โรงเรียนในพื้นที่จังหวัดระยอง ได้แก่ ○ โครงการอบรมสารเคมี ○ โครงการด้านสุขภาพ GC สุขภาพดีใจสารเคมีชีวิตปลอดภัย จัดกิจกรรมต่อเนื่องเป็นปีที่ 6 โดยจัดร่วมกับโรงงานของ GC และมีการพัฒนาการเรียนการสอนภายใต้ ○ โครงการโรงเรียนประชารัฐ ○ โครงการแนะแนวสาขาอาชีพให้กับน้องๆ ในโรงเรียนที่ร่วมกับ	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<input type="checkbox"/> โครงการเพื่อชุมชนคนอาชีพปีที่ 4 เพื่อเป็นการแนะแนวสายอาชีพให้กับเด็กในจังหวัดระยอง GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมและทุนการศึกษา <ul style="list-style-type: none"> ○ ร่วมกับกลุ่ม ปตท. ในการมอบทุนการศึกษาให้กับบุตรหลานที่อยู่ในเขต เทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน 170 ทุน เป็นจำนวนเงิน 750,000 บาท ○ สนับสนุน โครงการการบรรเทาอุปสมบท99รูปเพื่อถวายพระพรชัยองค์ภาฯให้หายประชวร ○ สนับสนุน โครงการพัฒนาการด้านกิจกรรมเสริมประสบการณ์ 8 กลุ่มสาระและปฐมวัยโรงเรียนเทศบาลมบตาพุด ○ ร่วมกับกลุ่มปตท.และบริษัทต่างๆของ GC Group เข้าร่วมกิจกรรมในวันเด็กและสนับสนุนของขวัญวันเด็กให้กับหน่วยงานต่างๆในจังหวัดระยองรวมถึงองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ 17 เขตเทศบาล, ชุมชน และโรงเรียน นอกจากนี้ยังรวมถึงโรงเรียนต่างๆในพื้นที่ทั้งในเขตและบริเวณรอบนอกที่มีการจัดกิจกรรมในวันเด็กในช่วงที่ผ่านมา <p><u>4.3.2 ด้านความปลอดภัย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> อบรมทบทวนแผนป้องกันสาธารณภัยและวางแผนฉุกเฉินให้กับ โรงเรียนวัดซากลูกหญ้า, ชุมชนวัดซากลูกหญ้า, ชุมชนชอยคีรีและชุมชนซากลูกหญ้า <input type="checkbox"/> ปรับปรุงภูมิทัศน์ ซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าให้กับทางโรงเรียนบ้านหนองแฟบ <input type="checkbox"/> ช่วงเทศกาลปีใหม่ที่ผ่านมามีได้มอบน้ำดื่มเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงานให้กับเจ้าหน้าที่ในช่วงวันอันตราย โดยมอบให้ชุมชนนิคมพัฒนาและ สก.บ้านฉาง 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p><u>4.3.3 ด้านเศรษฐกิจ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> โครงการธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 8 โดยร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน <input type="checkbox"/> จัดกิจกรรมผ่านรายการ @My way จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ร้าน Handmade a Nature Art พื้นที่บ้านฉาง <input type="checkbox"/> โครงการติดตั้ง “โซล่าเซลล์” เพื่อช่วยสนับสนุน โครงการเลี้ยงปูในคอนโด ซึ่งโครงการดังกล่าวได้ดำเนินการร่วมกับท่านเจ้าอาวาสหนองแฟบ <input type="checkbox"/> ส่งมอบโรงเรือนพลาสติก Functional Green House Film ให้แก่กลุ่มวิสาหกิจสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณข้าชุมชน บ้านหนองแฟบ <input type="checkbox"/> โครงการ GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ในโรงงานจำนวน 2 แห่ง ได้แก่ PPCL , GCM PTA <input type="checkbox"/> ตลาดวันสุข @PTT AuTo OnE เน้นสาลี ครั้งที่ 3-4 ในวันที่ 9 และ 23 ธันวาคม 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3 (ต่อ)	<p><u>4.3.4 ด้านสุขภาพ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> สนับสนุนทุนฝึกช่วยฟื้นคืนชีพทารกให้แก่แพทย์พยาบาล เภสัชกรเกียรติสมเด็จพะเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง <input type="checkbox"/> ส่งมอบถุงกระดาษมือสอง แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขเนินพยอม (ตึกM) เพื่อใช้เป็นถุงใส่ยาหมุนเวียนให้ผู้ป่วยทดแทนการใช้ถุงพลาสติก <input type="checkbox"/> สนับสนุนงบประมาณโครงการอบรมอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) ทม.มบตาพุด <p><u>4.3.5 ด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำโดยร่วมกับกลุ่มวิสาหกิจประมงมบตาพุด- บ้านฉาง โดยปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำไปทั้งหมด 2,150,000 ตัว 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<input type="checkbox"/> รับคณะเยี่ยมชมและดูงาน โครงการ Community Waste Model โดยมีตัวแทนจากมูลนิธิคีนันแห่งเอเชีย (KENAN) บริษัท NatureWorks กองเรือยุทธการ คณะอาจารย์และนักศึกษาฝรั่งเศสจากสถาบัน ECAM LaSalle <input type="checkbox"/> มอบมอบปฐมูลไ้เดือน และต้นพันธุ์ไม้ผักกั๋ แก้วสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า <input type="checkbox"/> รับมอบประกาศนียบัตรองค์กรภาคเอกชนที่ให้การสนับสนุนกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมในงานวันสิ่งแวดล้อมไทย	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
	4.3.6 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ <input type="checkbox"/> ลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงข่าวสื่อสารงานซ่อมบำรุง SD Phenol 2 <input type="checkbox"/> ลงพื้นที่แจ้งข่าวสื่อสารงานซ่อมบำรุงร่วมกับบริษัท GC Polyols <input type="checkbox"/> ลงพื้นที่แจ้งข่าวสื่อสารหยุดเดินเครื่องการผลิตร่วมกับบริษัทGC Oxirane <input type="checkbox"/> ลงพื้นที่ชี้แจงความคืบหน้าการสอบสวนภายในกรณีเพลิงไหม้จากรั่วด้านใน GCME <input type="checkbox"/> ลงพื้นที่ตรวจสอบผลกระทบเรื่องกลิ่นต่อชุมชน		
	4.3.7 สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน <input type="checkbox"/> GC มอบงบประมาณสนับสนุน ร่วมงานตามประเพณีและร่วมงานแสดงความยินดี ของชุมชนและหน่วยงานราชการต่างๆ ภายในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง <input type="checkbox"/> GC มอบงบประมาณสนับสนุนมอบเงินสนับสนุน กิจกรรมศึกษาดูงานด้านการแปรรูปอาหารกลุ่มแม่บ้านชุมชนหนองน้ำเย็น <input type="checkbox"/> มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมวันรวมน้ำใจสู่รู้อริดาเยห์ ประจำปี 2565 และมอบงบประมาณสนับสนุนการเดินทางไปประกอบพิธีฮัจญ์ ณ ประเทศซาอุดีอาระเบีย <input type="checkbox"/> สนับสนุนกิจกรรมวัดโฆดหิน/วัดกรอกขาชา/วัดชอยศิริ		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<input type="checkbox"/> GC ลงพื้นที่สวัสดีปีใหม่ 2566 20 หน่วยงานราชการ 48 ชุมชน <input type="checkbox"/> GC ร่วมกิจกรรมประเพณีทำบุญข้ามหลาม ประจำปี 2566 45 ชุมชน ข้อคิดเห็นในที่ประชุม <p>คุณสุทธา เหมสกล ผู้แทนชุมชนเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง 15 ชุมชน กล่าวขอบคุณทีมงาน CSR ในเรื่องงานมวลชนสัมพันธ์และการดูงานตลาดหัวปี <u>ข้อสำคัญที่ 1</u> คือชุมชนกลับมาให้ความร่วมมือไปในทิศทางเดียวกัน 15 ชุมชน หลังจากที่เกิดความไม่เข้าใจกันเล็กน้อยหากแจ้งว่ากระบวนการของการจัดการงานมวลชนสัมพันธ์เป็นสิ่งที่สำคัญและบางเรื่อง ที่ GC Group และ GC จะสังเกตได้ที่ผู้นำกล่าวว่า GC 16, GC 19 เราจำไม่ได้สมัยก่อนจำได้แต่ไกลคอล,ฟินอล เพราะฉะนั้นเข้าใจในเรื่องของกิจกรรมที่ทางบริษัทรวมกลุ่มดำเนินการจัดการกิจกรรมมากมายแต่ในขณะเดียวกันบางโรงที่เป็นโรงใหญ่ๆเช่น ฟินอล มีความเห็นว่าควรจะดำเนินการ ในนามของฟินอล ก็ควรมีการออกมาทำความเข้าใจด้วยตัวของฟินอลเองเพราะฟินอลอยู่ภายใต้บริบทข้างนอกและเดิมทีก่อนควมรวมฟินอลเป็นเอกเทศอยู่อย่างนี้ เป็นต้น เสียงสะท้อนของชุมชนที่บอกมา ส่วน GC ที่อยู่ใน Group เดียวกัน GC เดิมต่างๆอันนี้ก็ถือว่าเป็นส่วนหนึ่ง <u>ข้อสำคัญที่ 2</u> ในส่วนของเขตตำบลบ้านฉางทั้ง 15 ชุมชนอยากจะทำบอกว่า ขณะที่ไปดูเรื่องตลาดหัวปีมากำลังหารือกับเทศบาลซึ่งมีพื้นที่อยู่บริเวณถนนบ้านฉาง - บูรพาพัฒนา เนื้อที่ 40 กว่าไร่กำลังคุยกับเทศบาลว่าถ้าทำโมเดลจำลองเป็นแบบตลาดหัวปีแล้วให้ชุมชนดำเนินการเหมือนที่ทาง GC พาไป “Market Place” พื้นที่ตรงนั้นเป็นพื้นที่ที่มีการสัญจรเยอะมากจะทำเศรษฐกิจชุมชนให้เข้มแข็งได้ รวมทั้งก้านั้นผู้ใหญบ้านทั้งท้องที่และท้องถิ่นและเจ้าของพื้นที่ที่มีการบริหารหรือมีโอกาสเป็นไปได้ อาจจะเรียนว่า “ธรรมชาติโมเดล” ตรงนั้นที่ชุมชนบ้านฉางและเพื่อผลักดันให้แนวทางเกิดขึ้นจริงและมีความยั่งยืน</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
	<p>คณะกรรมการ</p> <p>GC</p>	คณะกรรมการ	เพื่อทราบ

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.1	คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร ผู้แทนชุมชน เทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กล่าวเพิ่มเติมที่ประชุมโดยได้มีการนำเสนอเรื่อง “EMCC” (เหตุหยุดเดินเครื่องในกระบวนการ) ต่อคุณเสขสิริ ปิยะเวช ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย ว่าอยากให้ทาง GC มีการทำการเก็บข้อมูลของแต่ละโรงงานและนำมาประเมินภาพรวมตอนสิ้นปีของแต่ละโรงงาน เช่น โรงงานแต่ละโรงงานเกิดเหตุอะไรมากที่สุด	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ
5.2	คุณเสขสิริ ปิยะเวช ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย <div><input type="checkbox"/> ได้กล่าวเพิ่มเติมว่าทางเรามีการรายงานสถานการณ์เดินเครื่องของ GC Groupทุกโรงให้กับทางผู้บริหารตั้งแต่ระดับ CEO ลงมาปีนี้เรามี Plant ขึ้นๆลงๆ ตลอดและปีนี้ที่เกิดขึ้นเป็นเรื่องไฟฟ้าเราจะต้องมีการเข้าไปพูดคุยกับทางกรไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ทางเราขอรับว่ามีการเดินเครื่องไม่ราบรื่นจากการรับไฟฟ้าจากภายนอกเข้ามาและโรงงานไหนที่ Shutdown บ่อยๆ พอสิ้นปีมีการประเมินโรงงาน ผู้จัดการ โรงงานก็จะประเมินเนื่องจากจะมีการเทียบกันว่าโรงงานไหนมีการเดินเครื่องได้ราบรื่นยาวนานมากกว่าแต่ทั้งนี้เราก็จะต้องมาดูด้วยว่าโรงงานที่มีการ Shutdown เกิดจากปัจจัยภายใน โรงงานที่ดูแลไม่ดีหรือเป็นเพราะปัจจัยภายนอกเพราะว่าเรามีการซื้อไฟฟ้าไอน้ำจาก เบื้องต้นขอชี้แจงว่าสาเหตุดังกล่าวที่เกิดขึ้นนั้นเกิดจากปัจจัยภายนอกและตัวชี้วัดก็ถือว่าเป็นสิ่งที่สำคัญเช่นกัน</div>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.2 (ต่อ)	<div><input type="checkbox"/> ได้กล่าวชื่นชมทั้งคุณสุเมธ นาเจริญ สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยองและคุณสุทธา เหมสกล ผู้แทนชุมชนเทศบาลตำบลบ้านฉางในเรื่องของสิ่งแวดล้อม ที่ดำเนินการผ่านมามาไม่ว่าจะเป็นเรื่องการจัดตั้ง Enclosure Ground Flare และ Vapor Recovery Unit ที่คุณสุทธากล่าวว่าได้ดำเนินการติดตั้งในชุดควบรวม โดย Enclose Ground Flare มีการติดตั้งที่ GC 11 (Olefins3) และตอนนี้มีการติดตั้งที่ (Olefins1) และ (Olefins2)</div> <div><input type="checkbox"/> ได้กล่าวเพิ่มเติมถึงเรื่องสิ่งแวดล้อมที่ทางคุณสุเมธนาเจริญพูดถึงว่ากรรมการวิเทศาทำนพลเอกสุรศักดิ์ กาญจนลักษณ์ ท่านเป็นวุฒิสมาชิกท่านเป็นผู้ที่จัดสัมมนา “Work Shop” เอาคนที่เกี่ยวข้องทางวิชาการสิ่งแวดล้อมสุขภาพมาทำการระดมสมองกันและภาพรวมผลตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมที่ มาบตาพุดที่ผ่านมามีแนวโน้มดีขึ้นจากการที่กรมโรงงานออกกฎหมายในเรื่องของการควบคุมการปล่อย VOCs จากแท็งก์จากการซ่อมบำรุงก่อนซ่อมบำรุงก่อนปลดอุปกรณ์ ต้องทำการติดอุปกรณ์เอาเคมีคอลเข้ามาช่วย Clean ให้มีสาร VOCs เหลือน้อยที่สุดก่อนจะเปิดอุปกรณ์และเรื่องของการเผาระวังเรื่องของ Flare (หอเผา) เราจะต้องมีการรายงานต่อกรมโรงงานด้วยและกรมโรงงานจะเข้ามาดูด้วยว่ามีโรงงานไหนที่มีการปล่อยบ่อยก็จะเข้ามาควบคุมและดูแลและมีแนวโน้มดีขึ้นนอกจากนี้เคยทำการติดต่อไปยังสถาบันมะเร็งแห่งชาติและมีการให้นักวิชาการเข้ามาทำข้อมูลเกี่ยวกับอัตราการป่วยโรคมะเร็งของจังหวัดระยองกับจังหวัดอื่นๆและเทียบกับประเทศไทยซึ่งพบว่าจังหวัดระยองพบคนที่เป็นโรคมะเร็งน้อยกว่าค่าเฉลี่ยประเทศไทยและน้อยกว่าจังหวัดชลบุรีและจังหวัดจันทบุรีและในครั้งหน้าจะมีการเอาข้อมูลเชิงวิชาการมาแจ้งให้ทราบ</div>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.3	คุณสุทธา เหมสกล ผู้แทนชุมชนเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง ได้กล่าวเพิ่มเติมว่าอยากให้มีการวิเคราะห์ทั้งการทำ CSR ว่าป็นิงเท่าไรและสิ่งที่สะท้อนกลับมาเป็นอย่างไรบ้าง การทำ CSR ไม่หวังผลตอบแทนแต่ในขณะเดียวกันเราต้องมีการพัฒนาก้าวหน้าให้เป็นมีระดับอาชีพในเรื่องของสิ่งแวดล้อมกับเรื่องของงานมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ต้องมีการจับมือกันเพื่อให้เกิดความเข้าใจกันตัวแทนของGCหันกลับมาฟังชุมชนว่าชุมชนเกิดปัญหาอะไรและทำงานเชิงลึกอย่างไรทั้งนี้ GC กับ ปตท. เป็นผู้นำด้านเทคโนโลยีเป็นผู้นำด้านอุตสาหกรรม เพราะฉะนั้นควรยกระดับฐานะและยกระดับข้อเท็จจริงให้มากขึ้นและยกระดับฐานะให้เข้มแข็งและเป็นต้นแบบในเรื่องของเชิงสิ่งแวดล้อมในเรื่องของการหมุนล้อระหว่างชุมชนกับผู้ประกอบการให้ก้าวหน้าขึ้นไปให้ได้	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 16.00 น.

เพลินพิศ เข้มมอวยไชย

(นางสาวเพลินพิศ เข้มมอวยไชย)

ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลงสนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลงสนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 2/2566
วันที่ 26 เมษายน 2566
สถานที่ ห้องประชุมทองหลวง บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด

รายนามผู้เข้าประชุม

1. นายสุพัฒน์	สวัสดิ์-ชูโต	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ประธานคณะกรรมการ
2. นายธานี	จารุณัฐ	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ
3. นายจรรยา	เจริญประโยชน์	ผู้แทน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง
4. นายอภิพงศ์	สัทธพงศ์	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
5. นายมงคล	แคนดา	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
6. นางวันเพ็ญ	บุญเผือก	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
7. นางพันธจิตร	ธรรมดี	ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง
8. นายรังสรรค์	ประสิทธิ์ชอบ	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง
9. นายทรงวุฒิ	อำไพ	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
10. นายสุชาติ	กอบเข็ม	ประธานชุมชนอิสลาม
11. นายอิทธิ	แจ่มแจ้ง	ประธานชุมชนหนองแปน
12. นายสำเร็จ	ชาวจันทร์	ผู้แทน ประธานชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง
13. นายเชลล	ผ่องสุวรรณ	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
14. นายบุญเลิศ	แก้วทอง	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
15. นางโสภ	ประเสริฐ	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
16. นายไพโรจน์	สุวรรณวิจิตร	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
17. นายฤทธิ	คำตรง	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
18. นายบัญชา	สุขสุรัส	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
19. นางนภาพร	แก้วเล็ก	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
20. นางณัฏพร	ชาวผ้าขาว	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
21. นางเยาวภา	จันทร์ยิ้ม	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง

22. นายประกิจ	ศรีมีเอี่ยม	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
23. นายสุเมธ	นาเจริญ	สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
24. นายภัทรพล	สุวรรณวุฒิ	กรรมการกิตติมศักดิ์
25. นายพิเชษฐ์	เปรียบรัฐ	ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์
26. นายเสขสิริ	ปิยะเวช	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
27. นางศรัญยา	ชัชวาลพาณิชย์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
28. นายสุชาติ	สุภาภักดิ์	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
29. นางสาวสุชาดา	คงธนเกษตรกุล	ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
30. นายศิวณัฐ	ชัยรักษ์วงศา	ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
31. นายสฤต	เนติวิธวรกุล	ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
32. นายชัยชัย	เพชรพรประภาส	ผู้แทน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
33. นางจรัสลักษณ์	เจริญวัย	ผู้แทน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1) /เอชดีพีอี 2 (HDPE2)
34. นายอำพร	เกตุจรง	ผู้แทน โรงงานเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Glycol)
35. นางสาวพิมพ์ประภา	การณมรรคผล	ผู้แทน โรงงานฟีนอล (Phenol)
36. นายประจักษ์	โสภณดิเรกรัตน์	ผู้แทน โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols)
37. นายธนฤต	รติกรขจรกุล	ผู้แทน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
38. นายสิริศักดิ์	เจริญกิจปิติ	ผู้แทน โรงงานจีซี-เอ็มพีทีอี (GC-MPTA)
39. นายวินัย	ศรีพิพัฒน์	ผู้แทน โรงงานครุแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และโรงงานครุแร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
40. นายพลัมภ์	จิตสัมพันธ์เวช	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
41. นายอภิชาติ	ตันน้ำนิง	ผู้แทน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
42. นางศิริมล	เอี่ยมสำอางค์	ผู้แทน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
43. นายสุรจิต	สถาพรลัทธิรัตน์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team

1. นายศราวุธ	สุดมาศ	ผู้แทน โรงงานแอลแอลดีทีอี (LLDPE)
2. นายศิริชัย	วงศ์เดือน	ผู้จัดการฝ่ายผลิต โรงงานจีซีออกซิเรน (GC Oxirane)
3. นายอนันต์	สุขแท้	ผู้แทน โรงงานผลิตไฟฟ้าและสารอนุภาค (GC2) และทำเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7)
4. นางสาวเชาวนี	พันธุ์ฤกษ์	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
5. นายธวัชชัย	ประดับสุวรรณ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6. นายวรการ	เดชะ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. นายภาณุสิทธิ์	ธรรมา	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

- | | | |
|-------------------|--------------|---|
| 8. นางสาวเพลินพิศ | เชี่ยมอวยไชย | ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) |
| 9. นางสาวศศกร | สถิตย์ดี | ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) |
| 10. นางสาวชุตินา | ชูจรัส | ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) |
| 11. นางสาวเพียงใจ | จันดอก | ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) |

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	คุณสมบัติ สวัสดิ์-ชูโต ประธานฯ กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 2/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	การบรรยายให้ความรู้แก่คณะกรรมการฯ		เพื่อทราบ
3.1.1	การบรรยาย “Enclosed Ground Flare” โดย คุณสุชาติ คางน เกตุสกุล		
3.1.2	การบรรยาย “Vapor Recovery Unit (VRU)” โดย คุณสุรจิต สถาพรลัษณ์รัตน์		
	<p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p>คุณธานี จารุณี: สอบถามทาง GC ทั้งนี้ได้มีการตรวจวัดสาร VOCs ที่มีการระบายออกไปหรือไม่อย่างไร</p> <p>เลขานุฯ: ให้ข้อมูลเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทาง GC แบ่งออกเป็น 2 ชนิด ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. VRU ที่ขนถ่ายน้ำมันทางรถบรรทุก จะควบคุมไอน้ำมันเบนซิน ไม่เกิน 17 มิลลิกรัม 2. VRU สำหรับโรงงานปิโตรเคมี ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด แต่ GC จะมีการรายงานให้กับทาง สผ.ทราบเกี่ยวกับประสิทธิภาพและผลการตรวจวัด 3. มาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดจุดรั่วซึม (fugitive) ไม่เกิน 500 ppm แต่ภายในของ GC ควบคุมให้ไม่เกิน 300 ppm <p>คุณเสขสิริ ปิยะเวช: ชี้แจงเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมควบคุมสาร VOCs รวมกันไม่เกิน 500 ppm แต่ GC ควบคุมที่ 200-300 ppm ซึ่งจะต่ำกว่า 500 ppm 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3. (ต่อ)	<p>คุณเสขสิริ ปิยะเวช: ชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมการควบคุม VOCs ของหน่วย VRU ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ควบคุมโดยการตรวจวัดคุณภาพอากาศ 2. ควบคุมโดยใช้ระยะเวลาในการฟื้นฟู ซึ่งจะอยู่ประมาณ 6-10 นาที <p>มีคำถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับว่าถ้ามีการดูดกลับแล้วมีการนำไปใช้หรือไม่และมีส่วนไหนที่มีการปล่อยระบายออกมา</p> <p>เลขานุฯ: ให้ข้อมูลเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - สามารถนำกลับไปได้ โดยส่วนที่เหลือที่มีการปล่อยออกมาจะมีประมาณ 2% 		

วาระที่ 4: การดำเนินของกลุ่มบริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล		เพื่อทราบ
4.1.1	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2) โดย คุณสุชาติ คางน เกตุสกุล</p> <p><u>วันที่ 21 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2566</u></p> <p>โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Cracker Unit) ดำเนินการเดินเครื่อง (Start up) จากการหยุดซ่อมบำรุงย่อย และหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ 1 ตุลาคม 2565 – 20 มกราคม 2566 ปัจจุบันเดินเครื่องปกติ</p> <p><u>วันที่ 20 กุมภาพันธ์ ถึง วันที่ 3 มีนาคม 2566</u></p> <p>โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins 1) ดำเนินการเดินเครื่อง (Start up) จากการหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ 1 สิงหาคม 2565 – 19 กุมภาพันธ์ 2566 ปัจจุบัน เดินเครื่องปกติ</p> <p><u>วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins 4) เดินเครื่องปกติ 		
4.1.2	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3) โดย คุณศิวณัฐ ชัยรักษ่วงศา</p> <p><u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 1: มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” - โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 2: หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง และเชื่อมต่อโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock Project (OMP) ในระหว่างวันที่ 5 มกราคม – วันที่ 7 พฤษภาคม 2566 - โรงผลิตบิวทาไดอีนและบิวทีน-1: มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.3	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (Ethane Cracker) นิคมอุตสาหกรรมผาแดง โดย คุณสฤต เนติวรารกุล</p> <p><u>วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาระบบไฟฟ้าขัดข้อง <p><u>วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติ ต่อเนื่อง โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 		
4.1.4	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC4) โดย คุณชัย เพ็ชรพรประภาส</p> <p><u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 		
4.1.5	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE) (GC11) โดย คุณศราวุธ สุดมาศ</p> <p>โรงงาน LLDPE1</p> <p><u>วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต <p><u>วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 1 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p><u>วันที่ 2 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 3 มีนาคม 2566</u></p> <p>โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต</p> <p><u>วันที่ 4 มีนาคม 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>โรงงาน LLDPE 2</p> <p><u>วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ 		
4.1.6	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE) (GC2) โดย เลขาฯ</p> <p><u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p><u>วันที่ 22 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานหยุดเดินเครื่อง เนื่องจากระบบไฟฟ้าของ Hyper Compressor มีปัญหา <p><u>วันที่ 23 มีนาคม 2566 ถึงปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องปกติ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.7	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานเอชดีพีอี1 (HDPE1) (GC12) โดย คุณจรัสลักษณ์ เจริญวัย</p> <p><u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติ ต่อเนื่อง โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 		
4.1.8	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานจีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16) โดย คุณอำพร เกตุจรุง</p> <p>หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant)</p> <ul style="list-style-type: none"> ขอขยายระยะเวลาการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) : จากเดิมวันที่ 13 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 14 มีนาคม 2566 เป็น ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2566 เนื่องจากบริษัทฯ พบความเสียหายของอุปกรณ์เพิ่มเติม ทำให้ไม่สามารถซ่อมบำรุงให้แล้วเสร็จตามแผนเดิมที่กำหนดไว้ <p>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)</p> <ul style="list-style-type: none"> หยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown): วันที่ 6 ธ.ค. 2565 – วันที่ 12 ม.ค. 2566 ขอขยายระยะเวลาหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) : จากเดิมวันที่ 13 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 20 มีนาคม 2566 เป็นถึงวันที่ 5 กรกฎาคม 2566 		
4.1.9	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานฟีนอล (Phenol) (GC18) โดย คุณพิมพ์ประภา การุณมรรคผล</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตสารฟีนอล: เดินเครื่องการผลิตปกติโดยได้ดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 22 – วันที่ 27 ก.พ. 2566 และกลับมาเดินเครื่องตามปกติ หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ: เดินเครื่องการผลิตปกติโดยได้ดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 21 – วันที่ 28 ก.พ. 2566 และกลับมาเดินเครื่องตามปกติ 		
4.1.10	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานจีซี ออกซิเรน (GC Oxirane) (GC17) โดยคุณศิริชัย วงศ์เดือน</p> <p><u>วันที่ 25 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 30 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดการเดินเครื่องเพื่อการพาณิชย์ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <p>โรงงานเดินเครื่องปกติ</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.11	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโพลีออลส์ (GC Polyols) โดย คุณ ประจักษ์ โสภณดิเรก</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 19 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 13 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการพาณิชย์ และซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p><u>วันที่ 14 มีนาคม 2566 ถึง ปัจจุบัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องปกติ 		
4.1.12	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโพลีสไตรีน (GC17) โดย คุณ ธนกฤต รัตนกรจรกุล</p> <p><u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - สายการผลิต GPPS มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” - สายการผลิต HIPS มีการหยุดเดินเครื่อง (commercial shutdown) เนื่องจากสถานการณ์ตลาด ในระหว่างวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 6 มีนาคม 2566 และกลับมาเดินเครื่อง 		
4.1.13	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานจีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดยคุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ</p> <p>โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>สายการผลิตที่ 2:</u> วันที่ 1 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 4 เมษายน 2566 <p>“ดำเนินการแล้วเสร็จโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ สายการผลิตที่ 3:</u> วันที่ 17 พฤษภาคม 2566 ถึง วันที่ 23 พฤษภาคม 2566 		
4.1.14	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานบริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด(มหาชน) อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) โดย เลขาฯ</p> <p><u>วันที่ 1 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 12 มกราคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่อง โดยไม่เกิดอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p><u>วันที่ 13 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - หยุดการผลิตและซ่อมบำรุงประจำปีซึ่งมีมาตรการควบคุม โดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุและไม่มีการร้องเรียนจากทางชุมชน <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง วันที่ 30 มิถุนายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - หยุดการผลิตด้วยเหตุผลเชิงพาณิชย์ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.15	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงาน ครูแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และครูแร่ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC) (KURARAY GC) โดย คุณวินัย ศรีพิพัฒน์</p> <p><u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เป็นช่วงเริ่มกลับมาเดินเครื่องเพื่อทดสอบกำลังการผลิตของโรงงาน KGC <p><u>วันที่ 4 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก(KGC) เริ่มเดินเครื่องเพื่อทดสอบกำลังการผลิต แต่พบปัญหาต้องหยุดเดินเครื่องชั่วคราวเพื่อแก้ไขอุปกรณ์ และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตอีกครั้งในปลายเดือนเมษายน 2566 <p><u>วันที่ 7 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) เริ่มเดินเครื่องผลิตเพื่อทดสอบกำลังการผลิต แต่พบปัญหาต้องหยุดเดินเครื่องชั่วคราวเพื่อแก้ไขอุปกรณ์ และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตอีกครั้งในปลายเดือนเมษายน 2566 <p><u>วันที่ 1 ธันวาคม 2565</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) หยุดเดินเครื่องผลิต เพื่อแก้ไขอุปกรณ์เดินเครื่องที่ชำรุด และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตอีกครั้งในปลายเดือนเมษายน 2566 		
4.1.16	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานผลิตไฟฟ้า และ สารานุโบค 1 (GC2) โดย คุณคุณอนันต์ สุขแท้</p> <p><u>งานซ่อมบำรุงตามแผน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - H-3705 ระหว่างวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2566 และ วันที่ 22 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 29 มีนาคม 2566 - H-3706 ระหว่างวันที่ 6 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 12 มีนาคม 2566 - H-3711 ระหว่างวันที่ 1 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 3 มีนาคม 2566 		
4.1.17	<p>รายงานการเดินเครื่องทำเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7) โดย คุณคุณอนันต์ สุขแท้</p> <p><u>ในช่วงวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - การเดินเครื่องปกติ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรื่องการรายงานการเดินเครื่องของโรงงานทุกโรงงาน อยากให้มีการนำเสนอข้อเท็จจริงเกี่ยวกับเรื่องที่จะมีการนำเสนอ โดยอ้างอิงตามข้อมูลที่ทาง EMCC เพราะที่ผ่านมาทาง EMCC มีการรายงานตลอด <p>เลขาฯ: ชี้แจงเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - จะพิจารณาทบทวนข้อมูลตามที่ได้มีการเสนอแนะมา ในการประชุมครั้งถัดไป <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานที่ไม่ได้มีการเข้าร่วมในการรายงานในที่ประชุม ในการประชุมครั้งถัดไป อยากให้เข้าร่วมการประชุมแทนการรายงานการประชุมผ่านทางระบบออนไลน์ เนื่องจากเอกสารจะมีความชัดเจนมากขึ้น <p>คุณเสขสิทธิ์ ปิยะเวช: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในการประชุมครั้งถัดไป จะเสนอให้ผู้บริหารเข้าร่วมการรายงานการประชุม แทนการรายงานการประชุมผ่านทางระบบออนไลน์ <p>คุณธานี จารุณัก: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรื่องการเดินเครื่องโรงงานให้มีการรายงานข้อมูลการ Shut down และการปล่อยสาร VOCs ดังกล่าวในครั้งถัดไป <p>คุณเสขสิทธิ์ ปิยะเวช: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้ทางโรงงานมีการเผ่าะวังในเรื่องของ Flare และทุกครั้งจะมีการรายงานข้อมูลให้กับทางกรมโรงงานฯ เกี่ยวกับผลกระทบและมาตรการต่างๆ เป็นต้น 		
4.2	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดย เลขาฯ</p> <p>ในช่วงเดือนกุมภาพันธ์ 2566 ถึง เดือนมีนาคม 2566</p> <p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) สาขา 18 โรงงานฟีนอล</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน - ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูลตามความเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 1) GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือที่ 1, 2, 3 - ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน - กรมเจ้าท่า เสนอรายงานฯ ให้ สผ. พิจารณา ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างขั้นตอนการพิจารณาของ สผ. <p>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน GC สาขา 18</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิตประมาณ 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน - อยู่ระหว่างการจัดเตรียมรายงานฉบับสมบูรณ์ เพื่อนำเสนอ สผ. 		
4.3	<p>การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย คุณอภิชาติ ตันน้ำนิง</p>		
4.3.1	<p>ด้านการศึกษาและเยาวชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้และแนวทางการศึกษาผ่าน 4 กิจกรรม ให้แก่เยาวชนในพื้นที่จังหวัดระยอง <ol style="list-style-type: none"> 1. โรงเรียนประชารัฐ 2. โครงการพัฒนาศักยภาพชุมชนและเยาวชนในพื้นที่จังหวัดระยอง ร่วมกับมูลนิธิคีนันแห่งเอเชีย (Kenan) 3. โครงการเพิ่มศักยภาพนักศึกษาหญิงสายช่าง...สู่เส้นทางอาชีพ (Women in STEP) ร่วมกับ มูลนิธิคีนันแห่งเอเชีย (Kenan) 4. โครงการต่อยอดความฝัน ผลักดันสู่อาชีพ" - GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมและทุนการศึกษา <ol style="list-style-type: none"> 1. สนับสนุนกิจกรรมมอบทุนการศึกษาชมรมแม่บ้านมหาดไทย มอบงบประมาณ 40,000 บาท 2. สนับสนุนมอบทุนการศึกษา อาหารกลางวัน ให้แก่โรงเรียนวัดธรรมสถิต มอบงบประมาณ 50,000 บาท 3. สนับสนุนมอบทุนการศึกษา อาหารกลางวัน และมอบอุปกรณ์การเรียนให้นักเรียน 3. สนับสนุนการศึกษาและร่วมพิธีฉลองรางวัลสถานศึกษาพระราชทาน และพิธีเปิดอาคารเรียนหลังใหม่ โรงเรียนบ้านมาบตาพุด 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3.2	ด้านความปลอดภัย <ul style="list-style-type: none"> ร่วมจัดอบรมทบทวนข้อแผนฉุกเฉิน ชุมชนเขาไผ่ ชุมชนโชดหิน 2 และชุมชนโชดหินมิตรภาพ 		
4.3.3	ด้านสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> ร่วมสนับสนุนเครื่องอุปโภคบริโภค และกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพผู้สูงวัย สุขกาย สุขใจ เขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด ส่งมอบหุ่นช่วยฟื้นคืนชีพทารก ให้แก่ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง 		
4.3.4	ด้านเศรษฐกิจ <ul style="list-style-type: none"> พบผู้ประกอบการ E Commerce แบนด์ ALL LOCAL เพื่อ Matching สินค้าชุมชนกับธุรกิจ ส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) <ol style="list-style-type: none"> ส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) เพื่อใช้ในโครงการพัฒนานวัตกรรมเลี้ยงปูทะเลในคอนโด อาคารเลี้ยงปูทะเลในคอนโด ชายหาดหนองแฟบ โครงการธรรมชาติโมเดล รุ่นที่ 8 ร่วมกับนักศึกษาคณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ พัฒนาวิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด ซึ่งจะช่วยพัฒนา 3 ด้านหลัก ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> การออกแบบ Logo และออกแบบ Packaging การแปรรูปสินค้า การเพิ่มช่องทางจำหน่ายสินค้า รายได้จากการร่วมออกร้านจำหน่ายสินค้า ผ่านช่องทางต่าง ๆ ของ GC <ol style="list-style-type: none"> โครงการนวัตกรรมพลาสติกคลุมโรงเรือน วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสาน ฐานเรียนรู้สวนคุณย่าสร้างรายได้กลับสู่ชุมชน 318,494 บาท รายได้ผ่านการดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างผ่านโครงการ CSR <ul style="list-style-type: none"> ร้านค้าชุมชน ใน 4 เขตเทศบาล 74,129 บาท ร้านค้ารายย่อยในจังหวัดระยอง นอก 4 เขตเทศบาล 83,394 บาท <p>สร้างรายได้กลับสู่ชุมชน 157,523 บาท</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3.5	ด้านสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ประจำปี 2566 ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านปลาอู่ตะเภาสามัคคี จำนวน 7 แสนตัว (แม่ปู 100 ตัว ลูกปู 6 แสนตัว ปลากระพง 400 ตัว ลูกกุ้ง 1 แสนตัว) ต้อนรับคณะเยี่ยมชมและร่วมจัดบูธนิทรรศการ โครงการ Community Waste Model <ol style="list-style-type: none"> ชุมชนในกองเรือยุทธการ งาน Green Your Future 2023: Smart City & Net Zero เซ็นทรัลระยอง กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days ชายหาดพยุห์ ชายหาดปลา ชายหาดหนองแฟบ และชายหาดบริเวณ BTF JETTY เก็บขยะได้ 356 กก. กิจกรรม CSR BY ARO “GC Plogging by Aromatics ครั้งที่ 6” เดิน-วิ่ง รักสุขภาพ ชุมชนเนินพยอม,ชุมชนบ้านบน เพื่อส่งเสริมการออกกำลังกายเพื่อสุขภาพและใส่ใจสิ่งแวดล้อมในชุมชน เก็บขยะได้ 250 กก. 		
4.3.6	ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ <ul style="list-style-type: none"> ลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงข่าวการซ่อมบำรุงและเดินเครื่องการผลิตของโรงงานในกลุ่ม GC ลงพื้นที่นำหนังสือเรียนเชิญร่วมประชุมไตรภาคี และประชุมโครงการ ORP ลงพื้นที่ตรวจสอบผลกระทบชุมชนรอบรั้วโรงงานในช่วงซ่อมบำรุง ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน เพื่อชี้แจงทำความเข้าใจกับชุมชน กรณี GC11 (OLE3) การเดินเครื่องผิดปกติ ร่วมประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม GC ร่วมให้ข้อมูลเรื่อง “การดูแลสังคมโดยรอบโรงงานอุตสาหกรรม” การกระจายรายได้ให้กับประชาชน พร้อมต้อนรับ ผู้ตรวจราชการกระทรวงอุตสาหกรรม โรงงานในกลุ่ม GC เข้าร่วมการตรวจประเมินโรงงานธงดาวเขียว จำนวน 11 โรงงาน 		
4.3.7	สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน <ul style="list-style-type: none"> GC มอบงบประมาณสนับสนุน ร่วมงานตามประเพณี ร่วมงานแสดงความคิดเห็น และงานกิจกรรมต่างๆ จำนวน 11 ชุมชน 9 หน่วยงานราชการ ในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง มอบงบประมาณสนับสนุนเสื้อชูชีพ และเชือกช่วยชีวิตทางน้ำให้แก่มูลนิธิสว่างพรกุศล 		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนสื่อ โครงการอบรมสัมมนาคณะกรรมการชุมชนย่อย เทศบาลเมืองมาบตาพุด - ร่วมกิจกรรมโครงการ Walk & Run for Health จัดโดยองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง และ สมาคมกีฬาแห่งจังหวัดระยอง - GC ลงพื้นที่สวัสดิ์ปีใหม่ 2566 หน่วยงานราชการและชุมชนต่างๆ ในพื้นที่จังหวัดระยอง - GC ร่วมกิจกรรมประเพณีทำบุญข้ามหลาม ประจำปี 2566 พื้นที่ 4 เขตเทศบาล (เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลเมืองบ้านฉาง เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลตำบลมาบตาพุด) 		
	<p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p><u>คุณสมเธธ นาเจริญ:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - การมอบงบประมาณ 40,000 บาท ในการสนับสนุนมอบทุนการศึกษา ชมรมแม่บ้านมหาดไทย มีความเกี่ยวข้องอะไรกับทาง GC - เรื่องเกี่ยวกับเด็ก มูลนิธิครูบุญชูเพื่อเด็กพิเศษ โรงเรียนอริยฐาน อยากให้ทาง GC มีส่วนร่วมในการเข้าไปช่วยเหลือดูแล และอยากให้มีการนำไปพิจารณาครั้งถัดไป <p><u>คุณศรัณยา ชัชวาลพาณิชย์:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เนื่องจากการมอบทุนครั้งนี้ เป็นการมอบทุนของกลุ่มเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง สังกัดกระทรวงมหาดไทย - ได้มีส่วนร่วมในการเข้าไปทำกิจกรรมกับทางเด็ก มูลนิธิครูบุญชูเพื่อเด็กพิเศษ และทางโรงเรียนอริยฐาน - โรงเรียนอริยฐาน จังหวัดระยอง ที่ได้มีการทำกิจกรรม โดยได้มีการรวบรวมเงินส่วนตัวเพื่อนำไปทำบุญดังกล่าว - มูลนิธิครูบุญชูเพื่อเด็กพิเศษมีการเข้าไปร่วมกิจกรรมในนามของกลุ่มพนักงาน GC (รวมพลคนเดือนเกิด) - จะนำข้อเสนอนี้ที่ได้รับไปพิจารณาต่อไป <p><u>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - อยากให้ทาง GC เข้าไปมีส่วนร่วมในการพัฒนาพื้นที่สีเขียวของทางวัดศรีภาวนาราม <p><u>คุณอภิชาติ ดันน้ำนิง:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทาง GC ได้มีส่วนร่วมในการเข้าไปทำกิจกรรมของทางวัดศรีภาวนาราม เช่น การทำกิจกรรมเชิงเกษตรอินทรีย์ - ส่วนในการพัฒนาพื้นที่สีเขียวของทางวัดศรีภาวนารามนั้น ในส่วนนี้จะมีการพิจารณาเข้าไปทำกิจกรรมเพิ่มเติมในครั้งถัดไป 		

วาระที่ 5: เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.	<p><u>คุณสุชาติ กอเข้ม:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรื่องสิ่งแวดล้อม เรื่อง PM2.5 ทาง GC มีวิธีการหรือการดำเนินการอะไรที่สามารถช่วยลดมลพิษให้น้อยที่สุด <p><u>คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรื่องการรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ ที่มีความเห็นเช่นเดียวกับทางคุณเสขสิริฯ ว่าควรให้ผู้แทนของแต่ละโรงงานเข้ามามีส่วนร่วมในการรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ ในที่ประชุม แทนการรายงานผ่านทางระบบออนไลน์ ทั้งนี้เมื่อในกรณีที่มีข้อสงสัย จะสามารถสอบถามเพิ่มเติมได้ <p><u>คุณธานี จารุณัก:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - การรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ กรณีที่มีประเด็น ให้ทางผู้แทนของโรงงาน รายงานตามที่มีประเด็นนั้นๆ และถ้าในกรณีที่ไม่มีประเด็นก็ให้รายงานตามปกติ <p><u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรื่องการสื่อสารในที่ประชุม เช่น ไมโครโฟน ควรปรับปรุงให้มีเสียงที่ฟังชัดเจน - การรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ ให้มีการรายงานตามความเป็นจริงที่เกิดขึ้น - เอกสารรายงานการประชุมที่นำเสนอให้ใช้วิธีการส่งผ่านทางออนไลน์ เช่น LINE เป็นต้น เพื่อเป็นการลดการใช้กระดาษ <p><u>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรื่องเอกสารรายงานการประชุมถ้ามีการส่งผ่านทางออนไลน์นั้น ท่านที่มีอินเทอร์เน็ตจึงจะสามารถใช้ได้ ส่วนท่านที่ไม่มีอินเทอร์เน็ตก็ไม่สามารถเข้าถึงการใช้งานดังกล่าวได้ ดังนั้นจึงอยากให้มีการใช้เอกสารแบบก่อนหน้านี้ด้วยเช่นกัน - เรื่องการรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ อยากเสนอให้ทางผู้บริหารเข้ามารายงานในที่ประชุม เพื่อชี้แจงข้อมูล <p><u>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</u> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขอขอบคุณที่ได้มีการเสนอแนะประเด็นต่างๆ ในการประชุมครั้งนี้ และบริษัทฯ จะนำมาปรับปรุงในการประชุมครั้งต่อไป 		เพื่อพิจารณา

ปิดการประชุม

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

(นายสุรจิต สถาพรพลรัตน์)
ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 3/2566
วันที่ 29 มิถุนายน 2566
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 อาคารดับเพลิง ชั้น 2 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)

รายนามผู้เข้าประชุม

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ประธานคณะกรรมการ |
| 2. นายภิรมย์ อันล้ำเลิศ | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด |
| 3. นายกฤตชัย โกงระโท | ผู้แทน ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง |
| 4. นายจรรณู เจริญประโยชน์ | ผู้แทน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง |
| 5. นายอภิพงศ์ สัทธางค์ | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง |
| 6. นายมงคล แคนดา | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 7. นางสาวจันทมาส จริยะเวชวัฒนา | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 8. นายสุชิน พูลทรัพย์ | ผู้แทน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง |
| 9. นางพันธ์จิตร ธรรมดี | ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง |
| 10. นายรังสรรค์ ประสงค์ขอบ | ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง |
| 11. นายทรงวุฒิ อำไพ | ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง |
| 12. นายอิทธิ แจ่มแจ้ง | ประธานชุมชนหนองแปน |
| 13. นายสำเร็จ ขาวจันทร์ | ผู้แทน ประธานชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง |
| 14. นายเชลโล ผ่องสุวรรณ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 15. นายจักรพงษ์ ชลสรานนท์ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 16. นายบุญเลิศ แก้วทอง | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 17. นางโสภา ประเสริฐ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 18. นายไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 19. นายฤทธิส คำตรง | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 20. นายบัญชา สุขสุรัส | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 21. นายสงวน วงษ์เนิน | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 22. พระครูรัตนกรวิสุทธิ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 23. นายสันติ แก้วเล็ก | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง |

24. นางฉัตรพร ขาวผ้าขาว
25. นายพยอม ขุนทอง
26. นายประกิจ ศรีมีเอี่ยม
27. นายสุเมธ นาเจริญ
28. นายภัทรพล สุวรรณวุฒิ
29. นายพิเชษฐ์ เปรียบประเวช
30. นายเสขสิริ ปิยะเวช

31. นางศรัณยา ชัชวาลพาณิชย์
32. นายสุชาติ สุภาภักดิ์
33. นายธนพล ศรีปลัด
34. นายพิสิฐ พูลิพงษ์
35. นายเริงทิพย์ หนูทอง
36. นายกิจชนะ ศรีสุทธิ
37. นายชัยชัย เพ็ชรพรประภาส
38. นายสีแก้ว เทพคำดี
39. นายภาณุสิทธิ์ ฐะท่า
40. นายชุมพล ทะโร
41. นายณัฐภูมิ จรจิตร
42. นายอำพร เกตุจรัส
43. นายธนกฤต รัตนขจรกุล
44. นายจิตติวัจน์ ชูเจริญประกิจ
45. นายดิเรก สุดใจ
46. นายมุติต อยุธยา
47. นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ
48. นายอนุสรณ์ นวลศรี
49. นายวินัย ศรีพิพัฒน์

50. นายพลภัฏฐ์ จิตสัมพันธ์เวช
51. นายอภิชาติ ต้นน้ำนิ่ง
52. นางศิริมล เอี่ยมสำอางค์
53. นายสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์

- ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
กรรมการกิตติมศักดิ์
ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย
อาเซียนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาเซียนามัยและสิ่งแวดล้อม
ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
ผู้แทน โรงงานเอชดีพีโอ 2 (HDPE2)
ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
ผู้แทน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
ผู้แทน โรงงานแอลแอลดีพีโอ 1 (LLDPE1)/แอลแอลดีพีโอ 2 (LLDPE2)
ผู้แทน โรงงานแอลดีพีโอ (LDPE)
ผู้แทน โรงงานเอชดีพีโอ 1 (HDPE1)
ผู้แทน โรงงานจีซี โกลคอลล (GC Glycol)
ผู้แทน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
ผู้แทน โรงงานฟีนอล (Phenol)
ผู้แทน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
ผู้แทน โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols)
ผู้แทน โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
ผู้แทน โรงงานไทยทอกซีเลท (TEX)
ผู้แทน โรงงานครุแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และโรงงานครุแร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
ผู้แทน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
ผู้แทน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาเซียนามัยและสิ่งแวดล้อม และเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ผ่านระบบ Microsoft Team

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. นางสาวเขาวานี พันธุ์ฤกษ์ | ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ |
| 2. นายธวัชชัย ประดับสุวรรณ | ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) |
| 3. นายวรกร เดชะ | ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) |
| 4. นางสาวนาฏยา ปาริยะประเสริฐ | ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) |

5. นายธงชัย มีสวัสดิ์	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6. นางสาวยุวดี แก้ววิริยะกิจกุล	ผู้จัดการโรงงาน บริษัท ไทยอีทอกลีเสท จำกัด
7. นายสฤต เนติวิธวรกุล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. นางสาวลลิตพร บุญยะโพธิ์	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. นายอนุลักษณ์ ธนอมสิทธิกุล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. นางสาวพิมพ์ประภา การุณมรรคผล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11. นางสาวจวีร์ลักษณ์ เจริญวัย	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
12. นางสาวธนานุช รักฤทัย	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13. นางสาวเพลินพิศ เข้มมอวยไชย	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
14. นางสาวศศกร สถิตย์ดี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
15. นางสาวชุตินา ชูจรัส	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
16. นางสาวเพียงใจ จันดอก	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	คุณสมบัติ สวัสดิ์-ชูโต ประธานในที่ประชุม - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 3/2566 <u>คุณเสขสิริ ปิยะเวช</u> - แจ้งเรื่องการประชุมครั้งหน้า จะจัดประชุมที่ GC Experience Campus และขอเชิญกรรมการเยี่ยมชมพิพิธภัณฑ์ปิโตรเคมีไทย	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม - รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	ไม่มี		เพื่อทราบ

วาระที่ 4: การดำเนินของกลุ่มบริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย คุณอภิชาติ ต้นน้ำนึ่ง		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.1	ด้านการศึกษาและเยาวชน - GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบงบประมาณสนับสนุนทุนการศึกษาบุตรหลานชุมชน ประจำปี 2566 ในพื้นที่จังหวัดระยอง จำนวน 17 ชุมชน - GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมทอดผ้าป่าสามัคคีเพื่อการศึกษาโรงเรียนเพร็ทซ์มาตาวินยา และโรงเรียนวัดเนินกระปรองงบประมาณสนับสนุนรวม 20,000 บาท - GC มอบอุปกรณ์สำหรับซ่อมแซมมวยให้แก่ชุมชนมาบชลด-ชากกลาง เพื่อส่งเสริมคุณภาพชีวิตให้แก่เยาวชนในพื้นที่ได้ออกกำลังกายและห่างไกลจากยาเสพติด		
4.1.2	ด้านความปลอดภัย - สนับสนุนงบประมาณในกิจกรรม รณรงค์การป้องกันลดอุบัติเหตุทางถนน/ทางน้ำ และการบริการประชาชน ช่วงเทศกาลสงกรานต์ จังหวัดระยอง ประจำปี 2566 - สนับสนุนงบประมาณเพื่อใช้ในการซ่อมแซมหลังคาธนาคารปู และติดตั้งเสาไฟโซล่าเซลล์ให้แก่กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา อยู่เกาะสามัคคี - ลงพื้นที่จัดกิจกรรมปรับปรุงระบบแสงสว่าง เพื่อการศึกษาและประหยัดพลังงาน ให้แก่โรงเรียนวัดตากวน		
4.1.3	ด้านเศรษฐกิจ - การต่อยอดวางระบบ Mini Smart Farming ในโรงเรียนเมล่อน ท้นทสถานเปิดห้วยโป่ง - วางแผนออกแบบตกแต่งภายใน หน้าร้านวิสาหกิจชุมชนคลองน้ำพุผ้าหมักนํ้านมข้าว ซึ่งภายในร้านจะนำผลิตภัณฑ์ของดีจาก 8 อำเภอในจังหวัดระยองมาวางขาย และมีแผนจะเปิดร้านแบบ Community Trader - โครงการธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 8 ร่วมกับนักศึกษาคณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์พัฒนาวิสาหกิจ-ชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด ซึ่งจะช่วยพัฒนา 3 ด้านหลัก ได้แก่ 1. การออกแบบ Logo และออกแบบ Packaging 2. การแปรรูปสินค้า 3. การเพิ่มช่องทางจำหน่ายสินค้า - ร่วมออกร้านจำหน่ายสินค้าผ่านช่องทางต่าง ๆ ของ GCGC Market Place Online เทศกาลมะม่วงพื้นทราย จากวิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรทางชีวภาพมาบตาพุด คินรายได้กลับสู่ชุมชน 177,279.00 บาท (27 ร้านค้า จาก 15 ชุมชน) กำไร 80,768.00 บาท		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.3 (ต่อ)	- การจัดซื้อจัดจ้างผ่านโครงการ CSR คืนรายได้กลับสู่ชุมชน 34,910.00 บาท ร้านค้าชุมชนใน 4 เขตเทศบาล 24,020.00 บาท ร้านค้ารายย่อยในจังหวัดระยองนอก 4 เขตเทศบาล 10,890.00 บาท		
4.1.4	ด้านสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> - GC ร่วมกับกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมกิจกรรม “ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ จังหวัดระยอง ปีที่ 21” ณ กลุ่มประมงเรือเล็ก แก้อยอด - GC ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ปีที่ 14 (ครั้งที่ 1/2566) ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพูน - กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days ชายหาดพลา ชายหาดหนองแฟบ ชายหาดตากวน-อ่าว ประดูและชายหาด BTF JETTY - ร่วมกิจกรรมกำหนดเขตอนุรักษ์เพื่อเป็นแหล่งฟื้นฟูหอยหวานบ้านพลา ณ กลุ่มอนุรักษ์ประมงสามัคคีบ้านพลา - ลงพื้นที่กลุ่มประมงในพื้นที่จังหวัดระยอง ทหารเรือการ จัดเก็บขวดพลาสติกจากทะเล นำส่งเข้าบริษัท ENVICCO เพื่อรีไซเคิล - GC ร่วมสนับสนุนกิจกรรมโครงการกำจัดผักตบชวาและวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะ ณ สระน้ำสาธารณะวัดภูตรนัม เสนาะ - GC จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ สวนป่า วัดศรีกาวนาราม อำเภอบ้านฉาง - ส่งมอบขยะรีไซเคิลจากโรงงาน GC3 ให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนหนองบัวแดง 		
4.1.5	ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ <ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงการซ่อมบำรุงและเดินเครื่องการผลิตของโรงงานในกลุ่ม GC Group - ร่วมประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 4/2566 ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และชุมชนรอบโรงงาน - ร่วมประชุมคณะกรรมการพัฒนาชุมชนในพื้นที่รอบโรงไฟฟ้า (คพรฟ.) - ร่วมการประชุม “คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมฯอาร์ไอแอลและกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมฯอาร์ไอแอล” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.6	สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน <ul style="list-style-type: none"> - GC สนับสนุนงบประมาณ งานประเพณี งานแสดงความยินดี และกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนและหน่วยงานราชการ ในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง จำนวน 26 กิจกรรม - GC ร่วมกิจกรรมโครงการ WALK FOR HEALTH ประจำปี 2566 จัดโดย เทศบาลเมืองบ้านฉาง - สนับสนุนตู้กดน้ำและถังเก็บน้ำแข็งในกิจกรรมผู้สูงอายุ ให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน - กิจกรรมโครงการฝึกอบรมทำแนวป้องกันไฟฟ้า ณ ป่าชุมชนบ้านภูตร-ห้วยมะหาด - GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมงานกิจกรรมประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2566 กับหน่วยงานราชการและชุมชนต่างๆ ในพื้นที่จังหวัดระยอง 		
4.1.7	CSR News <ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมรวมพลคนเกิดเดือนมิถุนายน ความเห็นจากที่ประชุม คุณอภิชาติ ต้นน้ำเงิน: <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวขอบคุณทางคุณสุเมธ นาเจริญ สมาคมครอบครัวชาว จังหวัดระยอง ที่ได้ให้คำแนะนำสถานที่สำหรับทำกิจกรรมให้กับชุมชน เพื่อให้ทาง CSR ได้เข้าไปสร้างสัมพันธ์และทำกิจกรรมดีๆ คุณสุเมธ นาเจริญ: <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะ อยากให้มีการไปร่วมทำกิจกรรมดีๆ ให้กับทางชุมชนอื่นๆ อีกต่อไป 		
4.2 4.2.1	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2) โรงงานโอเลฟินส์ 1 โดย คุณธนพล ศรีปลัด วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566 โรงงานโอเลฟินส์ 1 เดินเครื่องเป็นปกติ และมีการดำเนินกิจกรรมพิเศษ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 31 พฤษภาคม 2566 มีกิจกรรมเปลี่ยนการใช้ชนิดเชื้อเพลิงที่หัวเผาของเตาแตกโมเลกุล (Cracking Heater) โดยการดำเนินกิจกรรมนี้ไม่มีเหตุการณ์ที่ส่งผลต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน 		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.1 (ต่อ)	<p>โรงงานโอเลฟินส์ 4 โดย คุณพิสิฐ พุศิริพงษ์</p> <p>โรงงานโอเลฟินส์ 4 ส่วนใหญ่เดินเครื่องเป็นปกติ และมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน ได้แก่</p> <p><u>วันที่ 23 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - พบการเดินเครื่องผิดปกติ ส่งผลให้เกิดผลิตภัณฑ์ off-spec และต้องระบายก๊าซบางส่วนไปยังหอเผา จึงเกิดควันดำที่หอเผาระยะหนึ่ง (ประมาณ 12 นาที) ทั้งนี้จากการสอบสวนเบื้องต้น สาเหตุอาจเกิดจากความไม่สัมพันธ์ระหว่างเตาที่กำลังลดสารป้อนกับเตาที่กำลังเพิ่มสารป้อน หรืออาจเกิดจากอุปกรณ์วัดคุมของเตาทำงานผิดพลาดซึ่งโรงงานจะทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวต่อไป 		
4.2.2	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี2 (HDPE2) (GC2) โดย คุณเริงทิพย์ หนูทอง</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <p>โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>		
4.2.3	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3) โดย คุณกิจชนะ ศรีวสุทธิ์</p> <p>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 1</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 3 ถึง 6 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ลดกำลังการผลิตและสลับถังปฏิกรณ์ (C2 hydrogenation reactors) มีการส่งก๊าซไปยังหอเผา <p><u>ระหว่างวันที่ 7 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 2</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 5 มกราคม 2566 ถึง 22 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง และเชื่อมต่อโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock Project (OMP Project) <p><u>ระหว่างวันที่ 1 พฤษภาคม 2566 ถึง 29 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ทดลองเดินเครื่องจักร OMP Project <p>โรงผลิตบิวทาไดโอรินและบิวทีน-1</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 29 - วันที่ 30 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องผิดปกติและมีการส่งก๊าซไปยังหอเผาในปริมาณเล็กน้อยช่วงอื่นที่มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.4	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC4) โดย คุณชัชชัย เพ็ชรพรประภาส</p> <p><u>วันที่ 6 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องขัดข้อง (Valve ที่ Unit PSA ขัดข้อง) ทำให้มีเปลวไฟขนาดปานกลางที่หอเผา <p><u>วันที่ 1 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>วันที่ 4 ถึง 19 มิถุนายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีกิจกรรมซ่อมบำรุงหน่วย Feed Fractionation Unit (FFU) ทำให้มีการเผาก๊าซที่ Flare จากการดำเนินงานมากกว่าภาวะปกติ โรงงานได้ดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวัง และควบคุมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด 		
4.2.5	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโรงงานผลิตไฟฟ้า และ สารธัญปโภค (GC2) โดย คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์</p> <p><u>งานซ่อมบำรุงตามแผน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - H-3710 ระหว่างวันที่ 28- วันที่ 30 เมษายน 2566 - H-3709 ระหว่างวันที่ 1- วันที่ 3 พฤษภาคม 2566 		
4.2.6	<p>รายงานการเดินเครื่องทางเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7) โดย คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - “การเดินเครื่องเป็นปกติ” 		
4.2.7	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC 11) โดย คุณสีแก้ว เทพคำดี</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.8	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE) (GC11)</p> <p>โรงงาน LLDPE1 โดย คุณอัสนี รักแก้ว</p> <p><u>วันที่ 1 ถึง 17 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>วันที่ 18 เมษายน 2566 ถึง 17 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี <p><u>วันที่ 18 ถึง 19 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
	<p><u>วันที่ 20 ถึง 21 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อแก้ไขอุปกรณ์ Rotary valve ของ GCL <p><u>วันที่ 22 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>โรงงาน LLDPE2 โดย คุณมนตรี สืบนายีน</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.9	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE) (GC 11) โดย คุณ ชุมพล สุนทะโร</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>วันที่ 15 ถึง 16 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง Hyper Compressor 		
4.2.10	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี1 (HDPE1) (GC12) โดย คุณณัฐภูมิ จรจิตร</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.11	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16) โดย คุณอำพร เกตุจรง</p> <p>หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant)</p> <ul style="list-style-type: none"> ขอขยายระยะเวลาการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) จากเดิมวันที่ 13 มกราคม 2566 ถึง 14 มีนาคม 2566 เป็น ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2566 เนื่องจากบริษัทฯ พบความเสียหายของอุปกรณ์เพิ่มเติม ทำให้ไม่สามารถซ่อมบำรุงให้แล้วเสร็จตามแผนเดิมที่กำหนดไว้ โดยในระหว่างเดือนเมษายน ถึง เดือนพฤษภาคม 2566 “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จากกิจกรรมงานซ่อมบำรุง” <p>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)</p> <ul style="list-style-type: none"> ขอขยายระยะเวลาหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) : จากเดิมวันที่ 13 มกราคม – วันที่ 20 มีนาคม 2566 เป็นถึงวันที่ 5 กรกฎาคม 2566 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.11 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โดยในระหว่างเดือนเมษายน ถึง เดือนพฤษภาคม 2566 “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จากกิจกรรมงานซ่อมบำรุง” 		
4.2.12	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน โพลีสไตรีน (GC 17) โดย คุณ ธนกฤต รัตติขจรกุล</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> สายการผลิต GPPS มีการหยุดเดินเครื่อง (commercial shutdown) เนื่องจากสถานการณ์ตลาด และจากเหตุการณ์ไฟฟ้า supply จากทาง Utility plant ดับ เป็นเวลา 902 ชั่วโมง ในระหว่างวันที่ 21 เมษายน 2566 ถึง 28 พฤษภาคม 2566 จากนั้นสามารถเดินเครื่องได้เป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” สายการผลิต HIPS มีการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน จากปัญหาที่ระบบ Burner unit และจากเหตุการณ์ระบบไฟฟ้า supply จากทาง Utility plant ดับ เป็นเวลา 225 ชั่วโมง ในระหว่างวันที่ 24 ถึง 31 พฤษภาคม 2566 และกลับมาเดินเครื่องเป็นปกติตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.13	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ฟีนอล (Phenol) (GC18) โดย คุณฐิติวัจน์ ชูเจริญประกิจ</p> <p>หน่วยผลิตสารฟีนอล</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องการผลิตต่อเนื่อง“โดยไม่มีอุบัติเหตุไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียน” วันที่ 13 ถึง 30 มิถุนายน 2566 โรงงานมีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงตามแผนงานโดยดำเนินการตามมาตรการควบคุมและป้องกันอุบัติเหตุอย่างเคร่งครัดส่งผลให้ไม่เกิดอุบัติเหตุ“ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานภายนอก” <p>หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องการผลิตต่อเนื่อง“โดยไม่มีอุบัติเหตุไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียน” 		
4.2.14	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC19) โดย คุณศิริชัย วงศ์เดือน</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 1 ถึง 27 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.14 (ต่อ)	<u>ระหว่างวันที่ 28 เมษายน 2566 ถึง 16 มิถุนายน 2566</u> - โรงงานมีการหยุดการเดินเครื่องเพื่อการพามันซ์ โดยปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด		
4.2.15	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีเอสเตอร์ บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (GC Polyols) โดย คุณประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์ <u>ระหว่างวันที่ 1 ถึง 30 เมษายน 2566:</u> - มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <u>ระหว่างวันที่ 1 พฤษภาคม 2566 ถึง 4 กรกฎาคม 2566:</u> - มีการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการพามันซ์ โดยปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด		
4.2.16	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดย คุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 ดังนี้ - <u>สายการผลิตที่ 3 วันที่ 17 ถึง 23 พฤษภาคม 2566</u> “ดำเนินการแล้วเสร็จ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” - <u>แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ สายการผลิตที่ 1 วันที่ 20 มิถุนายน 2566 ถึง 19 กรกฎาคม 2566</u> หมายเหตุ: <u>สายการผลิตที่ 2</u> มี Emergency shut down ประมาณ 12 ชั่วโมง ในช่วงเดือนเมษายน 2566 เนื่องจากเครื่องจักรผิดปกติ		
4.2.17	รายงานการเดินเครื่องโรงงานบริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) โดย คุณอนุสรณ์ นวลศรี <u>ระหว่าง เดือนมกราคม ถึง 31 มีนาคม 2566</u> - หยุดการผลิตและซ่อมบำรุงประจำปี ซึ่งมีมาตรการควบคุมโดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุและไม่มีข้อร้องเรียนจากทางชุมชน <u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 30 มิถุนายน 2566</u> - “หยุดการผลิตด้วยเหตุผลเชิงพาณิชย์”		
4.2.18	รายงานการเดินเครื่องบริษัท ครุแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด และ ครุแร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ จำกัด (KGC and KAC) โดย คุณวินัย ศรีพิพัฒน์ <u>วันที่ 20 เมษายน 2566</u> - โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก (KGC) เดินเครื่องการผลิตเหตุการณ์ปกติ		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.18 (ต่อ)	<u>วันที่ 23 เมษายน 2566</u> - โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) เดินเครื่องการผลิตเหตุการณ์ปกติ <u>วันที่ 8 พฤษภาคม 2566</u> - โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) เดินเครื่องการผลิตแต่พบปัญหาหน่วยเผาไหม้เกิดการอุดตันที่หัวเผาจึงต้องหยุดเดินเครื่องหน่วยเผาไหม้เพื่อทำความสะอาดและหยุดเดินเครื่องโรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) ด้วย โดยได้กลับมาเดินเครื่องการผลิตโรงงานฯ อีกครั้งในวันที่ 19 พฤษภาคม 2566		
4.2	ความเห็นจากที่ประชุม คุณภัทรพล สุวรรณวิจิตร: - เสนอแนะ เรื่องการรายงานข้อมูลการเดินเครื่อง ให้อ้างอิงเพิ่มเติม ในส่วนของข้อมูลโดยมีการนำเสนอในรูปแบบของกราฟ เพื่อให้เห็นถึงข้อมูลที่ชัดเจนมากขึ้น คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร: - ชื่นชมการจัดการประชุมในครั้งนี้ อาทิ ข้อมูลที่มีการนำเสนอรายงานมีความชัดเจน การให้ความร่วมมือของผู้เข้าร่วมการรายงานข้อมูลการเดินเครื่องครั้งนี้ เข้าร่วมประชุมเป็นอย่างดี และความพร้อมของอุปกรณ์ในการประชุมเรียบร้อยและพร้อมใช้งาน เป็นต้น		
4.3	รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดย คุณสุรจิต สถาพรพลรัตน์ โครงการโรงผลิตสารพีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) GC สาขา 18 โรงงานพีนอล - เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานพีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน - ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซพรีนอลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ - ได้รับเห็นความชอบจาก สม. เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2566 - อยู่ระหว่างจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ เพื่อนำส่ง สม. และ กนอ. - ขั้นตอนต่อไปจะเป็นกระบวนการจัดการรับฟังความคิดเห็นโดยหน่วยงานอนุญาต (กนอ.)		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือที่ 1, 2 และ 3 - ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน - เข้าพิจารณารายงานฯ ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2566 สม. มีมติยังไม่เห็นชอบ - อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูลตามความเห็นของ คชก. <p>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน GC สาขา 18</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิต 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน - อยู่ระหว่างการเตรียมรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ เสนอ สม. - คาดว่าจะส่ง สม. ได้ภายในเดือนมิถุนายน 2566 <p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - สอบถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับเรื่องเข้าพิจารณารายงานฯ ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2566 สม. มีมติไม่เห็นชอบอย่างไร <p>คุณพลภัฏฐ์ จิตสัมพันธ์เวช:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชี้แจงว่า สม. ให้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติม เนื่องจาก สม. เห็นว่า ข้อมูลที่นำเสนอ สม. ใช้เวลานานในกระบวนการพิจารณาของหน่วยงานอนุญาตตามลำดับ จึงให้ปรับปรุงข้อมูลที่เป็นปัจจุบัน ซึ่งโครงการยังคงปฏิบัติตามมาตรการตาม EIA และกฎหมายต่างๆ อย่างครบถ้วน <p>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต: เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - อธิบายเพิ่มเติม โดยปกติแล้วถ้ามีรายละเอียดที่นอกเหนือไปจากเดิม ทางโรงงานก็จะมีแจ้งและทำการปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการ และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอขอให้ให้นำเรื่องนี้เข้ามาแจ้งในที่ประชุมในครั้งถัดไป 		

วาระที่ 5: เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.	<p>เรื่องอื่นๆ</p> <p>คุณจรรุญ เจริญประโยชน์:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะ อยากให้ทางชุมชนในจังหวัดระยอง ให้ความร่วมมือในการดูแลความสะอาดภายในชุมชน ในเรื่องสภาพแวดล้อมต่างๆ อาทิ เรื่องการทิ้งขยะ เป็นต้น <p>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ความเห็นในฐานะที่เป็นตัวแทนของทางชุมชนเขตบ้านฉาง ทางชุมชนเองมีการดูแลในเรื่องของสภาพแวดล้อมมลพิษจากขยะเป็นอย่างดี แต่มีบางส่วนที่เป็นขยะที่มาจากที่อื่น ซึ่งในส่วนนี้ไม่ใช่ขยะที่เกิดขึ้นในเขตพื้นที่ของทางบ้านฉาง เช่น เป็นขยะที่มาจากทางทะเลหรือที่อื่นๆ ที่มาจากการพัดพา เป็นต้น แต่ทางชุมชนก็ให้ความร่วมมือและช่วยกันในการดูแลรักษาความสะอาด <p>คุณทรงวุฒิ อำไพ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะ เรื่องการหามาตรการป้องกันไฟไหม้ในพื้นที่ว่างเปล่าของทาง GC ที่ไม่มีการใช้ประโยชน์นั้น และอยากให้ทาง GC เข้ามาช่วยกำกับดูแลในเรื่องดังกล่าวนี้ด้วยเช่นกัน <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติม เรื่องพื้นที่ของทาง GC ในชุมชนหนองน้ำเย็นที่ไม่มีการใช้ประโยชน์ว่า ตอนนี้พื้นที่ที่รกร้างและไม่มีทางเจ้าหน้าที่ในการดูแลในเรื่องนี้ จึงอยากให้ทาง GC เข้ามากำกับดูแลในเรื่องดังกล่าวนี้ให้ด้วย <p>คุณเสขสิทธิ์ ปิยะเวช:</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งว่า จะดำเนินการประสานให้กับทางผู้ที่เกี่ยวข้องเข้ามาดูแลในเรื่องดังกล่าวให้ เพราะทาง GC มีหน่วยงานที่ดูแลในเรื่องนี้อยู่แล้ว <p>คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์:</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งจะรับเรื่องดังกล่าวไว้ดำเนินการ และประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป 		เพื่อพิจารณา

ปิดการประชุม



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



(นายสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์)

ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 4 / 2566
วันที่ 23 สิงหาคม 2566
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 อาคารดับเพลิง ชั้น 2 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)

รายนามผู้เข้าประชุม

1. นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ประธานคณะกรรมการ
2. นายนุชิต สุรगतกุล	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
3. นายธานี จารุณี	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง
4. นายอภิพงศ์ สัทธาทัง	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
5. นายมงคล แคนดา	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
6. นางสาวจันทมาส จริยะเวชวัฒนา	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
7. นายอนุศักดิ์ นิจริญ	ผู้แทน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
8. นางพันธ์จิตร ธรรมดี	ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง
9. นายรังสรรค์ ประสิงขร	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง
10. นายทรงวุฒิ อำไพ	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
11. นายสุชาติ กอเข้ม	ประธานชุมชนอิสลาม
12. นายอิทธิ แจ่มแจ้ง	ประธานชุมชนหนองแฟบ
13. นายจันทน์ จ้อยทองมูล	ประธานชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง
14. นายชลอ ผ่องสุวรรณ	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
15. นางทศวรรษ เข้มกลัด	ผู้แทน กลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ
16. นายบุญเลิศ แก้วทอง	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
17. นางโสภา ประเสริฐ	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
18. นายไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
19. นายฤทธิ คำตรง	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
20. นายบุญชา สุขสุรัส	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
21. พระครูรัตนวิสุทธิ	เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ
22. นางนภาพร แก้วเล็ก	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
23. นางณัฏพร ขาวผ้าขาว	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
24. นายสุทธา เหมสกล	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
25. นายพยอม ขุนทอง	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
26. นายประกิจ ศรีมีเอี่ยม	ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
27. นายสุเมธ นาเจริญ	สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
28. นายภัทรพล สุวรรณวุฒิ	กรรมการกิตติมศักดิ์
29. นายพิเชษฐ์ เป็รื่องปรารส	ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์
30. นายเสขสิริ ปิยะเวช	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
31. นายสุชาติ สุภาภักดี	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
32. นายบุญช่วย จันทร์หอม	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
33. นายพิสิฐ พูลิพงษ์	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
34. นายเรงทิพย์ หนูทอง	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีโอ 2 (HDPE2)
35. นายวิทวัส อุทัยรัตน์	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
36. นายชัยชัย เพ็ชรพรประภาส	ผู้จัดการส่วน SHE โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
37. นายอนันต์ สุขแท้	ผู้จัดการส่วน SHE โรงงานผลิตไฟฟ้าและสาธารณูปโภค และทำเทียบเรือและคลังเก็บผลิตภัณฑ์
38. นายสีแก้ว เทพคำดี	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
39. นายภาณุสิทธิ์ ธุระท่า	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลแอลดีพีโอ (LLDPE)
40. นายอัสนิ รักแก้ว	ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีโอ 2 (LLDPE2)
41. นายพุมพล ทะโร	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลแอลดีพีโอ (LDPE)
42. นายณัฐวุฒิ จรจิตร	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีโอ 1 (HDPE1)
43. นายอำพร เกตุจรง	ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โกลคอลล (GC Glycol)
44. นางสาวนาฏยา ปาริยะประเสริฐ	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
45. นายเชิดฉันท เชื้อสุข	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
46. นายดิเรก สุดใจ	ผู้จัดการส่วน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
47. นายประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols)
48. นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปิต	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
49. นายอนุสรณ์ นวลศรี	ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอีทอกซีเลท (TEX)
50. นายวินัย ศรีพิพัฒน์	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานครุแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และโรงงานครุแร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
51. นายพลภัฏ จิตสัมพันธ์เวช	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
52. นายอภิชาติ ดันน้ำนิ่ง	ผู้แทน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
53. นายธีชาญ สิงห์คำ	ผู้จัดการส่วน SHE โรงงานโอเลฟินส์ 1(Olefins Plant1)/ โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
54. นายสุรจิต สถาพรวิรัตน์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และ เลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team

1. นางสาวเขาวานี พันธุ์ฤกษ์	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
2. นายธวัชชัย ประดับสุวรรณ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. นายวรกร เดชะ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. นายธงชัย มีสวัสดิ์	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. นางสาวยุวดี แก้ววิริยะกิจกุล	ผู้จัดการโรงงาน บริษัท ไทยอิลทอกซีเลท จำกัด
6. นายสฤต เนติวรกุล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. นายธิติวจน์ ชูเจริญประกิจ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. นางสาววลัยพร บุญยะโพธิ์	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. นายอนุลักษณ์ ฅนอมลธิกุล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. นางสาวพิมพ์ประภา การุณมรรคผล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11. นางสาวจุริลักษณ์ เจริญวัย	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
12. นายสุจร ชาติพันธุ์จันทร์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13. นางศิริมล เอี่ยมล้ำวงศ์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
14. นางสาวธนาช รัชกุล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
15. นางสาวจารุณี วุฒิ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
16. นางสาวเพลินพิศ เข้มมอวยไชย	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
17. นางสาวศศกร สถิตยัตติ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
18. นางสาวชุติมา ชูจรัส	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
19. นางสาวเพ็ญใจ จันดอก	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	Safety Share คุณสุจิต สถาพรลัษณ์: - สถานการณ์ไข้เลือกออกและโรคไวรัสซิกา จระยอง คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต: ประธานในที่ประชุม: - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 4/2566 - แจ้งเรื่องการกรอกข้อมูลของทางกระทรวงอุตสาหกรรม คุณเสขสิริ ปิยะเวช: - กล่าวขอบคุณทุกท่านที่ให้ความร่วมมือเข้าร่วมการประชุมครั้งนี้ - แจ้งเรื่องการประชุมครั้งหน้า จะจัดประชุมที่ GC Experience Campus และขอเชิญเยี่ยมชมพิพิธภัณฑ์ปิโตรเคมีไทย		เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม - ที่ประชุมมีมติ รับรอง รายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุม ครั้งที่ 3/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	1) รายงานความก้าวหน้า EIA/EHIA ของโครงการทำเย็บเรือโรงกลั่นน้ำมัน 2) การจัดการพื้นที่ของ GC ในชุมชนหนองน้ำเย็น		เพื่อทราบ

วาระที่ 4: การดำเนินของกลุ่มบริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย คุณอภิชาติ ต้นน้ำนิ่ง		เพื่อทราบ
4.1.1	ด้านการศึกษาและเยาวชน - GC จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้และแนวทางการศึกษาผ่าน 3 กิจกรรม ให้แก่ 7 โรงเรียน ในพื้นที่จังหวัดระยอง 1) กิจกรรมอบรมสารเคมีน่ารู้ และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น 2) โครงการ “พี่สอนน้อง Eng&Maths” 3) โครงการธนาคารถัง-ไซเคิล (ThinkCycleBank) - GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบงบประมาณสนับสนุนทุนการศึกษาบุตรหลานชุมชน ประจำปี 2566 ในพื้นที่จังหวัดระยอง จำนวน 8 ชุมชน 1) ชุมชนวัดห้วยโป่ง 2) ชุมชนห้วยโป่งใน 2 3) ชุมชนวัดซากลูกหญ้า 4) ชุมชนอิสลาม 5) ชุมชนตลาดมาบตาพุด 6) ชุมชนหนองน้ำเย็น 7) ชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายจอน 8) ชุมชนซอยศิริ - GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. จัดงานฟุตบอล PTT Group Cup 2023 ครั้งที่ 25		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.1 (ต่อ)	- GC สนับสนุนของขวัญของรางวัล สำหรับใช้ในโครงการเดินตามรอยสุนทรภู่ ประจำปี 2566		
4.1.2	ด้านความปลอดภัย <ul style="list-style-type: none"> - ร่วมกิจกรรมโครงการฝึกอบรมทบทวน จิตอาสาภัยพิบัติประจำองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อเป็นผู้ช่วยเหลือเจ้าพนักงานในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ณ เทศบาลตำบลบ้านฉาง - ร่วมโครงการป้องกันและควบคุมโรคพิษสุนัขบ้า ให้บริการฉีดวัคซีนป้องกันโรคพิษสุนัขบ้า ทำหมันให้แก่สุนัขแมว ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองบ้านฉาง เขต 3 - ร่วมกิจกรรมโครงการทักษะความปลอดภัยทางน้ำ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อนำทักษะการเอาชีวิตรอดจากภัยการจมน้ำไปใช้ในชีวิตประจำวันให้กับนักเรียนในพื้นที่เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง 		
4.1.3	ด้านสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - โครงการด้านสุขภาพร่วมกับอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) หรืออาสาสมัครป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน (อปพร.) ประจำปี 2566 <ul style="list-style-type: none"> ➢ ส่งมอบถุงบรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่และของใช้จำเป็นแก่ผู้สูงอายุ ผู้ป่วยติดเตียงและผู้พิการ ให้แก่โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลพยุห์ กองสาธารณสุข เทศบาลตำบลบ้านฉาง และชมรมอาสาสมัครสาธารณสุข เทศบาลเมืองมาบตาพุด รวมทั้งสิ้น 334 ชุด - โครงการสนับสนุนผ้าอ้อมผู้ใหญ่และถุงยังชีพ ให้แก่ผู้ป่วยติดเตียง <ul style="list-style-type: none"> ➢ สนับสนุนผ้าอ้อมผู้ใหญ่และถุงยังชีพ ให้แก่ผู้ป่วยติดเตียง ในชุมชนโชดหิน 2 และชุมชนเขาไผ่ - โครงการส่งเสริมการดูแลสุขภาพเท้าผู้สูงอายุ ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขวัดโสภณ - GC และ กลุ่ม บตท. ร่วมกิจกรรมโครงการ Walk for Health ประจำปี 2566 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.4	ด้านเศรษฐกิจ <ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนวัสดุอุปกรณ์เพื่อวางระบบท่อน้ำภายในสวนเกษตรชุมชนหนองแฟบ - หารือโครงการเทคโนโลยีการเกษตรฯ ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน เพื่อนำรถไถนาไปปรับปรุงและพัฒนาในส่วนของแท่นด้านหลังให้แข็งแรงและเหมาะสมต่อสภาพพื้นผิวให้ดียิ่งขึ้น - พิธีลงนามบันทึกความร่วมมือ (MOU) โครงการธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 8 <ul style="list-style-type: none"> ➢ GC ร่วมกับกองสวัสดิการสังคม เทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นพี่เลี้ยงสนับสนุนกลุ่มวิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด ร่วมยกระดับพัฒนาผลิตภัณฑ์ทุพร้า ปรับปรุง Packaging เพิ่มมูลค่าให้แก่ผลิตภัณฑ์ พร้อมทั้งวิเคราะห์ต้นทุนของสินค้าตลอดจนช่วยเพิ่มช่องทางจำหน่ายให้ชุมชนเกิดความเข้มแข็ง ส่งผลให้คนในชุมชนมีความเป็นอยู่ที่ดีขึ้น - ออกร้านจำหน่ายสินค้าผ่านช่องทางต่าง ๆ ของ GC <ul style="list-style-type: none"> ➢ โครงการนวัตกรรมพลาสติกคลุมโรงเรือนวิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสาน ฐานเรียนรู้สวนคุณย่า และทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง <ul style="list-style-type: none"> - สร้างรายได้สู่ชุมชน 356,293.00 บาท (กว่า 50 ร้านค้า จาก 20 ชุมชน) ➢ การจัดซื้อจัดจ้างผ่านโครงการ CSR <ul style="list-style-type: none"> - สร้างรายได้สู่ชุมชน 68,524.00 บาท <ul style="list-style-type: none"> - ร้านค้าชุมชน ใน 4 เขตเทศบาล 47,278.00 บาท - ร้านค้ารายย่อย ในจังหวัดระยอง นอก 4 เขตเทศบาล 21,246.00 บาท 		
4.1.5	ด้านสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> - GC สนับสนุนงบประมาณการจัดกิจกรรมพิธีปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา 45 พรรษา ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพลา-อุตะเภาสามัคคี - GC ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำกับกลุ่มภาคีเครือข่าย ปีที่ 21 ณ กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพลา-หาดพลา 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.5 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมปลูกป่าชายเลนพร้อมปรับปรุงภูมิทัศน์รอบปากคลองบางกระพูน หนองแฟบ - GC ร่วมสนับสนุนงบประมาณและจัดบูธนิทรรศการเนื่องใน "กิจกรรมวันทะเลโลก ประจำปี 2566" - GC ร่วมโครงการฟื้นฟูแหล่งพันธุ์หอยหวาน บริเวณชายฝั่งทะเล จังหวัดระยอง โดยชุมชนมีส่วนร่วม ปี 2566 ภายใต้กิจกรรมมหัศจรรย์โลกใต้ท้องทะเล - GC Group ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มและลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมปลูกป่าเพิ่มคาร์บอนเครดิต ร่วมกับ กลุ่ม WHA CSR Club - โครงการปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว ประจำปี 2566 ณ สวนสาธารณะ ศาลหลวงเตี้ย-มาบขะ - GC ร่วมกิจกรรม “ร่วมใจรักคลองห้วยพร้าว” เทศบาล-ชุมชน-นิคม-โรงงาน ร่วมใจ ปีที่ 7 ณ บริเวณคลองห้วยพร้าว ชุมชนบ้านบน - กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days - ขยะหาดพูน ขยะหาดหนองแฟบ ขยะหาดตากวน-อ่าวประดู่ - กิจกรรม “REF Plogging Day 2023” ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ เพื่อส่งเสริมการออกกำลังกายเพื่อสุขภาพและใส่ใจสิ่งแวดล้อมในชุมชน - Rayong Community Fair: Sustainable Community Waste Model <ul style="list-style-type: none"> ➢ GC ร่วมกับศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดชาลูกหญ้า จัดงาน Rayong Community Fair: Sustainable Community Waste Model เพื่อสานพลังความร่วมมือภาคีเครือข่ายสู่การจัดการขยะอย่างยั่งยืน ต่อยอดและยกระดับโครงการ Community Waste Model - GC นำขวดพลาสติก จำนวนกว่า 1,134 กิโลกรัม ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา ณ วิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมระยอง - GC มอบถุง Big bags และติดตามการเปิดรับซื้อขวดพลาสติก ครั้งที่ 1 ของศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชน จ.คู่ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.5 (ต่อ)	- GC ลงพื้นที่ร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลเพ หรือกับร้านรับซื้อของเก่าในพื้นที่เกาะเสม็ด เพื่อต่อยอดโครงการ Community Waste Model		
4.1.6	<p>ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <p>GC ร่วมกิจกรรม “รณรงค์ทำประมงปลอดภัย” ร่วมกับสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ประจำปี 2566 ณ ที่ทำการที่ทำการกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่สื่อสาร ชี้แจงข่าวการซ่อมบำรุงและเดินเครื่องการผลิตของโรงงานในกลุ่ม GC Group (GC5 GC16 GC18 และ GC19) - ประชุมชี้แจงเงื่อนไข อบรมร้านค้าชุมชน พร้อมทั้งลงพื้นที่ เยี่ยมร้านค้าชุมชนที่เข้ามาขายของภายใน GC5 T/A 2023 - GC ลงพื้นที่แจกหนังสือเชิญประชุมรับฟังรายละเอียดงานซ่อมบำรุงใหญ่งาน GC5 T/A 2023 		
4.1.7	<p>สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC สนับสนุนงบประมาณ งานประเพณี งานแสดง ความยินดี และกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน และหน่วยงานราชการ ในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง จำนวน 27 กิจกรรม - GC และ กลุ่มปตท. จังหวัดระยอง สนับสนุนงบประมาณ 120,000 บาท สำหรับปรับปรุงห้องสมุด B.K.W. Library และทำบุญครอบรอบ 48 ปี โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา - GC และ กลุ่มปตท. จังหวัดระยองร่วมมอบงบประมาณสนับสนุน และรับเกียรติบัตร โครงการจัดงานวันสุนทรภู่ กวีเอกของโลก จังหวัดระยอง ประจำปี 2566 - GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมมอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมพัฒนาชุมชน เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษาฯ ราชนิ และวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10 ประจำปี 2566 33 ชุมชน 		
	<p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p>คุณสุทธา เหมสกล:</p> <ul style="list-style-type: none"> - การสื่อสารและการสร้างความเข้าใจระหว่าง GC และชุมชน - เสนอแนะเรื่องอาคารที่รกร้าง ในสวนภูมิรักษ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ให้มีการปรับปรุงเพื่อให้สภาพกิจกรรมสามารถขยายของได้ 		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเรื่องสถานที่สำหรับตลาดชุมชนหมู่ที่ 2 ตำบลบ้านฉาง - อยากรู้ทาง GC มีส่วนร่วมเกี่ยวกับมาตรการการดูแลผู้สูงอายุ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) - เรียนเชิญ GC ร่วมเป็นเจ้าภาพงานกรฐินหลวง ณ วัดพยุณ <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวขอบคุณ คุณสุทธา เกี่ยวกับมาตรการการดูแลผู้สูงอายุ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) <p>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - อยากรู้ CSR ทาง GC เข้ามาดูแลเรื่องของผู้สูงอายุด้วยเช่นกัน 		
4.2	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล		เพื่อทราบ
4.2.1	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2)</p> <p><u>โรงงานโอเลฟินส์ 1</u> โดย คุณบุญช่วย จันทร์หอม</p> <p><u>วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานโอเลฟินส์ 1 เดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน” <p><u>โรงงานโอเลฟินส์ 4</u> โดย คุณพิสิฐ พุสิริพงษ์</p> <p><u>วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานโอเลฟินส์ 4 เดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน” 		
4.2.2	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี2 (HDPE2) (GC2)</p> <p>โดย คุณเรงทิพย์ หนูทอง</p> <p><u>วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ ต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.3	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3)</p> <p>โดย คุณกิจชนะ ศรีวิสุทธิ</p> <p><u>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 1</u></p> <p><u>วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.3 (ต่อ)	<p><u>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 2</u></p> <p><u>ระหว่างวันที่ 1 พฤษภาคม ถึง วันที่ 29 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ทดลองเดินเครื่องจักร OMP Project - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>โรงผลิตบิวทาไดอินและบิวทีน-1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.4	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC4)</p> <p>โดย คุณชัชชัย เพ็ชรพรประภาส</p> <p><u>วันที่ 4 ถึง วันที่ 19 มิถุนายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีกิจกรรมซ่อมบำรุงหน่วย Feed Fractionation Unit (FFU) ทำให้มีการเผาก๊าซที่ Flare จากการดำเนินงานมากกว่าภาวะปกติ โรงงานได้ดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวัง และควบคุมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด <p><u>วันที่ 1 ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>วันที่ 19 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 		
4.2.5	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโรงงานผลิตไฟฟ้า และ สารอนุภาค (GC2) โดย คุณอนันต์ สุขแท้</p> <p><u>งานซ่อมบำรุงตามแผน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - H-3705 ระหว่างวันที่ 1 ถึง วันที่ 4 มิถุนายน 2566 และ วันที่ 27 มิถุนายน ถึง วันที่ 8 กรกฎาคม 2566 - H-3708 ระหว่างวันที่ 5 ถึง วันที่ 14 มิถุนายน 2566 - H-3709 ระหว่างวันที่ 23 ถึง วันที่ 25 มิถุนายน 2566 - H-3710 ระหว่างวันที่ 17 ถึง วันที่ 22 มิถุนายน 2566 		
4.2.6	<p>รายงานการเดินเครื่องทำเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7) โดย คุณอนันต์ สุขแท้</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - การเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.7	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) โดย คุณสีแก้ว เทพคำดี วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.8	รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลเอสดีพีอี (LLDPE) (GC11) <u>โรงงาน LLDPE1</u> โดย คุณภาณุสิทธิ์ รุระท่า วันที่ 1 ถึง วันที่ 17 มิถุนายน 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” วันที่ 18 ถึง วันที่ 20 มิถุนายน 2566 - โรงงานหยุดเดินเครื่องจักรการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต วันที่ 21 มิถุนายน ถึง วันที่ 19 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” วันที่ 20 ถึง วันที่ 23 กรกฎาคม 2566 - โรงงานหยุดเดินเครื่องจักรการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต วันที่ 24 ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <u>โรงงาน LLDPE2</u> โดย คุณอัสนี รักแก้ว วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ”		
4.2.9	รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลเอสดีพีอี (LDPE) (GC11) โดย คุณชุมพล สุนทะโร วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.10	รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี1 (HDPE1) (GC12) โดย คุณณัฐภูมิ จรจิตร วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.11	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16) โดย คุณอำพร เกตุจุง <u>หน่วยผลิตเอทีลินออกไซด์/เอทีลินไกลคอล (EO/EG Plant)</u> - ขอขยายระยะเวลาการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown): จากเดิมวันที่ 13 มกราคม ถึงวันที่ 14 มีนาคม 2566 เป็น ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2566 เนื่องจากบริษัทฯ พบความเสียหายของอุปกรณ์เพิ่มเติม ทำให้ไม่สามารถซ่อมบำรุงให้แล้วเสร็จตามแผนเดิมที่กำหนดไว้ <u>เดือนกรกฎาคม 2566:</u> - “โรงงานเริ่มเดินเครื่องจักรการผลิตตามปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <u>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)</u> - ขอขยายระยะเวลาการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) จากเดิมวันที่ 13 มกราคม ถึงวันที่ 20 มีนาคม 2566 เป็น ถึงวันที่ 5 กรกฎาคม 2566 - หลังจากวันที่ 5 กรกฎาคม 2566 “โรงงานกลับมาเดินเครื่องจักรการผลิตตามปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.12	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีไธรีน (GC17) โดย นาฎยา ปาริยะประเสริฐ วันที่ 1 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - Line การผลิต GPPS และ HIPS มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.13	รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol) (GC18) โดย คุณเชิดฉันท์ เชื้อสุข <u>หน่วยผลิตสารฟีนอล</u> - โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียน” <u>หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ</u> - โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียน”		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.13 (ต่อ)	ระหว่างวันที่ 22 กรกฎาคม ถึง วันที่ 2 สิงหาคม 2566 - โรงงานมีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงตามแผนงาน โดยดำเนินการตามมาตรการควบคุมและป้องกันฯ อย่างเคร่งครัดส่งผลให้ “ไม่เกิดอุบัติเหตุ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานภายนอก”		
4.2.14	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC19) โดย คุณติเรก สุดใจ ระหว่างวันที่ 1 ถึง วันที่ 16 มิถุนายน 2566 - โรงงานมีการหยุดการเดินเครื่องจักรเพื่อการพาณิชย์ โดยได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ระหว่างวันที่ 16 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.15	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีโอลส์ บริษัท จีซี โพลีโอลส์ จำกัด (GC Polyols) โดย คุณประจักษ์ ไสภณติเรก รัตน์ ระหว่างวันที่ 1 ถึง วันที่ 29 มิถุนายน 2566 - มีการหยุดเดินเครื่องจักรการผลิตเพื่อการพาณิชย์ โดยได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ระหว่างวันที่ 30 มิถุนายน ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.16	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดย คุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ สายการผลิตที่ 1: ระหว่างวันที่ 20 มิถุนายน ถึง วันที่ 21 กรกฎาคม 2566 - โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 “ดำเนินการแล้วเสร็จโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” สายการผลิตที่ 2: - มีแผนหยุดซ่อมบำรุง วันที่ 18 สิงหาคม ถึง วันที่ 3 กันยายน 2566		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.16 (ต่อ)	หมายเหตุ: ทั้ง 3 สายการผลิตไม่มี Emergency shut down ในระหว่างเดือนมิถุนายน ถึง เดือนกรกฎาคม 2566		
4.2.17	รายงานการเดินเครื่องโรงงานบริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) โดย คุณอนุสรณ์ นวลศรี วันที่ 1 เมษายน ถึง วันที่ 30 มิถุนายน 2566 - หยุดการผลิตด้วยเหตุผลเชิงพาณิชย์ วันที่ 1 ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่เกิดอุบัติเหตุและไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.18	รายงานการเดินเครื่องบริษัท ครุแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท ครุแร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ จำกัด (KAC) โดย คุณวินัย ศรีพิพัฒน์ วันที่ 1 ถึง วันที่ 22 มิถุนายน 2566 - โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก (KGC) เดินเครื่องจักรการผลิต เหตุการณ์เป็นปกติ จากนั้นหยุดเดินเครื่องจักรการผลิตเพื่อเตรียมงานสำหรับกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี วันที่ 1 ถึง วันที่ 22 มิถุนายน 2566 - โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) เดินเครื่องจักรการผลิต เหตุการณ์เป็นปกติ จากนั้นหยุดเดินเครื่องจักรการผลิตเพื่อเตรียมงานสำหรับกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี วันที่ 1 ถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 - โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) หยุดเดินเครื่องจักรการผลิต เพื่อปรับปรุงอุปกรณ์เดินเครื่องจักรในกระบวนการการผลิตและดำเนินการกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี หมายเหตุ: ระหว่าง วันที่ 1 กรกฎาคม ถึง วันที่ 20 สิงหาคม 2566: เป็นช่วงดำเนินการกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี ของโรงงานบริษัท KGC และ KAC		
4.2	ความเห็นจากที่ประชุม คุณสุทธา เหมสกล: - สอบถามเพิ่มเติมในส่วนของการรายงานข้อมูลของโรงงานโอเลฟินส์ 4 อยากรให้อธิบายเพิ่มเติม		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	<p><u>คุณพิสิฐ พุทธิพงษ์:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ข้อมูลทั้ง 2 การรายงานดังกล่าวนี้ที่ได้มีการนำเสนอเป็นการนำเสนอข้อมูลช่วงเดือนพฤษภาคม และช่วงเดือนมิถุนายน ถึง เดือนกรกฎาคม 2566 ซึ่งเป็นการรายงานข้อมูลเหตุการณ์ช่วงเวลาที่แตกต่างกันทั้ง 2 การรายงานข้อมูลของโรงงานตามข้างต้น <p><u>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - อยากให้ทางโรงงานมีการรายงานข้อมูล ตามที่เกิดเหตุการณ์ขึ้นตามความจริง ในกรณีที่ทางคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม มีคำถามจะสามารถสอบถามเพิ่มเติมได้เช่นกัน <p><u>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติมว่าทาง GC มีศูนย์บูรพา ที่ทำการรายงานข้อมูลให้กับทาง กนอ. ด้วยเช่นกัน และในการประชุมครั้งต่อไป จะนำเสนอการรายงานเปรียบเทียบผลการรายงานของ EMCC <p><u>คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติมว่าอยากให้มีการกำหนดให้ชัดเจนว่า ช่วงเหตุการณ์ไหนที่ต้องรายงาน ในกรณีที่เกิดเหตุปัญหขึ้น เพื่อให้มีการสื่อสารและมีความเข้าใจที่ตรงกัน <p><u>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติมว่าจะนำข้อบังคับของการนิคมฯ มาเสนอให้ในครั้งต่อไป ว่าเหตุการณ์ไหนที่ต้องมีการรายงานข้อมูลและเหตุการณ์ไหนที่ไม่ต้องมีการรายงานข้อมูล เป็นต้น <p><u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ในครั้งถัดไป อยากให้ทางโรงงานมีการรายงานข้อมูลตามความจริงของเหตุการณ์ดังกล่าวที่เกิดขึ้น <p><u>คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - จะนำข้อมูลตามที่ทางคุณเสขสิริฯ ได้กล่าวไว้ข้างต้นแล้วนั้น มานำเสนอให้ในที่ประชุมครั้งต่อไป <p><u>คุณสุชาติ กอเข็ม:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ในครั้งถัดไป อยากให้เพิ่มข้อมูลในส่วนของผู้บริหารของแต่ละโรงงาน พร้อมทั้งเบอร์โทรศัพท์ลงในเอกสารที่จะมีการนำเสนอ <p><u>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ในครั้งถัดไป ขอให้เพิ่มเติมข้อมูลดังกล่าวข้างต้นตามที่ทางคุณสุชาติฯ ได้เสนอแนะ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	<p><u>คุณสุทธา เหมสกล:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - อยากให้ทาง GC มีการสร้างปฏิสัมพันธ์ระหว่างชุมชนให้มากขึ้นด้วยเช่นกัน <p><u>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - อยากให้ทาง GC มีการสร้างปฏิสัมพันธ์ระหว่างชุมชนให้มากขึ้น เนื่องจากว่า GC และชุมชนจะต้องมีการทำงานร่วมกัน 		
4.3	<p><u>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดย คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์</u></p> <p><u>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) GC สาขา 18 โรงงานฟีนอล</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน - ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ - นำส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ ให้ สผ. แล้ว - ขั้นตอนต่อไปจะเป็นกระบวนการจัดการรับฟังความคิดเห็นโดยหน่วยงานอนุญาต (กนอ.) <p><u>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 1) GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือ ที่ 1, 2, 3 - ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ.2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน - เข้าพิจารณารายงานฯ ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2566 อยู่ระหว่างการเตรียมข้อมูลเพิ่มเติมตามประเด็นของ คชก. <p><u>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิตประมาณ 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน - นำส่งรายงานฯ ให้กับ สผ. แล้ว - สผ. ลงพื้นที่เพื่อตรวจสอบ เมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2566 - เข้าพิจารณารายงานฯ เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2566 		เพื่อทราบ

วาระที่ 5: เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.	<p>เรื่องอื่นๆ</p> <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ได้กล่าวเพิ่มเติมในเรื่องของศูนย์ไต่เพื่อช่วยเหลือคนจน (ตำบลบ้านฉาง) <p>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ได้กล่าวเพิ่มเติมในเรื่องของศูนย์ไต่เพื่อช่วยเหลือคนจน (ตำบลบ้านฉาง) ด้วยเช่นกัน <p>คุณณัฏพร ชาวผ้าขาว:</p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวขอบคุณทาง GC ที่ทำโครงการดีๆ ให้กับทางชุมชนมาโดยตลอด <p>คุณจันทมาส จรรย์เวชวัฒนา:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ได้กล่าวเพิ่มในเรื่องของศูนย์ไต่เพื่อช่วยเหลือคนจน (ตำบลบ้านฉาง) ด้วยเช่นกันว่าตอนนี้ทางเทศบาลเมืองบ้านฉางกำลังดำเนินการอยู่ในขณะนี้ <p>คุณสุทธา เหมสกล:</p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติมในเรื่องของการสื่อสารและมวลชนสัมพันธ์ว่าทาง GC จะต้องมียุติยืนที่แน่ชัด และมีการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน <p>พระครูรัตนกรวิสุทธิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเรื่องมลพิษทางกลิ่นของทางโรงงาน ให้ช่วยดูแลและกำชับในการตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีการปล่อยสารออกมาสู่ภายนอกโรงงาน 		เพื่อพิจารณา

ปิดการประชุม

(น

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

(นายสุรจิต สถาพรลัยรัตน์)

ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 5 / 2566
วันที่ 31 ตุลาคม 2566
สถานที่ ณ ห้องประชุม Learning 3 GC Chemical Experience Campus

รายนามผู้เข้าประชุม

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ประธานคณะกรรมการ |
| 2. นายนุชิต สุรگانต์กุล | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด |
| 3. นางสาวอนิศา วินิตสร | ผู้แทน กรมควบคุมมลพิษ โดยศูนย์ควบคุมมลพิษ จ.ระยอง |
| 4. นายจรัญ เจริญประโยชน์ | ผู้แทน สาธารณสุขจังหวัดระยอง |
| 5. นายอภิพงศ์ สัทธาพงศ์ | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง |
| 6. นายมงคล แคนดา | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 7. นางสาวจันทมาส จริยะเวชวัฒนา | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 8. นายอนุศักดิ์ นิจริญ | ผู้แทน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง |
| 9. นางพันธ์จิตร ธรรมดี | ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง |
| 10. นายรังสรรค์ ประสงค์ชอบ | ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง |
| 11. นายทรงวุฒิ อำไพ | ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง |
| 12. นายสุชาติ กอเข็ม | ประธานชุมชนอิสลาม |
| 13. นายจันทน์ จ้อยทองมูล | ประธานชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง |
| 14. นายจักรพงษ์ ชลศรานนท์ | ผู้แทนชุมชนวัดมาบตาพุด |
| 15. นายชะลอ ผ่องสุวรรณ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 16. นางหัตถวรรณ เข้มกลิต | ผู้แทน กลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ |
| 17. นางสาวออย แก้วทอง | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 18. นางโสภะ ประเสริฐ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 19. นายไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 20. นางสาวธัญญา อุ่นเจริญ | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 21. นายบัญชา สุขสุรัส | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด |
| 22. นายสงวน วงษ์เนิน | ผู้แทนชุมชนกรอกยายชา |
| 23. นางนภาพร แก้วเล็ก | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 24. นางณัฏพร ขาวผ้าขาว | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง |
| 25. นางเยาวภา จันทรัมย์ | ผู้แทนชุมชนหนองใหญ่ |

- | | |
|--------------------------------|--|
| 26. นายสุทธา เหมสกล | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง |
| 27. นายพยอม ชุนทอง | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง |
| 28. นายประกิจ ศรีมีเอี่ยม | ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง |
| 29. นายสุธธ นาเจริญ | สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง |
| 30. นายภัทรพล สุวรรณวุฒิ | กรรมการกิตติมศักดิ์ |
| 31. นางจิรภา มหาเทพ | กรรมการกิตติมศักดิ์ |
| 32. นายเสขสิริ ปิยะเวช | ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) |
| 33. นายสุชาติ สุภาภักดี | ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม |
| 34. นายธนพล ศรีปลัด | ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1) |
| 35. นายพิสิฐ พูลิพงษ์ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4) |
| 36. นายเรวัติ หนูทอง | ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีโอ 2 (HDPE Plant 2) |
| 37. นายภักดี เทียงแท้ | ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2) |
| 38. นายเมธา โมฬีชาติ | ผู้จัดการฝ่าย SHE โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1) |
| 39. นายอนันต์ สุขแท้ | ผู้จัดการส่วน SHE โรงงานผลิตไฟฟ้าและสารฐานูปโภคและทำเทียบเรือและคลังเก็บผลิตภัณฑ์ |
| 40. นายสีแก้ว เทพคำดี | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3) |
| 41. นายณพล สุนทะโร | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลแอลดีพีโอ 1 (LLDPE Plant 1) |
| 42. นายชุมพล สุนทะโร | ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีโอ 2 (LLDPE Plant 2) |
| 43. นายณพล สุนทะโร | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีโอ (LDPE) |
| 44. นายณัฐวุฒิ จรจิตร | ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีโอ 1 (HDPE Plant 1) |
| 45. นายอำพร เกตุจรูญ | ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โกลคอล (GC Glycol) |
| 46. นายธนภฤต ตรีกรขจรกุล | ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene) |
| 47. นายเชิดฉันท เชื้อสุข | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol) |
| 48. นายศิริชัย วงศ์เดือน | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) |
| 49. นายประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols) |
| 50. นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA) |
| 51. นายอนุสรณ์ นวลศรี | ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอ็อกซีเลท (TEX) |
| 52. นายวินัย ศรีพิพัฒน์ | ผู้จัดการฝ่าย โรงงานครุแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ โรงงานครุแร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC) |
| 53. นายพลภัฏ จิตสัมพันธ์เวช | ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม |
| 54. นางสาวลัษณ บุญโยธ | ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) |
| 55. นายสุจิต สถาพรวัลย์รัตน์ | ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและเลขานุการ |
| 56. นายอภิชาติ ต้นน้ำนิ่ง | Senior CSR Officer |
| 57. นางสาวอัมพร นงค์นวล | Senior Environmental Engineer |
| 58. นางศิริมล เอี่ยมสำอางค์ | Senior Administrative Officer |

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team

1. นางสาวเชาวนีน พันธุ์พุกษ์	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
2. นายธวัชชัย ประดับสุวรรณ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. นายวรารักษ์ เดชะ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. นายธงชัย มีสวัสดิ์	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. นางสาวยุวดี แก้ววิริยะกิจกุล	ผู้จัดการโรงงาน บริษัท ไทยอิตอกซีเลท จำกัด
6. นางสาวนาฏยา ปาริยะประเสริฐ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. นายชัยยันต์ พบลาภ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. นายทองคำ ไพบุลย์นภาพาศ์	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. นายชัยชัย เพ็ชรพรประภาส	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. นายวิจิตรวิจน์ ชูเจริญประกิจ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11. นายอนุสิทธิ์ งามอมสิทธิกุล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
12. นางสาวพิมพ์ประภา การณมรรคผล	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13. นางสาวจริสลักษณ์ เจริญวัย	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
14. นายธีชาญ สิงห์คำ	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
15. นายติเรก สุดใจ	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
16. นางสาววรรณธนา วุฒิรัตน์	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
17. นายธนิต ธนะไพบุลย์	ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
18. นายสุจร ชาดิพันธ์จันทร์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
19. นายศักดิ์เกษม สายไหม	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
20. นางสาวสุชาดา คงธนเกตุสกุล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
21. นายสิงห์ทอง ชูรัตน์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
22. นางสาวธนานุช รักฤทัย	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
23. นางสาวเพ็ญพิศ เข้มมอวยไชย	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
24. นางสาวศศกร สถิตย์ดี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
25. นางสาวชุตินา ชูจรัส	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
26. นางสาวเพียงใจ จันทอก	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
27. นางสาวศิริพร มูลศิลป์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	Safety Talk คุณสุจิต สสภาพวรลัยรัตน์: <ul style="list-style-type: none"> - แนะนำสถานที่ GC Chemical Experience Campus คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ประธานในที่ประชุม: <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 5/2566 แจ้งเรื่องเพิ่มเติมดังนี้ - เชิญชวนงานทำบุญทอดกฐิน กนอ. - แจ้งเรื่องการเกษียณอายุราชการ รองผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 		เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 4/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม <ul style="list-style-type: none"> - ที่ประชุมมีมติ รับรอง รายงานการประชุม ครั้งที่ 4/2566 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุม ครั้งที่ 4/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	- ไม่มี		เพื่อทราบ

วาระที่ 4: การดำเนินของกลุ่มบริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย คุณอภิชาติ ตันน้ำนึ่ง		เพื่อทราบ
4.1.1	ด้านการศึกษาและเยาวชน <ul style="list-style-type: none"> - GC จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้และแนะแนวการศึกษาผ่าน 5 กิจกรรม ให้แก่ 7 โรงเรียนในพื้นที่จังหวัดระยอง - กิจกรรมอบรมสารเคมีน่ารู้ และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น <ol style="list-style-type: none"> 1. โครงการความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา 2. โครงการเรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียง ปลูกผักปลอดสารพิษ 3. โครงการธนาคารทิ้ง-ไซเคิล (ThinkCycleBank) 4. โครงการแนะนำการศึกษาสายอาชีพ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.1 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบทุนการศึกษา โครงการทุนส่งเสริมคุณภาพชีวิตบุตรหลาน กลุ่ม ปตท. จังหวัด ประจำปี 2566 เทศบาลเมืองบ้านฉาง และเทศบาลตำบลมาบตาพุด - GC ร่วมกับกลุ่ม MPR จัดงานประกวดดนตรี 'MPR Music Contest ครั้งที่ 11' 		
4.1.2	ด้านสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - ปรับปรุงห้องพยาบาล โรงเรียนวัดมาบชุลล และโรงเรียนบ้านหนองแปน ภายใต้โครงการสนับสนุนอุปกรณ์การแพทย์ - GC และกลุ่ม ปตท. ร่วมกิจกรรมโครงการ WALK FOR HEALTH ประจำปี 2566 ครั้งที่ 5 และ 6 กับเทศบาลเมืองบ้านฉาง - โครงการส่งเสริมคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลมาบตาพุด 		
4.1.3	ด้านความปลอดภัย <ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมปรับปรุงเครื่องออกกำลังกาย ภายใต้โครงการชุมชนน่าอยู่ ภูมิทัศน์น่ามอง ให้แก่โรงเรียนวัดเนินกระปอก (CSR by PHN) 		
4.1.4	ด้านความเศรษฐกิจ <ul style="list-style-type: none"> - พัฒนาอุปกรณ์สำหรับทำนาให้สะดวกและรวดเร็ว มอบให้แก่วิสาหกิจชุมชนเกาะกอก ภายใต้โครงการเทคโนโลยีการเกษตรแปลงนา (CSR by REF) - จัดทำกังหันตึ้นน้ำพลังแสงอาทิตย์เพื่อเพิ่มออกซิเจนและเป็นโมเดลเพื่อการเรียนรู้ ซึ่งเป็นการต่อยอดโครงการโคกหนองนา ให้แก่ทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง ระยอง (CSR by PHN) - ร่วมออกร้านจำหน่ายสินค้าผ่านช่องทางต่าง ๆ ของ GC คินรายได้กลับสู่ชุมชน 885,545.00 บาท (กว่า 50 ร้านค้า จาก 20 ชุมชน) กำไร 354,218.00 บาท - การจัดซื้อจัดจ้างผ่านโครงการ CSR คินรายได้กลับสู่ชุมชน 68,524.00 บาท ร้านค้าชุมชนใน 4 เขตเทศบาล 47,278.00 บาท ร้านค้ารายย่อยในจังหวัดระยองนอก 4 เขตเทศบาล 21,246.00 บาท 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.5	ด้านสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> - GC ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำร่วมกับกลุ่มภาคีเครือข่าย ปีที่ 21 ณ ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ - GC ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์ปลา และกิจกรรมร่วมพัฒนาบริเวณริมคลองน้ำหู่ เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนี พันปีหลวง ครบรอบ 91 พรรษา - GC ร่วมโครงการฟื้นฟูแหล่งเพาะพันธุ์หอยหวาน บริเวณชายฝั่งทะเลจังหวัดระยอง โดยชุมชนมีส่วนร่วม ปี 2566 เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนี พันปีหลวง ครบรอบ 91 พรรษา - GC ร่วมพิธีปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเนื่องในวันประมงแห่งชาติ ณ บริเวณชายหาดแหลมเจริญ - GC Group ร่วมกิจกรรมปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติฯ โครงการ ปลูกเพื่อลดสู่อากาศที่ยั่งยืน "Let's Zero Together" - GC ร่วมกิจกรรมปลูกต้นป่าชุมชนเนินสำเภา หมู่ 3 - กิจกรรมบำรุงรักษาและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำ ภายใต้โครงการฟื้นป่า รักษา น้ำ เข้าวัดมะหาด - โครงการปลูกพืชเศรษฐกิจประจำถิ่น (ต้นทุเรียน) ณ ทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง - กิจกรรมส่งมอบรถตักน้ำพลังงานแสงอาทิตย์ ให้แก่ทัศนสถานเปิดห้วยโป่ง - กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ - ส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ เพื่อใช้ในโครงการส่งเสริมการเพาะพันธุ์สัตว์น้ำ - ลงพื้นที่ให้ความรู้การคัดแยกขวดพลาสติกและเตรียมความพร้อมให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชน จ.คู่อ.บ้านฉาง - ร่วมต้อนรับคณะอาจารย์และตัวแทนนักเรียนจากโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรมระยอง เรียนรู้การจัดการขยะรีไซเคิล ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดซากลูกหญ้า 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.5 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - GC ส่งมอบรอกโซ่ไฟฟ้าและฐานอุปกรณ์ช่วยโหลตขวดพลาสติกให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนเขาไผ่ - พนักงานจิตอาสาสมทบขวดพลาสติก พร้อมทั้งช่วยคัดแยกขวดพลาสติก เพื่อเตรียมส่งเข้าบริษัท ENVICCO ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนหนองบัวแดง 		
4.1.6	<p>ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC ลงพื้นที่แจกหนังสือเชิญประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 7/2566 และ 8/2566 - ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7/2566 และ 8/2566 ณ ห้องประชุม อุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันและโครงการทำเทียบเรือ สาขา 6 ครั้งที่ 2/2566 - GC ประชุมชี้แจงรายละเอียดงานซ่อมบำรุงใหญ่ โรงงาน GC2 - ประชุมชี้แจงเงื่อนไข อบรมร้านค้าชุมชน และตรวจสอบสภาพเครื่องใช้ไฟฟ้างานซ่อมบำรุง Turnaround Phenol 2 		
4.1.7	<p>สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC สนับสนุนงบประมาณ งานประเพณี งานแสดงความยินดี และกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนและหน่วยงานราชการ ในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง - GC ร่วมพิธีเปิดและรับไปประกาศเกียรติคุณการให้การสนับสนุนโครงการฟื้นฟูระบบนิเวศทางทะเล - GC และกลุ่ม ปตท. ร่วมมอบป้ายพรรณไม้ท้องถิ่น โครงการ “ศูนย์อนุรักษ์และพัฒนาทรัพยากรท้องถิ่นตำบลมาบข่า” ประจำปี 2566 - GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมมอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมพัฒนาชุมชนเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนี พันปีหลวง ประจำปี 2566 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p> <ul style="list-style-type: none"> - ข้อมูลการรายงานแจ้งการซ่อมบำรุงรักษาและการระบายก๊าซไปหอเผาทั้ง ศูนย์เผ่าะวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) 		เพื่อทราบ
4.2.1	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2)</p> <p>โรงงานโอเลฟินส์ 1 โดย คุณธนพล ศรีปลัด</p> <p>วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานโอเลฟินส์ 1 เดินเครื่องจักรเป็นปกติ “ไม่มีเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและต่อชุมชน” <p>ระหว่างวันที่ 1 ตุลาคม ถึง 31 ธันวาคม 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานโอเลฟินส์ 1 ได้แก่ หน่วยแตกโมเลกุลด้วยความร้อน และหน่วยโอเลเฟล็กซ์ จะมีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) <p>โรงงานโอเลฟินส์ 4 โดย คุณพิสิฐ พูลิพงษ์</p> <p>วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานโอเลฟินส์ 4 เดินเครื่องจักรเป็นปกติ “ไม่มีเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและต่อชุมชน” <p>วันที่ 19 ถึง 20 ตุลาคม 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการระบายก๊าซไปยังหอเผาเนื่องจากกิจกรรม Regen อุปกรณ์ในกระบวนการผลิต 		
4.2.2	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2) (GC2)</p> <p>โดย คุณเรงทิพย์ หนูทอง</p> <p>วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ ต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.3	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3)</p> <p>โดย คุณกักดี เทียงแท้</p> <p>วันที่ 1 สิงหาคม – 30 กันยายน 2566</p> <p><u>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 1:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ระหว่างวันที่ 8 ถึง 15 สิงหาคม 2566 หยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง หน่วย Gasoline Hydrogenation Unit Stage 2 (GHU-2) - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.3 (ต่อ)	<p>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>โรงผลิตสารบิวทาไดอีนและบิวทีน-1:</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.4	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC4) โดย คุณเมธา โมฬีชาติ</p> <p>วันที่ 1 ถึง 31 สิงหาคม 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>วันที่ 13 ถึง 30 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีกิจกรรมซ่อมบำรุงหน่วยไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane Unit) ทำให้มีการเผาก๊าซที่ปล่อยออกมาทั้ง (Flare) จากการดำเนินงานมากกว่าภาวะปกติและอาจมีเปลวไฟที่ Flare ขึ้นสูงมากกว่าปกติ โรงงานได้ดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวังและควบคุมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด <p>วันที่ 15 ตุลาคม 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการระบายก๊าซไปยังหอเผาเนื่องจากการเดินเครื่องจักรผิดปกติ 		
4.2.5	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโรงงานผลิตไฟฟ้า และ สารารณูปโภค (GC2) โดย คุณอนันต์ สุขแท้</p> <p>มีงานซ่อมบำรุงตามแผน:</p> <ul style="list-style-type: none"> - H-3704 ระหว่างวันที่ 3 ถึง 5 สิงหาคม 2566 - H-3704 ระหว่างวันที่ 26 สิงหาคม 2566 - H-3709 ระหว่างวันที่ 24 ถึง 30 กันยายน 2566 - H-3710 ระหว่างวันที่ 17 ถึง 23 กันยายน 2566 		
4.2.6	<p>รายงานการเดินเครื่องทำเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7) โดย คุณอนันต์ สุขแท้</p> <p>ระหว่างวันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรต่อเนื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.7	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) โดย คุณสีแก้ว เทพคำดี</p> <p>วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตต่อเนื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.7 (ต่อ)	<p>วันที่ 17 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีกิจกรรมระบายก๊าซไปยังหอเผา เนื่องจากการปรับแต่งกระบวนการผลิต 		
4.2.8	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE) (GC11) โดย คุณชุมพล สุนทะโร</p> <p><u>โรงงาน LLDPE1</u></p> <p>วันที่ 1 ถึง 5 สิงหาคม 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>วันที่ 6 - 8 สิงหาคม 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานหยุดเดินเครื่องจักรการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต <p>วันที่ 9 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p><u>โรงงาน LLDPE 2</u></p> <p>วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ ต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.9	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE) (GC11) โดย คุณชุมพล สุนทะโร</p> <p>วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 24 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรต่อเนื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>วันที่ 25 กันยายน ถึง 18 ตุลาคม 2566 :</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี <p>วันที่ 16 ตุลาคม 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการระบายก๊าซไปยังหอเผา เนื่องจากการ Start-Up Plant <p>วันที่ 22 – 23 ตุลาคม 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำการ Start Up Plant ตามแผนการผลิต อาจทำให้เกิดเปลวไฟที่ปล่อยออกมาและเสียงดังเล็กน้อย 		
4.2.10	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1) (GC12) โดย คุณณัฐวุฒิ จรจิตร</p> <p>วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.11	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16) โดย คุณอำพร เกตุจรัส</p> <p>หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant)</p> <p>ระหว่างวันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)</p> <p>ระหว่างวันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.12	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีสไตรีน (GC17) โดย คุณธนภฤต รัตติขจรกุล</p> <p>วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> Line การผลิต HIPS มีการหยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน จากปัญหาที่ระบบ Burner unit เป็นเวลา 51.9 ชั่วโมง ในระหว่างวันที่ 18 ถึง 21 สิงหาคม 2566 และกลับมาเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” Line การผลิต GPPS สามารถเดินเครื่องจักรได้เป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” และมีการหยุดเดินเครื่องจักร commercial shutdown เนื่องจากสถานการณ์ตลาด ในระหว่างวันที่ 17 ถึง 30 กันยายน 2566 เป็นไปตามแผนงาน <p>วันที่ 8 -28 ตุลาคม 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> หยุดซ่อมบำรุงรักษาใหญ่ <p>วันที่ 29 ตุลาคม ถึง 30 พฤศจิกายน 2566 :</p> <ul style="list-style-type: none"> หยุดเดินเครื่องจักรเชิงพาณิชย์ (commercial shutdown) 		
4.2.13	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol) (GC18) โดย คุณเชิดฉันท์ เชื้อสุข</p> <p>หน่วยผลิตสารฟีนอล</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.13 (ต่อ)	<p>ระหว่างวันที่ 16 ตุลาคม ถึง 14 พฤศจิกายน 2566 :</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานฟีนอลสายการผลิตที่ 2 จะมีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงตามแผนงาน และในช่วงแรกของการหยุดการผลิต อาจก่อให้เกิดเปลวไฟที่ปล่องหอเผาสูงกว่าปกติและอาจมีเสียงดังจากการใช้น้ำ เพื่อช่วยให้การเผาไหม้สมบูรณ์ขึ้น โดยมีมาตรการควบคุมและป้องกันอุบัติเหตุและกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างเข้มงวด <p>หน่วยผลิตสารบีสฟีนอล เอ</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>ระหว่างวันที่ 21 พฤศจิกายน ถึง 6 ธันวาคม 2566:</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานจะมีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงตามแผนงาน โดยมีมาตรการควบคุมและป้องกันอุบัติเหตุและกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างเข้มงวด 		
4.2.14	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท จีซี ออกซิเจน จำกัด (GC19)</p> <p>โดย คุณศิริชัย วงศ์เดือน</p> <p>ระหว่างวันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566 :</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.15	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีออลส์ บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด (GC Polyols)</p> <p>โดย คุณประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์</p> <p>ระหว่างวันที่ 1 สิงหาคม ถึง 30 กันยายน 2566 :</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.16	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดย คุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ</p> <p>โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 ดังนี้</p> <p>สายการผลิตที่ 2:</p> <p>วันที่ 18 สิงหาคม ถึง 5 กันยายน 2566 “ดำเนินการแล้วเสร็จโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p> <p>แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ สายการผลิตที่ 3:</p> <p>วันที่ 24 ตุลาคมถึง 15 พฤศจิกายน 2566</p> <p>แผนหยุดเดินเครื่องจักร สายการผลิตที่ 1:</p> <p>วันที่ 29 พฤศจิกายน ถึง 15 ธันวาคม 2566</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.16 (ต่อ)	หมายเหตุ: ทั้ง 3 สายการผลิตไม่มีการหยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน ในระหว่างเดือนสิงหาคม ถึง กันยายน 2566		
4.2.17	รายงานการเดินเครื่องโรงงานบริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) โดย คุณอนุสรณ์ นวลศรี วันที่ 1 สิงหาคม ถึง 31 กันยายน 2566 : - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.18	รายงานการเดินเครื่องบริษัท ครุแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท ครุแร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ จำกัด (KAC) โดย คุณวินัย ศรีพิพัฒน์ ระหว่างวันที่ 1 กรกฎาคม ถึง 31 สิงหาคม 2566 เป็นช่วงดำเนินการซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี ของโรงงานบริษัท KGC และ KAC วันที่ 6 กันยายน 2566: - โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก(KGC) เริ่มกิจกรรมเดินเครื่องจักรการผลิตของโรงงานสามารถกลับมาเดินเครื่องจักรผลิตผลิตภัณฑ์ได้ตามแผนและเหตุการณ์เป็นปกติ วันที่ 12 กันยายน 2566: - โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) เริ่มกิจกรรมเดินเครื่องจักรการผลิตของโรงงานสามารถกลับมาเดินเครื่องจักรการผลิตผลิตภัณฑ์ได้ตามแผนและเหตุการณ์เป็นปกติ วันที่ 19 กันยายน 2566: - โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) เริ่มกิจกรรมเดินเครื่องจักรการผลิตของโรงงาน สามารถกลับมาเดินเครื่องจักรการผลิตผลิตภัณฑ์ได้ตามแผนและเหตุการณ์เป็นปกติ วันที่ 10 ตุลาคม 2566: - หยุดเดินเครื่องจักรหน่วยเผาไหม้ (Combustion) ในช่วงเวลาดังกล่าวอาจจะมีผลกระทบเรื่องกลิ่นเล็กน้อย		
4.3	รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดย คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์ <u>เดือนกันยายน ถึง ตุลาคม 2566</u>		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p>โครงการโรงผลิตสารฟินอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) สาขา 18 โรงงานฟินอล</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟินอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน - ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl-Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ - นำส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ ให้ สผ. แล้ว - ขั้นตอนต่อไปจะเป็นกระบวนการการจัดรับฟังความคิดเห็น โดยหน่วยงานอนุญาต (กนอ.) <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือที่ 1, 2, 3 - ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน - เข้าพิจารณารายงานฯ สผ. ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 2 เมษายน 2566 - อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูลตามประเด็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ สผ. <p>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน GC สาขา 18 โรงงานอีพ็อกซีเรซิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิตประมาณ 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน - เข้าพิจารณารายงานฯ เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2566 - อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูล ตามความเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ สผ. 		

วาระที่ 5: เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.	<p>เรื่องอื่นๆ</p> <p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต:</p> <ul style="list-style-type: none"> - สอบถามเพิ่มเติมเรื่องกำหนดการดูงานนอกสถานที่ จะเป็นช่วงเดือนธันวาคม 2566 ตามที่ได้มีการแจ้งไว้ก่อนหน้านี้ <p>คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์:</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งเพิ่มเติมเรื่องกำหนดการดูงานนอกสถานที่จะเป็นช่วงเดือนธันวาคม 2566 จ.ระยอง โดยจะแจ้งกำหนดการที่แน่นอนอีกครั้งหนึ่ง <p>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งเพิ่มเติม เรื่อง กำหนดการดูงานนอกสถานที่ ประมาณวันที่ 8 ธันวาคม 2566 จ.ระยอง <p>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอให้ไปดู เรื่อง การสร้างโบสถ์ที่ อ.แกลง จ.ระยอง <p>คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์:</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งเพิ่มเติมจาก คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ เรื่อง สถานที่สร้างโบสถ์ <p>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - สอบถามเพิ่มเติม เรื่อง การซ่อมบำรุงและการระบายก๊าซไปยังท่อเผา และ เรื่อง Commercial Shutdown ว่าหมายถึงอะไร - เสนอแนะให้มีการนำเสนอข้อมูล โดยแสดงกราฟช่วงเวลาของการเกิดเหตุการณ์การซ่อมบำรุง และการระบายก๊าซไปยังท่อเผา โดยอยากให้มีการเก็บข้อมูล ในกรณีที่เกิดปัญหาขึ้นจะได้สามารถนำมาใช้ได้ เป็นต้น <p>คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์:</p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวขอบคุณคุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ และชี้แจงเพิ่มเติมว่า เรื่องดังกล่าวข้างต้น เป็นข้อกำหนดเกี่ยวกับแนวทางปฏิบัติ (CoP) ทั้งนี้หากมีการเผาก๊าซทิ้ง (Flare) เกิดขึ้นแล้ว ทุกโรงงานจะต้องมีการบันทึกไว้ และมีการรายงานข้อมูลด้วยเช่นกัน <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - สอบถามเพิ่มเติมเรื่องการรายงานข้อมูลการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2) เรื่อง การเผาของ Product ต่างๆ ที่เกิดขึ้นไม่สมบูรณ์ และในปัจจุบันปัญหามลพิษมีมาก รวมทั้งอยากให้อธิบายเพิ่มในส่วนที่เกิดเหตุการณ์ฝนตกและมี การระบายก๊าซไปยังท่อเผาคืออะไร เป็นต้น 		เพื่อพิจารณา

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5. (ต่อ)	<p>คุณเมธา โมฬีชาติ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติมและอธิบายรายละเอียด เรื่อง การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุการณ์ฝนตกและมีฟ้าเกิดขึ้น รวมทั้งชี้แจงเรื่องระบบการป้องกันของทางโรงงาน เป็นต้น <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขอให้อธิบายเรื่องของผลกระทบจากการเกิด Flare ที่เกิดขึ้นให้ชัดเจนมากขึ้น จะได้เกิดความเข้าใจที่ถูกต้อง <p>คุณสุชาติ กอเข้ม:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขอทราบเรื่องการวางแผนและการซื้อไฟฟ้าสำรองของโรงงาน - ขอให้เพิ่มเติมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อของผู้บริหารโรงงานให้กับทางคณะกรรมการฯ กรณีอยากสอบถามข้อมูลอื่นๆ เพิ่มเติม <p>คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชี้แจงเพิ่มเติม เนื่องจาก GC มีหน่วยงานที่ทำหน้าที่ประสานงานอยู่แล้ว ดังนั้น เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้นสามารถติดต่อกับหน่วยงานดังกล่าวได้ รวมทั้งบุคคลที่ได้มีการแจ้งไว้ ทั้งนี้เนื่องจาก GC มีการปรับเปลี่ยนหมุนเวียนผู้บริหารตลอดเวลาเกรงว่าในอนาคตหมายเลขโทรศัพท์ที่ได้แจ้งไว้ นั้น อาจจะไม่เป็นปัจจุบันและไม่สามารถติดต่อได้ เป็นต้น <p>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติมว่าทางคณะกรรมการฯ สามารถติดต่อกับฝ่ายประสานงานของ GC เช่น หน่วยงาน/เจ้าหน้าที่ CSR และ บุคคลดังกล่าวที่แจ้งไว้ได้เช่นกัน <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติม ให้ทาง GC มีปฏิสัมพันธ์ที่ดีกับทางชุมชน และสอบถามในกรณีที่มีปัญหาเกิดขึ้นนั้น ทางชุมชนสามารถเข้าพบผู้บริหาร GC ได้หรือไม่ <p>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทางผู้บริหาร GC ทุกคน มีความยินดีที่จะให้เข้าพบได้ <p>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต:</p> <ul style="list-style-type: none"> - อยากให้เพิ่มเติมหมายเลขโทรศัพท์ของผู้บริหารที่มา รายงานข้อมูลการเดินเครื่องโรงงาน ให้กับทางคณะกรรมการฯ ทราบในครั้งถัดไป 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5. (ต่อ)	<p><u>คุณสมธ นาเจริญ:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติม เรื่อง หมายเลขโทรศัพท์ของผู้บริหาร GC สืบเนื่องจากคุณสุชาติ กอเข้ม ถือว่าเป็นเรื่องที่มีความสำคัญ ในกรณีที่ต้องการติดต่อสอบถามข้อมูล จะสามารถติดต่อได้ และอยากทราบว่าในปัจจุบัน บริษัท GC ว่า มีทั้งหมดกี่บริษัท และใครเป็นผู้บริหารแต่ละโรงงานบ้าง ในกรณีที่มีปัญหาจะได้ติดต่อได้ถูกต้อง รวมทั้งอยากให้มีปฏิสัมพันธ์ที่ดีกับทางชุมชนด้วยเช่นกัน <p><u>คุณเสขสิริ ปิยะเวช:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีความยินดีรับฟังทุกความคิดเห็นและน้อมรับฟัง พร้อมจะนำไปปรับปรุงต่อไป <p><u>คุณณภาพร แก้วเล็ก:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งเพิ่มเติมรายงานครั้งที่แล้วเนื้อหาขอรายงานการประชุม ขอให้แก้ไขรายชื่อ จาก คุณณตพร เป็น คุณณภาพร ที่มีการกล่าวชื่นชมทาง GC เป็นต้น <p><u>คุณสุรจิต สถาพรพลรัตน์:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - รับทราบและดำเนินการแก้ไขให้ต่อไป <p><u>คุณทรงวุฒิ อำไพ:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวชื่นชม คุณสุชาติ สุภากกติ ที่ติดตามเรื่องของนิคมฯ เอเชีย ที่อยากทราบว่า ท่านไหนดูแลพื้นที่ดังกล่าว รวมทั้งเรื่องบริษัทที่จะเข้ามาลงทุนในพื้นที่ โดยได้รับการช่วยเหลือและติดตามเรื่องดังกล่าวให้เป็นอย่างดี และถ้าพื้นที่ดังกล่าวว่างและไม่มีการใช้งาน อยากให้ทางชุมชนได้มีโอกาสเข้ามาทำการปลูกมันสำปะหลังเพื่อก่อให้เกิดประโยชน์ เป็นต้น <p><u>คุณสุพรา เหมสกล:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กล่าวเพิ่มเติมเรื่องการรายงานข้อมูลโรงงานได้มีการยกตัวอย่าง จากการที่ได้เข้าร่วมประชุมกับทาง PTT MCC ซึ่งทาง PTT MCC จะมีการรายงานข้อมูลที่ชัดเจนว่า มีเรื่องอะไรบ้างที่ทำ และทำอะไรบ้างให้กับทางชุมชน รวมทั้งอยากให้ชุมชนเสนอว่าอยากให้ทำอะไรให้ชุมชนด้วยเช่นกัน - เสนอเพิ่มเติมอยากให้โรงงานมีการรายงานข้อมูลที่ละเอียดมากขึ้น รวมทั้งกฎระเบียบ ที่จะต้องลงพื้นที่เพื่อทำรายงาน ทั้งนี้จะมีการรายงานผลกระทบข้อเท็จจริง อาจรายงานข้อมูลไม่ครบถ้วน เช่น เรื่องไหนที่แก้ไขไปแล้วอาจจะไม่มีการรายงานข้อมูลให้ เป็นต้น เพราะฉะนั้นจึงอยากให้มีเวทีสำหรับเจรจากันในที่ประชุม รวมทั้งอยากให้ทุกโรงงานมีการรายงานข้อมูลที่ชัดเจน พร้อมอยากให้เพิ่มเติมหมายเลขโทรศัพท์ของผู้บริหาร GC ด้วยเช่นกัน 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
	<p><u>คุณสุชาติ กอเข้ม:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอแนะเพิ่มเติม อยากให้มีการหารือกันในที่ประชุมว่ามีปัญหาเรื่องอะไรบ้าง และนำมาเสนอหารือกันต่อไป <p><u>คุณสุพจน์ สวัสดิ์ชูโต:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - เสนอเพิ่มเติมในการประชุมครั้งถัดไป อยากให้คณะกรรมการฯ ท่านอื่นๆ แสดงข้อคิดเห็นด้วย เป็นต้น 		

ปิดการประชุม เวลา 12.00 น



(นางสาวเพนพิศ เชียมอวยไชย)
ผู้บันทึกรายงานการประชุม



(นายสุรจิต สถาพรพลรัตน์)
ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม

เอกสารแนบที่ 48

เอกสารแสดงพื้นที่สีเขียวของบริษัทฯ



รูปที่ 4 ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ผู้จัดการใหญ่ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
กรกฎาคม 2564

GCM
PTA
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
GC-M PTA Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 75/127


ENVI WORK CO., LTD.

ผู้จัดการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
กรกฎาคม 2564

เอกสารแนบที่ 49

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่งที่ 37/2566**เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน**

ด้วย บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 – 2568 ดังต่อไปนี้

1. นายชยวิชญ์	จิรัชย์นากุล	เป็น	ประธานกรรมการ
2. นายสังวาลย์	ศรีคลัง	เป็น	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3. นายอนุรักษ์	อำนาจเจริญกุล	เป็น	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4. นายสุทัศน์	เจียรักสุวรรณ	เป็น	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5. นางทิพวรรณ	เฉลิม	เป็น	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6. นายภาณุวัฒน์	ช่างสลัก	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
7. นายอานนท์	เตียงกุล	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
8. นายคมสร	บางครุฑ	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
9. นายคณากร	มูลไคว	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
10. นางสาวฐาปณี	ตะเวทีกุลเป็น	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
11. นายประทีป	ปุ่นณะวรกุล	เป็น	กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการดังกล่าว มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาอนุมัติว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย เมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการดังกล่าวอยู่ในตำแหน่ง นับตั้งแต่วันที่ 15 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 15

มกราคม 2568

ลง ณ วันที่ 6 มกราคม 2566

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



(นายเกษม ลีวงศ์เจริญ)

ผู้จัดการใหญ่

เอกสารแนบที่ 50

เอกสารการตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี และประเมินภายใน ประจำปี 2566

รายงานการตรวจประเมินภายนอก การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



(นายทศพร ชุมทรัพย์)

หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกและผู้ตรวจประเมินภายนอก
ด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิตและด้านวิศวกรรมและบำรุงรักษา
ทะเบียนเลขที่ I-0010

(นายพิเชษฐ์ วรรณงษ์พิบูลย์)

ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต
ทะเบียนเลขที่ I-0035

(นายสุกฤษศักดิ์ เฝิงสูง)

ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ทะเบียนเลขที่ I-0098

(นายวิระพงษ์ วัชรินทร)

ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต
ทะเบียนเลขที่ I-0008

(นายณิกชัย โกสสินทร)

ตำแหน่ง Supply Chain Manager
ผู้แทนของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ส่งมอบรายงานวันที่ 17/12/64

สารบัญ

	หน้า
บทสรุปย่อรายงานการตรวจประเมินภายนอกและผลสรุปการตรวจประเมินภายนอก ของแต่ละข้อกำหนด	2
1. วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินภายนอก	3
2. ขอบเขตการตรวจประเมินภายนอก	3
3. ระยะเวลาการตรวจประเมินภายนอก	4
4. ประเภทการตรวจประเมินภายนอก	4
5. เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก	4
6. เกณฑ์การพิจารณารับรองผลการตรวจประเมินภายนอก	4
7. รายชื่อคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกและข้อกำหนดที่รับผิดชอบในการตรวจประเมินภายนอก	5
8. รายชื่อผู้ตรวจประเมินภายนอกฝึกหัด (ถ้ามี)	7
9. รายชื่อพนักงานของ กนอ. ที่เข้าร่วมสังเกตการณ์ (ถ้ามี)	7
10. โปรแกรมการตรวจประเมินภายนอก	7
11. รายละเอียดและหลักฐานของสิ่งที่พบจากการตรวจประเมินภายนอก	8
12. ผลสรุปภาพรวมของการตรวจประเมินภายนอก	78
13. อุปสรรคที่พบซึ่งอาจทำให้ความเชื่อมั่นของผลการตรวจประเมินภายนอกลดลง (ถ้ามี)	78
14. ข้อคิดเห็นที่แตกต่างระหว่างคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกกับผู้ประกอบอุตสาหกรรม (ถ้ามี)	78

ภาคผนวก 1 : รายชื่อผู้เข้าร่วมเปิดประชุมการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

ภาคผนวก 2 : รายชื่อผู้เข้าร่วมปิดประชุมการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

ภาคผนวก 3 : บันทึกรายงานสรุปผลการตรวจประเมินภายนอกเบื้องต้น



บทสรุปย่อรายงานการตรวจประเมินภายนอกและผลสรุปการตรวจประเมินภายนอกของแต่ละข้อกำหนด

จากการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตเมื่อวันที่ 17 – 19 พฤศจิกายน 2564 ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกของบริษัท เอ็นทีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด ทะเบียนเลขที่ C-001 ซึ่งคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกได้ใช้เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอกตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยว่าด้วยหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๕ และ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๓ เกี่ยวกับการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โดยพบว่าบริษัทฯ ได้มีการจัดทำระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตตามข้อบังคับคณะกรรมการฯ โดยผู้บริหารได้ให้การสนับสนุนการดำเนินการตรวจประเมินภายนอกครั้งนี้เป็นอย่างดี โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้บริหารระดับสูงได้ให้ความใส่ใจกับการดำเนินการเพื่อความปลอดภัยเป็นอันมาก ซึ่งผลจากการตรวจประเมินภายนอกทางคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกได้ตรวจสอบ พบว่าส่วนมากบริษัทฯ ได้มีการปฏิบัติตามสอดคล้องกับข้อบังคับฯ แต่ยังมีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements) จำนวน 17 รายการ โดยที่ไม่พบข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity) และข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity) ซึ่งถือว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติโดยถูกต้องและครบถ้วนตามที่ข้อบังคับฯ กำหนดไว้แล้ว โดยผู้ประกอบการไม่ต้องดำเนินการจัดทำแผนปฏิบัติการแก้ไข (PSM-A 004) ตามที่ กทอ. กำหนด ทั้งนี้รายละเอียดผลการตรวจประเมินภายนอกในแต่ละข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตได้สรุปผลไว้ตามตารางด้านล่าง ดังนี้

ลำดับ	ข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต	ผลสรุปของการตรวจประเมิน		
		ข้อบกพร่องหลัก	ข้อบกพร่องย่อย	โอกาสสำหรับการปรับปรุง
1	การมีส่วนร่วมของพนักงาน	-	-	-
2	ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต	-	-	1
3	การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	-	-	1
4	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	-	-	4
5	การฝึกอบรม	-	-	-
6	การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา	-	-	2
7	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง	-	-	-
8	ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์	-	-	-



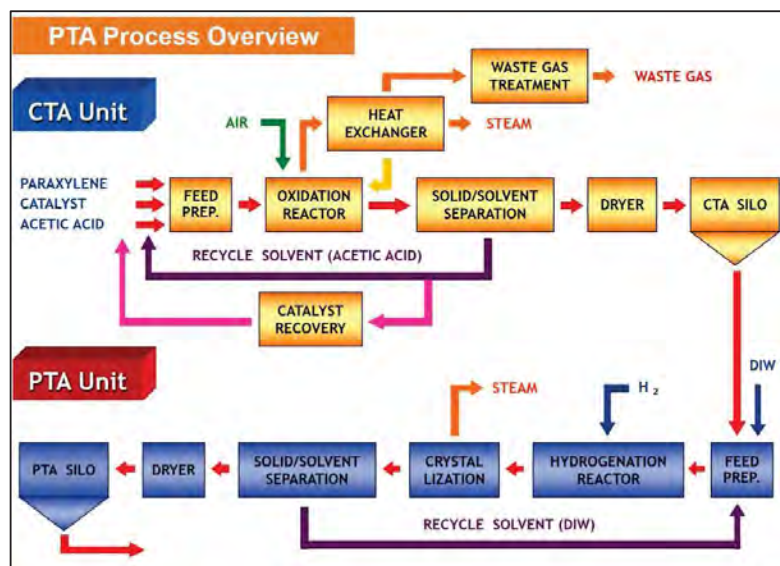
ลำดับ	ข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต	ผลสรุปของการตรวจประเมิน		
		ข้อบกพร่องหลัก	ข้อบกพร่องย่อย	โอกาสสำหรับการปรับปรุง
9	การขออนุญาตทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟและการขออนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ	-	-	2
10	การจัดการการเปลี่ยนแปลง	-	-	3
11	การสอบสวนอุบัติการณ์	-	-	-
12	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	-	-	3
13	การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด	-	-	1
14	ความลับทางการค้า	-	-	-
รวม		0	0	17

1. วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินภายนอก

- 1.1 เพื่อเป็นการตรวจประเมินระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับและ
- 1.2 เพื่อป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรงหรือลดระดับความรุนแรงและลด ความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิต สุขภาพทรัพย์สินของบุคลากร และสิ่งแวดล้อมภายในนิคมอุตสาหกรรมตลอดจนชุมชนใกล้เคียง

2. ขอบเขตการตรวจประเมินภายนอก

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขที่ 8 ซอย จี-2 ถนนปิ่นสักสะก๊าดระหารราษฎร์ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยดำเนินการตรวจประเมินในกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับการใช้สารเคมีอันตรายร้ายแรงแก๊สไฮโดรฟลูออริกหรือของเหลวไฮโดรฟลูออริกที่ใช้เชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนเป็นเชื้อเพลิงซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรืออุปกรณ์ข้างเคียงหรือที่ต่อเนื่องกับกระบวนการผลิตดังกล่าวด้วย เว้นแต่การใช้เชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนดังกล่าวไม่ได้เป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการผลิตนั้น เช่น เคมียานพาหนะ เป็นต้น ดังแสดงในภาพที่ 1 แผนผังกระบวนการผลิตของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ภาพที่ 1 : แผนผังกระบวนการผลิตของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

3. ระยะเวลาการตรวจประเมินภายนอก

ดำเนินการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตเป็นระยะเวลา 3 วัน ในระหว่างวันที่ 17 – 19 พฤศจิกายน 2564

4. ประเภทการตรวจประเมินภายนอก

เป็นการตรวจประเมินเพื่อยื่นขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบอุตสาหกรรมฉบับที่ไม่มีอายุ

5. เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก

ใช้เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอกตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๕ และ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๓ เกี่ยวกับการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

6. เกณฑ์การพิจารณารับรองผลการตรวจประเมินภายนอก

การพิจารณารับรองผลการตรวจประเมินภายนอก แบ่งเป็น 3 ลักษณะ ดังนี้

ลำดับ	การปฏิบัติตามข้อบังคับ ฯ	เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก
1.	ผู้ประกอบการได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและครบถ้วนตามที่ข้อบังคับกำหนดไว้ทุกประการ	ถือว่าการปฏิบัติดังกล่าวมีความสอดคล้องกับข้อบังคับและผ่านเกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก
2.	ผู้ประกอบการได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและครบถ้วนตามที่ข้อบังคับกำหนดไว้แล้วแต่มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity) บางประการที่ยังไม่ปฏิบัติ	ถือว่าการปฏิบัติดังกล่าวไม่มีความสอดคล้องกับข้อบังคับอย่างมีนัยสำคัญและผ่านเกณฑ์การพิจารณา โดยผู้ประกอบการต้องจัดทำแผนปฏิบัติการแก้ไขเพื่อให้สอดคล้องตามเกณฑ์การตรวจประเมินภายนอกและให้คณะผู้ตรวจประเมินภายนอกดำเนินการตรวจสอบความมีประสิทธิผลของการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการแก้ไขกรณีข้อบกพร่องย่อยในการตรวจประเมินภายนอกต่อไป
3.	ผู้ประกอบการได้ปฏิบัติตามข้อบังคับไม่ครบถ้วนหรือครบถ้วนแล้วแต่มีข้อบกพร่องหลัก	ถือว่าการปฏิบัติดังกล่าวไม่มีความสอดคล้องกับข้อบังคับอย่างมีนัยสำคัญ และไม่ผ่านเกณฑ์การพิจารณา โดยผู้ประกอบการต้องจัดทำแผนปฏิบัติการแก้ไขเพื่อให้สอดคล้องตามเกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก พร้อมทั้งต้องมีการแก้ไขเพื่อขอรับการตรวจประเมินซ้ำในสิ่งที่ปฏิบัติไม่ครบถ้วนหรือไม่มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดนั้นโดยคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกหรือผู้ตรวจประเมินภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับ กนอ. มีความเป็นอิสระในการตรวจประเมิน ไม่มีผลประโยชน์ทับซ้อน (Conflict of Interest) และมีความรู้และความเชี่ยวชาญสอดคล้องกับข้อบกพร่องหลักนั้น

7. รายชื่อคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกและข้อกำหนดที่รับผิดชอบในการตรวจประเมินภายนอก

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ทะเบียนเลขที่ C-001 ได้จัดคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกที่อยู่ในรายการบัญชีแสดงรายชื่อผู้ตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ตรวจประเมินภายนอกกับ กนอ. เพื่อเข้าตรวจประเมินภายนอก ดังนี้



1. คุณทศพร ชุมทรัพย์

หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกและผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรมและ
กระบวนการผลิต และด้านวิศวกรรมและบำรุงรักษา

ทะเบียนเลขที่ I-0010

2. คุณพิเชษฐ์ วรรณจิพิบูลย์

ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต

ทะเบียนเลขที่ I-0035

3. คุณสุทธศักดิ์ เพ็งสูง

ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ทะเบียนเลขที่ I-0098

4. คุณวีระพงษ์ วีระปัญญา

ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต

ทะเบียนเลขที่ I-0008

โดยได้มีการมอบหมายให้ผู้ตรวจประเมินภายนอกดำเนินการตรวจประเมินภายนอกตามข้อ

กำหนดการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตที่รับผิดชอบ ดังนี้

ลำดับ	ชื่อผู้ตรวจประเมินภายนอก	ข้อกำหนดที่รับผิดชอบในการตรวจประเมินภายนอก
1	สุทธศักดิ์/พิเชษฐ์/วีระพงษ์/ทศพร	การมีส่วนร่วมของพนักงาน
2	ทศพร	การจัดการการเปลี่ยนแปลง
3	พิเชษฐ์/วีระพงษ์/ทศพร	ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต
4	ทศพร	ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์
5	พิเชษฐ์/วีระพงษ์	การฝึกอบรม
6	ทศพร	การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต
7	พิเชษฐ์/วีระพงษ์	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
8	ทศพร	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง
9	สุทธศักดิ์	การขออนุญาตทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟ และการขออนุญาตทำงานที่ไม่ใช้งานประจำ
10	สุทธศักดิ์	การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
11	สุทธศักดิ์	การสอบสวนอุบัติการณ์
12	สุทธศักดิ์	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



ลำดับ	ชื่อผู้ตรวจประเมินภายนอก	ข้อกำหนดที่รับผิดชอบในการตรวจประเมินภายนอก
13	สุทธศักดิ์	การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด
14	สุทธศักดิ์	ความลับทางการค้า

8. รายชื่อผู้ตรวจประเมินภายนอกฝึกหัด (ถ้ามี)

คุณวัฒนา พรหมลา

ผู้ตรวจประเมินภายนอกฝึกหัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ทะเบียนเลขที่ I-0077

9. รายชื่อพนักงานของ กนอ. ที่เข้าร่วมสังเกตการณ์ (ถ้ามี)

คุณศรินทร์รัตน์ สดาวร

10. โปรแกรมการตรวจประเมินภายนอก

วันที่ตรวจ ประเมิน	เวลา	กิจกรรม / หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน / ผู้ตรวจประเมินภายนอก		
		สุทธศักดิ์/วัฒนา	พิเชษฐ์/วีระพงษ์	ทศพร
17 พ.ย. 2564	09:00-09:30	- เปิดประชุม - หัวหน้าผู้ตรวจประเมินภายนอกชี้แจงวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมิน		
	09:30-10:00	- ผู้แทนบริษัทชี้แจงข้อมูลให้คณะผู้ตรวจประเมินทราบ ดังนี้ • ภาพรวมของกระบวนการผลิตเป็น Process Flow Diagram • ข้อมูลชนิดและปริมาณสารเคมีอันตรายร้ายแรงและ/หรือของเหลวไวไฟและ/หรือแก๊สไวไฟ • กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับการใช้สารเคมีอันตรายร้ายแรง แก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟ รวมถึงอุปกรณ์ที่ใช้เชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนเป็นเชื้อเพลิงซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรืออุปกรณ์ข้างเคียงหรือที่ต่อเนื่องกับกระบวนการผลิตดังกล่าว		
	10:00-12:00	คณะผู้ตรวจประเมินภายนอกเดินตรวจสอบกระบวนการผลิต		
	12:00-13:00	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
	13:00-17:00	ส่วนผลิต (Plant 1, 2 & 3) - การขออนุญาตทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟ และการขออนุญาตทำงานที่ไม่ใช้งานประจำ	ส่วนซ่อมบำรุง - ข้อมูลความปลอดภัย กระบวนการผลิต (สารเคมี & เทคโนโลยี)	แผนกซ่อมเครื่องกล - การจัดการความปลอดภัย
18 พ.ย. 2564	09:00-12:00	แผนกซ่อมไฟฟ้าและ เครื่องมือวัด	ส่วนความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม - การมีส่วนร่วมของพนักงาน	ส่วนซ่อมบำรุง



จากการดำเนินการตรวจประเมินภายนอกตามโปรแกรมการตรวจประเมินภายนอกที่กำหนดไว้ สรุป
รายละเอียดและหลักฐานของสิ่งที่พบจากการตรวจประเมินภายนอกที่สามารถทนสอบได้ของแต่ละ
ข้อกำหนด ซึ่งอย่างน้อยประกอบด้วยสิ่งที่สอดคล้องหรือสิ่งที่ไม่สอดคล้องตามเกณฑ์การตรวจประเมิน
ภายนอก และโอกาสสำหรับการปรับปรุง (ถ้ามี) ได้ดังนี้



หน้า ๑ จาก 81



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Process Description of GCMP 3 plants ในระบบ DMS database - การสัมภาษณ์ คุณชาญวดี แสงชูวงษ์ และคุณ โสภนัฐ หัตถกิจจานุกิจ 		
	<ul style="list-style-type: none"> - จากการสุ่มตรวจสอบ เอกสาร Process Description บทที่ 2. Basic Chemistry ในระบบ DMS database - การสัมภาษณ์ คุณชาญวดี แสงชูวงษ์ และคุณ โสภนัฐ หัตถกิจจานุกิจ 	พบว่าข้อมูลเทคโนโลยีกระบวนการผลิตประกอบด้วยข้อมูลเคมีกระบวนการผลิต	C
	จากการสุ่มตรวจสอบ <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Tank Table for UT ในระบบ DMS database - เอกสาร Chemicals in each drum – max. cap. hazardous material for Plant 1 & 2 ในระบบ DMS database - แบบสำรวจสารเคมีอันตรายร้ายแรง แก๊สไวไฟ และของเหลวไวไฟที่โรงงานในนิคมฯครอบครอง - การสัมภาษณ์ คุณประคิด ปุณณะวรกุล และคุณ โสภนัฐ หัตถกิจจานุกิจ 	พบข้อมูลปริมาณกักเก็บของเหลวไวไฟ (พาราไซลีน) สูงสุดที่ 11,725,894 กิโลกรัม	C



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
11.2 ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต	จากการสุ่มตรวจสอบ <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Process parameters in PHA Hazop (Node1) - เอกสาร Process parameters in Control on Process Parameters (DMS database) 	พบว่าได้รวบรวมข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เสร็จสมบูรณ์ก่อนที่จะเริ่มทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต เช่น ใน PHA กำหนด Feed RQ Flow rate 160 ton/hr. ซึ่งสูงกว่า Lower Limit ที่กำหนดไว้ใน PSI เป็นต้น	C
	<ul style="list-style-type: none"> - จากการสุ่มตรวจสอบ ข้อมูล SDS ของ P-Xylene ในระบบ Lotus note - การสัมภาษณ์ คุณประคิด ปุณณะวรกุล 	พบว่ามีข้อมูลดังต่อไปนี้ ครบถ้วน <ul style="list-style-type: none"> - ชื่อและสูตรเคมีของสารเคมีอันตรายร้ายแรง - ความเป็นพิษ - ค่าการสัมผัสที่ยอมรับได้ - สมบัติทางกายภาพและทางเคมี - ความสามารถในการทำปฏิกิริยา - สมบัติในการกักความร้อน - ความเสถียรทางเคมีและความร้อน - อันตรายที่เกิดขึ้นจากการผสมสารเคมี 	C
	จากการสุ่มตรวจสอบ <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Process Flow Diagram of GCMP 3 plants ในระบบ DMS database 	พบว่าข้อมูลเทคโนโลยีกระบวนการผลิตประกอบด้วยข้อมูลแผนภาพการไหลกระบวนการผลิต (PFD) และคำอธิบายแสดงขั้นตอนการผลิต	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร P&ID No. 012AD1109-2 TA UNIT REACTION (2/3) Date 13-07-31 Rev.7 - เอกสาร P&ID No. 012AD1109-1 TA UNIT REACTION (1/3) Date 21-02-24 Rev.12 - เอกสาร P&ID No. 012AD1102 TA UNIT PARA-XYLENE FEED Date 21-01-29 Rev.10 - เอกสาร P&ID No. 012AD1144 PTA UNIT HYDROGENATION Date 20-08-09 Rev.9 	พบว่ามีข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยแผนภาพระบบท่อและเครื่องมือวัด (P&IDs)	C
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร HAZARDOUS AREA CLASSIFICATION DRAWING OF CCW PLANT 3 Date 2019/Nov/11 1997 Rev.4 - เอกสาร HAZARDOUS AREA CLASSIFICATION DRAWING OF SMPC2 (C-ZONE) Date 00-12-15 1997 Rev.0 - เอกสาร HAZARDOUS AREA CLASSIFICATION DRAWING OF SMPC2 (B-ZONE) Date 13-05-21 1997 Rev.1 	พบว่ามีข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยการจำแนกบริเวณอันตราย ทางไฟฟ้า	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - จากการสุ่มตรวจสอบ เอกสาร Control on Process Parameters and Countermeasures against Process Deviation ในระบบ DMS database - การสัมภาษณ์ คุนชาญวดี แสงชูวงษ์ คุนประกิต ปุณณะวรกุล และคุน โสภนัฐ หัตถกิจจานุกิจ 	พบข้อมูลค่าจำกัดต่ำสุดและสูงสุดที่ปลอดภัยสำหรับแต่ละอุปกรณ์เครื่องจักรและกระบวนการผลิต	C
	<ul style="list-style-type: none"> - จากการสุ่มตรวจสอบ เอกสาร Control on Process Parameters and Countermeasures against Process Deviation ในระบบ DMS database - การสัมภาษณ์ คุนชาญวดี แสงชูวงษ์ คุนประกิต ปุณณะวรกุล และคุน โสภนัฐ หัตถกิจจานุกิจ 	พบข้อมูลการประเมินผลที่ตามมาจากการเบี่ยงเบนไปจากค่ากำหนดเดิม แต่ไม่พบข้อมูลผลกระทบต่อสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงาน ข้อเสนอแนะ : ให้เพิ่มข้อมูลผลกระทบต่อสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานจากการเบี่ยงเบนไปจากค่ากำหนดเดิมด้วย	OFI
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร DATASHEET FOR 2TK-411 PX STORAGE TANK Date 04/03/26 Rev.0 - เอกสาร DATA SHEET FOR OXIDATION REACTOR Date 01-01-09 Rev.0 - เอกสาร DATA SHEET FOR DISTILLATION COLUMN Date 01-02-09 Rev.1 	พบว่ามีข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยข้อมูลวัสดุที่ใช้ในการสร้างอุปกรณ์และสถานะที่ใช้ในกระบวนการผลิตรวมทั้งท่อและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร DATA SHEET FOR DISTILLATION COLUMN 2TT-201 Date 01-02-09 Rev.1 - เอกสาร SPECIFICATION SHEET OF SAFETY & RELIEF VALVE TAG NO. 2SV-1203A 		
	จากการสุ่มตรวจ <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Mass and Heat Balance of CTA Reactor in PFD No. MID-D4101-1201 CTA Reactor Section Date 11/Nov/2002 - เอกสาร PFD No. MID-D4101-1201 CTA Reactor Section Date 11/Nov/2002 Rev.1 	พบว่ามีข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยข้อมูลมวลสารและดุลพลังงานสำหรับกระบวนการผลิต	C
	จากการสุ่มตรวจ <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร P&ID No. 012AD1102 TA UNIT PARA-XYLENE FEED Date 21-01-29 Rev.10 - เอกสาร Instrument Datasheet Flow Transmitter 2FICQ-1101 - เอกสาร Instrument Datasheet Flow Control Valve 2FICQV-1101 - เอกสาร P&ID No. 012AD1144 PTA UNIT HYDROGENATION Date 20-08-09 Rev.9 	พบว่ามีข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยการออกแบบระบบความปลอดภัยต่าง ๆ เช่น อุปกรณ์การเชื่อมโยง กลไกการควบคุมจากภายใน อุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Interlock) ระบบตรวจจับระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้และระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นต้น	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	จากการสุ่มตรวจ <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร SPECIFICATION SHEET OF SAFETY & RELIEF VALVE TAG NO. 2SV-1202 - เอกสาร SPECIFICATION SHEET OF SAFETY & RELIEF VALVE TAG NO. 2SV-1203A - เอกสาร SPECIFICATION SHEET OF SAFETY & RELIEF VALVE TAG NO. 2SV-1203B 	พบว่ามีข้อมูลอุปกรณ์ SAFETY & RELIEF VALVE มีการออกแบบระบบลดความดันและพื้นฐานการออกแบบ	C
	- จากการตรวจ เอกสาร CALCULATION SHEET FOR HVAC SYSTEM Date Dec'02, 2004	พบว่ามีข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยการออกแบบระบบระบายอากาศ	C
	จากการตรวจ <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร DATASHEET FOR 2TK-411 PX STORAGE TANK Date 04/03/26 Rev.0 - เอกสาร DATA SHEET FOR OXIDATION REACTOR Date 01-01-09 Rev.0 - เอกสาร No. CK79490-2 OXIDATION REACTOR TD-201 ASSEMBLY DRAWING Date Nov'26, 1996 Rev.F 	พบว่ามีข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยข้อกำหนดและมาตรฐานที่นำมาใช้ออกแบบ 2TK-411 ใช้ API 650 DISTILLATION COLUMN 2TT-201 กับ OXIDATION REACTOR TD-201 ใช้ ASME SEC. VIII DIV.1 1992 SAFETY & RELIEF VALVE TAG NO. 2SV-1203A ใช้ ASME SEC. VIII	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร DATASHEET FOR 2TK-411 PX STORAGE TANK Date 04/03/26 Rev.0 - เอกสาร DATA SHEET FOR OXIDATION REACTOR Date 01-01-09 Rev.0 - เอกสาร No. CK79490-2 OXIDATION REACTOR TD-201 ASSEMBLY DRAWING Date Nov'26, 1996 Rev.F - เอกสาร DATA SHEET FOR DISTILLATION COLUMN 2TT-201 Date 01-02-09 Rev.1 - เอกสาร SPECIFICATION SHEET OF SAFETY & RELIEF VALVE TAG NO. 2SV-1203A - เอกสาร No. MIS-20001 GENERAL SPECIFICATION FOR PRESSURE VESSELS REV.0 	พบว่ามีการจัดทำเอกสารเพื่อแสดงว่าอุปกรณ์เป็นไปตามมาตรฐานและวิธีปฏิบัติทางวิศวกรรมที่ดีที่ได้รับการรับรองและเป็นที่ยอมรับโดยทั่วไป (RAGAGEP)	C
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร P&ID No. 012AD1102 TA UNIT PARA-XYLENE FEED Date 21-01-29 Rev.10 	พบว่ามีกรทบทวนและปรับปรุงเอกสารข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Instrument Datasheet Pressure Transmitter 3PICKS-2201 (Interlock High Press. To S/D PTA Reactor) - เอกสาร Instrument Datasheet On-off Valve 3SDV-1207 - เอกสาร Instrument Datasheet On-off Valve 3SDV-1901 - เอกสาร Instrument Datasheet On-off Valve 3SDV-2103 - เอกสาร Instrument Datasheet Combustible Gas Transmitter 2AI-1008, 2AI-1018, 2AI-1019, 2AI-1020, 2AI-1001, 2AI-1002, 2AI-1003, 2AI-1004, 2AI-1005, - เอกสาร DWG No. 003AD9003-01 COVERAGE DRAWING OF HYDRANT (H) ZONE Date 05-11-21 Rev.1 - เอกสาร DWG No. 003AD9003-02 COVERAGE DRAWING OF MONITOR (H) ZONE Date 05-11-21 Rev.1 - เอกสาร DWG No. 058AD6521 WIRING DRAWING OF FIRE ALARM SYSTEM Date 2005-09-01 Rev.2 - เอกสาร DWG No. 042AD2406 PLOT PLAN OF FIELD INSTRUMENT (B-ZONE) AREA BB(TA UNIT) Date 01-04-25 Rev.1 		



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการสัมภาษณ์</p> <ul style="list-style-type: none"> - นายจิรเมธ คลั่งแสง วิศวกรผลิต แผนกผลิต 1 - นายเจษฎ์ จัฒน์ ผู้จัดการแผนกซ่อมเครื่องกล แผนกซ่อมเครื่องกล - นายจิตติวัฒน์ ขนิษฐบุตร ผู้จัดการแผนกซ่อมไฟฟ้าและเครื่องมือวัด แผนกซ่อมไฟฟ้าและเครื่องมือวัด - นายคณิน เดชชินศิริ วิศวกรเทคนิค-ผลิต วิศวกรรวม - นายประภักดิ์ ปุณณะวรกุล วิศวกรความปลอดภัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - นายสาธิต นครพัฒน์ ผู้จัดการแผนกผลิต 2 แผนกผลิต 2 - นายสัทธา เขาวรัตน์ วิศวกรซ่อมเครื่องกล แผนกซ่อมเครื่องกล - นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ ผู้จัดการฝ่ายผลิต - นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย ผู้จัดการส่วน Supply Chain - นางทิพวรรณ เถลิ้ม วิศวกรบริหารคุณภาพ แผนกบริหารคุณภาพ - นางสาวอารีณี จำภูศรี วิศวกรสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 		



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร DWG No. 058AD6521 WIRING DRAWING OF FIRE ALARM SYSTEM Date 2005-09-01 Rev.2 - เอกสาร Mass and Heat Balance of CTA Reactor in PFD No. MID-D4101-1201 CTA Reactor Section Date 11/Nov/2002 - เอกสาร PFD No. MID-D4101-1201 CTA Reactor Section Date 11/Nov/2002 Rev.1 - เอกสาร HAZARDOUS AREA CLASSIFICATION DRAWING OF SMPC2 (C-ZONE) Date 00-12-15 1997 Rev.0 		
11.3 การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2561 	พบว่ามีการจัดทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต ทั้งหมด	C
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2561 	พบว่าใช้ HAZOP เป็นวิธีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตให้เป็นระบบและเหมาะสมต่อความซับซ้อนของกระบวนการผลิต	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - นายประทีป ปุณณะวรกุล วิศวกรความปลอดภัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - นายสาธร นครพัฒน์ ผู้จัดการแผนกผลิต 2 แผนกผลิต 2 - นายสัทธา เขาวรัตน์ วิศวกรซ่อมเครื่องกล แผนกซ่อมเครื่องกล - นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปัด ผู้จัดการฝ่ายผลิต - นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย ผู้จัดการส่วน Supply Chain - นางทิพวรรณ เจริญ วิศวกรบริหารคุณภาพ แผนกบริหารคุณภาพ - นางสาวณัฐริณี จำภูศรี วิศวกรสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - นายชาญวุฒิ แสงชูวงษ์ ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง - นางสาวกัญญ์ฐา ตี๋อิง วิศวกรผลิตสาราณูปโภค - นางสาวสิริมา ศรีชัยนันท์ ผู้จัดการส่วนประกันคุณภาพและบริหารคุณภาพ - นายวัชรวิศ สุทธินิยม วิศวกรผลิต แผนกผลิต 3 		
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจาก 	<p>พบว่ามีรายละเอียด</p> <ul style="list-style-type: none"> - อันตรายจากกระบวนการผลิตและการทำงานที่เกี่ยวข้อง 	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - นายชาญวุฒิ แสงชูวงษ์ ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง - นางสาวกัญญ์ฐา ตี๋อิง วิศวกรผลิตสาราณูปโภค - นางสาวสิริมา ศรีชัยนันท์ ผู้จัดการส่วนประกันคุณภาพและบริหารคุณภาพ - นายวัชรวิศ สุทธินิยม วิศวกรผลิต แผนกผลิต 3 		
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยาม มิดซูบ พีทีเอ จำกัด วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2561 <p>จากการสัมภาษณ์</p> <ul style="list-style-type: none"> - นายจิรเมธ คลังแสง วิศวกรผลิต แผนกผลิต 1 - นายเจษฎ์ จั้ววัฒน์ ผู้จัดการแผนกซ่อมเครื่องกล แผนกซ่อมเครื่องกล - นายจิตติวัฒน์ ขนิษฐบุตร ผู้จัดการแผนกซ่อมไฟฟ้าและเครื่องมือวัด แผนกซ่อมไฟฟ้าและเครื่องมือวัด - นายคณิน เดชชินศิริ วิศวกรเทคนิค-ผลิต วิศวกรรวม 	<p>พบว่าการที่บริษัท ประเมินและควบคุมอันตรายที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ครอบคลุมถึงอาชญากรรมของอุปกรณ์เครื่องจักรและกระบวนการผลิตกับประวัติการเดินเครื่องจักร</p> <p>แต่พบว่ายังไม่มีการระบุขอบเขตอันตรายในกระบวนการผลิตและไม่ระบุจำนวนพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบ</p> <p>ข้อเสนอแนะ: หากมีการทำการทบทวน HAZOP ครั้งต่อไป ให้ระบุขอบเขตอันตรายในกระบวนการผลิต (เช่น ไฟไหม้บริเวณรอบๆ CTA Reactor1) และ จำนวนพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบ (เช่น พนักงาน Field Operation 1 ท่านได้รับบาดเจ็บ)</p>	OFI



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 - เอกสาร HAZOP Report for MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) 	พบว่ามีการบันทึกข้อเสนอแนะการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตไว้ ข้อเสนอแนะจากคณะทำงานวิเคราะห์อันตรายเพื่อให้ข้อเสนอแนะนั้น ได้รับการแก้ไขได้ทันเวลา	C
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 - เอกสาร HAZOP Report for MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) 	พบว่ามีกรบันทึกข้อเสนอแนะการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตไว้ เป็นหลักฐาน โดยระบุถึงแผนดำเนินงาน ผู้รับผิดชอบและกำหนดวันแล้วเสร็จ	C
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system 	พบว่าการแจ้งสื่อสารฝ่ายปฏิบัติการบำรุงรักษาและบุคลากรอื่นที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งผู้ที่อาจได้รับผลกระทบจากข้อเสนอแนะการวิเคราะห์อันตราย	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>การประกอบกิจการ โรงงาน บริษัท สยาม มิดซูบ พีทีเอ จำกัด วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2561</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร HAZOP Report Node 1 Feed RQ and Main Reactor - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 - เอกสาร HAZOP Report for MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) - เอกสาร Facility/Plant Siting Issues Checklist - เอกสาร Human Factors Checklist 	<ul style="list-style-type: none"> - การซึ่งปฏิบัติการที่เกยเกิดขึ้นซึ่งอาจจะทำให้เกิดความเสียหายร้ายแรง หรือผลกระทบที่สำคัญต่อพนักงานและสถานประกอบการ - การควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการที่ใช้ควบคุมการเกิดอันตรายและสิ่งที่เกี่ยวข้องกับอันตราย - ผลจากความล้มเหลวของการควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ - การวางตำแหน่งที่ตั้งอุปกรณ์เครื่องจักรและอาคารทั้งหมดของผังโรงงาน (Facility Siting) - บังคับด้านบุคคล - การประเมินผลกระทบเชิงคุณภาพด้านความปลอดภัยและด้านสุขภาพที่อาจจะเกิดขึ้นกับพนักงานในกรณีที่การควบคุมล้มเหลว 	
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน บริษัท สยาม มิดซูบ พีทีเอ จำกัด วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2561 - เอกสารแนบรายชื่อผู้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน บริษัท สยาม มิดซูบ พีทีเอ จำกัด 	<p>พบว่าผู้เข้าร่วมทำงานวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตประกอบด้วย พนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ด้าน</p> <ul style="list-style-type: none"> - วิศวกรรมและกระบวนการผลิต - กระบวนการวิเคราะห์และประเมินอันตราย - ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 	C



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย ผู้จัดการส่วน Supply Chain - นางทิพวรรณ เฉลิม วิศวกรบริหารคุณภาพ แผนกบริหารคุณภาพ - นางสาวอาริณี จำภูศรี วิศวกรสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - นายชาญวุฒิ แสงชูวงษ์ ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง - นางสาวกัญญารัฐา คีอิ่ง วิศวกรผลิตสารอุปโภค - นางเสริมศรี ศรีชัยนันท์ ผู้จัดการส่วนประกันคุณภาพและบริหารคุณภาพ - นายวัชรวิศ สุทธินิคม วิศวกรผลิต แผนกผลิต 3 		
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยาม มิดซูบ พีทีเอ จำกัด วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2561 - เอกสาร HAZOP Report Node 1 Feed RQ and Main Reactor - เอกสาร HAZOP Report for MOC No. MO-20/001 Optimize 	พบว่ามีการจัดเก็บเอกสารการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตไว้ตลอดระยะเวลาที่กระบวนการผลิตนั้นยังใช้งานอยู่	C



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร HAZOP Report for MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) <p>จากการสัมภาษณ์</p> <ul style="list-style-type: none"> - นายจิรเมธ คลังแสง วิศวกรผลิต แผนกผลิต 1 - นายเจษฎ์ จัยวัฒน์ ผู้จัดการแผนกซ่อมเครื่องกล แผนกซ่อมเครื่องกล - นายจิตติวัฒน์ ขนิษฐบุตร ผู้จัดการแผนกซ่อมไฟฟ้าและเครื่องมือวัด แผนกซ่อมไฟฟ้าและเครื่องมือวัด - นายคณิน เดชชินศิริ วิศวกรเทคนิค-ผลิต วิศวกรรวม - นายประทีป ปุณณะวรกุล วิศวกรความปลอดภัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - นายสาธิต นรพัฒน์ ผู้จัดการแผนกผลิต 2 แผนกผลิต 2 - นายสัทธา เขาวรัตน์ วิศวกรซ่อมเครื่องกล แผนกซ่อมเครื่องกล - นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ ผู้จัดการฝ่ายผลิต 	กระบวนการผลิตนั้นได้รับทราบ หลังจากดำเนินการแก้ไขข้อเสนอแนะดังกล่าวแล้วเสร็จ	



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารการ Switch 2PM-401D to 2PM-401 A/B or 2PM-401A/B to 2PM-401D SOP - เอกสาร PE-P-4011 ก15 Operate Liquid N2 D-4140D G-Zone (HHP) - เอกสาร PE-P-4011 ก15 Operate N2 ทางท่อ E-Zone Normal Operation (LHO) - เอกสาร H2 DCS Diagram_UT : ค่า FI-4461, PI-4461, TI-4461 - เอกสาร H2 Pressure Supply_Agreement GC-M PTA & LINDE - การสัมภาษณ์ K. Teeraphong Khumhom 	พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการปฏิบัติการผลิตชั่วคราวเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	C
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Reactor Shutdown (Special Case) (CHHP) - เอกสาร P3-D-1005 Emergency Shutdown CTA Unit - เอกสาร ESD Reactor Shutdown for CTA Unit (CHHP) - การสัมภาษณ์ K. Pijak Meethong, K. Kitipong Phunlak 	พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการหยุดระบบการผลิตฉุกเฉินที่มอบหมายให้ผู้รับผิดชอบอย่างเป็นลายลักษณ์อักษรและเป็นไปตามเงื่อนไขการผลิตนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project)		
11.4 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	<ul style="list-style-type: none"> - การสัมภาษณ์ K. Sanit Khumkhana, K. Pijak Meethong, K. Kitipong Phunlak - จากการสุ่มตรวจสอบ <ul style="list-style-type: none"> ● เอกสาร Charging liquid seal 2LIC-1201 (CHHP) ● เอกสาร P3-D-1008 Initial Start up CTA Unit ● เอกสาร PX FEED START (CHHP) ● เอกสาร PE-F-1018-03 Part3 PX Feed Check List_Plant3 ● เอกสาร SMOC setting (Advance process control) ● เอกสาร OPS (CTA Unit) 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานได้ชี้แจงว่า ขั้นตอนปฏิบัติงานการเริ่มเดินเครื่องครั้งแรกสามารถใช้ขั้นตอนปฏิบัติงานการเริ่มเดินเครื่องปกติ (Normal Start up) ได้ - พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนปฏิบัติงานการเริ่มเดินเครื่องปกติ (Normal Start up) เป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต 	C
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Switch PX Tank TK-411AB (CHHP) - เอกสาร P3-D-1003 Normal Operation CTA Unit - การสัมภาษณ์ K. Pijak Meethong, K. Kitipong Phunlak 	พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการปฏิบัติการผลิตปกติเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - การสัมภาษณ์ K. Pijak Meethong, K. Kitipong Phunlak - จากการสุ่มตรวจสอบ <ul style="list-style-type: none"> ● เอกสาร P3-D-1008 Initial Start up CTA Unit ● เอกสาร PX FEED START (CHHP) ● เอกสาร PE-F-1018-03 Part3 PX Feed Check List_Plant3 ● เอกสาร SMOC setting (Advance Process Control) ● เอกสาร OPS (CTA Unit) 	พบว่า Plant #3 มีขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีการเริ่มเดินเครื่องหลังจากการซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่ซึ่งใช้ขั้นตอนการปฏิบัติงานเดียวกันกับการเริ่มเดินเครื่องครั้งแรก (Initial Start up) และการเริ่มเดินเครื่องปกติ (Normal Start up) โดยสอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต สำหรับกรณีที่เกิดการหยุดผลิตฉุกเฉิน เช่น กรณี Reactor ของ CTA Unit เกิด Shutdown เป็นต้น พบว่ามีวิธีปฏิบัติงานในการเริ่มเดินเครื่องขึ้นมาใหม่ แต่ยังไม่มียกเว้นการปฏิบัติงานการเริ่มเดินเครื่องหลังจากการหยุดผลิตฉุกเฉินเป็นลายลักษณ์อักษร ข้อเสนอแนะ: ควรจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการเริ่มเดินเครื่องหลังจากการหยุดผลิตฉุกเฉินเป็นลายลักษณ์อักษรสำหรับกรณีดังกล่าว และทวนสอบในกรณีอื่นๆ ของการหยุดผลิตฉุกเฉินด้วย	OFI
	จากการสุ่มตรวจสอบ เอกสาร Charging liquid seal 2LIC-1201 (CHHP) - หัวข้อที่ 5. จัดจัดการดำเนินการเพื่อความปลอดภัย / Safety operating limit 9. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน / Detail of Operating Procedure	พบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงาน มีรายละเอียดข้อมูลเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> - ผลกระทบหรือผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด - ขั้นตอนในการแก้ไขหรือการหลีกเลี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด 	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	จากการสุ่มตรวจสอบ <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร HFQ&NaOH Flushing 2LV-1201 (CHHP) - เอกสาร PE-P-4014 H2 main line G-Zone leak (HHP) - การสัมภาษณ์ K. Teeraphong Khumhom 	พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการปฏิบัติการผลิตในภาวะฉุกเฉินเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	C
	จากการสุ่มตรวจสอบ <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร NaOH & Water washing line air of 2TD-201 (CHHP) - เอกสาร P3-D-1004 Normal Shutdown CTA Unit - เอกสาร 3TD-210 AIR FEED STOP (CHHP) - เอกสาร Introduce WG from plant #1, 2 to 3TD-1131 (HHP) - เอกสาร Procedure Stop PA Com. 3TC-201 (HHP) 	พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการหยุดระบบการผลิตตามปกติหรือตามระยะเวลาที่กำหนดเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	C
	- การสัมภาษณ์ K. Sanit Khumkhana วิศวกร - จากการสุ่มตรวจสอบ เอกสาร Charging liquid seal 2LIC-1201 (CHHP)	- พนักงานได้ชี้แจงว่า ขั้นตอนปฏิบัติงานการเริ่มเดินเครื่องหลังจากการซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่หรือหลังจากการหยุดระบบการผลิตฉุกเฉินสามารถใช้ขั้นตอนปฏิบัติงานการเริ่มเดินเครื่องปกติ (Normal Start up) ได้ - พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนปฏิบัติงานการเริ่มเดินเครื่องปกติ (Normal Start up) เป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Charging liquid seal 2LIC-1201 (CHHP) • หัวข้อที่ 4. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย / Safety and Occupational Health Concerns and Warnings 6. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล / Personal Protective Equipment - เอกสาร P3-D-1008 Initial Start up CTA Unit - เอกสาร PX FEED START (CHHP) - เอกสาร P3-D-1003 Normal Operation CTA Unit - เอกสาร PE-P-4011 ภาว Operate Liquid N2 D-4140D G-Zone (HHP) - เอกสาร PE-P-4011 ภาว Operate N2 ทางท่อ E-Zone Normal Operation (LHO) - เอกสาร P3-D-1005 Emergency Shutdown CTA Unit - เอกสาร ESD Reactor Shutdown for CTA Unit (CHHP) - เอกสาร PE-P-4014 H2 main line G-Zone leak (HHP) - เอกสาร P3-D-1004 Normal Shutdown CTA Unit 	<p>พบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงาน มีรายละเอียดข้อมูลเกี่ยวกับข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - สมบัติและอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต - ข้อควรปฏิบัติที่จำเป็นเพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีและการสัมผัสสารเคมี รวมทั้งการควบคุมทางวิศวกรรม การควบคุมการจัดการและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - มาตรการควบคุมหากเกิดการสัมผัสสารเคมีโดยตรงหรือที่แพร่กระจายในอากาศ - การควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบและปริมาณของสารเคมีอันตรายร้ายแรง - อันตรายเฉพาะหรือลักษณะพิเศษของกระบวนการผลิต 	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>10. กรณีที่การปฏิบัติงานไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ (ตามข้อ 9) / Deviation</p> <p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร P3-D-1008 Initial Start up CTA Unit - เอกสาร PX FEED START (CHHP) - เอกสาร P3-D-1003 Normal Operation CTA Unit - เอกสาร PE-P-4011 ภาว Operate Liquid N2 D-4140D G-Zone (HHP) - เอกสาร PE-P-4011 ภาว Operate N2 ทางท่อ E-Zone Normal Operation (LHO) - เอกสาร P3-D-1005 Emergency Shutdown CTA Unit - เอกสาร ESD Reactor Shutdown for CTA Unit (CHHP) - เอกสาร PE-P-4014 H2 main line G-Zone leak (HHP) - เอกสาร P3-D-1004 Normal Shutdown CTA Unit - การสัมภาษณ์ K. Pijak Meethong, K. Kitipong Phunlak, K. Teeraphong Khumhom 	<p>พบว่า Plant #3 และ UT มีขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีรายละเอียดของผลกระทบหรือผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบน รวมถึงขั้นตอนการแก้ไขหรือหลีกเลี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดการปฏิบัติงาน ซึ่งในบางขั้นตอนการปฏิบัติงานยังไม่ครบถ้วน</p> <p>ข้อเสนอแนะ: ควรทบทวนรายละเอียดของผลกระทบหรือผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบน รวมถึงขั้นตอนการแก้ไขหรือหลีกเลี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดการปฏิบัติงานให้ครบถ้วนทั้งหมด และครอบคลุมทุกขั้นตอนการปฏิบัติงานกระบวนการผลิตตามขอบข่าย PSM</p>	OFI



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร P3-D-1005 Emergency Shutdown CTA Unit - เอกสาร ESD Reactor Shutdown for CTA Unit (CHHP) - เอกสาร PE-P-4014 H2 main line G-Zone leak (HHP) - เอกสาร P3-D-1004 Normal Shutdown CTA Unit - การสัมภาษณ์ K. Pijak Meethong, K. Kitipong Phunlak, K. Teeraphong Khumhom 		
	<ul style="list-style-type: none"> - จากการตรวจสอบ ระบบ E-Smart ISO —> Document Control - การสัมภาษณ์ K. Suprachai Mokekharat (CTA F/O), K. Aukkawatin Siriphueng (UT F/O) 	พบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานต่างๆ มีความพร้อมเพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสามารถค้นหาได้	C
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-17/001 เรื่อง Change class pipe NaOH Flush 2LV-1201 from Carbon to 316 L for change status blind from close to open same as CTA#3 - เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง HFQ&NaOH Flushing 2LV-1201 (CHHP) - การสัมภาษณ์ K. Sanit Khumkhana, K. Kitipong Phunlak, K. Mana Phoonsawat 	พบว่าการทบทวนและปรับปรุงแก้ไขในเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานจากการเปลี่ยนแปลงในกระบวนการผลิตให้เป็นปัจจุบัน หรือทบทวนทุก 3 ปีกรณีที่ขั้นตอนการปฏิบัติงานไม่มีการเปลี่ยนแปลง	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - การสัมภาษณ์ K. Pijak Meethong, K. Kitipong Phunlak, K. Teeraphong Khumhom 		
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ เอกสาร P2-D-1014 เรื่อง Preparation for EI calibrate AI-1201, AI-1202, AI-1203, AI-1204, AI-1205 (CHHP)</p> <p>ข้อ 9. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ข้อย่อย 2. Interlock by pass OFF AS-1201, AS-1202, AS-1203</p>	พบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงาน มีรายละเอียดข้อมูลเกี่ยวกับ ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นที่เกี่ยวข้อง เช่น อุปกรณ์การเชื่อมโยง กลไกการควบคุมจากภายในอุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Interlock) และการระงับอัติโนมัติ แต่ยังไม่พบข้อมูลเกี่ยวกับระบบตรวจจับ ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	OFI
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร P3-D-1008 Initial Start up CTA Unit - เอกสาร PX FEED START (CHHP) - เอกสาร P3-D-1003 Normal Operation CTA Unit - เอกสาร PE-P-4011 ก15 Operate Liquid N2 D-4140D G-Zone (HHP) - เอกสาร PE-P-4011 ก15 Operate N2 ทางท่อ E-Zone Normal Operation (LHO) 	พบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงาน มีรายละเอียดข้อมูลเกี่ยวกับ ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นที่เกี่ยวข้อง เช่น อุปกรณ์การเชื่อมโยง กลไกการควบคุมจากภายใน อุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Interlock) ระบบตรวจจับ ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัติโนมัติ เป็นต้น	C



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
		<ul style="list-style-type: none"> - Confined Space Entry - Excavation Work - งานระบบท่อที่มีสารไวไฟหรือสารเป็นพิษอยู่ภายใน 	
11.5 การฝึกอบรม	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - แบบลงทะเบียนเข้าอบรม (Classroom Training) หลักสูตร ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ ของนายชัชวาล ปัญญาปลิว (Field Operator CTA Unit 2) วันที่ 16-21 Sep-21 - เอกสาร OJT Matrix ของนายชัชวาล ปัญญาปลิว (Field Operator CTA Unit 2) - แบบลงทะเบียนเข้าอบรม (Classroom Training) หลักสูตร ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ ของนายชวริศศักดิ์ ภาคาม (Field Operator PTA Unit 3) วันที่ 2-28 Sep-20 - เอกสาร OJT Matrix ของนายชวริศศักดิ์ ภาคาม (Field Operator PTA Unit 3) - การสัมภาษณ์ คุณทวิศักดิ์ เสรีธรรมานูวัฒน์ คุณसानิต์ กุ่มคณะ และคุณประคิด ปุณณะวรกุล 	<p>พบว่ามีฝึกอบรมช่วงเริ่มปฏิบัติงานแก่พนักงานปัจจุบันที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิต ในหลักสูตรเกี่ยวกับ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภาพรวมของกระบวนการผลิต - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน - ความปลอดภัยและอันตรายต่อสุขภาพที่มี - ความจำเพาะต่อกระบวนการผลิตนั้น ๆ - การปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน - การหยุดระบบการผลิต - การปฏิบัติงานอื่น ๆ อย่างปลอดภัยตามหน้าที่ที่พนักงานได้รับมอบหมาย 	C



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - จากการสุ่มตรวจสอบ เอกสาร Schedule of Review Procedure 2021 - การสัมภาษณ์ K. Sanit Khumkhana วิศวกร 	<p>พบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานมีการรับรองความเป็นปัจจุบันและความถูกต้องของขั้นตอนการปฏิบัติงานทุกปี แต่ไม่ครบทุกขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับ PSM</p> <p>ข้อเสนอแนะ : ควรมีการรับรองความเป็นปัจจุบันและความถูกต้องของขั้นตอนการปฏิบัติงานให้ครบถ้วนเป็นประจำทุกปี</p>	OFI
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-19/001 เรื่อง Optimize Cooling Water system by separate header of CCW pump : 2nd shutdown work (3rd Phase), 25 Sep 2019 - เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง Establish CCW System และ Start/Stop/Switching 3TP-1334A (B,C) - การสัมภาษณ์ K. Pijak Meethong, K. Kitipong Phunlak 	<p>พบการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เปลี่ยนแปลงโดย Foreman และ ทบทวนโดย Engineer/Section Mgr. แล้วทำการรับรองความเป็นปัจจุบันและความถูกต้องของขั้นตอนการปฏิบัติงาน โดย Division/Department Mgr. ก่อนนำไปใช้ปฏิบัติงานทุกครั้งซึ่งขั้นตอนการปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลง</p>	C
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร SE-P-0031: 07 เรื่องระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน - เอกสาร SE-P-0022 ขั้นตอนการทำ Line Break - เอกสารตัวอย่าง LOTO 1000 - การสัมภาษณ์ K. Pijak Meethong, K. Kitipong Phunlak 	<p>พบว่ามีการจัดทำวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษรและนำมาใช้เพื่อควบคุมอันตรายจากการปฏิบัติงานของพนักงาน เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cold Work Low Risk / High Risk - Hot Work Class I / Class II - Non Routine Work 	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>(P2-D-1005)...Part 1 & 2 ของนายฉัฐวุฒิ ปัญญาปลิว (Field Operator CTA Unit 2)</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารบันทึกผลการอบรม P3-D-2005 Emergency Shutdown PTA unit ของนายชรัสศักดิ์ ภาคาบ (Field Operator PTA Unit 3) - แบบทดสอบเรื่อง Emergency Shutdown PTA Unit (P3-D-2005) ของนายชรัสศักดิ์ ภาคาบ (Field Operator PTA Unit 3) 		
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร SE-P-0017 คู่มือการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการ (Process Safety Management Manual) ข้อ 9. การฝึกอบรมและผลการปฏิบัติงานส่วนบุคคล หัวข้อ “การทบทวนการฝึกอบรม” - เอกสาร ISO Document review activities since 2009 - การสัมภาษณ์ คุณทิพวรรณ เถลิง คุณศศิธร โพธิ์แก้ว 	พบว่าได้จัดให้มีการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้แก่พนักงานอย่างน้อยทุก ๆ 3 ปี เพื่อให้พนักงานมีความเข้าใจและทราบถึงข้อมูลขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็นปัจจุบัน	C
	<p>การสัมภาษณ์ คุณปิยมาส พิมเสน คุณसानิษฐ์ คุ่มคณะ และคุณประคิด ปุณณะวรกุล</p>	พบว่าพนักงานที่เป็น Foreman และ Operator มีส่วนร่วมในการพิจารณาและระบุจำนวนครั้งที่เหมาะสมในการจัดการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติงานต่างๆ ในกระบวนการผลิตให้ได้ตาม	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร OJT Matrix ของนายกิตติศักดิ์ จำปาขาว (Foreman PTA Unit 2) พนักงานโอนย้ายตำแหน่ง - เอกสารบันทึกผลการอบรม P2-D-2002 Start Up PTA Unit ของนายกิตติศักดิ์ จำปาขาว (Foreman PTA Unit 2) พนักงานโอนย้ายตำแหน่ง - เอกสาร OJT Matrix ของนายสุรศักดิ์ คงสังข์ (Foreman CTA Unit 3) พนักงานโอนย้ายตำแหน่ง - เอกสารบันทึกผลการอบรม P3-D-1002 Start Up CTA Unit ของนายสุรศักดิ์ คงสังข์ (Foreman CTA Unit 3) พนักงานโอนย้ายตำแหน่ง - การสัมภาษณ์ คุณทวีศักดิ์ เสรีธรรมานุวัฒน์ คุณसानิษฐ์ คุ่มคณะ และคุณประคิด ปุณณะวรกุล 	<p>พบว่ามีการจัดฝึกอบรมพนักงานที่ได้รับมอบหมายหน้าที่ใหม่ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ในหลักสูตรเกี่ยวกับ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภาพรวมของกระบวนการผลิต - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน - ความปลอดภัยและอันตรายต่อสุขภาพที่มี - ความจำเพาะต่อกระบวนการผลิตนั้น ๆ - การปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน - การหยุดกระบวนการผลิต - การปฏิบัติงานอื่น ๆ อย่างปลอดภัยตามหน้าที่ที่พนักงานได้รับมอบหมาย 	C
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารบันทึกผลการอบรม P2-D-1005 Start up CTA unit ของนายฉัฐวุฒิ ปัญญาปลิว (Field Operator CTA Unit 2) - แบบทดสอบเรื่อง การ Start up CTA unit plant 2 	<p>พบว่ามีการทดสอบพนักงานหลังจากการฝึกอบรม เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความสามารถในการปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
		เปลี่ยนแปลงอุปกรณ์เครื่องจักร ซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่หรืองานพิเศษอื่นที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตหรือสถานที่ใกล้เคียง ตาม	
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Wijit K.Jittiwat, K.Chanwut K.Chainarong - แบบฟอร์ม Supply Validation Summary No.80-009695-001 	พบว่ามีการคัดเลือกผู้รับเหมา โดยใช้แบบฟอร์ม Supply Validation Summary No.80-009695-001 มีการประเมินประเมินประสิทธิภาพด้านความปลอดภัย แต่พบว่าผู้รับเหมาที่เกี่ยวข้องกับ PSM ได้เข้ามาให้บริการก่อนเริ่มทำ PSM จึงไม่มีแบบประเมินข้อเสนอแนะ: ให้ทำการประเมินประสิทธิภาพด้านความปลอดภัย ผู้รับเหมาที่เกี่ยวข้องกับ PSM อาจมีการพิจารณา ส่งแบบฟอร์มให้ผู้รับเหมา กรอกข้อมูลเพื่อเก็บเป็นฐานข้อมูล	OFI
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Wijit K.Jittiwat, K.Chanwut K.Chainarong - คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจชั่วคราว) - คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจประจำ) 	พบว่ามีการให้ข้อมูล คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจชั่วคราว) และคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจประจำ) ตั้งแต่กระบวนการจัดจ้าง และมีการฝึกอบรมความปลอดภัยให้กับผู้รับเหมาก่อนเริ่มงาน	C
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Wijit K.Jittiwat, K.Chanwut K.Chainarong - คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจชั่วคราว) - คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจประจำ) 	พบว่ามีการให้ข้อมูล คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจชั่วคราว) และคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจประจำ) ตั้งแต่กระบวนการจัดจ้าง และมีการฝึกอบรมความปลอดภัยให้กับผู้รับเหมาก่อนเริ่มงาน	C
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Wijit K.Jittiwat, K.Chanwut K.Chainarong - คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจชั่วคราว) 	พบว่ามีการให้ข้อมูล คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจชั่วคราว) และคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจประจำ) ตั้งแต่กระบวนการ	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
		เป้าหมายที่กำหนดไว้ 3 ปีซึ่งต้องครบทุกขั้นตอนปฏิบัติงานทั้งหมดที่เกี่ยวข้องตามขอบข่าย PSM โดยการสอบถามในวาระการประชุมแผนก	
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารบันทึกผลการอบรม P2-D-1005 Start up CTA unit ของ นายรัฐวุฒิ ปัญญาปลิว (Field Operator CTA Unit 2) - เอกสารบันทึกผลการอบรม P3-D-2005 Emergency Shutdown PTA unit ของนายชัชวาลย์ ภาคา (Field Operator PTA Unit 3) - เอกสารบันทึกผลการอบรม P2-D-2002 Start Up PTA Unit ของ นายกิตติศักดิ์ จำปาขาว (Foreman PTA Unit 2) พนักงานไอออนย้ายตำแหน่ง - เอกสารบันทึกผลการอบรม P3-D-1002 Start Up CTA Unit ของ นายสุรศักดิ์ คงสังข์ (Foreman CTA Unit 3) พนักงานไอออนย้ายตำแหน่ง 	<p>พบว่ามีการฝึกอบรมการฝึกอบรมของพนักงาน ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชื่อพนักงาน - วันที่เข้ารับการฝึกอบรมและ - วิธีการที่ใช้ในการประเมินผลความเข้าใจของพนักงานที่ได้รับการฝึกอบรม 	C
11.6 การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Wijit K.Jittiwat, K.Chanwut K.Chainarong - คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจชั่วคราว) - คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจประจำ) 	พบว่าคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจชั่วคราว) และคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่มือกิจประจำ) เพื่อการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมาขั้นต้นและผู้รับเหมาช่วงในการผลิตซ่อมบำรุง ปรับปรุง	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	- สัมภาษณ์ K.Wijit K.Jittiwat, K.Chanwut K.Chainarong - คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม (คู่มือกิจชั่วคราว) - คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม (คู่มือกิจประจำ)	พบว่ามี การให้ข้อมูล คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม (คู่มือกิจชั่วคราว) และคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม (คู่มือกิจประจำ) ตั้งแต่กระบวนการจัดจ้าง และมีการฝึกอบรมความปลอดภัยให้กับผู้รับเหมา ก่อนเริ่มงาน	C
	- สัมภาษณ์ K.Wijit K.Jittiwat, K.Chanwut K.Chainarong - Contractor Training Record Data Base	พบว่า มีระบบการจัดเก็บข้อมูลผู้รับเหมา Contractor Training Record Data Base และมีรายชื่อผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรม	C
	- สัมภาษณ์ K.Wijit K.Jittiwat, K.Chanwut K.Chainarong - Contractor Training Record Data Base	พบว่า มีระบบการจัดเก็บข้อมูลผู้รับเหมา Contractor Training Record Data Base และมีรายชื่อผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรม	C
	- สัมภาษณ์ K.Wijit K.Jittiwat, K.Chanwut K.Chainarong - Safety Observation report	พบว่ามี การกำกับ ดูแลพนักงานของผู้รับเหมา ให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของโรงงาน โดยมีการทำ Safety Observation	C
	- สัมภาษณ์ K.Wijit K.Jittiwat, K.Chanwut K.Chainarong - ระบบ Paty line	พบว่า มีระบบให้ผู้รับเหมา แจ้งอันตรายที่เกิดขึ้น ได้หรืออันตรายที่พบ โดยใช้ระบบ Paty line ได้	C
11.7 การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง	จากการตรวจ - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020	พบว่ามี การดำเนินการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องในการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	- คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม (คู่มือกิจประจำ)	จัดจ้าง และมีการฝึกอบรมความปลอดภัยให้กับผู้รับเหมา ก่อนเริ่มงาน โดยครอบคลุมวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย	OFI
	- สัมภาษณ์ K.Wijit K.Jittiwat, K.Chanwut K.Chainarong - Contractor's Safety evaluation result 2ASD-Jan'21	พบว่า มีประเมินสมรรถนะผู้รับเหมา ตาม Contractor's Safety evaluation result 2ASD-Jan'21 (Summary) แต่หัวข้อประเมินไม่สัมพันธ์กับที่กำหนดไว้ใน “คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม คู่มือกิจ...” ซึ่งแบ่งเป็น Behavior 40% และ Performance 60% และพบว่าเกณฑ์ ด้าน Performance เน้นในเชิงรับ ได้แก่ สถิติการบาดเจ็บ มากกว่าเชิงรุก ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณาทบทวน และกำหนดหัวข้อ Behavior ใน “คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม คู่มือกิจ...” ให้ชัดเจน และเกณฑ์ ด้าน Performance 60% ให้นำ ผลการดำเนินงานเชิงรุกมาพิจารณาด้วย เช่น การปฏิบัติตามระบบการขออนุญาตทำงาน การปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ใน Specific Control plan การปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย ของพนักงานผู้รับเหมา เพื่อเป็นการผลักดันบริษัทสู่ธุรกิจเหล่านั้น กำกับดูแลให้พนักงานของตนเองตระหนักและให้ความสำคัญด้านความปลอดภัยเชิงรุกด้วย	
	- สัมภาษณ์ K.Wijit K.Jittiwat, K.Chanwut K.Chainarong - SD KPI @03 Aug' 21 (Cont.)	พบว่ามี การเก็บบันทึกการเจ็บป่วยหรือได้รับบาดเจ็บที่เกี่ยวข้องกับงานของผู้รับเหมา ตามเอกสาร SD KPI @03 Aug' 21 (Cont.)	C



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร PSSR for MOC Install line by-pass 3PCV-2702A Date 04/08/21 - เอกสาร Pre Start-up Safety Review "3ASD"21" Annual Shutdown Plant-3 Year 2021 Date 4/11/64 - เอกสาร Pre Start-up Safety Review "2ASD"21" Annual Shutdown Plant-2 Year 2021 Date 2/2/64 <p>จากการสัมภาษณ์</p> <ul style="list-style-type: none"> - นายประภักดิ์ ปุณณะวรกุล วิศวกรความปลอดภัย - นายปิยะ พานิชขุนนท์ ผู้จัดการวิศวกรรม - นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย ผู้จัดการ Supply Chain - นายธีรพงษ์ ทองแก้ว วิศวกรซ่อมไฟฟ้า - นายจุลจินดา จันทรทัต วิศวกรผลิตสารานุปโลก - นายอนันต์ ชื่นฤดี เจ้าหน้าที่คลังสินค้า - นายสาธิต นครพัฒน์ ผู้จัดการแผนกผลิต 2 - นายจิระเดช หมักใจดี วิศวกรซ่อมเครื่องกล - นายเจษฎ์ จัยวัฒน์ ผู้จัดการแผนกซ่อมเครื่องกล 	กระบวนการผลิต โดยขึ้นชั้นว่าการก่อสร้าง ติดตั้ง และทดสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ในกระบวนการผลิตนั้น เป็นไปตามการออกแบบที่กำหนดไว้	



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร PSSR for MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 04/08/21 <p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC Install line by-pass 3PCV-2702A Date 10/9/2021 - เอกสาร PSSR for MOC Install line by-pass 3PCV-2702A Date 04/08/21 	พบว่ามีการดำเนินการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องในกรณีมีการดัดแปลงกระบวนการผลิตหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิต	C
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Pre Start-up Safety Review "3ASD"21" Annual Shutdown Plant-3 Year 2021 Date 4/11/64 - เอกสาร Pre Start-up Safety Review "2ASD"21" Annual Shutdown Plant-2 Year 2021 Date 2/2/64 	พบว่ามีการดำเนินการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องในกรณีมีการซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่ (Annual Shutdown)	C
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร PSSR for MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 04/08/21 	พบว่าการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องมีการขึ้นชั้นความปลอดภัยตามแผนการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องก่อนนำสารเคมีอันตรายร้ายแรงหรือสารที่มีความดันหรืออุณหภูมิที่อาจทำให้เกิดอันตรายต่อพนักงานและกระบวนการผลิต รวมถึงไอน้ำ ไนโตรเจน เข้าสู่	C



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	จากการสัมภาษณ์ - นายธนัญชัย โกสินทรกุลชัย ผู้จัดการส่วน Supply Chain - นายสุรพรหม พรหมพิบูลย์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย - นายสมพร หอมประไพ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม - นายชาญวุฒิ แสงชูวงษ์ ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง - นายธีรภัทร ไร่ศรีทอง ผู้จัดการแผนก Reliability & Inspection - นายนาเว บัญสายัง หัวหน้างาน Inspection - นายเจษฎ์ จัยวัฒน์ ผู้จัดการแผนกซ่อมเครื่องกล - นายจิระเดช หมักใจดี วิศวกรซ่อมเครื่องกล - นายธนากร วรรณพงษ์ วิศวกรซ่อมเครื่องกล - นายสัทธา เขาวรัตน์ วิศวกรซ่อมเครื่องกล - นายคิษยพงษ์ พิพัฒน์จิ วิศวกร Maintenance System Officer - นายจิตติวัฒน์ ขนิษฐบุตร ผู้จัดการแผนกซ่อมไฟฟ้าและเครื่องมือวัด	พบว่าการฝึกอบรมพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิตแล้วก่อนการเดินเครื่อง	C
11.8 ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์	จากการสุ่มตรวจ - เอกสาร ME-W- 0119 ขั้นตอนการทำ Pressure Test CTA,PTA dryer Date 22/5/2562	พบว่าการจัดทำขั้นตอนการดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เป็นลายลักษณ์อักษร	C



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	จากการตรวจ - เอกสาร Pre Start-up Safety Review “3ASD”21” Annual Shutdown Plant-3 Year 2021 Date 4/11/64 - เอกสาร Pre Start-up Safety Review “2ASD”21” Annual Shutdown Plant-2 Year 2021 Date 2/2/64	พบว่ามีขั้นตอนปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย การปฏิบัติงานการซ่อมบำรุงและภาวะฉุกเฉินเพียงพอและพร้อมสำหรับการ Startup	C
	จากการตรวจ - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 - เอกสาร HAZOP Report for MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) - เอกสาร PSSR for MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 04/08/21	พบว่าการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่ และคำแนะนำต่างๆ จากการวิเคราะห์อันตรายฯ ได้รับการแก้ไขแล้วก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่อง	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร TANK INSPECTION REPORT TK-411B BY DACON INSPECTIO SERVICES CO.,LTD. DATE 9-10 MAY 2016 - เอกสาร FULL INSPECTION REPORT of 16C201 MAIN FRACTIONATOR Date 30/11/2019 (every turnaround) 		
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารรายงานผล GCM-PTA Para Xylene Line Thickness Measurement (By Ultrasonic) Date 9/7/2020 - เอกสาร Test Report Manual valve VG-1150-1 By TNK Valve Services Co.,Ltd. Date 16-12-19 - เอกสารรายงานผล CHECK LIST FOR HYDROGEN GAS LEAKAGE SHEET-2 Date 29/8/2021 - เอกสารรายงานผล CHECK LIST FOR FUEL GAS LEAKAGE SHEET-1 Date 29/9/2021 	พบว่ามีมีการบำรุงรักษาระบบท่อรวมถึงอุปกรณ์ประกอบ เช่น วาล์ว เป็นต้น โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	C
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร INSPECTION AND SERVICE REPORT FOR RELIEF & SAFETY VALVE 2SV-2201 	พบว่ามีมีการบำรุงรักษาระบบลดและระบายความดัน และอุปกรณ์ (Relief and vent system and devices) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร ME-W-0070 ขั้นตอน การถอด-ประกอบ Hydrogen compressor รุ่น 7180 compressor Process head Date 16/1/2556 - เอกสาร EI-W-0014 การสอบเทียบ/ปรับแต่ง DIFF. PRESSURE TRANSMITTER (PNEU. YAMATAKE/KDP : 33) Date 23/12/2558 - เอกสาร EI-W-0020 การสอบเทียบ/ปรับแต่ง CONTROL VALVE (V-BALL TYPE) 28/6/2561 - เอกสาร EI-W-0033 การสอบเทียบ/ปรับแต่ง Pressure Transmitter ((Rosemount/SMART) Smart Type) Date 17/11/2564 - เอกสาร EI-W-3103 วิธีการบำรุงรักษามอเตอร์-การ Overhaul มอเตอร์ Date 28/11/2563 		
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร TANK INSPECTION REPORT TK-411A BY DACON INSPECTIO SERVICES CO.,LTD. DATE 7-8 SEPTEMBER 2016 	พบว่ามีมีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ถังหรือภาชนะรับแรงดันที่บรรจุสารเคมีเหลวหรือแก๊สภายใต้ความดันหรือถังเก็บสารเคมีเหลวหรือแก๊ส โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร P&ID No. 012AD1102 TA UNIT PARA-XYLENE FEED Date 21-01-29 Rev.10 - เอกสาร Azbil Control Valve Inspection Report for On-Off Valve 2SKV-1101 โดยบริษัท Azbil(Thailand) Co.,Ltd. Date 24/6/2021 		
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Instrument PM Plan - เอกสาร Azbil Control Valve Inspection Report for Flow Control Valve 2FICKV-1209A โดยบริษัท Azbil(Thailand) Co.,Ltd. Date 24/1/2018 - เอกสาร Azbil Control Valve Inspection Report for Flow Control Valve 2FICKV-1209A โดยบริษัท Azbil(Thailand) Co.,Ltd. Date 3-April-2017 - เอกสาร Azbil Control Valve Inspection Report for Flow Control Valve 2FICKV-1209B โดยบริษัท Azbil(Thailand) Co.,Ltd. Date 24/1/2018 	พบว่ามีการบำรุงรักษาระบบควบคุมที่รวมอุปกรณ์วัดตัวรับสัญญาณ อุปกรณ์สัญญาณบอกเหตุและอุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Control, including monitoring devices and sensors, alarm and interlock) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>ของบริษัท TNK VALVEAND SERVICE CO.,LTD. Date 28/01/2019</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MAINTENANCE & INSPECTION REPORT BREATHER VALVE BV-6101 ของบริษัท TNK VALVEAND SERVICE CO.,LTD. Date 16/12/2019 		
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร ESD Test_2020 (ESD Instrument PM Plant) Date 7/11/2020 - เอกสาร CERTIFICATE OF CALIBRATION for Flow Transmitter 2FI-1101 โดยบริษัท V-Phase Instrument Company Limited Date 22-June-2020 - เอกสาร CERTIFICATE OF CALIBRATION for Flow Transmitter 2FI-1101 โดยบริษัท V-Phase Instrument Company Limited Date 26-June-2021 - เอกสาร CERTIFICATE OF CALIBRATION for Flow Transmitter 2FI-1101 โดยบริษัท V-Phase Instrument Company Limited Date 26-June-2021 	พบว่ามีการบำรุงรักษาระบบหยุดการผลิตฉุกเฉิน Emergency shutdown system) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารรายงานผล TP-101B Overhaul bearing (Equipment History) ของแค้นปั๊ม TP-101B Date 02/02/2013 - เอกสารรายงานผลตรวจเช็ค P-411A กรณีนี high current (Equipment History) ของปั๊ม P-411A Date 12/07/2011 - เอกสารรายงานผลตรวจ H2 Compressor 3PC-201B จากการตรวจจับโดย Gas detector alarm ที่ 3PC-201B Date 13/11/2021 	พบว่ามี การบำรุงรักษาเครื่องสูบล้างต่าง ๆ เช่น เครื่องสูบล้างเคมีอันตรายร้ายแรง โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ (ไม่มีการใช้ Cooling Water ในการระบายความร้อนของ CTA Reactor and Distillation Column)	C
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารรายงานการตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Diesel Engine Fire Pump P-290, P-290B Date 07/03/2563 - เอกสารรายงานการตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Diesel Engine Fire Pump P-290, P-290B Date 18/02/2564 - เอกสารผลการตรวจตาม Plan การตรวจเช็คสายดับเพลิง ม.ก. - ม.ย. 2564 และ Plan การตรวจเช็คสายดับเพลิง ก.ก. - ข.ก. 2564 	พบว่ามี การบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (Firefighting system) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Azbil Control Valve Inspection Report for Flow Control Valve 2FICKV-1209B โดยบริษัท Azbil(Thailand) Co.,Ltd. Date 3-April-2017 - เอกสาร CERTIFICATE OF CALIBRATION for Flow Transmitter 2FI-1209A โดยบริษัท V-Phase Instrument Company Limited Date 24/1/2018 - เอกสาร CERTIFICATE OF CALIBRATION for Flow Transmitter 2FI-1101 โดยบริษัท V-Phase Instrument Company Limited Date 24/1/2018 - เอกสาร Azbil Control Valve Inspection Report for On-Off Valve 2SKV-1101 โดยบริษัท Azbil(Thailand) Co.,Ltd. Date 24/1/2018 - เอกสาร CERTIFICATE OF CALIBRATION for Flow Transmitter 2FI-1101 โดยบริษัท V-Phase Instrument Company Limited Date 26-June-2021 		



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none">- เอกสาร WI No. EIW0002 : 11 การสอบเทียบ/ปรับแต่ง DIFFERENTIAL PRESSURE TRANSMITTER (ELECTRONIC) วันที่ 12/11/2015- เอกสารแบบทดสอบ การสอบเทียบ/ปรับแต่ง DIFFERENTIAL PRESSURE TRANSMITTER (ELECTRONIC) ของนายชาญวิทย์ ชูดี ตำแหน่ง Technician วันที่ 9/9/2563- เอกสาร WI No. EIW0035 : 08 การสอบเทียบ/ปรับแต่ง Pressure Transmitter YOKOGAWA รุ่น EJA (Smart Type) วันที่ 13/04/2013- เอกสารแบบทดสอบ การสอบเทียบ/ปรับแต่ง DIFFERENTIAL PRESSURE TRANSMITTER (ELECTRONIC) ของนายชาญวิทย์ ชูดี ตำแหน่ง Technician วันที่ 12/10/2563		



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none">- เอกสารผลการตรวจโฟม Marinette Agents Laboratory Foam Analysis Report โดยบริษัท ANSUL Date 10/26/2021- เอกสาร E & I Quality Record for Fire Alarm Inspection Date 17-Jun-2021- เอกสารผลการตรวจ ELECTRICAL INSPECTION SHEET FOR FIRE ALARM SYSTEM IN B-ZONE Date 16/06/64- เอกสารผลตรวจ TK-411A PM Inspect foam chamber Date 20/06/2011- เอกสารผลตรวจ TK-411A PM Inspect foam chamber Date 5/09/2016		
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none">- เอกสาร PSM (PHA Element) training for Maintenance Staff (June' 2021)- เอกสารบันทึกผล PSM (PHA Element) training for Maintenance Staff (PHA Online Registration and Test Result 2021)	<p>พบว่ามีการฝึกอบรม ภาพรวมเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิต และขั้นตอนการปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย</p>	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Azbil Control Valve Inspection Report for Flow Control Valve 2FICKV-1209A โดยบริษัท Azbil(Thailand) Co.,Ltd. Date 24/1/2018 - เอกสาร Azbil Control Valve Inspection Report for Flow Control Valve 2FICKV-1209A โดยบริษัท Azbil(Thailand) Co.,Ltd. Date 3-April-2017 - เอกสารรายงานการตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Diesel Engine Fire Pump P-290, P-290B Date 07/03/2563 - เอกสารรายงานการตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Diesel Engine Fire Pump P-290, P-290B Date 18/02/2564 	พบว่าจำนวนครั้งหรือความถี่ในการตรวจสอบและทดสอบเป็นไปตามหลักวิศวกรรม	C
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Azbil Control Valve Inspection Report for Flow Control Valve 2FICKV-1209A โดยบริษัท Azbil(Thailand) Co.,Ltd. Date 24/1/2018 	<p>พบว่ามีกรบันทึกไว้เป็นเอกสาร มี</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบุวันที่ทำการตรวจสอบและทดสอบ - ชื่อผู้ตรวจสอบและทดสอบ 	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Azbil Control Valve Inspection Report for Flow Control Valve 2FICKV-1209A โดยบริษัท Azbil(Thailand) Co.,Ltd. Date 24/1/2018 - เอกสาร CERTIFICATE OF CALIBRATION for Flow Transmitter 2FI-1209A โดยบริษัท V-Phase Instrument Company Limited Date 24/1/2018 - เอกสาร Azbil Control Valve Inspection Report for On-Off Valve 2SKV-1101 โดยบริษัท Azbil(Thailand) Co.,Ltd. Date 24/1/2018 - เอกสาร TANK INSPECTION REPORT TK-411A BY DACON INSPECTIO SERVICES CO.,LTD. DATE 7-8 SEPTEMBER 2016 - เอกสารรายงานการตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Diesel Engine Fire Pump P-290, P-290B Date 18/02/2564 	พบว่ามีกรตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตดังกล่าวเป็นไปตามหลักวิศวกรรม	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - นายธีรภัทร ไร่ศรีทอง ผู้จัดการแผนก Reliability & Inspection - นายนาวา บุญสายัง หัวหน้างาน Inspection - นายเจษฎ์ จั้ววัฒน์ ผู้จัดการแผนกซ่อมเครื่องกล - นายจิระเดช หมักใจดี วิศวกรซ่อมเครื่องกล - นายธนากร วรรณพงษ์ วิศวกรซ่อมเครื่องกล - นายสัทธา เขาวรัตน์ วิศวกรซ่อมเครื่องกล - นายคณิษพงษ์ พิพัฒน์จำเริญกุล Maintenance System Officer - นายจิตติวัฒน์ ขนิษฐบุตร ผู้จัดการแผนกซ่อมไฟฟ้าและเครื่องมือวัด - นายเฉลิมวุฒิ ประณีตพลกรัง หัวหน้างานซ่อมไฟฟ้า - นายธีรพงษ์ ทองแก้ว วิศวกรซ่อมไฟฟ้า - นายจรรพณ์ รัตโนภาส วิศวกรซ่อมเครื่องมือวัด - นายธนชัย จิตตรงพลกุล วิศวกรซ่อมเครื่องมือวัด - นายทวีศักดิ์ เสรีธรรมานวัฒน์ ผู้จัดการแผนกพัฒนาทรัพยากรบุคคล - นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ ผู้จัดการฝ่ายผลิต - นายณัฐพงษ์ เสาะแสวงหา ผู้จัดการแผนกผลิต 1 		



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร CERTIFICATE OF CALIBRATION for Flow Transmitter 2FI-1209A โดยบริษัท V-Phase Instrument Company Limited Date 24/1/2018 - เอกสาร Azbil Control Valve Inspection Report for On-Off Valve 2SKV-1101 โดยบริษัท Azbil(Thailand) Co.,Ltd. Date 24/1/2018 - เอกสาร TANK INSPECTION REPORT TK-411A BY DACON INSPECTIO SERVICES CO.,LTD. DATE 7-8 SEPTEMBER 2016 - เอกสารรายงานการตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Diesel Engine Fire Pump P-290, P-290B Date 18/02/2564 	<ul style="list-style-type: none"> - หมายเลขประจำเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ (Serial Number) หรือสิ่งอื่นใด เช่น Tag Number เป็นต้น ที่สามารถระบุอุปกรณ์ ที่ได้รับการตรวจสอบ และทดสอบ - รวมทั้งรายละเอียดของวิธีการตรวจสอบและทดสอบที่ใช้ - ผลการตรวจสอบและทดสอบ 	
	<p>จากการสัมภาษณ์</p> <ul style="list-style-type: none"> - นายณัฐชัย โกสินตระกูลชัย ผู้จัดการส่วน Supply Chain - นายสุพรรณ พรหมพิบูลย์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย - นายสมพร หอมประไพ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม - นายชาญวุฒิ แสงชูวงษ์ ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง 	พบว่าอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตหากมีความบกพร่องเกินขีดจำกัดที่ยอมรับได้ต้องได้รับการแก้ไขให้มีความพร้อมสมบูรณ์ก่อนใช้งานอุปกรณ์นั้นต่อไป	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการสัมภาษณ์</p> <ul style="list-style-type: none"> - นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย ผู้จัดการส่วน Supply Chain - นายสุพรรณ พรหมพิบูลย์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย - นายสมพร หอมประไพ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม - นายชาญวุฒิ แสงชูวงษ์ ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง - นายธีรภัทร یشรีทอง ผู้จัดการแผนก Reliability & Inspection - นายนาเว บุญสาวยัง หัวหน้างาน Inspection - นายเชษฐ ชัยวัฒน์ ผู้จัดการแผนกซ่อมเครื่องกล - นายจิระเดช หมักใจดี วิศวกรซ่อมเครื่องกล - นายธนากร วรรณพงษ์ วิศวกรซ่อมเครื่องกล - นายสัทธา เขาวรัตน์ วิศวกรซ่อมเครื่องกล - นายคิษยพงษ์ พิพัฒน์จิ ำญกุล Maintenance System Officer - นายจิตติวัฒน์ ขนิษฐบุตร ผู้จัดการแผนกซ่อมไฟฟ้าและเครื่องมือวัด - นายเฉลิมวุฒิ ปรานิตพลกรัง หัวหน้างานซ่อมไฟฟ้า - นายธีรพงษ์ ทองแก้ว วิศวกรซ่อมไฟฟ้า - นายจารุพงษ์ รัต โภภาส วิศวกรซ่อมเครื่องมือวัด 	<p>พบว่ามีการใช้ชิ้นส่วนสำรองหรือโอเวอร์สต็อกที่นำมาใช้ในการซ่อมบำรุง มีความเหมาะสมกับกระบวนการผลิตโดยใช้อะไหล่ตามคู่มือการดูแลเครื่องจักรของผู้ผลิต และใช้อะไหล่ที่เป็นวัสดุที่ดีกว่าวัสดุเดิม</p>	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - นายประกิต ปุณณะวรกุล วิศวกรความปลอดภัย - นายธีระ พิเศษ วิศวกรซ่อมเครื่องกล - นายสมเจต บาลฤทัย หัวหน้างานซ่อมเครื่องมือวัด - นายภาณุวัฒน์ รสศิริ ช่างเทคนิคซ่อมไฟฟ้า - นายไพรัตน์ ถวิล วิศวกรซ่อมไฟฟ้า - นางสาวธนัญญา วงษ์ถาวร ผู้จัดการแผนกบริหารคุณภาพ - นางทิพวรรณ เจริญ วิศวกรบริหารคุณภาพ - นายวิริยะวัฒน์ พิทักษ์กิจเจริญ SIS Engineer 		
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 - เอกสารตรวจรับงาน ROTATING MACHINERY INSTALLATION CENTER LINE REPORT PUMP 2TP-1334-A/B โดยบริษัท GCME วันที่ 15-01-64 	<p>พบว่ามีการก่อสร้างโรงงานและติดตั้งอุปกรณ์ใหม่ในกระบวนการผลิต CCW Pump 2TP-1334-A/B โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบและทดสอบว่าอุปกรณ์นั้นมีความเหมาะสมกับกระบวนการผลิต - ดำเนินการติดตั้งให้เป็นไปตามหลักวิศวกรรมสอดคล้องกับข้อกำหนดการออกแบบและคำแนะนำของผู้ผลิต 	C



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - Hot work class II - SE-F-0208 - Cold work high risk - SE-F-0207 - Cold work low risk - SE-F-0206 - Confined space entry - SE-F-0206 - Specific control plan - SE-F-0210 	<ul style="list-style-type: none"> - Hot work class II - SE-F-0208 - Cold work high risk - SE-F-0207 - Cold work low risk - SE-F-0206 - Confined space entry - SE-F-0206 - Specific control plan - SE-F-0210 	
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Pijak K.Nuthapong K.Kitipong K.Viritpong K.Chayawich K.Prakit K.Thanunchai - แบบฟอร์ม Specific Control Plan - Hot work class I No.60-0068-64 	พบว่าในแบบฟอร์ม Specific Control Plan มีการกำหนดให้มีการสื่อสารและ ลงนาม ในช่อง “ลงชื่อผู้เกี่ยวข้อง” ซึ่งใน Specific Control Plan จะมีหลายขั้นตอนการทำงาน พบว่าไม่ได้ลงชื่อในช่องที่ตรงกับขั้นตอนการทำงานนั้น ๆ และไม่ได้มีกระบวนการตรวจขึ้นชั้น เพื่อให้มั่นใจว่า “มาตรการควบคุม” ที่กำหนดไว้แล้ว ได้ดำเนินการครบถ้วน ข้อเสนอแนะ: อาจพิจารณาให้ผู้เกี่ยวข้องมีการลงนาม ให้ตรงกับช่องขั้นตอนการทำงานจริงในแต่ละวัน และนำ “มาตรการควบคุม” ที่กำหนดไว้แล้วใน Specific Control Plan มาตรวจสอบกำกับดูแลทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน อาจให้มีการลงชื่อขึ้นชั้นว่าได้ตรวจสอบและดำเนินการครบถ้วนแล้ว แทนการลงชื่อแค่เพียงรับทราบ	OFI



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - นายชนชัย จิตรงคพลกุล วิศวกรซ่อมเครื่องมือวัด - นายทวีศักดิ์ เสรีธรรมานูวัฒน์ ผู้จัดการแผนกพัฒนาทรัพยากรบุคคล - นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ ผู้จัดการฝ่ายผลิต - นายณัฐพงษ์ เสาะแสวงหา ผู้จัดการแผนกผลิต 1 - นายประกิต ปุณณะวรกุล วิศวกรความปลอดภัย - นายธีระ พิเศษ วิศวกรซ่อมเครื่องกล - นายสมเจต บาลฤทัย หัวหน้างานซ่อมเครื่องมือวัด - นายภาณุวัฒน์ รสศิริ ช่างเทคนิคซ่อมไฟฟ้า - นายไพรัตน์ ถวิล วิศวกรซ่อมไฟฟ้า - นางสาวณัฏฐา วงษ์ถาวร ผู้จัดการแผนกบริหารคุณภาพ - นางทิพวรรณ เถลิ้ม วิศวกรบริหารคุณภาพ - นายวิริยะวัฒน์ พิทักษ์กิจเจริญ SIS Engineer 		
11.9 การขออนุญาตทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟและการขออนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Pijak K.Nuthapong K.Kitipong K.Viritpong K.Chayawich K.Prakit K.Thanunchai - ระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน SE-P-0031 - Hot work class I -SE-F-0209 	พบว่ามีระบบใบอนุญาตทำงานและกำหนดขั้นตอนการขออนุญาตทำงานดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน SE-P-0031 - Hot work class I -SE-F-0209 	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - Hot work class I Certified เลขที่ 06-0068/64 - Cold work เลขที่ 06-0012/64 	<p>เวลา 23.00 น. ว่าได้ตรวจสอบไฟระงับไฟแล้วภายหลังสิ้นสุดการทำงาน 30 นาที ซึ่งควรเป็นเวลา 23.30 น. และพบว่า Cold work บางฉบับ เช่น เลขที่ 06-0012/64 ไม่มีการตรวจสอบพื้นที่ระหว่างการปฏิบัติงาน ตามที่กำหนดไว้ในข้อ 4</p> <p>ข้อเสนอแนะ: ทบทวนข้อกำหนดการไฟระงับไฟ 30 นาที และสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบปฏิบัติและ ควรมีการตรวจสอบพื้นที่ระหว่างการปฏิบัติงาน Cold work ด้วย อาจมอบหมายให้ Safety Lead เป็นผู้รับผิดชอบ อาจนำมาตรการควบคุมที่กำหนดไว้ใน Specific control plan มาใช้ในการตรวจสอบด้วย</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Pijak K.Nuthapong K.Kitipong K.Viritpong K.Chayawich K.Prakit K.Thanunchai - Line Break Job Safety Analysis – SE-F-0135 - Confined Space Permit No. 60-0064/64 - Cold work เลขที่ 06-0012/64 	<p>พบว่ามีการฝึกอบรมใบอนุญาตทำงานและขั้นตอนการขอใบอนุญาตทำงานสำหรับการปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - Line Break Job Safety Analysis – SE-F-0135 - Confined Space Permit No. 60-0064/64 - Cold work เลขที่ 06-0012/64 	C
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Pijak K.Nuthapong K.Kitipong K.Viritpong K.Chayawich K.Prakit K.Thanunchai 	<p>พบว่ามีการป้องกันการสัมผัสในขั้นตอนการทำงานหรือป้องกันการเกิดประกายไฟ การเกิดไฟไหม้ โดยมีการตรวจสอบความปลอดภัย ตาม</p>	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Pijak K.Nuthapong K.Kitipong K.Viritpong K.Chayawich K.Prakit K.Thanunchai - Line Break Job Safety Analysis – SE-F-0135 	<p>พบว่ามีการตรวจการตัดแยกพลังงานและมีการบันทึกตามแบบฟอร์ม Line Break Job Safety Analysis – SE-F-0135</p>	C
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Pijak K.Nuthapong K.Kitipong K.Viritpong K.Chayawich K.Prakit K.Thanunchai - แบบฟอร์ม Specific Control Plan - Hot work class I เลขที่ 06-0068/64 - Hot work class I Certified เลขที่ 06-0068/64 - Cold work เลขที่ 06-0012/64 	<p>สุ่มตรวจสอบ Hot work class I เลขที่ 06-0068/64 พบว่ามีการตรวจวัน %LEL ทุก 2 ชั่วโมง</p>	C
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Pijak K.Nuthapong K.Kitipong K.Viritpong K.Chayawich K.Prakit K.Thanunchai - ระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน SE-P-0031 	<p>จากการตรวจสอบพื้นที่การปฏิบัติงานในวันที่ตรวจประเมินไม่มีงานที่ต้องขอใบอนุญาตทำงาน แต่จากการสัมภาษณ์ ใบอนุญาตทำงานต้องถูกแสดงไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงานจนกว่างานจะเสร็จสมบูรณ์ ตามที่กำหนดใน ระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน SE-P-0031</p>	C
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Pijak K.Nuthapong K.Kitipong K.Viritpong K.Chayawich K.Prakit K.Thanunchai - แบบฟอร์ม Specific Control Plan - Hot work class I เลขที่ 06-0068/64 	<p>พบว่ามีการตรวจสอบอันตรายอื่นความปลอดภัยภายหลังสิ้นสุดการปฏิบัติงาน แต่พบว่า Hot Work Permit บางฉบับ มีการลงเวลาปิดใบอนุญาตทำงาน ไม่สอดคล้องกับ เอกสาร Hot work class I Certificate เช่น เลขที่ 06-0068/64 ลงนามปิดใบอนุญาตเวลา 23.00 น. และ Hot work class I Certificate ลงนาม</p>	OFI



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 - เอกสาร MOC No. MO-17/001 Modify I/L LA-2801A/B/C (3SD-2404) Date 31-May-2017 - เอกสาร MOC(PX & AA) New AA supplier : Jiangsu SOPO (Change Chemical) Date 14-Oct-2013 - เอกสาร MOC Install line by-pass 3PCV-2702A Date 10/9/2021 - เอกสาร MOC_HIS Replacement_Software Update Date 14-Jun-2017 - เอกสาร MOC No. P-PY-2021/025 Disable function stop pump in DO module channel 17-32 on IRR-DCS-011 rack 5 slot 6 from DCS at IRP-DCS-301 panel (Temporary) Date 23/10/2021 to 15/12/2021 	<p>พบว่ามีการจัดการความเปลี่ยนแปลงไปใช้กับการเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต เทคโนโลยี กระบวนการผลิต เครื่องจักร อุปกรณ์ซอฟต์แวร์ที่ใช้ พนักงาน ขั้นตอนการปฏิบัติงาน อุปกรณ์ อาคารหรือสถานที่ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ส่วนสนับสนุนการผลิตที่มีผลกระทบต่อความปลอดภัยกระบวนการผลิต</p>	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - แบบฟอร์มตรวจสอบก่อนเข้าทำงานในที่อับอากาศ - Line Break Job Safety Analysis – SE-F-0135 - Confined Space Permit No. 60-0064/64 Cold work เลขที่ 06-0012/64 	<p>Confined Space Permit No. 60-0064/64, Cold work เลขที่ 06-0012/64 และแบบฟอร์มตรวจสอบก่อนเข้าทำงานในที่อับอากาศ</p>	
11.10 การจัดการการเปลี่ยนแปลง	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Management of Change Master Procedure (Including Personal change) Date 09/05/2561 - เอกสารบังคับใช้ No. RI-P-0001 : 13 Equipment Modification Procedure Date 09/05/2561 - เอกสารบังคับใช้ No. EN-P-0003 : 23 Management of Change for Process Modification Date 17/11/2021 - เอกสารบังคับใช้ No. PEP0012 : 20 MOC Process Change Procedure Date 09/11/2021 - เอกสารบังคับใช้ No. HR-P-0004 : 14 การสรรหาและคัดเลือกบุคลากร Date 08/08/2560 - เอกสารบังคับใช้ No. HR-P-0009 : 09 GCMP Position Change Date 16/11/2021 	<p>พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนการจัดการความเปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษรครบถ้วน</p>	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 - เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง 2TP-1334 A,B,C OPERATION (LHO) Date 29/11/2020 		
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. P-PY-2021/025 Disable function stop pump in DO module channel 17-32 on IRR-DCS-011 rack 5 slot 6 from DCS at IRP-DCS-301 panel (Temporary) Date 23/10/2021 to 15/12/2021 - เอกสาร MOC No. P-PY-2021/039 Temporary Metal Flexible Hose Bypass Line of ACN Pump 40P-146 Date 13/11/2021 to 31/07/2022 	พบว่ามีระยะเวลาจำเป็นที่ใช้งานระหว่างการเปลี่ยนแปลงก่อนดำเนินการ	C
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 	พบว่ามีการพิจารณาข้อกำหนดการพิจารณาอนุมัติการเปลี่ยนแปลงก่อนดำเนินการ	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. P-PY-2021/015 Operating window for GCP plant Date 24/08/2021 		
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 - เอกสาร Project calculation CCW P2 Rev.2 (Basic Design Pump Performance) Date 4/6/2020 	พบมีการพิจารณาข้อมูลด้านเทคนิคของการเปลี่ยนแปลงที่จะกระทบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	C
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Management of Change Master Procedure (Including Personal change) Date 09/05/2561 - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 	พบว่ามีการพิจารณาข้อมูลผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อความปลอดภัยและสุขภาพก่อนดำเนินการ	C
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. P-PY-2021/015 Operating window for GCP plant Date 24/08/2021 	พบว่ามีการพิจารณาการปรับเปลี่ยนขั้นตอนการปฏิบัติงานก่อนดำเนินการ	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 - เอกสารบันทึกการฝึกอบรม MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) 	พบว่าพนักงานผู้รับเหมาและพนักงานอื่นที่ได้รับผลกระทบได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลง MOC MO-20/001 (CCW P#2 project) แล้ว แต่ยังไม่มีเกณฑ์การวัดผลของการฝึกอบรม ข้อเสนอแนะ: ควรเพิ่มเกณฑ์การวัดผลของการฝึกอบรม	OFI
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 - เอกสาร P&ID No. 012AD2113-1 UTILITY WATER / COOLING WATER (COOLINT TOWER) DATE 20-10-12 Rev. 13 	พบว่าการเปลี่ยนแปลงข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต และปรับปรุงข้อมูลให้สอดคล้องกันเป็นปัจจุบันแล้ว	C
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system 	พบว่าการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการปฏิบัติงาน และปรับปรุงข้อมูลให้สอดคล้องกันเป็นปัจจุบันแล้ว	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร Project calculation CCW P2 Rev.2 (Basic Design Pump Performance) Date 4/6/2020 		
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 - เอกสารบันทึกการฝึกอบรม MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) 	พบว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลง MOC MO-20/001 (CCW P#2 project) แล้ว แต่ยังไม่มีเกณฑ์การวัดผลของการฝึกอบรม ข้อเสนอแนะ: ควรเพิ่มเกณฑ์การวัดผลของการฝึกอบรม	OFI
	<p>จากการสุ่มตรวจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020 - เอกสารบันทึกการฝึกอบรม MOC No. MO-20/001 Optimize cooling water system by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) 	พบว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลง MOC MO-20/001 (CCW P#2 project) แล้ว แต่ยังไม่มีเกณฑ์การวัดผลของการฝึกอบรม ข้อเสนอแนะ: ควรเพิ่มเกณฑ์การวัดผลของการฝึกอบรม	OFI



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Jakrapan K.Tippawan K.Yossaran K.Prakit K.Teeraphong K.Chayawich K.Phich - รายงานอุบัติการณ์ กรณี Smoke Generated at CTA residue drainage Pipe - รายงานอุบัติการณ์ กรณี Fire at drain hot oil tracing LCV-2302 - การฝึกอบรม Cause Mapping tool 	<p>ตรวจสอบเอกสาร รายงานอุบัติการณ์ กรณี Smoke Generated at CTA residue drainage Pipe และรายงานอุบัติการณ์ กรณี Fire at drain hot oil tracing LCV-2302</p> <p>พบว่าพนักงานผู้ที่มีความรู้ความเข้าใจกระบวนการผลิต อยู่ในทีมสอบสวนอุบัติการณ์ และมีการฝึกอบรม Cause Mapping tool ให้กับพนักงานที่ทำหน้าที่สอบสวนอุบัติการณ์</p>	C
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Jakrapan K.Tippawan K.Yossaran K.Prakit K.Teeraphong K.Chayawich K.Phich - รายงานอุบัติการณ์ กรณี Smoke Generated at CTA residue drainage Pipe - รายงานอุบัติการณ์ กรณี Fire at drain hot oil tracing LCV-2302 	<p>ตรวจสอบเอกสาร รายงานอุบัติการณ์ กรณี Smoke Generated at CTA residue drainage Pipe และรายงานอุบัติการณ์ กรณี Fire at drain hot oil tracing LCV-2302</p> <p>พบว่าไม่มีข้อรายงานอุบัติการณ์ครบถ้วน</p>	C
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Jakrapan K.Tippawan K.Yossaran K.Prakit K.Teeraphong K.Chayawich K.Phich - รายงานอุบัติการณ์ กรณี Smoke Generated at CTA residue drainage Pipe - รายงานอุบัติการณ์ กรณี Fire at drain hot oil tracing LCV-2302 	<p>ตรวจสอบเอกสาร รายงานอุบัติการณ์ กรณี Smoke Generated at CTA residue drainage Pipe และรายงานอุบัติการณ์ กรณี Fire at drain hot oil tracing LCV-2302</p> <p>พบว่ามีระบบการสอบสวนอุบัติการณ์ด้วย Why tree/ Cause mapping analysis</p>	C



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>by separate header of CCW pump (CCW P#2 project) Date 02-Oct-2020</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร P&ID No. 012AD2113-1 UTILITY WATER / COOLING WATER (COOLINT TOWER) DATE 20-10-12 Rev. 13 - เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง 2TP-1334 A,B,C OPERATION (LHO) Date 29/11/2020 		
11.11 การสอบสวนอุบัติการณ์	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Jakrapan K.Tippawan K.Yossaran K.Prakit K.Teeraphong K.Chayawich K.Phich - แนวทางการรายงานและการสอบสวนอุบัติการณ์ SD-P-0003 	<p>พบว่ามีแนวทางการรายงานและการสอบสวนอุบัติการณ์ SD-P-0003 สำหรับดำเนินการสอบสวนแต่ละอุบัติการณ์ที่ก่อให้เกิดหรืออาจจะก่อให้เกิดไฟไหม้ ระเบิดและการรั่วไหลของสารเคมีอันตรายร้ายแรงในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p>	C
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Jakrapan K.Tippawan K.Yossaran K.Prakit K.Teeraphong K.Chayawich K.Phich - รายงานอุบัติการณ์ กรณี Smoke Generated at CTA residue drainage Pipe - รายงานอุบัติการณ์ กรณี Fire at drain hot oil tracing LCV-2302 	<p>ตรวจสอบเอกสาร รายงานอุบัติการณ์ กรณี Smoke Generated at CTA residue drainage Pipe และรายงานอุบัติการณ์ กรณี Fire at drain hot oil tracing LCV-2302 เริ่มดำเนินการภายใน 48 ชั่วโมงนับจากเกิดเหตุ</p>	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	- การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมี แก๊สรั่วไหล PE-D-0003	- การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมี แก๊สรั่วไหล PE-D-0003	
	- สัมภาษณ์ K.Thaweesak, K.Suraphan, K.Chayawich, K.Chanwut - บันทึกการฝึกอบรมหลักสูตร EPR Awareness Refresh - การกำหนดความจำเป็นในการฝึกอบรม EPR ตามตำแหน่งในโครงสร้างการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	พบว่ามีการฝึกอบรม หลักสูตร EPR Awareness Refresh ให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เมื่อ 12 Oct 21, 22 Oct 21 และ 11 Nov 21 และมีการกำหนดความจำเป็นในการฝึกอบรม EPR ตามตำแหน่งในโครงสร้างการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	C
	- สัมภาษณ์ K.Thaweesak, K.Suraphan, K.Chayawich, K.Chanwut - เอกสารการฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน Man hole of TK 421 A Leakage เมื่อ 24/6/20	พบว่า การฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน Man hole of TK 421 A Leakage ยังไม่สอดคล้องกับ Pre Incident Plan เนื่องจาก ยังไม่ได้กำหนดขั้นตอนการปฏิบัติที่สอดคล้องกับสถานการณ์จริง ข้อเสนอแนะ: ควรทบทวน Pre Incident Plan กำหนดขั้นตอนการปฏิบัติที่สอดคล้องกับสถานการณ์จริง และดำเนินการฝึกซ้อม	OFI
	- สัมภาษณ์ K.Thaweesak, K.Suraphan, K.Chayawich, K.Chanwut - ทะเบียนรายการสถานการณ์ฉุกเฉิน	พบว่า มีการกำหนดสถานการณ์ภาวะฉุกเฉินต่างๆ แต่ยังไม่ได้จัดกลุ่มว่าสถานการณ์ใด เกี่ยวข้องกับ PSM กนอ. บ้าง ข้อเสนอแนะ: ควรกำหนดสถานการณ์ภาวะฉุกเฉินต่างๆ จัดกลุ่มว่าสถานการณ์ใด เกี่ยวข้องกับ PSM เพื่อกำหนดระยะเวลาและความถี่ในการฝึกซ้อมอย่างเหมาะสม ตามความเสี่ยง	OFI



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	- สัมภาษณ์ K.Jakrapan K.Tippawan K.Yossaran K.Prakit K.Teeraphong K.Chayawich K.Pich - รายงานอุบัติการณ์ กรณี Smoke Generated at CTA residue drainage Pipe - รายงานอุบัติการณ์ กรณี Fire at drain hot oil tracing LCV-2302	ตรวจสอบเอกสาร รายงานอุบัติการณ์ กรณี Smoke Generated at CTA residue drainage Pipe และรายงานอุบัติการณ์ กรณี Fire at drain hot oil tracing LCV-2302 พบว่ามีการสอบสวนอุบัติการณ์ด้วย Why tree/ Cause mapping analysis และมีการสรุปข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหาที่เป็นสาเหตุของอุบัติการณ์ เพื่อกำหนดแผนการปรับปรุงแก้ไขป้องกัน	C
	- สัมภาษณ์ K.Jakrapan K.Tippawan K.Yossaran K.Prakit K.Teeraphong K.Chayawich K.Pich - รายงานอุบัติการณ์ กรณี Smoke Generated at CTA residue drainage Pipe - รายงานอุบัติการณ์ กรณี Fire at drain hot oil tracing LCV-2302	ตรวจสอบเอกสาร รายงานอุบัติการณ์ กรณี Smoke Generated at CTA residue drainage Pipe และรายงานอุบัติการณ์ กรณี Fire at drain hot oil tracing LCV-2302 พบว่ามีการบันทึกและทบทวนรายงาน โดยจัดทำ Presentation สื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องได้รับทราบเมื่อสิ้นสุดการสอบสวนอุบัติการณ์	C
	- สัมภาษณ์ K.Jakrapan K.Tippawan K.Yossaran K.Prakit K.Teeraphong K.Chayawich K.Pich - แนวทางการรายงานและการสอบสวนอุบัติการณ์ SD-P-0003	ตรวจสอบเอกสารบันทึก รายงานอุบัติการณ์ พบว่ามีการจัดเก็บไว้ในระบบ Intranet ไม่น้อยกว่า 5 ปี ตามที่กำหนดไว้ในแนวทางการรายงานและการสอบสวนอุบัติการณ์ SD-P-0003	C
11.12 การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	- สัมภาษณ์ K.Thaweesak, K.Suraphan, K.Chayawich, K.Chanwut - แผนปฏิบัติการรองรับภาวะฉุกเฉิน SE-D-0002	พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนและแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน ครอบคลุมถึงกรณีการเกิดไฟไหม้ การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมีอันตรายร้ายแรง ดังนี้ - แผนปฏิบัติการรองรับภาวะฉุกเฉิน SE-D-0002	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
		ข้อเสนอแนะ: ควรกำหนด Checklist ให้ตรวจสอบเชิงลึกว่าได้ปฏิบัติตาม Procedure หรือมีแผนงาน เหล่านั้นหรือไม่ และควรจัดทำแผนการตรวจประเมินแยกตามหน่วยงาน และผู้ตรวจประเมินและผู้รับการตรวจประเมินอยู่ต่างหน่วยงาน และควรจัดฝึกอบรมให้หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน	
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Tippawan K.Sermisri - PSM Internal Audit 16 Aug-30 Sep 2021 - PSM Internal Audit Checklist - ใบมอบหมายการตรวจติดตาม 	พบว่ามี PSM Internal Audit ระหว่างวันที่ 16Aug-30Sep 2021 และมีการกำหนดรายชื่อผู้ตรวจประเมินภายในที่มีคุณสมบัติ ในใบมอบหมายการตรวจติดตาม	C
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Tippawan K.Sermisri - ระบบ Lotus note 	พบว่าการตรวจประเมินภายในปีละ 1 ครั้ง มีผลการตรวจตั้งแต่ปี 2017-2021 มีบันทึกผลการตรวจประเมิน และบันทึก NC & OFI ไว้ในระบบ Lotus note	C
	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร โปรแกรมการตรวจประเมินภายนอกระหว่างวันที่ 17-19 พฤศจิกายน 2564 - สัมภาษณ์ K.Tippawan K.Sermisri 	ตรวจสอบเอกสาร โปรแกรมการตรวจประเมินภายนอกเมื่อวันที่ 17-19 พฤศจิกายน 2564 ซึ่งอยู่ในระหว่างการตรวจประเมินภายนอกมีการกำหนดคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกจำนวน 5 คน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - นายทศพร ชุมทรัพย์ หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินและผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิตและด้านวิศวกรรมและบำรุงรักษา ทะเบียนเลขที่ I-0010 	C



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Thaweesak, K.Suraphan, K.Chayawich, K.Chanwut - เอกสารการฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน Man hole of TK 421 A Leakage เมื่อ 24/6/20 	พบว่า การกำหนดสถานการณ์จำลองการฝึกซ้อม ยังไม่ครบถ้วนทุกหน้าที่ เช่น การสื่อสารไปยังชุมชนให้รับทราบ ข้อเสนอแนะ: กำหนดจำลองการฝึกซ้อม ให้ครบถ้วนทุกหน้าที่ เช่น การสื่อสารไปยังชุมชนให้รับทราบ	OFI
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Thaweesak, K.Suraphan, K.Chayawich, K.Chanwut - แผนปฏิบัติการรองรับภาวะฉุกเฉิน SE-D-0002 	พบว่ามีกำหนดแผนการสื่อสารเพื่อให้ชุมชนในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ตามแผนปฏิบัติการรองรับภาวะฉุกเฉิน SE-D-0002	C
	สัมภาษณ์ K.Thaweesak, K.Suraphan, K.Chayawich, K.Chanwut	พบว่ามี สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินตามจุดต่างๆ และมีระบบการแจ้งเหตุฉุกเฉินดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - Local Alarm - Plant Emergency Alarm - All Clear alarm 	C
11.13 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Tippawan K.Sermisri - PSM Internal Audit 16 Aug-30 Sep 2021 - PSM Internal Audit Checklist - ใบมอบหมายการตรวจติดตาม 	พบว่า แบบตรวจประเมินใช้ Checklist ตามข้อบังคับ กนอ. โดยมีการตรวจตาม PSM 14 Element ทำให้ผลการตรวจประเมินคล้ายกันแต่ละปี เช่น มี Procedure หรือมีแผนงาน ยังไม่ได้ตรวจเชิงลึกว่าได้ปฏิบัติตาม Procedure หรือมีแผนงาน เหล่านั้นหรือไม่ และพบว่าในบาง Element ผู้ตรวจประเมินและผู้รับการตรวจประเมินอยู่หน่วยงานเดียวกัน	OFI



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Tippawan K.Serm Sri K.Pairath - ระบบ Intranet- Lotus note 	พบว่ามีการทำ Non Disclosure Agreement ผู้ตรวจประเมินภายนอก NPC S&E ซึ่งเป็นผู้ตรวจประเมินภายนอก ประเภท นิติบุคคล สำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้อง มีการลงนามหนังสือสัญญาเก็บรักษาความลับ พร้อมสัญญาจ้างงาน	C

หมายเหตุ : C = การปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity) , OFI = โอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements) , Minor NC = ข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity) ,
Major NC = ข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	-	<ul style="list-style-type: none"> - นายสุทธิศักดิ์ เพ็งสูง ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยทะเบียนเลขที่ I-0098 - นายวิระพงษ์ วิริยะปัญญา ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต ทะเบียนเลขที่ I-0008 - นายพิเชษฐ์ วรรณกิจพิบูลย์ ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิตทะเบียนเลขที่ I-0035 - นายวัฒนา พรมลยา ผู้ตรวจประเมินภายนอกฝึกหัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยทะเบียนเลขที่ I-0077 	
11.14 ความลับทางการค้า	<ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์ K.Tippawan K.Serm Sri K.Pairath - ระบบ Intranet- Lotus note 	พบว่ามีกระบวนการอนุญาตให้พนักงานที่เกี่ยวข้องเข้าถึงข้อมูล PSM ได้โดยระบบ Intranet- Lotus note คู่มือพนักงาน K.Pairath สามารถเข้าถึงข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี paraxylene และเข้าถึงข้อมูล PSI ได้	C
	<ul style="list-style-type: none"> - Non Disclosure Agreement - สัมภาษณ์ K.Tippawan K.Serm Sri K.Pairath 	พบว่าบริษัทมีการเปิดเผยข้อมูลที่สามารถเป็นความลับ เช่น Product specification / Drawing ระหว่างการตรวจประเมินภายนอก PSM แก่ผู้ตรวจประเมินภายนอก โดยไม่มีการปิดข้อมูล	C



12. ผลสรุปภาพรวมของการตรวจประเมินภายนอก

จากการตรวจประเมินภายนอกการปฏิบัติตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต สรุปผลของการตรวจประเมินภายนอกโดยภาพรวมได้ว่า ส่วนใหญ่แล้วผู้ประกอบการอุตสาหกรรมมีการนำมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตไปปฏิบัติได้สอดคล้องตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตตามที่ขอบังคับฯ กำหนดไว้ แต่ยังมีบางสิ่งที่ไม่เป็นไปตามการปฏิบัติตามข้อบังคับฯ อยู่บางส่วน โดยภาพรวมระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตเป็นไปตามวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินภายนอก โดยผู้ประกอบการสามารถแสดงหลักฐานจากการตรวจประเมินภายนอกได้ ซึ่งแสดงให้เห็นถึงความสามารถในการนำมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตไปดำเนินการ และปฏิบัติภายในองค์กร เพื่อป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรง ลดระดับความรุนแรงและความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิต สุขภาพ ทรัพย์สินของบุคลากร และสิ่งแวดล้อมภายในนิคมอุตสาหกรรมตลอดจนชุมชนใกล้เคียงได้ และเมื่อพิจารณาเปรียบเทียบกับเกณฑ์การพิจารณารับรองผลการตรวจประเมินภายนอก พบว่าผู้ประกอบการได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและครบถ้วนตามที่ขอบังคับฯ กำหนดไว้ โดยไม่พบข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity) และข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity) ซึ่งถือว่าผ่านเกณฑ์การพิจารณาตรวจประเมิน โดยผู้ประกอบการไม่ต้องดำเนินการจัดทำแผนปฏิบัติการแก้ไขตามแบบฟอร์ม PSM-A 004 ที่ กนอ. กำหนด นอกจากนี้ยังตรวจสอบพบโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements) จำนวน 17 รายการ ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้ประกอบการนำไปพิจารณาพัฒนาปรับปรุงระบบตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผลยิ่งขึ้น

13. อุปสรรคที่พบซึ่งอาจทำให้ความเชื่อมั่นของผลการตรวจประเมินภายนอกลดลง (ถ้ามี) ไม่มี

14. ข้อคิดเห็นที่แตกต่างระหว่างคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกกับผู้ประกอบการ (ถ้ามี) ไม่มี

ภาคผนวก 1

รายชื่อผู้เข้าร่วมเปิดประชุม

การตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต



รายชื่อผู้เข้าร่วมเปิดประชุม
การตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วันที่ 17 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม	ตำแหน่ง	ลายเซ็น
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			

ร.ร. ร.ร.

ภาคผนวก 2

รายชื่อผู้เข้าร่วมเปิดประชุม
การตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต



รายชื่อผู้เข้าร่วมปีประชุม
การตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วันที่ 19 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม	ตำแหน่ง	ลายเซ็น
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			

ภาคผนวก 3

บันทึกรายงานสรุปผลการตรวจประเมินภายนอกเบื้องต้น

บันทึกรายงานสรุปผลการตรวจประเมินภายนอกเบื้องต้น
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

เรื่อง สรุปผลการตรวจประเมินภายนอกเบื้องต้น วันที่ 19 พฤศจิกายน 2564
การตรวจประเมินภายนอกการจัดการความ สถานที่ ห้องประชุม MS Teams
ปลอดภัยกระบวนการผลิต เวลา 16.00 – 17.00 น

ผู้เข้าร่วมประชุม

ประธานการประชุม	ผู้เข้าร่วมประชุม	ผู้บันทึกการประชุม
1. คุณณรงค์ชัย พิสุทธิปัญญา	1. คุณทศพร ชุมทรัพย์ 2. คุณพิเชษฐ วรรณขจีพิบูลย์ 3. คุณสุทธศักดิ์ เพ็งสูง 4. คุณธนัญชัย โกสินตระกูลชัย 5. คุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ 6. คุณพิชญณ์ มีทอง 7. คุณชชาวิญญ์ จิรัชธนากุล 8. คุณทวีศักดิ์ เสรีธรรมานวัฒน์ 9. คุณปิยะมาส พิมเสน 10. คุณทวีป สิ้นธิพิริพร 11. คุณเสริมศรี ศรีชัยนันท์ 12. คุณสาธิต นครพัฒน์ 13. คุณเจษฎ์ จัยวัฒน์ 14. คุณณัฐพงษ์ เสาะแสงหา 15. คุณชาวุฒิ แสงชูวงษ์ 16. คุณจิตติวัฒน์ ขนิษฐบุตร 17. ประกิต ปุณณะวรกุล	1. คุณวีระพงษ์ วิริยะปัญญา

วาระที่ 1 รายงานผลตรวจประเมินภายนอกเบื้องต้น

ลำดับที่	ข้อกำหนดการจัดการ ความปลอดภัยกระบวนการผลิต	ผลสรุปของการตรวจประเมิน		
		ข้อบกพร่อง หลัก	ข้อบกพร่อง ย่อย	โอกาสสำหรับ การปรับปรุง
1	การมีส่วนร่วมของพนักงาน	-	-	-
2	ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต	-	-	1
3	การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	-	-	1

ลำดับที่	ข้อกำหนดการจัดการ ความปลอดภัยกระบวนการผลิต	ผลสรุปของการตรวจประเมิน		
		ข้อบกพร่อง หลัก	ข้อบกพร่อง ย่อย	โอกาสสำหรับ การปรับปรุง
4	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	-	-	4
5	การฝึกอบรม	-	-	-
6	การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา	-	-	2
7	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง	-	-	-
8	ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์	-	-	-
9	การขออนุญาตทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟ และการขออนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ	-	-	2
10	การจัดการการเปลี่ยนแปลง	-	-	3
11	การสอบสวนอุบัติการณ์	-	-	-
12	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	-	-	3
13	การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด	-	-	1
14	ความลับทางการค้า	-	-	-
รวม		0	0	17

จากผลสรุปการตรวจประเมินข้างต้น บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ผ่านเกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก โดยผู้ประกอบการ **ไม่ต้องดำเนินการจัดทำแผนปฏิบัติการแก้ไข (PSM-A 004)**

วาระที่ 2 การติดตามผลการดำเนินการปฏิบัติการแก้ไข (กรณีผู้ประกอบการได้รับ Major NC หรือ Minor NC)

- ผู้ประกอบการต้องจัดส่งหลักฐานการปฏิบัติการแก้ไขที่ดำเนินการแล้วเสร็จ (ถ้ามี) หรือจัดส่งแผนปฏิบัติการแก้ไขตามแบบที่ กนอ. กำหนด กรณีที่ยังไม่ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จให้แก่คณะผู้ตรวจประเมินภายนอกเพื่อพิจารณาภายใน 30 วันนับถัดจากวันที่ได้รับรายงานการตรวจประเมินภายนอกจากคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกเพื่อไม่ให้เกิดความไม่สอดคล้องซ้ำอีก ทั้งนี้ให้ดำเนินการจัดส่งหลักฐานการปฏิบัติการแก้ไขหรือแผนปฏิบัติการแก้ไขดังกล่าวผ่านระบบอนุมัติอนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์ของ กนอ. หรือผ่านช่องทางที่ กนอ. กำหนด
- กรณี Major NC หากคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกเห็นชอบในแผนปฏิบัติการแก้ไขแล้ว จึงให้ผู้ประกอบการดำเนินการแก้ไขตามแผนปฏิบัติการแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน 90 วันนับถัดจากวันที่ได้รับความเห็นชอบ หลังจากนั้นผู้ประกอบการต้องยื่นขอรับการตรวจประเมินภายนอก กรณีการตรวจประเมินซ้ำในสิ่งที่ปฏิบัติไม่ครบถ้วนหรือไม่มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดนั้น โดยคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกหรือผู้ตรวจประเมินภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับ กนอ. มีความเป็นอิสระในการตรวจประเมิน ไม่มีผลประโยชน์ทับซ้อน (Conflict of Interest) และมีความรู้และความเชี่ยวชาญสอดคล้องกับข้อบกพร่องหลักนั้น แต่ถ้าหากผู้ประกอบการดำเนินการแก้ไขตามแผนปฏิบัติการแก้ไขแล้วเสร็จเกินกว่า 90 วันนับถัดจากวันที่ได้รับความเห็นชอบ ให้ผู้ประกอบการระบุเหตุผลความจำเป็น พร้อมทั้งยื่นรายงาน

การตรวจประเมินภายนอก แผนปฏิบัติการแก้ไขพร้อมทั้งหลักฐานการปฏิบัติการแก้ไข (ถ้ามี) ต่อ กนอ. ก่อน เพื่อประกอบการดำเนินงานของ กนอ. เป็นกรณีไป โดยผู้ประกอบการต้องดำเนินการตาม แผนปฏิบัติการแก้ไขนั้นและนำเสนอรายงานความคืบหน้าผลการปฏิบัติการแก้ไขต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมที่กำลังดูแลทุก 3 เดือน โดยให้นำเสนอรายงานความ คืบหน้าดังกล่าวได้ตั้งแต่วันที่สิบหกจนถึงวันสิ้นเดือนของเดือนมีนาคม มิถุนายน กันยายน และธันวาคม จนกว่าจะดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขนั้นแล้วเสร็จ ทั้งนี้ให้ดำเนินการผ่านระบบอนุมัติอนุญาต ทางอิเล็กทรอนิกส์ของ กนอ. หรือผ่านช่องทางที่ กนอ. กำหนด หลังจากนั้นผู้ประกอบการต้องยื่นขอรับ การตรวจประเมินภายนอก กรณีการตรวจประเมินซ้ำในสิ่งที่ปฏิบัติไม่ครบถ้วนหรือไม่มีการปฏิบัติ ดังกล่าวตามข้อกำหนดนั้นต่อไปโดยมีรายละเอียดตามที่ระบุไว้แล้วข้างต้น




3. กรณี Minor NC หากคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกเห็นชอบในแผนปฏิบัติการแก้ไขแล้ว จึงให้ ผู้ประกอบการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน 30 วันนับถัดจากวันที่ได้รับความ เห็นชอบ แล้วจึงยื่นรายงานการตรวจประเมินภายนอก แผนปฏิบัติการแก้ไขพร้อมหลักฐานการ ปฏิบัติการแก้ไข (ถ้ามี) รวมทั้งผลการตรวจความมีประสิทธิภาพของการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการแก้ไข ในรอบการตรวจประเมินภายนอกที่ผ่านมา (ถ้ามี) ต่อ กนอ. เพื่อประกอบการดำเนินงานของ กนอ. เป็น กรณีไป แต่ถ้าหากผู้ประกอบการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขแล้วเสร็จเกินกว่า 30 วันนับถัดจาก วันที่ได้รับความเห็นชอบ ให้ผู้ประกอบการระบุเหตุผลความจำเป็น พร้อมยื่นรายงานการตรวจประเมิน ภายนอก แผนปฏิบัติการแก้ไขพร้อมหลักฐานการปฏิบัติการแก้ไข (ถ้ามี) รวมทั้งผลการตรวจความมี ประสิทธิภาพของการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการแก้ไขในรอบการตรวจประเมินภายนอกที่ผ่านมา (ถ้ามี) ต่อ กนอ. ก่อน เพื่อประกอบการดำเนินงานของ กนอ. เป็นกรณีไป โดยผู้ประกอบการต้องดำเนินการตาม แผนปฏิบัติการแก้ไขนั้นและนำเสนอรายงานความคืบหน้าผลการปฏิบัติการแก้ไขต่อสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมที่กำลังดูแลทุก 3 เดือน โดยให้นำเสนอรายงานความ คืบหน้าดังกล่าวได้ตั้งแต่วันที่สิบหกจนถึงวันสิ้นเดือนของเดือนมีนาคม มิถุนายน กันยายน และธันวาคม จนกว่าจะดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขนั้นแล้วเสร็จ ทั้งนี้ให้ดำเนินการผ่านระบบอนุมัติอนุญาต ทางอิเล็กทรอนิกส์ของ กนอ. หรือผ่านช่องทางที่ กนอ. กำหนด เมื่อผู้ประกอบการดำเนินการตาม แผนปฏิบัติการแก้ไขแล้วเสร็จ ให้คณะผู้ตรวจประเมินภายนอกตรวจความมีประสิทธิภาพของการปฏิบัติ ตามแผนปฏิบัติการแก้ไขกรณีข้อบกพร่องย่อยในการตรวจประเมินภายนอกรอบถัดไป พร้อมทั้งจัด ส่งผลการตรวจความมีประสิทธิภาพตามแบบที่ กนอ. กำหนดภายในเวลา 30 วันนับถัดจากวันที่ได้ ดำเนินการตรวจประเมินภายนอกแล้วเสร็จ ทั้งนี้ให้ดำเนินการผ่านระบบอนุมัติอนุญาตทาง อิเล็กทรอนิกส์ของ กนอ. หรือผ่านช่องทางที่ กนอ. กำหนด

วาระที่ 3 การจัดส่งรายงานการตรวจประเมินภายนอก

คณะผู้ตรวจประเมินภายนอกจัดส่งรายงานการตรวจประเมินภายนอกให้กับผู้ประกอบการภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่ได้ดำเนินการตรวจประเมินภายนอกแล้วเสร็จ และให้ผู้ประกอบการยื่นยื่นรายงานการ

ตรวจประเมินภายนอกต่อ กนอ. ผ่านระบบอนุมัติอนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์ของ กนอ. หรือผ่านช่องทาง ที่ กนอ. กำหนด เพื่อให้ กนอ.พิจารณาต่อไป

การประชุมเสร็จสิ้นเวลา 17.00 น.

 (นายทศพร ชุมทรัพย์) หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกและผู้ตรวจประเมิน ภายนอกด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิตและด้าน วิศวกรรมและบำรุงรักษา ทะเบียนเลขที่ I-0010	 (นายสุทธิศักดิ์ เพ็งสูง) ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ทะเบียนเลขที่ I-0098
 (นายพิเชษฐ์ วรรณจิตพิบูลย์) ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต ทะเบียนเลขที่ I-0035	 (นายวีระพงษ์ วิริยะปัญญา) ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต ทะเบียนเลขที่ I-0008
 (นายณัฐชัย โกสินตระกูลชัย) ตำแหน่ง Supply Chain Manager ผู้แทนของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	

GCMP PSM Internal Audit 2023 (Period : 1 Nov'23 - 30 Dec'23)

- 100 % from PHA, PSI, II, HW&SWP, AUD, SOP, EPR, TS, MIQA, TRA (14 from 14 elements)

(14 elements, 14 Lead auditors, 29 auditors and 21.5 man-days)

PSM element	Lead auditor	Auditor2	Auditor 3	Auditor 4	Audit date	Due date	Status
PHA	Tanachai J. (EI)	Prakit P. (SE)	Kanratha W. (UT)	-	20 Nov'23 @13:00-16:00	29 Nov'23	Completed
PSI	Teerapatt C. (RI)	Somporn H. (SE)	Theera P. (ME)	-	1 Dec'23 @13:30-16:00	12 Dec'23	Completed
II	Teeraphong K. (UT)	Kaewta P. (QA)	Jakrapan A. (ME)	-	23 Nov'23 @10:00-12:00	4 Dec'23	Completed
Hot work permit & SWP	Prakit (SE)	Chumpol P. (UT)	Virithphol (PE)	Wasan (ME)	29 Nov'23 @10:00-12:00	8 Dec'23	Completed
PSSR	Nuthapong (PE1)	Jiradet M. (ME)	Jarupong (EI)	-	15 Dec'23 @10:00-12:00	15 Dec'23	Completed
Audit	Patompong M. (UT)	Thaweesak S. (HRD)	Teerapatt C. (RI)	-	7 Dec'23 @09:30-12:00	5 Dec'23	Completed
SOP	Prakit (SE)	Chumpol P. (UT)	Virithphol (PE)	Wasan (ME)	29 Nov'23 @10:00-12:00	8 Dec'23	Completed
EPR	Sathorn (PE2)	Somkiat K. (LG)	Chaleomvut P. (EI)	-	28 Nov'23 @10:00-12:00	7 Dec'23	Completed
MOC	Kanin T. (EN)	Kanratha W. (UT)	Tanachai (EI)	-	8 Dec'23 @10:00-12:00	8 Dec'23	Completed
MIQA	Thanunchai K. (SC)	Jarupong R. (EI)	Tanaphat (ME)	Kitipong P. (PE3)	30 Nov'23 @09:00-12:00	11 Dec'23	Completed
CSM	Jest J. (ME)	Suraphan P. (SE)	Udon L. (UT)	-	15 Dec'23 @10:00-12:00	15 Dec'23	Completed
Training (HRD)	Surasak N. (LG)	Arun C. (QC)	Virithphol (PE)	-	12 Dec'23 @13:30-15:30	21 Dec'23	Completed
Trade Secret + IT	Kasidit K. (PR)	Natcha (QA)	-	-	12 Dec'23 @13:00-15:00	21 Dec23	Completed
Employee participation	Piya P. (EN)	Napaporn (QA)	-	-	14 Nov'23 @13:30-15:30	23 Nov'23	Completed

เอกสารแนบที่ 51

เอกสารอบรมความปลอดภัยในการทำงาน

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1. วัตถุประสงค์

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GCM) มีความมุ่งมั่นเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานอย่างสูงสุด จึงได้จัดทำ "ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน" ขึ้น เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจได้ยึดถือเป็นเกณฑ์ในการปฏิบัติ ให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงานต่อตนเองและผู้ร่วมงาน และข้อบังคับฯ นี้ใช้เป็นหัวข้อในการประเมินผลงานด้านความปลอดภัยของคู่ธุรกิจด้วย

ขอบเขต

ข้อบังคับฯ นี้ได้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของพนักงาน GCM รวมถึงคู่ธุรกิจ ที่มาปฏิบัติงานในพื้นที่ บริษัท GCM , พนักงาน GCM และคู่ธุรกิจจะต้องดำเนินการให้เกิดความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี

2. เป้าหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

- 2.1 ไม่มีความเสี่ยงในการทำงานและอุบัติเหตุต้องเป็น " ศูนย์ "
- 2.2 ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากบริษัท องค์กร หน่วยงานราชการ หรือชุมชนภายนอก

พนักงาน GCM และบริษัทคู่ธุรกิจ จะต้องศึกษา " ข้อบังคับฯ " นี้ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด รวมถึงสื่อสารไปยังพนักงานในความรับผิดชอบได้อย่างทั่วถึง เพื่อบรรลุเป้าหมาย " อุบัติเหตุต้องเป็น ศูนย์ " ร่วมกัน

สารบัญ

เรื่อง	หน้า	เรื่อง	หน้า
ข้อกำหนดทั่วไป	4	LOTO/Line break	16
กฎพิทักษ์ชีวิต	6	งานบนที่สูง	17
ข้อกำหนดด้านบุคลากร	7	การขุดหลุมบ่อ	20
การอบรมด้านความปลอดภัย	7	งานที่อับอากาศ	20
การทำบัตรประจำตัวทำงาน	7	งานที่มีประกายไฟ	22
บุคลากรด้านความปลอดภัย	7	งานเกี่ยวกับไฟฟ้า	25
การแต่งกายและอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	10	งานฉีดน้ำแรงดันสูง	29
การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆก่อนนำเข้าทำงาน	11	งานยกโดยบันจัน	30
การนำของ เข้า-ออก	13	งานใช้รถ Fork Lift	31
การจราจรในโรงงาน	14	งานรังสี	32
การจัดวางสิ่งของ	14	งานติดตั้งอุปกรณ์	33
ข้อกำหนดการกั้นบริเวณทำงานที่มีอันตราย	15	งาน Stop Leak	33
		งาน Pressure Test	34
		งาน Chemical Cleaning	34
		งาน Chemical Loading	34
		สารเคมีและสารไวไฟใน GCMP	35
		การสอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ	37
		การปฏิบัติในภาวะฉุกเฉิน	37
		การพิจารณากรณีไม่ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานและกฎความปลอดภัย	39
		บทปรับจากการฝ่าฝืน	40

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1. ข้อกำหนดทั่วไป

- 1) ต้องสำรวจตัวเองว่าพร้อมที่จะปฏิบัติงาน
- 2) ต้องแจ้งหัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานทันทีที่รู้สึกตัวเองไม่พร้อมที่จะปฏิบัติงาน
- 3) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่กำหนดในแต่ละพื้นที่
- 4) ห้ามเสพสิ่งเสพติดหรือห้ามดื่มแอลกอฮอล์ก่อนเข้าทำงาน
- 5) ห้ามพกพาอาวุธต่างๆ, ห้ามเล่นการพนัน, ห้ามลักทรัพย์, ห้ามทะเลาะวิวาท ในพื้นที่โรงงาน
- 6) ห้าม สูบบุหรี่ในอาคารสำนักงาน โรงซ่อมและพื้นที่ทั่วไปในบริเวณโรงงาน **ยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น**
- 7) ห้ามนำไฟแช็ค หรือ อุปกรณ์จุดไฟเข้าเขตกระบวนการผลิต ยกเว้นแต่จะได้รับอนุญาต
- 8) ห้ามนำโทรศัพท์มือถือ, แท็บเล็ต, หรือเครื่องมือสื่อสารที่มีลักษณะเดียวกันเข้าไปในเขตกระบวนการผลิต
- 9) ห้ามจุดไฟในเขตโรงงาน ยกเว้นที่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่
- 10) ห้าม นอนพักผ่อนอยู่ในบริเวณโรงงาน โดยมีได้รับอนุญาต **ยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น**
- 11) ห้ามเก็บอาหาร ประกอบอาหาร หรือรับประทานอาหารในเขตกระบวนการผลิต ยกเว้นที่ที่กำหนดไว้ให้เท่านั้น
- 12) ห้าม ปลอมแปลงเอกสารทุกอย่าง
- 13) ห้ามหยอกล้อเล่นกัน ในระหว่างทำงาน
- 14) ต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของรปภ.
- 15) ต้องติดบัตรประจำตัวพนักงาน (กรณีไม่มีบัตรต้องติดต่อ รปภ. ประตูกว้างเข้ากระบวนการผลิต)
- 16) การเดินในเขตกระบวนการผลิตให้เดินตาม walk way ที่ตีเส้นไว้
- 17) ห้ามเดินลัดเข้าไปในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้อง หรือ พื้นที่ที่มีการกั้นพื้นที่ไว้
- 18) ห้ามนำขวดใส่น้ำดื่มเข้ามาในเขตกระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดดื่มสารเคมีที่มีลักษณะใสเหมือนน้ำเข้าไป โดยอนุญาตให้ใช้เฉพาะภาชนะบรรจุน้ำที่มีฝาปิดมิดชิดและมีก๊อกน้ำด้วยเท่านั้น เช่น Cooler น้ำ เป็นต้นและในสถานที่ทำงานที่อยู่ห่างไกลจากจุดบริการน้ำดื่มของ GCMP ให้จัดเตรียมน้ำดื่มไว้สำหรับพื้นที่ทำงานนั้นๆด้วย เพื่อป้องกันการร่างกายขาดน้ำ



- 19) การยกโดยคนห้ามไม่ให้ยกของหนักเกิน 55 kg สำหรับผู้ชาย และไม่เกิน 25 kg สำหรับผู้หญิง (อ้างอิงกฎกระทรวงกำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ. 2547)
- 20) ทินเนอร์หรือภาชนะบรรจุสารไวไฟต้องปิดสนิท (ห้ามเจาะผ่านออกของถังทินเนอร์ สามารถเจาะได้เฉพาะฝาในอย่างเดียวเท่านั้น)

- 21) จุดต่อสายของ สายลมและสายน้ำ ที่ใช้ในงาน Water Jet , Air comp., Sand blast ต้องแน่นหนา, มี safety sling ทุกจุด และผ่านการตรวจสอบจาก Safety Lead ของคู่ธุรกิจเอง แล้วเท่านั้น



- 22) การนำ Gas manifold (ท่อแยกแก๊ส) มาใช้งานใน GCMP

22.1 Gas manifold จะต้องระบุความดันที่ใช้งานได้บนอุปกรณ์ที่เห็นได้ชัดเจน

22.2 คู่ธุรกิจต้องมีผลการทดสอบแรงดันของ Gas manifold ที่อายุไม่เกิน 1 ปี โดยค่าทดสอบแรงดันต้องไม่น้อยกว่า 1.3 เท่าของ Design pressure

22.3 Gas manifold ต้องได้รับการตรวจสอบสภาพโดยวิศวกรเครื่องกล ของ GCMP + ติดสติ๊กเกอร์ตรวจสอบสภาพ (มีอายุ 3 เดือน)

- 23) คาน A-Frame ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพโดยคู่ธุรกิจแล้วแขวน Tag ผ่านการตรวจสอบสภาพ (ใช้ Tag เดียวกันกับ Tag นั่งร้าน) และตรวจสอบสภาพทุก ๆ 30 วัน



- 24) การเคลื่อนย้ายถังน้ำมัน 200 ลิตร ต้องใช้อุปกรณ์พิเศษในการเคลื่อนย้ายถัง



- 25) กฎเกี่ยวกับสถานที่ทำงาน (สำหรับพนักงาน GCMP) คู่มือเอกสาร “ ความปลอดภัยในสำนักงาน SE-D-0082 ”

2 กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)

กฎพิทักษ์ชีวิตเป็นกฎความปลอดภัยขั้นพื้นฐานสำหรับการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง หากไม่ปฏิบัติตามกฎพิทักษ์ชีวิตอาจได้รับบาดเจ็บอย่างรุนแรงหรือเสียชีวิต คนที่ฝ่าฝืนจะได้รับการพิจารณาลงโทษขั้นรุนแรง ทั้งพนักงาน และคู่ธุรกิจ

กฎพิทักษ์ชีวิตมีทั้งหมด 6 ข้อ ดังต่อไปนี้

1. ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกทุกครั้ง เมื่อต้องทำงานนอกพื้นที่ที่มีการป้องกันซึ่งสูงกว่า 1.8 เมตร
2. ต้องตรวจสอบการตัดแยกอันตรายทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เช่น ไฟฟ้า, แรงดัน, ความร้อน, สารเคมีทั้งของเหลวและก๊าซ และรังสี โดยจะต้องนำระบบแขนกฏและติดป้ายเตือนอันตรายมาใช้
3. ต้องได้รับอนุญาตก่อนถอด หรือปลดอุปกรณ์ ความปลอดภัยออก (ตัวอย่างอุปกรณ์ป้องกัน หรือระบบป้องกัน เช่น สวิทช์หรือวาล์วฉุกเฉิน, วาล์วระบบความดัน, ระบบตรวจจับสน้ำมัน/ความร้อน, สัญญาณฉุกเฉิน, safety critical manual valves (normal locked close/open), ระบบตัดไฟอัตโนมัติ, รวมถึงระบบ interlock ต่างๆ)
4. ต้องได้รับอนุญาตก่อนเข้าทำงานในสถานที่อับอากาศ เช่น ถัง, หอกลั่น, หรือท่อ ซึ่งอาจจะมีก๊าซที่ก่อให้เกิดการระเบิด หรืออันตรายประเภทอื่นๆ เช่น ขาดอากาศหายใจ
5. ต้องมีใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ที่ได้รับอนุมัติ ตามลักษณะงานที่กำหนด ก่อนปฏิบัติงาน
6. ห้ามทำงาน หรือ ขับรถโดยที่ยังมีแอลกอฮอล์ในลมหายใจ



3 ข้อกำหนดด้านบุคลากรของคู่ธุรกิจ

1. คู่ธุรกิจต้องทำประกันสังคมให้ผู้ปฏิบัติงานที่เข้ามาทำงานทุกคนและส่งสำเนาบัตรประกันสังคมให้กับหน่วยงานที่รับผิดชอบของ GCMP เพื่อการตรวจสอบ
2. พนักงานของคู่ธุรกิจที่เข้ามาปฏิบัติงานต้องมีอายุตั้งแต่ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป แต่ไม่เกิน 55 ปี กรณีที่อายุเกิน 55 ปี คู่ธุรกิจต้องทำหนังสือถึงความจำเป็นกับ GCMP เพื่อพิจารณาเป็นกรณีไป
3. คู่ธุรกิจต้องจัดหาผู้ปฏิบัติงานที่มีความสามารถและความชำนาญในการปฏิบัติงานแต่ละประเภทเข้ามาปฏิบัติงาน
4. คู่ธุรกิจต้องควบคุมชั่วโมงการทำงานของพนักงานคู่ธุรกิจให้เป็นไปตามกฎหมายคุ้มครองแรงงาน

4 การอบรมด้านความปลอดภัยของคู่ธุรกิจ

คู่ธุรกิจจะต้องส่งพนักงานมาอบรมด้านความปลอดภัยกับ GCMP ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง “ หลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้าง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ” เพื่อทำบัตรก่อนเข้าทำงาน

หมายเหตุ : คู่ธุรกิจแจ้งความประสงค์ขอส่งพนักงานคู่ธุรกิจเข้าอบรมความปลอดภัยตาม “ คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่ธุรกิจชั่วคราว) ” PM-D-1005

5 การทำบัตรประจำตัวทำงานของคู่ธุรกิจ

พนักงานคู่ธุรกิจ เมื่ออบรมความปลอดภัยในการทำงานและผ่านการสอบแล้ว ต้องมีบัตรประจำตัวทำงาน เพื่อเป็นเครื่องหมายในการระบุตัวตนถึงเป็นเครื่องหมายผ่านการอบรมต่างๆ

หมายเหตุ : แจ้งความประสงค์ขอมีบัตรประจำตัวทำงาน ตาม “ คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่ธุรกิจชั่วคราว) ”

PM-D-1005

6 บุคลากรด้านความปลอดภัย (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย , Safety Lead, Hole Watch, Fire Watch)

6.1 Safety Lead

คู่ธุรกิจต้องจัดหาเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเฉพาะงาน (Safety Lead) ซึ่งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับ “ หัวหน้างาน ” ขึ้นไป มาดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ตามความเสี่ยงของงานในลักษณะต่างๆ โดย GCMP ได้กำหนด Safety Lead ตามประเภทงานต่างๆดังนี้

- 1) งานเชื่อม ตัด เจียร งานที่มีประกายไฟชัดเจน (Hot Work)
- 2) งานที่อับอากาศ (Confined space)
- 3) งานฉีดน้ำแรงดันสูง High pressure water jet)
- 4) งานยก (Lifting)
- 5) งานบนที่สูง , งานนั่งร้าน
- 6) งานขุด งานโยธา (Civil)
- 7) งานเกี่ยวกับรังสี (Radiation)
- 8) งานล้างอุปกรณ์ด้วยสารเคมี (Chemical cleaning)

9) งานถ่ายสารเคมี (Chemical Loading)

10) งานหยุดการรั่วไหล (Stop leak/ Clamp/ Compound/ Bolt tighten)

11) งานติดตั้งอุปกรณ์

12) งานเกี่ยวกับไฟฟ้า

13) งานทดสอบด้วยแรงดัน (Pressure Test)

14) งานฉนวน (Insulation)

15) งานใช้ยานพาหนะ

16) งานทั่วไป (Patrol , Inspection , Painting , other)

Safety Lead 1 คน สามารถดูแลงานได้ 3 งานในรัศมี 18 ม. ในแนวระนาบ (รัศมี 12 ม. ในงาน Hot work)

6.2 Safety Lead จะต้องทำงานเต็มเวลา (Full time) และอยู่ประจำหน้างาน ตั้งแต่ที่มีพนักงานเข้ามาทำงาน โดยมีหน้าที่รับผิดชอบในการควบคุมงาน ดังนี้

- ต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของพนักงานคู่ธุรกิจให้พร้อมก่อนเข้าปฏิบัติงาน
- ดูแลการปฏิบัติงานของคู่ธุรกิจ ให้เป็นไปตามกฎข้อบังคับ หรือ มาตรการด้านความปลอดภัย ซึ่งกำหนดใบอนุญาตทำงาน (Work permit)
- สำรวจสภาพการทำงาน เครื่องมือ เครื่องจักร ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการปฏิบัติงาน
- ต้องทำกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน ได้แก่ Safety talk, KY เป็นต้น
- ทำการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety observation) และรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและ การกระทำที่ไม่ปลอดภัย พร้อมทั้งหาแนวทางแก้ไขปรับปรุง
- รายงานการเกิด Near miss หรือ อุบัติเหตุ หรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานและตรวจสอบหาสาเหตุ
- ร่วมมือกับหน่วยงานความปลอดภัยฯ ของ GCMP ในภารกิจกรรมด้านความปลอดภัย
- สามารถสั่งหยุดงานได้ หากพิจารณาว่าเป็นการทำงานที่ไม่ปลอดภัย แล้วแจ้งหัวหน้างานให้ทราบเพื่อปรับปรุง
- Safety Lead ต้องควบคุมดูแลความปลอดภัยหน้างานตลอดเวลา และสวมใส่ปลอกแขนตลอดเวลา

6.3 Hole Watch (ผู้เฝ้าปากถัง)

6.3.1 ในการทำงานในที่อับอากาศ คู่ธุรกิจจะต้องจัดหา Hole Watch มาควบคุมดูแลการเข้าออกพื้นที่อับอากาศ โดยต้องมี Hole Watch 1 คนต่องานในที่อับอากาศ 1 จุด


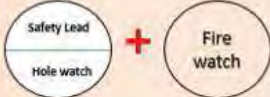

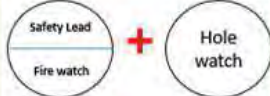
6.3.1 Hole Watch จะต้องผ่านการอบรมการทำงานในที่อับอากาศ ตามกฎหมาย

6.4 Fire Watch (ผู้เฝ้าระวังไฟ)

6.4.1 งานที่มีประกายไฟ ได้แก่ เชื่อม เจียร ตัด หรือ งานที่เห็นประกายไฟได้ชัดเจน คู่ธุรกิจจะต้องจัดหา Fire Watch มาดูแลควบคุมประกายไฟในพื้นที่ ไม่ให้ไปกระจายไปยังพื้นที่รอบข้าง อันอาจทำให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ หรือ เป็นอันตรายต่อบุคคลอื่น

- 6.4.2 Fire Watch จะต้องผ่านการอบรมด้านการดับเพลิงเบื้องต้น
- 6.4.3 ในการทำงานที่มีประกายไฟ หากพื้นที่ทำงานมีความเสี่ยงที่ประกายไฟจะกระจายไปในพื้นที่กว้าง คู่ธุรกิจต้องพิจารณาเพิ่ม Fire Watch เพิ่มเดิมมาช่วยดูแลไฟ
- 6.4.4 Fire watch ต้องอยู่เฝ้าระวังตลอดเวลาการทำงานและหลังจบงานจะต้องอยู่ในพื้นที่เพื่อคอยระวังการเกิดเพลิงไหม้อย่างน้อย 30 นาที เพื่อเฝ้าระวังป้องกันโอกาสที่จะเกิดการลุกไหม้ขึ้นได้

6.5 บุคลากร 1 คน สามารถปฏิบัติหน้าที่เป็น Safety Lead , Hole watch , Fire watch ในเวลาเดียวกันได้ตามข้อกำหนดในตาราง

Confined	Hot work + Confined	Hot work
 1 คน	Option1  2 คน	 1 คน
	Option2  2 คน	

หมายเหตุ : ผู้ปฏิบัติงานดังตารางต้องผ่านการสัมภาษณ์ Safety Lead , Hole watch , Fire watch แล้วเท่านั้นจึงจะสามารถปฏิบัติงานในเวลาเดียวกันได้

6.6 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย , Safety Lead , Hole Watch, Fire Watch จะต้องผ่านการสอบข้อเขียน และ สอบสัมภาษณ์ เพื่อขึ้นทะเบียนกับ GCMP ก่อนจึงจะสามารถปฏิบัติงานได้ โดยมีอายุ 3 ปี (หากมีการย้ายบริษัทที่สังกัดภายในระยะเวลาดังกล่าว ไม่จำเป็นต้องผ่านกระบวนการสอบใหม่) โดยคู่ธุรกิจสามารถแจ้งความประสงค์ขอส่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย , Safety Lead , Hole Watch Fire Watch เข้าสัมภาษณ์ ตาม “คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (คู่ธุรกิจชั่วคราว)” PM-D-1005

หมายเหตุ : จป.วิชาชีพ ไม่ต้องผ่านการสัมภาษณ์ แต่ให้จัดส่งใบ Certificate หรือวุฒิการศึกษา จป.วิชาชีพ มาขึ้นทะเบียนได้เลย



6.7 Safety Lead , Hole Watch, Fire Watch ต้องจัดเตรียมปลอกแขนมาด้วยตนเอง โดยลักษณะของปลอกแขนให้เป็นไปตามข้อกำหนดดังนี้

- 6.7.1 ปลอกแขนต้องทำมาจาก ผ้า , หนัง หรือพลาสติกที่มีความทนทานในการใช้งาน และมีความกว้างไม่น้อยกว่า **10 ซม**
- 6.7.2 ปลอกแขนจะต้องมีตัวหนังสือและมีสีของปลอกแขนดังนี้ Safety Lead = สีเขียว, Hole Watch = สีนํ้าเงิน, Fire Watch = สีแดง



7 ข้อกำหนดการแต่งกายและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- 7.1 ต้องสวมเสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว
- 7.2 ห้ามสวมกางเกงผ้ายัด, ขาเตป รัดรูป เข้าเขตกระบวนการผลิต (เนื่องจากหากเกิดเหตุฉุกเฉินจะถอดออกได้ลำบาก)



- 7.3 คู่ธุรกิจ จะต้องเป็นผู้จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ ตามข้อกำหนดของ GCMP และคู่ธุรกิจจะต้องดูแลควบคุมให้พนักงาน และผู้เกี่ยวข้องใช้อุปกรณ์ดังกล่าวได้อย่างถูกต้อง มีสภาพพร้อมใช้งาน มีขนาดเหมาะสม และมีปริมาณเพียงพอ
- 7.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จะนำมาใช้ ต้องเป็นอุปกรณ์ที่มีมาตรฐาน มอก. หรือ มาตรฐานของต่างประเทศ ที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ หรือ สถาบันด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย ซึ่งเป็นที่น่าเชื่อถือ
- 7.5 การปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิต หรือพื้นที่ของโครงการ ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ดังต่อไปนี้
- 7.5.1 หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง
 - 7.5.2 แว่นตานิรภัย (ห้ามไม่ให้ใช้แว่นสีดำในการทำงานช่วงกลางคืน หรือพื้นที่แสงน้อย)
 - 7.5.3 รองเท้านิรภัย
- 7.6 คู่ธุรกิจต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่นๆตามประเภทของงาน โดยดูได้จากตารางแสดงแนวทางการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามประเภทของงาน และ ตามที่ได้กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันอันตรายที่กำหนดไว้เฉพาะงาน (specific control plan)
- 7.7 หากคู่ธุรกิจ ไม่สามารถจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และอุปกรณ์ความปลอดภัยตามที่บริษัทกำหนด บริษัทฯสงวนสิทธิ์ที่จะสั่งหยุดงานหรือห้ามมิให้มีการปฏิบัติงาน โดยคู่ธุรกิจจะเรียกชดเชยค่าเสียหายจากความล่าช้าที่อาจเกิดขึ้นได้ ถือว่าเป็นความบกพร่องต่อสัญญาจ้างงาน ซึ่งบริษัทฯสามารถเรียกชดเชยค่าเสียหายที่อาจเกิดขึ้นจากคู่ธุรกิจได้

8 การตรวจสอบอุปกรณ์ , เครื่องมือ , เครื่องยนต์ , ฯลฯ ก่อนนำเข้าทำงาน

- 8.1 เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน อุปกรณ์ เครื่องมือดังรายการต่อไปนี้จะต้องได้รับการตรวจสอบโดย GCMP ก่อน จึงจะสามารถนำมาใช้งานได้



8.2 คู่ธุรกิจสามารถติดต่อขอทำการตรวจสอบเครื่องมือ และอุปกรณ์ได้ที่อาคารซ่อมบำรุง (work shop) ดังนี้

- 8.2.1 ติดต่อตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าได้ที่แผนกไฟฟ้า (มีอายุการตรวจ 1 เดือน)
- 8.2.2 ติดต่อตรวจสอบเครื่องมือ , เครื่องกล , เครื่องยนต์ , ฯลฯ ได้ที่แผนกเครื่องกล (มีอายุการตรวจ 3 เดือน)

8.3 เวลาในการตรวจสอบ 08.30-09.30 น. , 13.30-14.30 น.

8.4 ลังใส่เครื่องมือขนาดใหญ่ ต้องทำคานเหล็กค้ำยันฝาเพื่อป้องกันฝาล่นตกลงมา อย่างมีประสิทธิภาพ



9 การนำของ เข้า-ออก ของคูรุกรกิจ

- 9.1 คูรุกรกิจที่จะนำเครื่องมืออุปกรณ์เข้ามาทำงานใน GCMP จะต้องกรอกแบบฟอร์มใบอนุญาตนำของเข้าที่ประตูทางเข้า พร้อมแสดงวัสดุ อุปกรณ์และเครื่องมือ ทุกชิ้นที่นำมาต่อ จนท. รปภ. ที่ประตูทางเข้า - ออก ต้องกรอกให้ตรงกับจำนวน ที่ เข้า-ออก จริง

ติดต่อขอแบบฟอร์ม SE-F-0104
(ใบนำของเข้า-ออก) ได้จาก
เจ้าหน้าที่ รปภ.

- 9.2 การนำของออก จะต้องได้รับอนุญาตการนำออก และต้องผ่านการตรวจสอบตามรายการ การนำออก โดย รปภ. และต้องได้รับการลงนามอนุญาตโดยผู้มีอำนาจอนุมัติการนำออก (ตามแบบฟอร์ม SE-F-0104 / ใบนำของเข้า-ออก)
- 9.3 กรณีที่คูรุกรกิจมีความจำเป็นต้องนำทรัพย์สินของ GCMP ออกนอกบริษัท เพื่อนำไปซ่อมบำรุง หรือ สาเหตุอื่นใด ให้คูรุกรกิจประสานงานกับพนักงาน GCMP เพื่อทำใบอนุญาตนำทรัพย์สินออกนอกบริเวณโรงงานทุกครั้ง (ทั้งนี้รวมถึง การนำทรัพย์สินของคูรุกรกิจออกนอก GCMP ในกรณีที่ไม่ได้เขียนแบบฟอร์ม ใบนำของเข้า-ออก)

10. การจราจรในโรงงาน

- รถยนต์ต้องได้รับการตรวจสอบสภาพโดยแผนกซ่อมเครื่องกล ก่อนนำมาใช้ในเขตกระบวนการผลิต
- รถยนต์จะต้องได้รับการติดตั้งแตรที่ท่อไอเสีย
- ให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 25 กิโลเมตร ต่อ ชั่วโมง
- ห้ามจอดรถ เกกะ ขวางการจราจร ทางรดับเพลิง และอุปกรณ์ดับเพลิง และห้ามจอดรถทิ้งไว้หน้างานโดยไม่ได้รับอนุญาต
- ต้องปฏิบัติตามป้ายจราจรของโรงงาน
- การจอดรถเอียบ , รถเครน รถบรรทุกจะต้องมีการหมุนหมอนรองล้อ เพื่อป้องกันรถไถล
- ต้องมีคนนำทาง โดยนำทางโดยการเดิน หรือปั่นจักรยาน นำทาง และเมื่อถึงจุดเสี่ยงเช่น ทางโค้ง ,ทางแยก หรือมีการถอยรถ ต้องมีผู้ให้สัญญาณ คอยระวังเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
- ผู้ให้สัญญาณ ต้องมีอุปกรณ์ ที่ใช้ในการให้สัญญาณ 2 ประเภทดังนี้
 - 8.1 นกหวีด หรือ วิหุยสี่ล้อสาร
 - 8.2 เสื้อกั๊กสะท้อนแสง หรือ ธง
- การจราจรโดยการใช้จักรยาน, รถสามล้อ
 - 9.1 การนำรถจักรยานจากภายนอกมาใช้งาน ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพและติดใบรับรองผ่านการตรวจสอบสภาพจากพนักงานแผนกเครื่องกล (ME) ของ GCMP ก่อนนำไปใช้งาน
 - 9.2 ห้ามซ้อนท้ายรถจักรยาน
 - 9.3 ห้ามขี่จักรยานเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต ให้จอดในที่จอดเท่านั้น

11.การจัดวางสิ่งของและความเป็นระเบียบบริเวณสถานที่ทำงาน

- 11.1 การวางสิ่งของหรืออุปกรณ์ต่างๆ ต้องวางไว้ในลักษณะที่ปลอดภัย ห้ามวางของขวางทางเดิน บันไดหนีไฟหรืออุปกรณ์ดับเพลิง (วางอุปกรณ์ห่างจากอุปกรณ์ดับเพลิง 5 เมตรขึ้นไป)
- 11.2 ห้ามวางวัสดุที่เป็นของเหลวสารเคมี ใกล้กับรางระบายน้ำใน plant หรือใกล้รางสาธารณะ
- 11.3 ต้องนำน้ำมันที่ถ่ายออกจากเครื่องจักรแล้ว ไปทิ้งในที่ที่จัดเตรียมไว้ ทนที่ที่เสร็จงานถ่ายน้ำมันแล้ว ห้ามเก็บวางไว้ที่หน้างาน เนื่องจากจะมีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ได้และการบรรจุน้ำมันดังกล่าวต้องบรรจุอยู่ในถังเท่านั้น เพื่อป้องกันน้ำมันหกรั่วไหล
- 11.4 ต้องทำความสะอาดพื้นที่ที่พื้นน้ำมัน หรือสารเคมีรั่วบนพื้น
- 11.5 การถอดเก็บ Insulation ต้องบรรจุไว้ในถุงพลาสติกใสและติด Tag Insulation ด้วย (ขอได้ที่พนักงาน GCMP)

11.6 การจัดการขยะ

- 11.6.1 ผู้ธุรกิจต้องทำการแยกทิ้งขยะให้ถูกต้องในที่ที่กำหนดให้ โดยใช้ถุงขยะ **สี** ในการบรรจุ
- 11.6.2 ผู้ธุรกิจสามารถแจ้งความประสงค์ทิ้งขยะได้ที่หน่วยงานความปลอดภัย หรือแจ้งในที่ประชุม Safety ประจำวัน
- 11.6.3 ช่วงเวลาปกติ ให้ติดต่อหน่วยงานความปลอดภัย เพื่อดำเนินการทิ้งขยะ
- 11.6.4 งาน ASD. (Annual shutdown = งาน shutdown plant ระยะเวลา) กำหนดทิ้งขยะ **5** วันก่อนวัน start up plant เวลา 16.30 – 17.30 น.
- 11.6.5 งาน CSD (Cleaning shutdown = งาน shutdown plant ระยะเวลา) กำหนดทิ้งขยะ **3** วันก่อนวัน start up plant เวลา 16.30 – 17.30 น.

12 ข้อกำหนด การกั้นบริเวณทำงานที่มีอันตราย

- 12.1 ต้องมีการกั้นบริเวณทำงาน โดยห้ามใช้รั้วบันหรือธงขาว-แดง เด็ดขาด (ยกเว้นงานเกี่ยวกับรังสีสามารถใช้ ธงสำหรับงานรังสีได้) และการกั้นบริเวณทำงานต้องครอบคลุมพื้นที่ทำงาน , ไม่กีดขวางเส้นทางการจราจรโดยที่ไม่มีเหตุจำเป็นและห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กั้นบริเวณทำงาน โดยเด็ดขาด



12.2 ข้อกำหนดของอุปกรณ์กั้นบริเวณทำงานดังนี้

- 12.2.1 กรวยหรือเสา = ต้องมีความสูง ไม่น้อย กว่า 80 ซม.
- 12.2.2 คาน = เป็นสี เหลือง – ดำ หรือ ขาว – แดง มีความยาวไม่เกิน 2 เมตร (บล็อกกันคานหย่อนตกต้องห้าม)

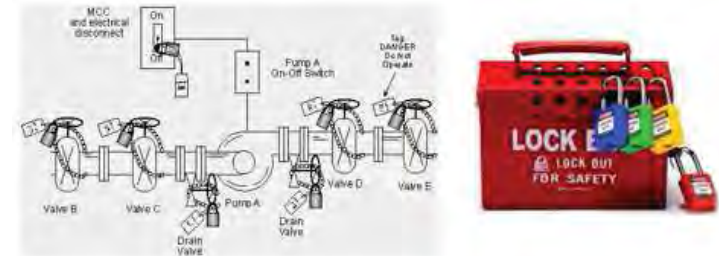
12.3 ลักษณะงานที่ต้องมีการกั้นบริเวณทำงาน มีดังนี้

- 12.3.1 งาน Hot work class / (งานเชื่อม , งานเจียร์ , งานตัด หรืองานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ , ฯลฯ)
- 12.3.2 งาน Hi-pressure water Jet
- 12.3.3 งานบนที่สูง (ต้องติดป้ายเตือนประเภทงานและชนิดของสิ่งของที่ตกลงมา ไปด้วย)
- 12.3.4 การทำงานกับนํ้าร้อน (ต้องกั้น บริเวณทำงานไว้ตลอดเวลาที่ทำงาน ถ้าไม่ทำงานไม่จำเป็นต้องกั้น)
- 12.3.5 บริเวณที่วางอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ง่ายเช่น มีชิ้นส่วนที่แหลมคม หรือ ร้อน หรือเป็นสารเคมีอันตราย เป็นต้น
- 12.3.6 เครื่องต้นกำลังต่างๆ เช่น Generator , Air compressor เป็นต้น (ยกเว้นรถยนต์)
- 12.3.7 งานที่ใช้รถเครน , รถเข็น ยกอุปกรณ์

- 12.4 การกั้นพื้นที่ทำงานต้องมีป้ายเตือนอันตรายที่ทำมาจากแผ่นเหล็กหรือแผ่นอลูมิเนียม ขวางตรง barricade ด้วย อย่างน้อย 1 บั้ย และ งานหรือสภาพนํ้างานนอกเหนือจากข้อกำหนดข้างต้น ให้พิจารณาถึงความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อบุคคล ที่ไม่เกี่ยวข้องเป็นหลัก ถ้ามีความเสี่ยงต้องมีการกั้นบริเวณ

13 LOTO / Line break

หมายถึง การตัดแยกแหล่งพลังงานที่มีความอันตราย และการกำจัดพลังงานที่อาจหลงเหลืออยู่หรืออาจเกิดขึ้นใหม่ รวมไปถึง การติดตั้งอุปกรณ์ล็อก และอุปกรณ์ตัดแยกแหล่งพลังงานที่มีความเป็นอันตราย ณ จุดที่ทำการตัดแยก ผู้ธุรกิจต้องจัดเตรียม ทุญแจแดง มาเพื่อใช้ในการล็อกในระบบ LOTO/Line break (ติดต่อเจ้าของงานเพื่อสอบถามรูปแบบและปริมาณทุญแจแดง ที่ จะต้องจัดเตรียม)



- อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่ถูกเปิดออกแล้วและมีโอกาสที่จะมีน้ำเข้าได้หรือมีสิ่งแปลกปลอมเข้าไปข้างในได้ เช่น ท่อ สายไฟ , ชิ้นส่วนเครื่องจักรหมุน , หน้า Flange ฯลฯ ให้ ใช้ถุงปิดและมี Tape พันอย่างมิดชิด



- ต้องป้องกันของเหลวประเภทสารเคมีที่จะออกมาจากท่อ เมื่อต้องทำงานตัด ถอดประกอบท่อ หรืออุปกรณ์ โดยเตรียมถุง หรือภาชนะสำหรับรองรับสารเคมีดังกล่าว



จะต้องมี **ถุง หรือ ภาชนะรองรับ มีหัวของเหลวรั่วไหล** ออกไปภายนอก

ห้ามใช้ ถุงพลาสติก PX, Hot oil

หมายเหตุ : สำหรับพนักงาน GOMP สามารถอ่านรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ LOTO / Line Break ได้ที่ “ SE-P-0021,22 ”

14 งานบนที่สูง (Work At Height)

14.1 งานบนที่สูงหมายถึง การทำงานบนพื้นที่ที่มีความเสี่ยงตั้งแต่ **1.80 เมตร** ซึ่งวัดจากพื้นดินหรือ Platform ที่มีการติดตั้งแบบถาวร, ทางเดิน, บน Pipe Rack ในกรณีที่เป็นบ่อหรือหลุมให้วัดที่ระยะปากของบ่อหรือหลุมถึงระยะความลึกของกันบ่อ

14.2 การอบรมก่อนการปฏิบัติงานบนที่สูง

14.2.1 ให้ตัวแทนของคู่ธุรกิจที่ผ่านการอบรมจาก GCMP เป็นระยะเวลา 1 วันแล้ว อบรมให้ทีมงานของตนเอง หลังจากนั้นจัดส่งหลักฐานการอบรมซึ่งประกอบไปด้วย ใบลงรายชื่อผู้เข้าอบรม + ผู้อบรมลงลายเซ็นรับรอง, รูปถ่ายการอบรม, ข้อสอบที่ตรวจเรียบร้อยแล้ว มายืนยันขอติดักเกอร์ WAH. เพื่อติดบนบัตรที่แผนก วางแผนซ่อมบำรุง (PM)



14.2.2 กรณียังไม่มีตัวแทนที่ผ่านการอบรมตามข้างต้น ให้ติดต่อเจ้าของงานเพื่อประสานงานผู้รับผิดชอบ จัดอบรมให้ต่อไป

14.2.3 จัดส่งพนักงานคู่ธุรกิจเข้าอบรม ความปลอดภัยในการทำงาน 1 วัน (สามารถติดสติกเกอร์ได้ เนื่องจากกรมเนื้อหาการปฏิบัติงานบนที่สูงไว้แล้ว)

14.2.4 กรณีเร่งด่วนไม่สามารถปฏิบัติตามข้างต้นได้ ให้ติดต่อเจ้าของงานเพื่อทำการ short brief 1 ชม. ให้เพื่อสามารถทำงานบนที่สูงในครั้งนั้นๆได้ (ไม่ได้สติกเกอร์)

14.3 ต้องใช้นั่งร้านที่ผ่านการตรวจสอบแล้วเท่านั้น และ ห้าม แกะชิ้นนั่งร้านเอง ต้องแก้ไขโดยพนักงานบริษัทนั่งร้านเท่านั้น

14.4 ทำการล้อมพื้นที่ป้องกันและติดป้ายเตือนบริเวณด้านล่างที่มีการปฏิบัติงานบนที่สูง โดยพื้นที่ด้านล่างต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง ให้ล้อมพื้นที่เพื่อป้องกันไม่ให้บุคคลภายนอกเข้ามาในพื้นที่ขณะปฏิบัติงานบนที่สูงดังนี้



14.5 Safety Full Harness ต้องเป็นชนิดที่สามารถ By-pass Absorber Extension ได้ และได้รับการตรวจสอบจากพนักงานเจ้าของงาน (ต้องมี sticker ตรวจสอบ)



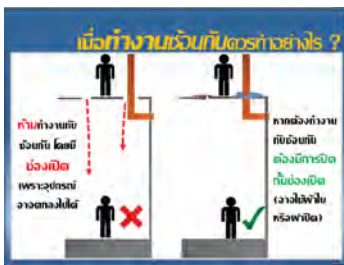
14.6 อุปกรณ์ Absorber Extension ของ Safety full harness ต้องใช้งานที่มีความสูงเกิน 6 เมตร ถ้าต่ำกว่าต้องมีการ By-pass Absorber Extension ออก



14.7 บันไดที่นำมาใช้ต้องได้รับการตรวจสอบจากพนักงานเจ้าของงานก่อนนำไปใช้งาน (ต้องมีสติกเกอร์ตรวจสอบ)



14.8 ในการทำงานในพื้นที่ที่ตำแหน่งการทำงานทับซ้อนกัน ต้องมีการปิดช่องเปิดไม่ให้มีของตกลงไปโดนคนด้านล่าง



- 14.9 ประแจดอกหรือประแจตีต้องมีสายสลิงล็อกประแจกับตัวคนที่จับประแจ เพื่อป้องกันการหลุดร่วงลงมาโดนคน หรือ อุปกรณ์อื่นๆ



- 14.10 การใช้ **รถกระเช้า** สำหรับการทำงานบนที่สูง ต้องมีมาตรการความปลอดภัยดังนี้

- 14.10.1 ห้ามบรรทุกเกินพิกัดน้ำหนัก Safe working load (SWL)
- 14.10.2 ห้ามเคลื่อนย้ายเปลี่ยนจุดปฏิบัติงาน โดยที่ไม่มีการลดระดับลงสู่พื้น
- 14.10.3 ห้ามให้มีการใช้งานบนพื้นที่มีความลาดเอียงเกิน 30 องศา
- 14.10.4 ห้ามผู้ปฏิบัติงานเป็นปายออกนอกแนวป้องกันโดยเด็ดขาด
- 14.10.5 รถกระเช้าต้องผ่านการตรวจสอบสภาพและมีสติ๊กเกอร์
- 14.10.6 ผู้ขับชั้ต้องมีใบ Certificate ที่ได้รับอนุญาตให้สามารถขับชั้ได้อย่างถูกต้อง

หมายเหตุ : สำหรับพนักงาน GCMP สามารถอ่านรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ งานบนที่สูง ได้ที่ SE-P-0025 , ME-D-0079 และ กฎความปลอดภัยในการตรวจสอบรถกระเช้า ได้ที่ ME-D-0080

15 การขุดหลุม บ่อ

- 15.1 ห้ามขุดบ่อลึกเกิน 20 ซม. โดยไม่ขออนุญาต (การขออนุญาตทำงานขุดให้ใช้ใบอนุญาตทำงานขุด (SE-F-0013) เพื่อให้แผนกซ่อมไฟฟ้าและเครื่องมือวัดตรวจสอบสายไฟฟ้าใต้ดิน และหน่วยงานความปลอดภัย ตรวจสอบระบบท่อใต้ดิน

หมายเหตุ : ทางวิศวกรไฟฟ้าเซ็นต์ รับทราบหากงานขุดที่มีแนวสายไฟร่วมอยู่ในบริเวณนั้นให้ตัดระบบไฟฟ้าก่อน และถ้าตัดระบบไม่ได้ต้องมีช่างไฟฟ้า GCMP ควบคุมอย่างใกล้ชิด

- 15.2 ต้องจัดทำผนังกัน ค้ำยัน หรือวิธีการใดที่สามารถป้องกันอันตรายจากการพังทลายของดิน เมื่อต้องขุดหลุมบ่อลึก 1.5 เมตรขึ้นไป
- 15.3 ห้ามเครื่องจักรใหญ่ทำงานบริเวณปากหลุม ขณะที่คนทำงานอยู่ในหลุม บ่อ
- 15.4 ต้องติดป้ายเตือนอันตรายและกั้นบริเวณ พร้อมสัญญาณเตือนในเวลากลางวันเพื่อป้องกันบุคคลพลัดตก
- 15.5 หลุมที่มีความลึกมากกว่า 1.2 เมตรขึ้นไป ให้ถือว่าเป็น **สถานที่อับอากาศ** ให้ปฏิบัติตามมาตรการการทำงานในที่อับอากาศ
- 15.6 หากบริเวณที่ขุดมีน้ำขัง ต้องมีเครื่องสูบน้ำเพื่อระบายน้ำออกจากหลุม (แหล่งจ่ายไฟฟ้าให้กับเครื่องสูบน้ำต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าดูดด้วย (ELCB)

16 งานที่อับอากาศ (Confined Space Entry)

ที่อับอากาศ หมายถึง ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีกระบวนการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุลักษณะและปลอดภัย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถังน้ำมัน ถัง ไฮโดร ท่อ เตา ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกันกับที่ที่ **มีคุณลักษณะทั้ง 3 ข้อดังต่อไปนี้**

1. มีขนาดใหญ่พอที่ร่างกายสามารถเข้าไปภายในได้ **และ**
2. มีทางเข้าและทางออกจำกัด **และ**
3. ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับการพักอาศัยของมนุษย์ หรือ **การเข้า** ทำกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง

- 16.1 พนักงาน GCMP ต้องจัดเตรียมเอกสารเพื่อทำงานที่อับอากาศดังนี้
 - 16.1.1 ต้องระบุอันตรายและประเมินความเสี่ยงในการทำงานในที่อับอากาศ ลงในเอกสาร แผนควบคุมความเสี่ยงเฉพาะงาน (Specific control plan : SE-F-0037)
 - 16.1.2 ต้องมีใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ (Work permit) และเอกสารแนบ
 - 16.1.3 แบบฟอร์มตรวจสอบก่อนเข้าทำงานในที่อับอากาศ (SE-F-0170)
 - 16.1.4 แบบฟอร์มแผนการระบายอากาศ (SE-F-0169)
 - 16.1.5 แบบฟอร์มแผนช่วยเหลือ (SE-F-0168)
 - 16.1.6 แบบฟอร์มผ่านเข้า-ออก งานในพื้นที่อับอากาศ (SE-F-0172)
 - 16.1.7 แบบฟอร์มบันทึกผลการตรวจร่างกายก่อนเข้าทำงาน (SE-F-0171)

- 16.2 จัดเตรียมป้ายเตือนตามรูปแบบที่กำหนด



- 16.3 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันคนเข้าในพื้นที่อับอากาศเช่น ตาข่าย หรือ ตะแกรงเหล็ก หรือ ผ้าใบหนา 0.3 mm ขึ้นไป หรือวิธีการปิดฝา Man hole



- 16.4 จัดเตรียม Blower ที่มีขนาดเหมาะสมตาม Ventilation plan เพื่อใช้ในการระบายอากาศ (ประสานงานขอข้อมูล Ventilation plan จากเจ้าของงาน)



- 16.5 จัดเตรียมอุปกรณ์แสงสว่างและอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยใช้ไฟฟ้า DC แรงดันไม่เกิน 24 โวลท์
- 16.6 ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศต้องผ่านการอบรมการทำงานในที่อับอากาศตามกฎหมายเรียบร้อยแล้ว (มีใบ Certificate ผ่านการอบรม)
- 16.7 ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการตรวจสุขภาพมาแล้ว (มีใบรับรองแพทย์อายุไม่เกิน 6 เดือน) และใบรับรองแพทย์ต้องเป็นใบรับรองแพทย์ “สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ” ตามที่กฎหมายกำหนดเท่านั้น

หมายเหตุ : คู่มือตัวอย่างใบรับรองแพทย์ได้ใน “ คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ” (คู่มือกิจวัตรขาว) PM-D-1005

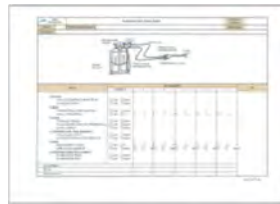


- 16.8 จัดเตรียมผู้เฝ้าปากถัง (Hole watch) ที่ผ่านการสัมภาษณ์แล้ว มาปฏิบัติหน้าที่และ Hole watch ต้องสวมปลอกแขน สีน้ำเงิน ตลอดเวลาที่ปฏิบัติหน้าที่และต้องใช้แบบฟอร์มผ่านเข้า-ออก งานในพื้นที่อับอากาศ (SE-F-0172) เพื่อบันทึกตรวจสอบการเข้า-ออก ของผู้ปฏิบัติงาน
- 16.9 พนักงาน GCMP ต้องมีการตรวจวัดสภาพบรรยากาศ ระหว่างปฏิบัติงานดังนี้
- 16.9.1 ตรวจวัด ออกซิเจน , แก๊สติดไฟและแก๊สพิษ ก่อนเข้าทำงาน
- 16.9.2 ต้องมีการตรวจวัดสภาพบรรยากาศ ระหว่างปฏิบัติงานเป็นระยะไม่เกิน 2 ชั่วโมง
- 16.9.3 ตรวจวัดทุกครั้งที่จะเริ่มทำงานใหม่ทุกครั้ง เช่น หลังพักเที่ยง , พักเบรก , เปลี่ยนกะทำงาน เป็นต้น




หมายเหตุ : สำหรับพนักงาน GCMP สามารถอ่านรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ งานบนที่อับอากาศ ได้ที่ “ SE-P-0028 ”

17 งานที่มีประกายไฟ (Hot work)

- 17.1 กรณีมีแก๊ส Acetylene , Oxygen ให้ปฏิบัติดังนี้
- 17.1.1 จัดเตรียมอุปกรณ์ Safety ในการประกอบอุปกรณ์งานเชื่อมแก๊สซึ่งประกอบด้วย วาล์วสั่นย้อน (Flash back arrestor), Regulator
- 17.1.2 เช็ค function การทำงานของอุปกรณ์ก่อนการทำงาน
- 17.1.3 ใช้สายลม ทดสอบการทำงานของ flash back arrestor ทั้งสองด้าน ทิศทางของ ลม ต้องออกทางเดียวทุกครั้งที่มีการประกอบ
- 17.1.4 จุดต่อสายกับอุปกรณ์ทุกจุด ต้อง ใช้เข็มขัดรัดสาย ในการรัด ห้ามใช้ลวดในการมัด
- 17.1.5 เช็ครอยต่อต่างๆทุกจุดทั้งฝั่ง Regulator และ หัวตัด ด้วยน้ำสบู่ ทุกวันก่อนทำงาน (ตรวจเช็คตามแบบฟอร์ม ME-F-5173 “ Acetylene tool check sheet ”



- 17.1.6 การติดตั้งถังลมและถังแก๊ส ต้องติดตั้งอยู่ในรถเข็น หรือ คอกที่แข็งแรง รับน้ำหนักได้
- 17.1.7 ห้ามผูกถังลม หรือ ถังแก๊สเข้ากับโครงสร้าง เสาในโรงงาน
- 17.1.8 ต้องจัดวางถังลม ถังแก๊สให้ห่างจากแหล่งความร้อน

กรณีอยู่ในรถเข็น	กรณีอยู่ในคอก	ข้อห้าม
 <p>1. ให้ตัวรถเข็นในแนวตั้งและมีล้อ สองล้อ</p> <p>2. ใช้โซ่หรือเชือกป่านที่สภาพไม่ขาด หรือเปื่อย ไม่ใช้เชือกไนลอนที่มี ความชื้นในการมัด</p>	 <p>1. ให้ยึดให้แน่นและทำการปิดคอก</p>	 <p>1. ไม่อนุญาตให้ยึดถังกับโครงสร้างต่าง ๆ กำหนดให้บรรจุอยู่ในรถเข็นหรือในคอก หรือในกระเช้าเท่านั้น</p>
✓	✓	✗

- 17.2 กรณีเป็นงานเชื่อมไฟฟ้า : ห้ามคืบสายดินของเครื่องเชื่อมอยู่ห่างจากจุดเชื่อมเกิน 5 เมตร เนื่องจากการคืบสายดินห่างจากจุดเชื่อมมากเกินไปจะทำให้เกิดค่าความต้านทานสูงซึ่งมีผลทำให้เกิด Hot spot ขึ้น มีผลทำให้สายเชื่อมเกิดการหลอมละลายและเกิดเพลิงไหม้ขึ้นได้



- 17.3 ห้ามนำผ้าใบพลาสติก (Blue sheet) หรือผ้าใบหนัง (Leather sheet) มาใช้ในการป้องกันสะเก็ดไฟต่างๆ ต้องใช้ผ้ากันไฟ (Fire blanket) เท่านั้น (สามารถใช้ผ้าใบพลาสติกหรือผ้าใบหนัง ป้องกันลมได้ โดยล้อมไว้ด้านนอกผ้ากันไฟ โดยต้องมีระยะห่างที่ปลอดภัยจากสะเก็ดไฟ)
- 17.4 ผ้ากันไฟที่นำมาใช้กับงานเชื่อม ตัด เจียร หรืองาน Hot work อื่นๆ ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

- 17.4.1 ทนความร้อนได้ที่ 1,000 องศาเซลเซียส หรือมากกว่า
- 17.4.2 มีความหนา > 0.7 มิลลิเมตร
- 17.4.3 เนื้อผ้ากันไฟต้องไม่ทำมาจาก Asbestos
- 17.4.4 ผ้ากันไฟต้องไม่มีรอยขาดทุกระดับ , ไม่เป็นขุย
- 17.4.5 ผ้ากันไฟต้องไม่มีรอยไหม้ที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง > 2mm. กรณีมีขนาดรูเล็กกว่า 2 mm. ในพื้นที่ 1 ตร.ฟุต ยอมให้มีได้ไม่เกิน 3 จุดและทั้งผืนยอมให้มีได้ไม่เกิน 6 จุด
- 17.4.6 ผ่านการตรวจสภาพและติดสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจจากหน่วยงาน ช่อมเครื่องกล



GCM PTA ใบตรวจสภาพผ้ากันไฟ

☐ 1) ทนความร้อนได้ > 1000 องศาเซลเซียส

☐ 2) มีความหนา > 0.7 มิลลิเมตร

☐ 3) เนื้อผ้ากันไฟทำมาจาก Asbestos

☐ 4) เนื้อผ้ากันไฟต้องไม่ทำมาจาก Asbestos

☐ 5) ไม่เป็นขุยขาด

☐ 6) หากมีรอยไหม้ที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง > 2mm. ในพื้นที่ 1 ตร.ฟุต ยอมให้มีได้ไม่เกิน 3 จุด

☐ 7) ผ่านการตรวจสภาพและติดสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจจากหน่วยงาน

ตรวจสอบโดย: _____

วันที่ตรวจ: _____

อนุญาตให้ใช้: _____

100-0-0000

- 17.5 เครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือส่วนที่มีจุดหมุน (rotating part) ต้องมีการ์ด (guard) ห้ามใช้งานในขณะที่ไม่มีการ์ด (Guard) โดยเด็ดขาด



- 17.6 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน มอก.หรือมาตรฐานซึ่งเป็นที่ยอมรับอื่นๆ เช่น UL , NFPA ตามข้อกำหนดดังนี้
- 17.6.1 ถังชนิดผงเคมีแห้ง (Dry chemical) มีขนาด 15-20 ปอนด์ ความสามารถในการดับเพลิงของถัง (Fire/UL rating) ไม่น้อยกว่า 6A 20B (มาตรฐานใช้งานทั่วไป)
- 17.6.2 ถังชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) ขนาด 10 ปอนด์ ความสามารถในการดับเพลิงของถัง (Fire/UL rating) ไม่น้อยกว่า 10B : C (มาตรฐานใช้งานทั่วไป) โดยน้ำหนักถังต้องลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักปกติ



17.7 จัดเตรียมป้ายเตือนอันตรายสำหรับงาน Hot work class I ดังนี้

17.7.1 สติกเกอร์ติดแผ่นอลูมิเนียมขนาด 30*45 เซนติเมตร

17.7.2 ป้ายไวน์ลสีแดง ตัวหนังสือสีเหลือง ขนาด 40*60 เซนติเมตร



17.8 จัดเตรียมผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire watch) ที่ผ่านการสัมภาษณ์แล้ว มาปฏิบัติหน้าที่และ Fire watch ต้องสวมปลอกแขน

สีแดง ตลอดเวลาที่ปฏิบัติหน้าที่และต้องอยู่เฝ้าระวังตลอดเวลาการทำงาน Hot work และหลังจากจบงาน Hot work class I (ก่อนหยุดพักและหลังจบงาน) จะต้องอยู่ในพื้นที่เพื่อคอยระวังการเกิดเพลิงไหม้ อย่างน้อย 30 นาที หรืออาจมากกว่าหากมีความเป็นไปได้ที่จะมีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ขึ้นได้

หมายเหตุ : สำหรับพนักงาน GCMP สามารถอ่านรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับงานที่มีประกายไฟ ได้ที่ “ SE-P-0032 ”

หมายเหตุ : พนักงาน GCMP สามารถดู กฎความปลอดภัยในงานตัดต่อ เพิ่มเติมได้ที่ ME-D-0077

18 งานเกี่ยวกับไฟฟ้า

18.1 แบบลักษณะและข้อกำหนดของอุปกรณ์เบื้องต้นที่จะนำเข้ามาใช้งาน

18.1.1 พื้นที่นอกอาคาร : ปลั๊กไฟฟ้าที่นำมาใช้งานต้องเป็นแบบกันน้ำและกันระเบิดเท่านั้น (Class I, Div.2) ตาม

อุปกรณ์ที่รองรับในเขตกระบวนการผลิต



18.1.2 พื้นที่ในอาคาร : ปลั๊กไฟฟ้าที่นำมาใช้งานสามารถใช้ปลั๊กธรรมดาแบบเดียวกับตัวรับที่มียูอยู่ในอาคารนั้น



18.2 อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกประเภทที่นำเข้ามาใช้งานที่ GCMP ต้อง มีระบบกราวด์

18.3 การต่อใช้งานไฟฟ้าในเขตกระบวนการผลิตให้ต่อสายโดยใช้ Power socket และ Plug ตามที่กำหนดเท่านั้น



18.4 อาคารเคลื่อนที่ หรือ ตู้ container ที่มีการเดิน ระบบ ไฟฟ้าภายใน ก่อนจะนำเข้ามาติดตั้งใช้งานที่ GCMP จะต้องผ่านการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าใหม่ภายในทั้งหมด เช่น แอร์, ปลั๊กไฟที่อยู่ภายในตู้



18.5 ประเภทตู้จ่ายไฟต้องมีระบบ Earth Leakage Protection (ELCB) และต้องมีการออกแบบให้สอดคล้องกับมาตรฐานของวิศวกรรมสถานหรือมาตรฐานสากล และตู้ไฟทุกตู้จะต้องเขียนระบุชื่อบริษัทผู้ธุรกิจด้วย



18.6 การเสียบปลั๊กต่อไฟจากตู้จ่ายไฟฟ้าของ GCMP ต้องเขียน Tag ระบุรายละเอียดของผู้เสียบปลั๊กไฟฟ้า แล้วแขวนกำกับไว้ที่ตัวปลั๊กไฟฟ้า และห้ามถอดปลั๊กไฟฟ้าของคนอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต **เด็ดขาด**



18.7 การต่อจ่ายโหลดไฟจาก Generator ต้องต่อผ่านตู้ Distribution Panel เท่านั้น ไม่อนุญาตให้ใช้ Breaker ที่ตัว generator ในการจ่ายโหลดโดยตรง



18.8 การต่อใช้งานตู้เชื่อมจะต้องทำการต่อตรงจาก Breaker ตู้ไฟเท่านั้นห้ามทำการต่อพ่วงจากปลั๊กไฟอื่นๆที่ใช้งานอยู่



18.9 การต่อสายกราวด์ของเครื่องต้นกำลังเช่น Generator , Air compressor เป็นต้น **ต้องต่อเข้ากับ Bar Ground** (ที่กำหนดให้) ของบ่อกราวด์เท่านั้น โดยการต่อต้องใช้หางปลาและขันยึดด้วย Bolt & Nut เท่านั้น



18.10 การลากสายไฟฟ้าข้ามผ่านถนน ต้องจัดเตรียมหลังเต่าหรือลากสายโดยข้ามด้านบนถนน (Overhead) เพื่อป้องกันความเสียหายที่เกิดจากการสัญจรของยานพาหนะต่างๆ ซึ่งจะส่งผลทำให้สายไฟฟ้าเกิดการ short circuit ขึ้นได้

หมายเหตุ : ข้อกำหนดของการใช้หลังเต่าดังนี้

- รูปแบบของหลังเต่าตามรูปตัวอย่าง
- ไม่กำหนดจำนวนชั้นของหลังเต่าแต่ต้องมีการทำตัวยึดเชื่อมต่อหลังเต่าแต่ละชั้นเข้าด้วยกัน เพื่อป้องกันการเคลื่อนขยับขณะรถวิ่งผ่าน
- กำหนดความยาวของหลังเต่าที่นำมาวางต้องครอบคลุมตลอดความกว้างของถนน
- ไม่มีการกำหนดสีของหลังเต่า



รูปตัวอย่างของหลังเต่า

19 งานฉีดน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Jet)

- 19.1 คนที่ทำงานฉีดน้ำแรงดันสูงต้องผ่านการอบรมการฉีดน้ำแรงดันสูงโดยบริษัทต้นสังกัด หรือ สถาบันอื่นอันเป็นที่ยอมรับทั่วไป (ขอให้เตรียมหลักฐานการผ่านการอบรมมาด้วย)
- 19.2 ทำการกันพื้นที่ด้วย Barricade ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
- 19.3 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม ได้แก่ แวนตานรภัย Face shield ถุงมือ ชุดคลุมป้องกันแรงดันน้ำ เป็นต้น
- 19.4 ต้องเตรียมฉากป้องกันแรงดันน้ำพุ่งกระเด็นโดนผู้ปฏิบัติงานฝั่งตรงข้ามหรือเครื่องจักรอุปกรณ์ ด้วยผ้าใบหนาอย่างน้อย 0.5mm.
- 19.5 จัดเตรียมการระบายน้ำที่ Jet มายังในพื้นที่ที่ GCMP กำหนด โดยใช้วิธีการที่เหมาะสม เช่น ถุงผ้าใบใส่กรอก , รางน้ำ เป็นต้น
- 19.6 ต้องมีอุปกรณ์หยุดอัตโนมัติ (Foot valve) กรณีเกิดการขัดข้องหรืออาจเกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน
- 19.7 กรณีที่มีคนควบคุมอุปกรณ์หยุดอัตโนมัติ (Foot valve) อยู่ด้านนอก ต้องอยู่ในระยะที่สามารถมองเห็นคนที่ทำงาน ใช้ Jet gun อยู่ข้างในถึงได้ชัดเจน
- 19.8 งาน Jet ในพื้นที่อับอากาศ ห้ามใช้ (Flexible jet) ให้ใช้ปืนฉีด (Jet gun) เท่านั้น
- 19.9 เครื่อง Water jet ต้องมีถาดรองเครื่องหรือ Bund และต้องไม่มีการรั่วซึมและต้องมี Pump สำหรับสูบน้ำหรือระบายน้ำออกจากถาดรองหรือ Bund
- 19.10 จุดต่อของสาย Hose ต้องติดตั้ง Safety sling ที่สามารถรับแรงสะบัดได้

19.11 เครื่อง Water Jet ต้องต่อสายกราวด์เข้ากับบ่อกราวด์เท่านั้น

19.12 เครื่อง Water Jet ต้องมีถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาดไม่ต่ำกว่า 15 lbs. Fire rating 6A:20B และต้องมีสติ๊กเกอร์ตรวจสอบภาพ ไว้ประจำเครื่อง

หมายเหตุ : พนักงาน GCMP สามารถดู กฎความปลอดภัยในงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง เพิ่มเติมได้ที่ ME-D-0078



20 งานยกโดยปั้นจั่น (Overhead crane , Mobile crane)

20.1 การเตรียมการในงานยกโดยปั้นจั่น

- 20.1.1 บันจั่นชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane) ต้องได้รับการตรวจสอบจากหน่วยงานซ่อมเครื่องกล (มีอายุ 3 เดือน)
- 20.1.2 ต้องมีเอกสารประจำรถ ดังต่อไปนี้ : (1) โฉดชาร์ท, (2) เอกสาร ปจ.2
- 20.1.3 ผู้บังคับรถปั้นจั่น (Mobile Crane) ต้องมีใบขับขีประเภท 3 และผ่านการอบรมตามกฎหมายแล้ว (มีใบ Certificate ผ่านการอบรม)
- 20.1.4 ต้องมีถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ ประจำตัวรถปั้นจั่น
- 20.1.5 ผู้ให้สัญญาณและผู้คุมมัดต้องผ่านการอบรมตามกฎหมายแล้ว (มีใบ Certificate ผ่านการอบรม)
- 20.1.6 ผู้ให้สัญญาณต้องสวมใส่เสื้อกั๊กสะท้อนแสงในขณะทำงานยกตลอดเวลา



- 20.1.7 การกันพื้นที่ในกรณีงานเครน ควรกันให้ครอบคลุมถึงระยะเหวี่ยงบูมด้วย แต่ถ้าไม่สามารถทำได้ ให้ทำการกันปิดถนนเฉพาะบริเวณที่ทำงานยก เพื่อไม่ให้รถหรือผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในพื้นที่ยกนั้นได้ และต้องจัดเตรียมคนเพื่อเฝ้าระวังโดยให้มีคนหวัดและสวมเสื้อกั๊กสะท้อนแสง เพื่อป้องกันบุคคลอื่นเข้ามาในพื้นที่ทำงาน
- 20.1.8 พนักงาน GCMP จะต้องจัดทำแผนการยก (Lifting Plan) ในกรณีดังต่อไปนี้
 - งานยกที่เกิน 50% ของน้ำหนักที่สามารถยกได้จากตารางพิกัดน้ำหนักการยก (Load Char)
 - งานยก ที่เป็นกรยกข้ามสิ่งกีดขวาง ได้แก่ สายไฟ อาคาร เครื่องจักร อุปกรณ์ Pipe Rack เป็นต้น
 - งานใช้รถปั้นจั่นตั้งแต่ 2 เครื่องขึ้นไปทำงานยกชิ้นงานร่วมกัน
 - งานใช้รถปั้นจั่นในการยกกระเช้าซึ่งมีคนอยู่ภายใน

20.2 วิธีการและข้อปฏิบัติการทำงานยก

- 20.2.1 ต้องรู้น้ำหนักของที่จะยก และไม่เกินพิกัดน้ำหนักที่รถปั้นจั่น (Mobile Crane) สามารถยกได้ ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้

- 20.2.2 ก่อนเริ่มการยกวัสดุต้องใช้แผ่นรอง (Outtrigger) กับพื้นที่ให้มั่นคงแข็งแรงหลีกเลี่ยงการตั้งเครนใกล้บริเวณปากหลุม เหนือ แนวท่อระบายน้ำ พื้นที่เปียก ไม่แน่น หรือขอบร่องระบายน้ำเพราะดินอาจเคลื่อนตัวเป็นสาเหตุให้เครนโค่น ล้มได้
- 20.2.3 ห้ามตั้งรถปั้นจั่น (Mobile Crane) บนฐานที่ไม่มั่นคงและเป็นพื้นที่ลาดเอียงต้องมั่นใจว่าพื้นที่ตั้งเครนมีความแข็งแรงเพียงพอ ในกรณีที่ความแข็งแรงของพื้นที่ตั้งเครนไม่เพียงพอจะต้องทำการบดอัดพื้น และปูแผ่นเหล็กให้สามารถ รองรับน้ำหนักโดยรวมของเครนขณะทำงานได้
- 20.2.4 การเริ่มยกขึ้นครั้งแรก ควรดำเนินการอย่างช้า ๆ และยกขึ้นเพียงเล็กน้อยเพื่อตรวจสอบความสมดุลย์และความสามารถในการยก กรณีที่วัสดุที่ยกหนักใกล้เคียงกับพิกัดกำหนด ควรทดสอบการทำงานของเบรคด้วย
- 20.2.5 ต้องมีการใช้เชือกหรือสลิง (Tagline) ในการควบคุมบังคับทิศทางการหมุนหรือแกว่งตัวของที่จะยก
- 20.2.6 ของที่จะยกต้องไม่ถูกยึดติดกับอะไร หรือถูกสิ่งอื่นทับอยู่ และสลิงทุกเส้นต้องได้รับแรงเท่ากัน โดยดูได้จากความตึงของ สลึง และใช้สลิงที่ยาวเท่ากัน
- 20.2.7 ห้ามทำการปรับแต่งรถปั้นจั่น (Mobile Crane) ในขณะทำงานยก
- 20.2.8 ห้ามเคลื่อนที่รถปั้นจั่น (Mobile Crane) โดยที่ยังไม่ได้ทำการเก็บขาและบูม
- หมายเหตุ : สำหรับ พนักงาน GCMP สามารถดู กฎความปลอดภัยในการทำงานยก (Lifting Procedure) เพิ่มเติมได้ที่ ME-W-0094

21 งานขั้ปรด Fork Lift

1. คนขับต้องผ่านการอบรมและมีใบ Certificate จากหน่วยงานที่เป็นที่ยอมรับเช่น Nissan เป็นต้น
2. กรณี พนักงาน GCMP และ คู่ธุรกิจประจำ ของ GCMP ที่ยังไม่ใบ Certificate ผ่านการอบรม แต่จำเป็นต้องปฏิบัติงานแล้ว ให้ปฏิบัติงานนี้
 - 2.1 Fork list Trainer ประจำหน่วยงาน (ที่มีใบ Certificate แล้ว) ทำการอบรมและทดสอบทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ
 - 2.2 อบรมเสร็จแล้วทาง Trainer จะให้ทำข้อสอบและออกใบ Certificate ชั่วคราวให้ โดยมี ผู้จัดการส่วน เป็นผู้เซ็นต์รับรอง เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้
 - 2.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องดำเนินการไปอบรมการขับชั้ปรด Fork lift จากหน่วยงานที่ยอมรับดังข้อ 1 โดยเร็วที่สุด
3. ข้อปฏิบัติในการขับชั้ปรด Fork lift ดังนี้
 - 3.1 ห้ามผู้ไม่ได้รับอนุญาต ขับปรด Fork lift โดยเด็ดขาด
 - 3.2 ห้ามยืนไ้วางขณะยกของและเคลื่อนที่
 - 3.3 ห้ามใช้พาเลตที่เสียหายมาวางยกของ และห้ามยกของเกินน้ำหนักที่กำหนด
 - 3.4 ขณะบรรทุกของ ห้ามยกสูง ให้ยกในระดับสูงประมาณ 20 ซม. จากพื้นดินและใช้ความเร็วไม่เกิน 10 กม./ ชั่วโมง
 - 3.5 เมื่อปฏิบัติงานในพื้นที่จำกัด ให้ระมัดระวังบริเวณด้านศีรษะ ด้านข้าง ถ้าจำเป็นควรมีบุคคลยืนข้าง ๆ เครื่องจักร เพื่อให้สัญญาณ
 - 3.6 ให้บีบแตรและขับช้า ๆ ในบริเวณที่เป็นชอกหรือสี่แยกที่ไม่สามารถมองเห็นได้ถนัด

- 3.7 ห้ามใช้ท้ายยกคนขึ้น หรือมีคนยืนอยู่บนงาในขณะขับเคลื่อน
- 3.8 ห้ามมีบุคคลอื่นโดยสารไปกับปรด Fork lift
- 3.9 ห้ามปรด Fork lift ยกของวิ่งในบริเวณที่พื้นที่ข้างนี้้งเอียง
- 3.10 ในขณะจอดรถให้หันหน้าไปไว้ได้ทิศทางทางจราจร , จารถอยู่ในสภาพติดพื้น , ดิ่งเบรคมือให้สุด , ดิ่งกุญแจออกจากสวิทซ์สตาร์ท
- 3.11 เมื่อจำเป็นต้องจอดรถในที่ลาดชัน ให้ใช้หมอนรองล้อวางขวางทั้งล้อหน้าและหลัง

22 งานรังสี (Radiation)

1. พนักงาน GCMP เจ้าของงานต้องมีการกำหนดแผนงานล่วงหน้าก่อนปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารกัมมันตภาพรังสีรวมถึงข้อปฏิบัติความปลอดภัยในการปฏิบัติงานส่งให้สำนักความปลอดภัยพิจารณา เพื่อออกใบอนุญาตใช้รังสีสำหรับงาน X-ray (SE-F-0014)
2. เปิด work permit โดยพนักงาน + เตรียมใบ Certificate X-ray
3. Source รังสีต้องแสดงใบ Decay Chart และคำนวณระยะปลอดภัยแบบมีอุปกรณ์กำบัง (With shield) , และแบบไม่มีอุปกรณ์กำบัง (Without shield)
4. จัดเตรียมเอกสารรับรองที่มีหมายเลข Serial No. / Isotope ที่ตรงกับตัวแหล่งกำเนิด (source) มาประกอบการตรวจสอบที่สถานที่ทำงาน
5. เครื่องฉายรังสี (X-ray) ต้องผ่านการตรวจสอบเครื่องประจำปีและได้รับอนุมัติจากสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี โดยให้แสดงหลักฐานการตรวจสอบเครื่องด้วย
6. แจ้งผู้ที่อาจมีผลกระทบต่อการ X-ray ให้ทราบก่อนเริ่มงาน X-ray
7. ผู้ปฏิบัติงานต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสม
8. ทำการตรวจสอบระยะที่ไกลที่สุดของความเข้ม Source ต้องไม่มีผลกระทบต่อนพื้นที่ข้างเคียง
9. ตรวจวัดความเข้มของรังสีโดยรอบ เพื่อหาระยะที่ปลอดภัยที่น้อยกว่า 2mR/hr.
10. กั้นบริเวณโดยรอบซึ่งห่างจากจุด X-ray อย่างน้อย 1.25 เท่าของรัศมีความปลอดภัย โดยใช้ธงที่มีสัญลักษณ์รังสี



11. ติดป้ายเตือนบริเวณหน้างาน , ประตูทางเข้า-ออก โดยมีข้อความ “ อันตรายจากรังสี ห้ามเข้า ”
12. ติดตั้งสัญญาณไฟกระพริบสีเหลือง ให้เห็นเด่นชัด
13. ก่อนเริ่ม X-ray ต้องตรวจสอบเพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีบุคคลที่เกี่ยวข้องอยู่ในพื้นที่บริเวณที่จะทำการ X-ray
14. วันที่ทำการ X-ray สภาพอากาศต้องแห้ง ฝนไม่ตก
15. การปฏิบัติงานต้องมีผู้ปฏิบัติงาน , ผู้เฝ้าระวังและผู้ควบคุมงาน อยู่ดูแลตลอดการทำงาน
16. ห้ามสตรีมีครรภ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับรังสี

23 งานติดตั้งอุปกรณ์

1. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเครื่องมือหรืออุปกรณ์ร่วนหล่นกระแทกคนทำงานด้านล่าง เช่น ผ้าใบปิดช่อง , กระดานไม้ปิดหลุมบ่อ , จัดเตรียมอุปกรณ์บรรจุน้ำ เช่น กระบะ (ต้องเจาะรูกับกระเบเพื่อระบายน้ำ) , ตะกร้า หรือถุงต่าง ๆ เช่น ถุงผ้า , ถุงพลาสติก เป็นต้น



2. ก่อนเริ่มทำงาน ต้อง ตรวจสอบการตัดแยกสารเคมี (Line break) หรือการตัดไฟฟ้า (LOTO)
3. ทำการ Mark point ก่อนถอดอุปกรณ์ เพื่อให้มั่นใจว่าติดตั้งให้ตรงจุดเดิม
4. ทำการปิดรูเปิดต่าง ๆ เพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปภายใน
5. ร่วมกับพนักงาน GCMP ในการตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมภายในถัง และติดสติ๊กเกอร์ใบรับรองการตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมก่อนปิดถัง

GCM RTA ใบรับรองการตรวจสอบสิ่งแปลกปลอม		
หมายเลขอุปกรณ์ :		
ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบสภาพภายในอุปกรณ์แล้ว ในพบวัสดุแปลกปลอมตกค้างอยู่ภายใน		
ตรวจสอบโดย	(ลงนามและประทับตรา) วันที่	(ลงนามและประทับตรา) วันที่
หมายเหตุ : ก่อนทำการปิดอุปกรณ์ ต้องใช้ใบรับรองนี้แจ้งให้วิศวกรผู้ควบคุมทราบ		

24 งาน Stop Leak

1. ทำการกั้นพื้นที่ด้วย Barricade ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
2. จัดเตรียมและสวมใส่ PPE ให้เหมาะสมกับสารเคมีที่ทำการ Stop leak เช่น ถ้าทำงานกับสารเคมีอันตราย ต้อง สวมใส่ Chemical suit หรือ ทำงานกับไอน้ำที่มีอุณหภูมิสูง ต้อง สวมใส่ Hot suit เป็นต้น
3. ตำแหน่งการทำงานของผู้ปฏิบัติงานต้องไม่อยู่ในวิสัยอันตราย (Line of fire)
4. ปิดกั้นหรือเบี่ยงเบนวิสัยอันตรายเช่น ใช้ถุงคลุมหรือใช้ Air เป่าสารเคมีที่รั่วไปในทิศทางตรงกันข้ามกับผู้ปฏิบัติงาน เป็นต้น
5. ต้องใส่ขันอัด Bolt หรือ Nut บนหน้า Flange ทุกตัว

25 งาน Pressure Test

1. อุปกรณ์ความดันที่ทำมาจาก Carbon steel สามารถใช้น้ำดิบ (FLW) หรือ น้ำ DIW ในการทำ pressure test ได้
2. อุปกรณ์ความดันที่ทำมาจาก Austenitic stainless steel ต้อง ใช้น้ำ DIW อย่างเดียวเท่านั้น ในการทำ pressure test โดยค่า chloride contain ต้องไม่เกิน 30 ppm.
3. การทำ Hydrostatic test จะต้องทำการทดสอบที่แรงดัน ไม่น้อยกว่า 1.3 เท่า ของ design pressure สำหรับ pressure vessel และ ไม่น้อยกว่า 1.5 เท่า ของ design pressure สำหรับท่อ (piping) และปรับแก้สำหรับอุณหภูมิที่ใช้ทดสอบ โดยใช้ของเหลว (hydrostatic test)
4. ในกรณีที่ใช้ gas (pneumatic test) แรงดันที่ใช้ในการทดสอบต้อง ไม่น้อยกว่า 1.1 เท่า ของ pressure design
5. สาย hose ที่นำมาใช้ต้องผ่านการทดสอบแรงดันแล้วและการต่อใช้งานต้องแน่นหนา
6. Pressure gauge ต้องมีใบผ่านการสอบเทียบอายุไม่เกิน 3 เดือน และติดตั้ง pressure gauge ที่มี range ที่เหมาะสมและ ต้อง ติดตั้ง 2 ตัว
7. เลือกใช้ Regulator ที่เหมาะสมและต่อให้ถูกทิศทาง
8. ทำการกั้นพื้นที่ด้วย Barricadeและประกาศแจ้งเตือน ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน

26 งาน Chemical Cleaning

1. กั้นพื้นที่ทำงานและติดป้ายเตือนให้ชัดเจน
2. แสดงเอกสาร SDS ของสารเคมีที่ใช้ในการ cleaning
3. สาย Hose ต้องมีสภาพที่ดีไม่แตกหักหรือเสื่อมสภาพ และข้อต่อต้องติดตั้ง safety sling ด้วย
4. การกำจัดอุปกรณ์ chemical cleaning ต้องมีการป้องกันสารเคมีรั่วไหล เช่น Dike , bund เป็นต้น
5. เครื่องยนต์ต่างๆต้องต่อสายกราวด์เข้ากับบ่อกราวด์เท่านั้น
6. เตรียมถังดับเพลิงไว้ประจำหน้างาน โดยวางไว้ในจุดที่เหมาะสม โดยไม่วางอยู่ใกล้จุดที่ทำ chemical cleaning
7. จัดเตรียม Spill kit เพื่อจัดการกรณีมีการหกรั่วไหล (ให้ตกลงกับพนักงาน GCMP เจ้าของงาน)
8. ตรวจสอบพื้นที่และอุปกรณ์ขณะทำการ chemical cleaning ตลอดเวลา เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมี
9. ต้องมีผู้ควบคุมดูแลอุปกรณ์ขณะทำ chemical cleaning ตลอดเวลา

27 งาน Chemical Loading

1. กั้นพื้นที่ทำงานและติดป้ายเตือนให้ชัดเจน
1. รถ Load สารเคมีต้องมีหมอนรองล้อ
2. รถ Load สารเคมีต้องมีถังดับเพลิงขนาด 15 ปอนด์ ประจำเครื่อง
3. สาย Hose ต้องมีสภาพที่ดีไม่แตกหักหรือเสื่อมสภาพ
4. ติดตั้งสายกราวด์ที่รถ ก่อนทำการ Load สารเคมี
5. ตรวจสอบพื้นที่และอุปกรณ์ขณะทำการ chemical loading ตลอดเวลา เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมี
6. ต้องมีผู้ควบคุมดูแลอุปกรณ์ขณะทำ chemical loading ตลอดเวลา

ข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์	
ชื่อผลิตภัณฑ์	
ชื่อการค้า/ชื่ออื่น	เลขทะเบียน CAS : 130-47-3
สารเคมี	เลขทะเบียน EINECS : 200-540-7
ชื่อผู้ขาย	ชื่อผู้ซื้อ
<div>   </div>	
ข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสุขภาพ	
คำอธิบายอันตราย	คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
ข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม	
คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	คำอธิบายการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

[illegible]

ข้อมูลเคมีภัณฑ์เพื่อความปลอดภัย	
ชื่อสารเคมี	
ชื่อสารเคมี:	Fuel Gas (Natural Gas, Methane)
สารเคมี CAS#:	สารเคมี CAS# : 74-82-8
สารเคมี:	ก๊าซ
คำอธิบาย:	แก๊สพิษ (Toxicity)
	
วิธีการลดอันตราย	
เมื่อถูกผิวหนัง	รีบถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออกให้เร็วที่สุด
เมื่อสูดดม	ย้ายไปยังสถานที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์
เมื่อรับประทาน	การกลืนเข้าไป: อย่ากลืนน้ำลายจากสารเคมีที่กลืนเข้าไป
เมื่อเข้าตา	รีบถอดคอนแทกเลนส์ออกหากใส่คอนแทกเลนส์
เมื่อเข้าป็น	รีบถอดคอนแทกเลนส์ออกหากใส่คอนแทกเลนส์
วิธีการลดอันตราย	
	ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
	ใส่ถุงมือยาง
	สวมหน้ากาก
	ห้ามสูบบุหรี่
	ห้ามใช้เปลวไฟ

[illegible][illegible][illegible][illegible]

 ข้อมูลเคมีภัณฑ์เพื่อความปลอดภัย			
ชื่อสารเคมี			
ชื่อสารเคมี ภาษาไทย	สารละลาย ยา	HS/MSD CODE	1303-44
ชื่อสารเคมี ภาษาอังกฤษ	Medicine (Injection)	MSD/MSD CODE	1009
 		 	
จุดบ่งชี้ที่ควรระวังอันตราย เพื่อความปลอดภัย			
1. สารเคมีมีพิษร้ายแรงเมื่อรับประทาน 2. สารเคมีมีพิษร้ายแรงเมื่อสูดดม			
คำแนะนำในการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย			
1. ไม่ควรรับประทานสารเคมีโดยไม่จำเป็น 2. ไม่ควรสูดดมสารเคมีโดยไม่จำเป็น			
ข้อมูลการปฐมพยาบาล			
1. หากการรับประทานสารเคมีโดยไม่จำเป็นโดยไม่ได้ตั้งใจ ให้รีบนำสิ่งปนเปื้อนออกจากปาก 2. ไม่ควรนำสิ่งปนเปื้อนไปล้างในปากและอย่าดื่มน้ำโดยไม่จำเป็น			
ข้อมูลการเก็บรักษา			
1. เก็บรักษาในที่เย็นและแห้ง 2. เก็บรักษาในที่ที่ปลอดภัยจากเด็กและสัตว์เลี้ยง			

ข้อมูลเคมีภัณฑ์เพื่อความปลอดภัย		
ชื่อสารเคมี		
ชื่อภาษาอังกฤษ	50% Sodium hydroxide	หมายเลข CAS# 1310-73-0
ภาษาไทย	โซเดียมไฮดรอกไซด์	หมายเลข EINECS 201-200-2
คำพิงภาษา	โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium)	
ชื่อความเข้มข้นเป็นร้อยละ		
มีอยู่ตามปกติ	ปกติมีอยู่ตามปกติ	
มีอยู่ตามปกติ	ตามปกติ	
มีอยู่ตามปกติ	ตามปกติ	
มีอยู่ตามปกติ	ตามปกติ	
มีอยู่ตามปกติ	ตามปกติ	
ชื่อความเข้มข้นเป็นร้อยละ		
มีอยู่ตามปกติ	ตามปกติ	
มีอยู่ตามปกติ	ตามปกติ	
มีอยู่ตามปกติ	ตามปกติ	
มีอยู่ตามปกติ	ตามปกติ	
มีอยู่ตามปกติ	ตามปกติ	

ชื่อสารเคมี		หมายเลข CAS: 1310-73-2	
ชื่อสารเคมีไทย	สูตรเคมี	หมายเลข UN: 1825	
ชื่ออังกฤษ	ชื่อภาษาไทย (อังกฤษ)		
ชื่อผลิตภัณฑ์ที่มีการใช้ในประเทศไทย หรือชื่อการค้าในไทย			
สารเคมีมีลักษณะ		ใช้เพื่อวัตถุประสงค์ในการควบคุมและลดผลกระทบของสารเคมี	
ชื่อสารเคมีในภาษาอังกฤษ (ชื่อการค้าหรือชื่ออื่นๆ)			
ข้อมูล MSDS หรือ MSDS ในภาษาอังกฤษ (MSDS)		ถ้ามีให้แนบมาด้วย (MSDS หมายเลข: 1310-73-2-MSDS-001)	
การขนส่ง (การจำแนก)		HS Code: 2826.90.00 (สารเคมีอนินทรีย์)	
การปฏิบัติตามกฎหมาย			
	ผู้ควบคุม	ใช้เพื่อวัตถุประสงค์ในการควบคุมและลดผลกระทบของสารเคมี	
	ผู้ควบคุมผลิตภัณฑ์	ใช้เพื่อวัตถุประสงค์ในการควบคุมและลดผลกระทบของสารเคมี	
	ผู้ควบคุม	ใช้เพื่อวัตถุประสงค์ในการควบคุมและลดผลกระทบของสารเคมี	
ผู้ควบคุมผลิตภัณฑ์			

28 การสอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ

กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบอุบัติเหตุ (Near miss) คู่ธุรกิจต้องดำเนินการดังนี้

1. รายงานอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบอุบัติเหตุ (Near miss) กับผู้ควบคุมงานของ GCMP ทราบทันที
2. จัดทำรายงานเหตุการณ์ เป็นลายลักษณ์อักษรภายใน 3 วัน ตามแบบรายงานที่ GCMP กำหนด
3. เข้าร่วมสอบสวนอุบัติเหตุและกำหนดมาตรการการแก้ไข และการป้องกัน ร่วมกับผู้เกี่ยวข้องทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ

การสอบสวนอุบัติเหตุ, เหตุการณ์เกือบอุบัติเหตุ (Near miss), ทำผิดกฎ LSR, SWP deviation เป็นหน้าที่รับผิดชอบของพนักงานเจ้าของงาน (GCMP) โดยมีแนวปฏิบัติในการสอบสวนดังนี้

1. พนักงานเจ้าของงาน (GCMP) นัดหมายผู้ที่เกี่ยวข้องมาร่วมประชุมสอบสวน ดังนี้
 - 1.1 ผู้จัดการส่วนของหน่วยงานเจ้าของงาน (ประธาน)
 - 1.2 ผู้จัดการแผนกของหน่วยงานเจ้าของงาน
 - 1.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (SE)
 - 1.4 เจ้าหน้าที่วางแผนซ่อมบำรุง (PM)
 - 1.5 เจ้าหน้าที่หน่วยงานอื่นของ GCMP (ถ้าจำเป็น)
 - 1.6 ผู้จัดการของบริษัทคู่ธุรกิจ
 - 1.7 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทคู่ธุรกิจที่รับผิดชอบ
 - 1.8 เจ้าหน้าที่ของบริษัทคู่ธุรกิจที่เกี่ยวข้องเช่น Hole watch, Fire watch เป็นต้น
 - 1.9 พนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจที่เป็นต้นเรื่องหรือเหตุการณ์
2. ทำการสอบสวนและทำตามแนวปฏิบัติของการทำ Incident report, II report, SWP deviation report
3. การสอบสวนควรกระทำให้เสร็จสิ้นภายในช่วงเวลาของการทำงานนั้นๆ

29 การปฏิบัติในภาวะฉุกเฉิน

กรณีเป็นผู้ประสบเหตุ

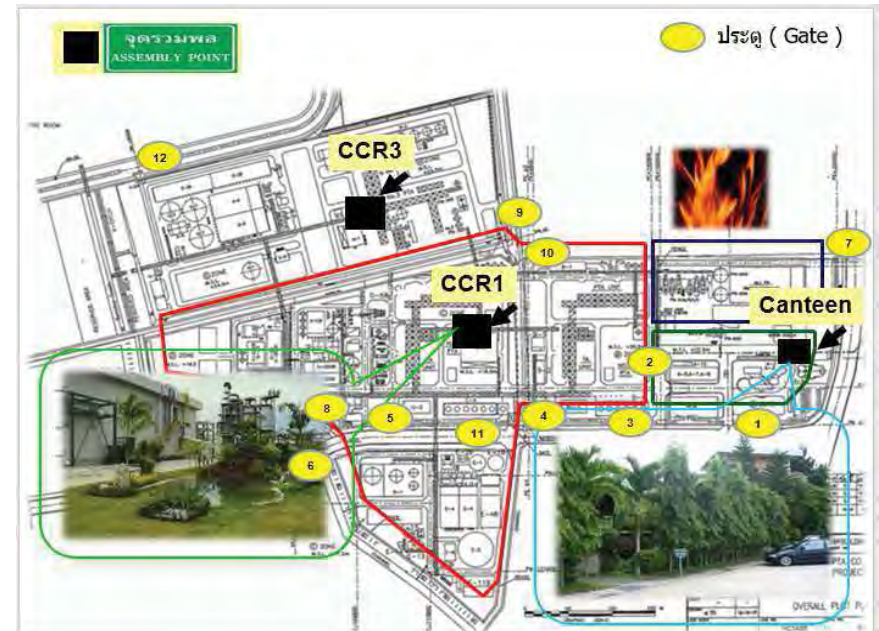
1. แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยหรือเจ้าของพื้นที่เกิดเหตุ
2. ถ้าสามารถใช้ถังดับเพลิงได้ ให้ทำการฉีดดับเพลิงเพื่อระงับเหตุเบื้องต้นก่อน
3. กดสัญญาณเตือนที่ใกล้ที่สุด กรณีไม่สามารถระงับเหตุเบื้องต้นได้

กรณีไม่เป็นผู้ประสบเหตุ

1. เมื่อได้ยินสัญญาณเตือน ให้ทำการหยุดทำงานอย่างปลอดภัย ปลดสวิตช์อุปกรณ์ไฟฟ้า, ดับเครื่องยนต์ต่างๆ
2. ฟังประกาศเสียงตามสายเพื่อปฏิบัติตาม



3. เข้าสู่จุดรวมพลที่ใกล้ที่สุดตามที่กำหนดไว้



การพิจารณากรณีไม่ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานและกฎความปลอดภัย

พนักงาน GCMP และคู่ธุรกิจทุกรายต้องควบคุมผู้ปฏิบัติงานในสังกัดของตนเองให้ปฏิบัติตาม ข้อบังคับฯ ฉบับนี้อย่างเคร่งครัด หากตรวจพบการไม่ปฏิบัติตาม และทำให้เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย บ. GCMP จะพิจารณาดำเนินการต่อพนักงาน GCMP และ บริษัท / หจก. คู่ธุรกิจหรือผู้ไม่ปฏิบัติตาม ดังนี้

สำหรับผู้ปฏิบัติงานของคู่ธุรกิจ
สั่งหยุดการปฏิบัติงานนั้นทันทีและตกเดือนเป็นลายลักษณ์อักษรโดยหน่วยงานต้นสังกัด หรือถ้าในกรณีการไม่ปฏิบัติตาม ข้อบังคับฯ นั้น ทาง GCMP สอบสวนแล้วพบว่า เป็นกรณีที่ย่ำแย่หรืออาจจะยอมรับได้ ทางบริษัทฯ จะพิจารณา Black List ผู้ปฏิบัติงาน นั้นๆต่อไป

สำหรับบริษัท / หจก. คู่ธุรกิจ
ครั้งที่ 1 ตักเตือนบริษัท / หจก. คู่ธุรกิจเป็นลายลักษณ์อักษร
ครั้งที่ 2 เมื่อพบว่าไม่มีการแก้ไข ป้องกันหรือเกิดเหตุซ้ำเดิม GCMP สามารถปรับหรือชะลอการจ่ายเงิน จนกว่าจะมีแนว ทางแก้ไขป้องกันอย่างเป็นรูปธรรม หรือทางบริษัทฯ อาจพิจารณา ระงับการจัดจ้างงาน ในครั้งต่อไปได้ (**ระงับการจัดจ้าง อย่างน้อยเป็นระยะเวลา 1 ปี**)

หมายเหตุ :
GCMP อาจกำหนดมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้ไม่ครอบคลุมทั้งหมด คู่ธุรกิจและ พนักงานคู่ธุรกิจ ต้องปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน รวมถึงกฎหมายความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด รวมถึงกฎระเบียบที่ GCMP เพิ่มขึ้นมาใหม่ในระหว่างการดำเนินงานด้วย

สำหรับพนักงาน GCMP
อ้างอิงข้อกำหนดในบริการงานบุคคลของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

บทปรับจากการฝ่าฝืนข้อบังคับฯ และการเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน “ สำหรับ คู่ธุรกิจ ”

บทปรับที่ 1 : 5,000 บาท

- 1. ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินบริษัทไม่เกิน 80,000 บาท
- 2. ก่อให้เกิดการรั่วไหลของสารเคมีความรุนแรงระดับ 1*
- 3. ลักขโมยทรัพย์สินของบริษัท
- 4. ทะเลาะวิวาท
- 5. สูบบุหรี่ หรือใช้โทรศัพท์ในบริเวณพื้นที่ต้องห้าม
- 6. ปลอมแปลงบัตรประจำตัวผู้รับเหมา
- 7. เกิดอุบัติเหตุรถชนในโรงงาน

บทปรับที่ 2 : 20,000 บาท

ก่อให้เกิดอุบัติเหตุในระหว่างการทำงาน ในพื้นที่ของบริษัทฯ ที่ส่งผลกระทบต่อ EH&S KPI ของบริษัท ดังนี้

- 1. เกิดการบาดเจ็บตั้งแต่เย็บแผล บาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน
- 2. เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินบริษัทเกิน 8,000 บาท
- 3. ก่อให้เกิดการรั่วไหลของสารเคมีความรุนแรงระดับ 2 , 3*
- 4. เกิดเหตุไฟไหม้ในโรงงาน

* อ้างอิงตามนิยาม Classification Of Incident Severity ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทั้งนี้ทั้งนั้นผลการปรับจะขึ้นอยู่กับผลการสอบสวนของทางบริษัทโดยยึดเจตนาในการกระทำผิดเป็นสำคัญและการปรับนี้เป็นคนละ ส่วนกับความรับผิดชอบในการซ่อมแซมทรัพย์สินบริษัท (หากมี) ให้กลับมายุ่งในสภาพเดิม

บทปรับที่ 3 : กรณีฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต

คู่ธุรกิจที่ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต และผลการสอบสวนพบว่า มีเจตนาฝ่าฝืนกฎ บริษัทคู่ธุรกิจจะถูกดำเนินการตามข้อกำหนดของ “ กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rule) และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต ” ดังนี้

การใช้อำนาจการบริหาร กรณีฝ่าฝืน LSR	คู่ธุรกิจ (รายบุคคล)	
	Working Safety	*Drink Don't Work
ลำดับขั้นที่ 1	ห้ามมาทำงานกับบริษัท 1 วัน	ห้ามมาทำงานกับบริษัท 1 วัน
ลำดับขั้นที่ 2	ห้ามทำงานกับบริษัท 7 วัน	ห้ามทำงานกับบริษัท 7 วัน
ลำดับขั้นที่ 3	Blacklist	Blacklist

*Alcohol > 20 mg%

0 - 20 mg% not allow to work and notice warning

การใช้อำนาจการบริหาร กรณีฝ่าฝืน LSR	คู่ธุรกิจ (บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด)	
	Working Safety	*Drink Don't Work/Drive
ลำดับขั้นที่ 1	ปรับเงิน 5,000 บาท	ปรับเงิน 5,000 บาท
ลำดับขั้นที่ 2	ปรับเงิน 20,000 บาท	ปรับเงิน 20,000 บาท
ลำดับขั้นที่ 3	ปรับเงิน 50,000 บาท และพิจารณาหยุดการจ้างงาน 6 เดือน	ปรับเงิน 50,000 บาท และพิจารณาหยุดการจ้างงาน 6 เดือน
ลำดับขั้นที่ 4	-	-

Alcohol detect	Action to person	Penalty to contractor company
0-20 mg%	<ul style="list-style-type: none"> Not allow to work in process area (can do office work) Report to related Sect./Dept. manager 	None
> 20 mg% 1 st time	<ul style="list-style-type: none"> Stop work 1 day Issue 1st warning letter 	Fine 5,000 THB/person*
> 20 mg% 2 nd time (same person)	<ul style="list-style-type: none"> Stop work 7 days Issue 2nd warning letter 	Fine 20,000 THB
> 20 mg% 3 rd time (same person)	Black list , Not allow to work in SMPC	Fine 50,000 THB + cannot hire for 6 months

เอกสารแนบที่ 52

เอกสารการจัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย



QR Code

ลงทะเบียนรับของรางวัล





GCMP Healthy Challenge 2.0



Date : 08 August 2023 @10:00-11:35
Venue : MS Teams

Agenda

- 09:45-10:00 ลงทะเบียนเพื่อรับของที่ระลึก
- 10:00-10:10 Healthy clip ยางยืด
- 10:10-10:15 วัตถุประสงค์ในการจัดงาน
- 10:15-10:20 Opening speech
- 10:20-10:50 การเตรียมตัวก่อนตรวจร่างกาย by รพ. กรุงเทพ-ระยอง
- 10:50-11:10 ชี้แจงกติกาการสะสมแคล
- 11:10-11:20 Healthy game
- 11:20-11:30 ทำแบบประเมินความพึงพอใจและลุ้นรางวัล Lucky Draw
- 11:30-11:35 Closing speech



อุ๋นใจ

จางหมิ่น

ปานใจ





K = Knowledge
H = Health
O = Our
T = Team



- Date : 08 August 2023
- Highlight
 - Promote healthy challenge 2.0
 - Participant 110 persons via MST

Healthy activity sharing on Facebook

Lose weight
11 kg



Calorie score by function and top 3



MR. WORAWIMONNAT PLOYCHU
นาย Worawimonnat Ploychu
Instrument Technician (Special Contract) : GCMP
(98006610)

MR. SOMKIAT KULKAEW
นาย สัมเกียรติ์ กุลแก้ว
Bagging Officer : GCMP (26007270)

MR. SUSHINNAKANT CHUTIPUTTINATT
นาย สุชินนาคนต์ ชุตินัตถ์
Utility Foreman : GCMP (26007181)

1,000 baht

876,000 kcal
14,600 km
Bkk-chiang mai 10 rounds



Motivation for participant



Already deliver KHOT FIT T-shirt to employees

Action plan 2023

บริษัท ซีพี-เอ็ม จำกัด แผนการดำเนินงานของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ACTION PLAN ประจำปี 2566												
ลำดับที่	แผนงาน / กิจกรรม	Control Plan			ผู้รับผิดชอบ	Month						
		Control	Target	Target Date		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul
1	การส่งเสริมการป้องกันอันตราย (PPEs) กิจกรรมส่งเสริมให้พนักงานสวมใส่ PPEs อย่างถูกต้อง Build strong B-CAREs (BBS) (BBS) (BBS)	Case	8	Aug	วนะสิทธิ์	P 100%						
	Promote safety with PPEs			1 Dec, 1st	วนะสิทธิ์	P 100%						
				1 Sep, Dec		A	100	100	100	100	100	100
2	การส่งเสริมการป้องกันอันตราย (PPEs) กิจกรรมส่งเสริมให้พนักงานสวมใส่ PPEs อย่างถูกต้อง 2.1 ไม่ให้พนักงานสวมใส่รองเท้าที่ไม่ปลอดภัย 2.2 ไม่ให้พนักงานสวมใส่รองเท้าที่ไม่ปลอดภัย 2.3 ไม่ให้พนักงานสวมใส่รองเท้าที่ไม่ปลอดภัย	Case	8	Aug	วนะสิทธิ์	P 100%						
	Promote safety with PPEs			1 Dec, 1st	วนะสิทธิ์	P 100%						
				1 Sep, Dec		A	100	100	100	100	100	100
3	การส่งเสริมการป้องกันอันตราย (PPEs) กิจกรรมส่งเสริมให้พนักงานสวมใส่ PPEs อย่างถูกต้อง 3.1 ไม่ให้พนักงานสวมใส่รองเท้าที่ไม่ปลอดภัย 3.2 ไม่ให้พนักงานสวมใส่รองเท้าที่ไม่ปลอดภัย 3.3 ไม่ให้พนักงานสวมใส่รองเท้าที่ไม่ปลอดภัย	Case	8	Aug	วนะสิทธิ์	P 100%						
	Promote safety with PPEs			1 Dec, 1st	วนะสิทธิ์	P 100%						
				1 Sep, Dec		A	100	100	100	100	100	100
4	การส่งเสริมการป้องกันอันตราย (PPEs) กิจกรรมส่งเสริมให้พนักงานสวมใส่ PPEs อย่างถูกต้อง 4.1 ไม่ให้พนักงานสวมใส่รองเท้าที่ไม่ปลอดภัย 4.2 ไม่ให้พนักงานสวมใส่รองเท้าที่ไม่ปลอดภัย 4.3 ไม่ให้พนักงานสวมใส่รองเท้าที่ไม่ปลอดภัย	Case	8	Aug	วนะสิทธิ์	P 100%						
	Promote safety with PPEs			1 Dec, 1st	วนะสิทธิ์	P 100%						
				1 Sep, Dec		A	100	100	100	100	100	100

1 Build strong B-CAREs with BBS



Complete

2 Promote defensive driving



Complete

3 Healthy challenge 2.0



Complete

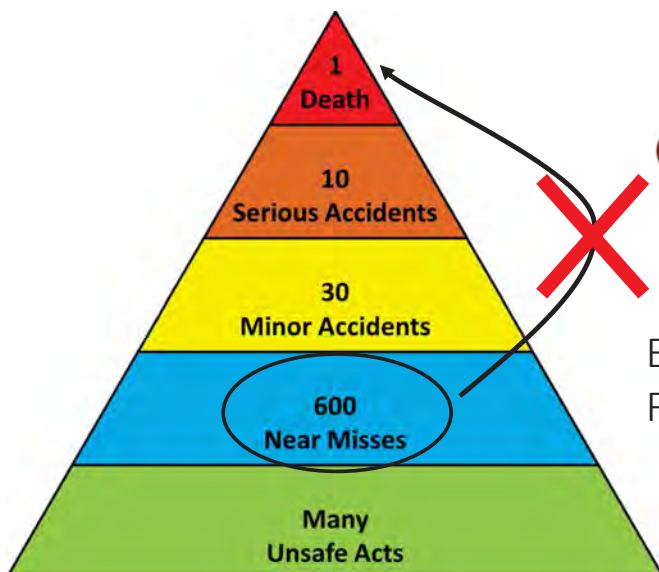
4 Promote nearmiss ดีเด่นประจำ



Complete



Nearmiss Killer (ยิ่งฆ่า ยิ่งรอด)



Everyone can do, just kill it.
Find out nearmiss everyday, everywhere.

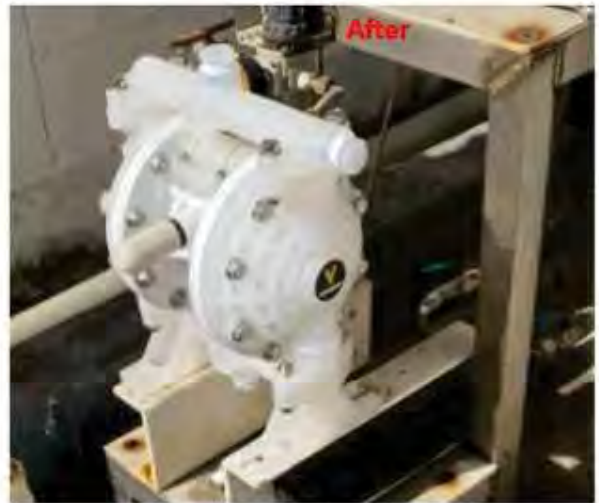
633

nearmiss were
killed in 2023



พบผู้ถูกรับบาดเจ็บ ห่วงใยเตือนการ
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

Nearmiss ดีเด่นประจำเดือน

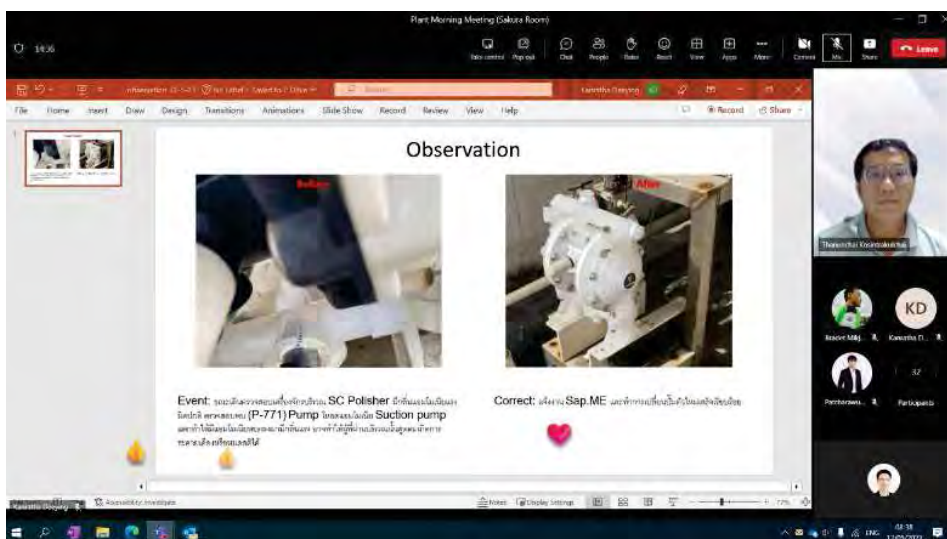


Event: ขณะเดินตรวจสอบเครื่องจักรบริเวณ SC Polisher มีกลิ่นแอมโมเนียแรงผิดปกติ ตรวจสอบพบ (P-771) Pump โหลดแอมโมเนีย Suction pump แต่ทำให้มีแอมโมเนียไหลลงมามีกลิ่นแรง อาจทำให้ผู้ที่ผ่านบริเวณนั้นสูดดมเกิดการระคายเคืองหรือหมดสติได้

Correct: แจ้งงาน Sap.ME และทำการเปลี่ยนปั๊มตัวใหม่เสร็จเรียบร้อย



Sharing best "Near miss" of the month in plant morning meeting



MR. PACHARADON CHANGOEN

นาย พชรดล จันทร์เงิน

Utility Foreman : GCMP (26007454)

26007454 PT-PD-UT-UO

Nearmiss of the month, October 2023 from QAQC



Background & Event:

วันที่: 21/08/2023

- 11:00 ในขณะที่กำลังเดินไปทิ้ง Waste สารเคมีที่หลังห้องแล็บ พบว่า bund ที่กั้นสารเคมีแตกเสียหาย
- 11:30 แจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องและหัวหน้างานรับทราบ เพื่อดำเนินการแก้ไข

วันที่: 01/10/2023

- ดำเนินการซ่อมและทาสีบริเวณ bund สำหรับกั้นสารเคมี

Effect

- bund กั้นสารเคมีบริเวณที่เก็บ Waste เสียหาย ซึ่งถ้าหากสารเคมี (waste) ทกรั่วไหล อาจจะมีโอกาสที่สารเคมีนั้นๆ จะรั่วไหลออกมาภายนอก และถูกระบายลงรางระบายน้ำได้

Root Cause

โดยปกติ ผู้รับเหมาจะดำเนินการขนย้าย waste สารเคมี โดยการใช้รถโฟล์คลิฟท์ (Forklift) เคลื่อนย้าย waste พร้อมพาเลทไม้ ไปส่งกำจัด

- ยางของรถโฟล์คลิฟท์ เลื่อนไปชน bund ในขณะยก Waste เพราะระดับความสูงของพาเลทไม้ มีความใกล้เคียงกับความสูงของ bund

CAPA

- ดำเนินการซ่อม bund และทาสีใหม่ เพื่อให้พร้อมใช้งาน
- ดำเนินการเพิ่มระดับความสูงของพาเลทไม้ จาก 2 ชั้น เป็น 3 ชั้น เพื่อลดความเสี่ยงที่ยางของรถโฟล์คลิฟท์ เลื่อนไปกระทบ bund

Report by Khanawut => QC

Before: bund กั้นสารเคมีชำรุด



Root cause : ยางของรถโฟล์คลิฟท์ เลื่อนไปชน bund ในขณะยก Waste



After: ซ่อม bund และทาสีใหม่ พร้อม เพิ่มระดับความสูงของพาเลทไม้



Sharing best "Near miss" of the month in plant morning meeting



The screenshot shows a video conference interface with a title bar 'Plant Morning Meeting (Sakura Room)'. The main content area displays the 'Nearmiss of the month, October 2023 from QAQC' presentation, which includes the background, root cause, and CAPA details. Several participants are visible in the video feed, including Charut Sanghwin and Sitrun M... The interface also shows standard video call controls like mute, chat, and screen share.

รางวัล
Near miss ดีเด่น
500 บาท

The certificate is awarded to the team for the best near miss report of the month. It features a gold medal icon and the B-CARES logo.



MR. KHANAWUT SURIYUN

นาย คณาณัฐ สุริยวงศ์

Quality Control Technician 3 : GCMP

(26007373)

26007373 PT-PT-QA-QC



Zero ICU^{with}

(Zero Incident, Zero Complaint, Zero Unplanned Shutdown)

“**B-CAREs** จำง่าย ท่องให้ขึ้นใจ
ตรวจสอบให้ปลอดภัย ก่อนลงมือทำงาน
อุปกรณ์ **Special tool** ใช้อย่างถูกต้อง
มาช่วยกันสร้าง วัฒนธรรมความปลอดภัย”

คุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ
ผู้จัดการฝ่ายผลิต



เอกสารแนบที่ 53

เอกสารการซ่อมบำรุงเกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงาน
ของอุปกรณ์เตือน-ชี้วัด Record, Check และ Alarm



EE Quality Record

Created by Panuwat Rossiri on 09-Feb-2023

Status **Approved**

Nextperformer [DbsManager]

เอกสาร	El-F-3257-05	ชื่อ	Fire Alarm System
หมายเลข		เอกสาร	In A - Zone
WO No.	301405288 (Required field: Please select from value list)	PM Interval :	1 Y
MO Start Date		PM Type :	Daily PM
	Other Zone	EQ Type	FIRE ALARM
Tools			

Details :



El-F-3257-05_Fire_Alarm_System_In_A_-_Zone.pdf



20221230_101912.jpg



20221230_101905.jpg



20221230_101806.jpg



20221230_101247.jpg



20221230_101029.jpg



20221230_100801.jpg



20221230_100710.jpg



20221230_095927.jpg



20221230_095900.jpg



20221230_095736.jpg



20221230_095445.jpg



20221230_095334.jpg



20221230_095052.jpg



20221230_095004.jpg



20221230_094746.jpg

จุดงานที่แก้ไขเรียบร้อยแล้ว



20230128_170139.mp4



20230128_170113.jpg



20230128_170028.jpg



20230128_170015.jpg



20230128_164852.jpg



20230128_164647.jpg



20230128_164539.jpg



20230128_164322.jpg



20230128_134627.jpg



20230128_134606.jpg 20230128_134207.jpg 20230128_134136.jpg



20230128_105208.jpg

Abnormalities :

Equipment	Abnormalities	Analysis	Countermeasure	Result	Remark
FA-SD-AD2-07	ไม่ส่งสัญญาณ ไปแสดงที่ตู้ Fire Alarm	เสื่อมสภาพจากการทำงาน	เปลี่ยนอุปกรณ์	ทดสอบสามารถใช้งาน ได้ปกติ	
FA-SD-AD2-02	ส่งสัญญาณ Alarm ค้างไปที่ตู้ Fire Alarm	เสื่อมสภาพจากการทำงาน	เปลี่ยนอุปกรณ์	ทดสอบสามารถใช้งาน ได้ปกติ	
FA-SD-AD2-17	ส่งสัญญาณ Alarm ค้างไปที่ตู้ Fire Alarm	เสื่อมสภาพจากการทำงาน	เปลี่ยนอุปกรณ์	ทดสอบสามารถใช้งาน ได้ปกติ	

Checked by
Chaleomvut Praneetpolkrang
(Electrical Foreman)

ความคิดเห็น **ทำการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว.**
Approved by Chaleomvut Praneetpolkrang
01/03/2023 11:01

El Engineer
Pairath Tawin
(Electrical Engineer)

ความคิดเห็น
Approved by Pairath Tawin 30/05/2023 15:11

ELECTRICAL INSPECTION SHEET

FOR FIRE ALARM SYSTEM IN A – ZONE

MO. NO: 301405288

PM INTERVAL : 1 Y

AREA : A – Zone (Work Shop)

EQUIPMENT NO.	สภาพทั่วไป	FUNCTION TEST	CLEAN	REMARK
CRITERIA	ไม่มีการชำรุด/สูญหาย	ทำงานได้อย่างถูกต้อง	ทำความสะอาด	
FA-PB-WS-01	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ประตู WS
FA-PB-WS-02	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	พื้นที่ test EQ
FA-SD-WS-01	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	IT Room
FA-SD-WS-02	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	Server Room
FA-SD-WS-03	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	EI ชั้น2 หน้าห้องครัว
FA-SD-WS-04	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	EI ชั้น2 ผังขาว
FA-SD-WS-05	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	EI ชั้น2 ผังซ้าย
FA-SD-WS-06	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ราชวดี
FA-SD-WS-07	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	MD MT
FA-SD-WS-08	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	Tool Room
FA-SD-WS-09	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ลีลาวดี
FA-SD-WS-10	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	สร้อยสุมาวี
FA-SD-WS-11	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	EI ชั้น 1 ด้านหน้า
FA-SD-WS-12	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	EI ชั้น 1 ด้านหน้าขาว
FA-SD-WS-13	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	EI ชั้น 1 ด้านหน้าซ้าย
FA-SD-WS-14	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ME ขาว
FA-SD-WS-15	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ME กลาง
FA-SD-WS-16	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ME ซ้าย
FA-SD-WS-17	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ME ซ้ายใน
FA-SD-WS-18	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องไฟฟ้า WS

ข้อเสนอแนะ

SPECIAL TOOL

INSPECTED BY: Panurat R.

START : FINISH : DATE 28/12/22

APPROVE BY: DATE

ELECTRICAL INSPECTION SHEET

FOR FIRE ALARM SYSTEM IN A - ZONE

MO. NO: 301405288

PM INTERVAL : 1 Y

AREA : A - Zone (ST,SE,AC)

EQUIPMENT NO.	สภาพทั่วไป	FUNCTION TEST	CLEAN	REMARK
CRITERIA	ไม่มีการชำรุด/สูญหาย	ทำงานได้อย่างถูกต้อง	ทำความสะอาด	
FA-SD-WH-01	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องไฟฟ้า WH
FA-SD-WH-02	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	Locker Room
FA-SD-WH-03	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	Locker Room
FA-SD-WH-04	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องประชุม ST
FA-SD-WH-05	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ST Office
FA-SD-WH-06	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ST Office
FA-SD-WH-07	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ST/SE Office
FA-SD-WH-08	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	AC Office
FA-SD-WH-09	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	AC Office
FA-SD-WH-10	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	Shift home
FA-SD-WH-11	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	Shift home
FA-SD-WH-12	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ST WH ด้านหลัง
FA-SD-WH-13	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ST WH ด้านหลัง
FA-SD-WH-14	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ST WH ด้านหลัง
FA-SD-WH-15	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ST WH ด้านหลัง
FA-SD-WH-16	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ST WH ด้านหลัง
FA-SD-WH-17	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ST WH ด้านหลัง
FA-SD-WH-18	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	AC Doc./ชั้น 1
FA-SD-WH-19	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	AC Doc./ชั้น 1
FA-SD-WH-20	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	AC Doc./ชั้น 2
FA-SD-WH-21	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	AC Doc./ชั้น 2
FA-SD-WH-22	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	AC Doc./ชั้น 2
FA-SD-WH-23	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	AC Doc./ชั้น 2
FA-PB-WH-01	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	Sport Center
FA-PB-WH-01-1	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ		กระดิ่งในห้อง SE
FA-PB-WH-02	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ประตู ST
FA-BD-WH-01	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ฝั่ง Office ตัวแรก
FA-BD-WH-01-1	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ฝั่ง ST Air ตัวแรก
FA-BD-WH-02	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ฝั่ง Office ตัวสอง
FA-BD-WH-02-1	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ฝั่ง ST Air ตัวสอง

ข้อเสนอแนะ

SPECIAL TOOL

INSPECTED BY: Ramunat R.

START : : FINISH : : DATE 28/12/21

APPROVE BY: : DATE

ELECTRICAL INSPECTION SHEET

FOR FIRE ALARM SYSTEM IN A - ZONE

MO. NO: 301405288

PM INTERVAL : 1 Y

AREA : A - Zone (Admin)

EQUIPMENT NO.	สภาพทั่วไป	FUNCTION TEST	CLEAN	REMARK
CRITERIA	ไม่มีการชำรุด/สูญหาย	ทำงานได้อย่างถูกต้อง	ทำความสะอาด	
FA-PB-AD1-01	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องครัว
FA-PB-AD2-01	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ในห้องบัญชีเก่า
FA-PB-AD2-02	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้อง GA
FA-PB-AD2-03	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ร้านกาแฟ
FA-PB-AD2-04	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	หน้าห้องชัยพฤษ
FA-SD-AD1-01	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้อง EE Admin
FA-SD-AD1-02	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ทรงบาดาล
FA-SD-AD1-03	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องสักทอง
FA-SD-AD1-04	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องสักทอง
FA-SD-AD1-05	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องสักทอง
FA-SD-AD1-06	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	MD โถ่ง
FA-SD-AD1-07	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	MD โถ่ง
FA-SD-AD1-08	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	MD 1
FA-SD-AD1-09	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	MD 1 -2
FA-SD-AD1-10	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	MD 2 (ญีปุ่น)
FA-SD-AD1-11	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	MD 3
FA-SD-AD1-12	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	MD โถ่ง (รับแขก)
FA-SD-AD1-13	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	QM
FA-SD-AD1-14	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	PABX
FA-SD-AD2-01	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องครัว
FA-SD-AD2-02	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO	ห้องพยาบาล
FA-SD-AD2-03	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องปฐมพยาบาล
FA-SD-AD2-04	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องโถ่งพยาบาล
FA-SD-AD2-05	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องหมอ
FA-SD-AD2-06	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องพักรักษา
FA-SD-AD2-07	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO	ห้องโถ่งพยาบาล
FA-SD-AD2-08	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้อง GA
FA-SD-AD2-09	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้อง GA
FA-SD-AD2-10	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้อง GA
FA-SD-AD2-11	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้อง HR
FA-SD-AD2-12	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้อง HR
FA-SD-AD2-13	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้อง HR
FA-SD-AD2-14	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ร้านกาแฟ

ข้อเสนอแนะ

- ทดสอบลิ้น smoke detector FA-SD-AD2-07 สามารถใช้งานได้ปกติ
- ทดสอบลิ้น smoke detector FA-SD-AD2-02 สามารถใช้งานได้ปกติ

SPECIAL TOOL

INSPECTED BY: Panuwat K.

START : FINISH : DATE 28/12/22

APPROVE BY: DATE



ELECTRICAL INSPECTION SHEET

FOR FIRE ALARM SYSTEM IN A - ZONE

MO. NO: 301405288

PM INTERVAL : 1 Y

AREA : A - Zone (โรงอาหาร , ป้อม รปภ.)

EQUIPMENT NO.	สภาพทั่วไป	FUNCTION TEST	CLEAN	REMARK
CRITERIA	ไม่มีการชำรุด/สูญหาย	ทำงานได้อย่างถูกต้อง	ทำความสะอาด	
FA-PB-CT-01	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	โรงอาหาร
FA-PB-GT-01	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ป้อม รปภ.

ข้อเสนอแนะ

SPECIAL TOOL

INSPECTED BY: Pannawat P.

START : FINISH : DATE 28/12/22

APPROVE BY: DATE

ELECTRICAL INSPECTION SHEET

FOR FIRE ALARM SYSTEM IN A – ZONE

MO. NO: 301405288

PM INTERVAL : 1 Y

AREA : A – Zone (Admin)

EQUIPMENT NO.	สภาพทั่วไป	FUNCTION TEST	CLEAN	REMARK
CRITERIA	ไม่มีการชำรุด/สูญหาย	ทำงานได้อย่างถูกต้อง	ทำความสะอาด	
FA-SD-AD2-15	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องเก็บของแม่บ้านชั้น 2
FA-SD-AD2-16	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องโถง Operator
FA-SD-AD2-17	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO	ห้องโถง Operator
FA-SD-AD2-18	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องโถง Operator
FA-SD-AD2-19	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องชายพฤษ
FA-SD-AD2-20	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องชายพฤษ
FA-SD-AD2-21	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องสมุด
FA-SD-AD2-22	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องสมุด
FA-SD-AD2-23	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องบัญชี
FA-SD-AD2-24	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องบัญชี
FA-SD-AD2-25	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องบัญชี
FA-SD-AD2-26	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องไม้ศรีสุข
FA-SD-AD2-27	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องไม้ศรีสุข
FA-SD-AD2-28	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องไม้ศรีสุข
FA-SD-AD2-29	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องไม้ศรีสุข
FA-SD-AD2-30	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องเพื่องฟ้า
FA-SD-AD2-31	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> สูญหาย	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	ห้องเพื่องฟ้า

* ทำการเปลี่ยน smoke detector FA-SD-AD2-17

ข้อเสนอแนะ

SPECIAL TOOL

INSPECTED BY: Panuwat R.

START : FINISH : DATE 28/12/22

APPROVE BY: DATE

เอกสารแนบที่ 54

เอกสารระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน และตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
(Work Permit)



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงต่ำ

(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

เลขที่ใบอนุญาต 08-271166-0001 Normal

1 ผู้ขออนุญาต Chananchida Tanpinpech ผู้ควบคุมงาน Chananchida Tanpinpech หมายเลขใบอนุญาต BG&LG (Bagging)

ประจักษ์

ชื่อบริษัทผู้จ้าง SPS (2 คน) วัชรวิทย์
ลักษณะของงานที่ทำ เก็บอุปกรณ์เครื่องใช้ยंत्रกรร
ขณะปฏิบัติงานมอบหมายให้ Safety Lead Chananchida Tanpinpech ควบคุมงานตลอดเวลา

มีพื้นที่ได้รับผลกระทบ เอกสารแนบ หมายเลข Specific Control ที่เลือก

Control Plan
การป้องกันอันตรายและความเสี่ยงด้านสุขภาพ
SDS
Deviation From
ไม่มีเอกสารแนบ

อื่นๆ

2 ใบอนุญาตเริ่มในวันที่ 27/11/2023 08:30 สิ้นสุดวันที่ 27/11/2023 12:00

3 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

3.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

✓ PPE (หมวก/แว่นตา/รองเท้า)
Goggle
Face Shield
อุปกรณ์ลดเสียง
หน้ากากกรองฝุ่น
ถุงมือค้ำ
ถุงมือหนัง
ถุงมือกันความร้อน
ชุดกันความร้อน
ชุดกันฝุ่น

3.2 มาตรการการป้องกันก่อนและขณะปฏิบัติงาน

✓ อุปกรณ์เครื่องมือนี้อผ่านการตรวจสภาพ
มีปฏิบัติการตามมาตรการ LOTO/LB
✓ พื้นที่ทำงานและแขวนป้ายเตือน
มีการป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์อื่นๆ
พิจารณาแล้วไม่ต้องการเพิ่มเดิน

อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันครบถ้วนแล้ว และจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนด

ลงชื่อ Chananchida Tanpinpech ผู้ขออนุญาต วันที่ 27/11/2023 เวลา 07:07

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายละเอียดข้อ 1, 2, 3 และให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานแล้ว

ลงชื่อ Suraphan Promphiboon ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต วันที่ 27/11/2023 เวลา 07:28



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงต่ำ

(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

เลขที่ใบอนุญาต 08-271166-0001 Normal

4 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของเจ้าของพื้นที่

LOTO Lock Box No.
ปลอดภัยตามขั้นตอน
ระบายสารออกหมด
ล้างด้วยน้ำ
เป่าด้วย N2
ล้างด้วยน้ำ
เป่าด้วยอากาศ
ขจัดสารเคมี หรือ สารไวไฟ
Test & Try ก่อนเริ่มงาน
ปิดปลั๊ก รง หลุม
ตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้า
ต่อสายกราวด์กับวงจร
อื่นๆ

ให้เจ้าของพื้นที่ตรวจสอบหน่วยงาน ทุก...ชม
แจ้งให้พื้นที่... ที่ได้รับผลกระทบทราบ
มีการ bypass ระบบ SCE ที่เกี่ยวข้อง
ชี้แจง Control Plan และลงชื่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย และได้มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการแล้ว
ลงชื่อ Anuwat Korkiat-apa ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่ วันที่ 27/11/2023 เวลา 08:37

5 การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

✓ มาตรการที่ถูกระบุในข้อ 4. ได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ
✓ ได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
มอบหมายให้

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ Anuwat Korkiat-apa หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 27/11/2023 เวลา 08:37

6 การอนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

สภาพพื้นที่ปลอดภัยและชี้แจง Control Plan เข้มรอบพร้อมปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้อนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ วัชรวิทย์ ผู้ขออนุญาต วันที่ 24-11-23 เวลา 08:50
ลงชื่อ อภิชาติ Safety lead วันที่ 27-11-23 เวลา 08:50
ลงชื่อ กิติมา ผู้อนุมัติ วันที่ 22/11/61 เวลา 09:00

7 ตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน(กรณีได้ถูกกำหนดไว้ในข้อ 4.)

ตรวจโดยเจ้าของพื้นที่

ครั้งที่	วันเวลา	%O2 (%)	%LEL (%)	TLV (ppm)	ลงชื่อ
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงต่ำ
(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

เลขที่ใบอนุญาต 08-271166-0001 Normal

8 การทบทวนใบอนุญาต(กรณีที่มีการให้หยุดงานตาม หมายเหตุข้อ 1-3 ต้องมีการตรวจหน้างานก่อนอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อ)

ครั้งที่	สาเหตุในการหยุด	ลงชื่อผู้ให้หยุดงาน	เวลาให้หยุดงาน	ลงชื่อตรวจสอบให้เริ่มงานใหม่ได้	เวลาให้เริ่มงานใหม่
ข้อ1.	ข้อ2.	ข้อ3.	โดย Safety Lead	ผู้ขออนุญาต	Safety lead
1					
2					
3					
4					

หมายเหตุ 1.หยุดงาน หรือไม่ได้ปฏิบัติงานภายใน 1 ชั่วโมงรวมถึงเวลาพักเที่ยงและพักช่วงเย็น
2.เปลี่ยนแปลงผู้เกี่ยวข้องของงาน : ผู้ขออนุญาต ผู้ขออนุญาต Safety lead และผู้ปฏิบัติงาน
3.ถูกหยุดงานจากกรณีที่มีความไม่ปลอดภัยในการทำงานและไม่สามารถแก้ไขได้ในทันที
(พบความเสี่ยงจากเหตุข้างเคียง, ทำงานไม่สอดคล้องกับ JSEA, พบความเสี่ยงนอกเหนือจากที่ระบุไว้ใน JSEA)

9 การต่อใบอนุญาต

ครั้งที่	ช่วงเวลาการต่อใบอนุญาต		ลงชื่อตรวจสอบให้ต่อใบอนุญาตได้			
	เริ่มต้น	สิ้นสุด	ผู้ขออนุญาต	หัวหน้างาน/ผู้แทนที่	Safety lead	ผู้อนุญาต
1.	13.00	16.30	สุวิทย์		สุวิทย์	สุวิทย์
2.						
3.						
4.						

10 การปิดใบอนุญาต

- ☒ งานเสร็จสมบูรณ์และตรวจสอบมาตรการตามแบบฟอร์ม RTO
- ☐ ยกเลิกใบอนุญาตเนื่องจาก (ระบุ)
- ☐ ปิดใบอนุญาต งานไม่เสร็จ (ระบุ)
- ☐ ไม่มาปฏิบัติงาน เนื่องจากไม่ส่งกระดาษ

กรณีมีการทำ Audit (Optional)

☐ Audit (No PTW Error) ☐ Audit (PTW Error)

PTW Error

Comment

ลงชื่อ _____ วันที่ _____

Observer _____

Comment :

ลงชื่อ _____ Safety Lead

ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต

ลงชื่อ _____ พนักงานเจ้าของพื้นที่

ลงชื่อ _____ หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่

วันที่ 27/11/23 เวลา 19:10

วันที่ 27/11/23 เวลา 19:10

วันที่ 27/11/23 เวลา 19:10

วันที่ 27/11/23 เวลา 19:10



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงต่ำ
(ส่วน 1: ระบุ.ทางเข้า)

เลขที่ใบอนุญาต 08-271166-0001 Normal

1 ผู้ขออนุญาต Chananchida Tanpinpech ผู้ควบคุมงาน Chananchida Tanpinpech
สถานที่ปฏิบัติงาน BG&LG (Bagging) หน่วยงาน Safety section
หมายเลขอุปกรณ์

ชื่อบริษัทผู้ธุรกิจ SPS (2 คน)
ลักษณะของงานที่ทำ เก็บอุปกรณ์เครื่องเสียงรับวี
ขณะปฏิบัติงานมอบหมายให้ Safety Lead Chananchida Tanpinpech ควบคุมงานตลอดเวลา
มีพื้นที่รับผิดชอบ

เอกสารแนบ
☒ Control Plan
☐ การบ่งชี้อันตรายและความเสี่ยงด้านสุขภาพ
☐ SDS
☐ Deviation From
☐ ไม่มีเอกสารแนบ

หมายเลข Specific Control ที่เลือก

อื่นๆ

2 ใบอนุญาตเริ่มใช้วันที่ 27/11/2023 08:30 สิ้นสุดวันที่ 27/11/2023 12:00

3 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของปฏิบัติงาน

3.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- ☒ PPE (หมวก/แว่นตา/รองเท้า)
- ☐ Goggle
- ☐ Face Shield
- ☐ อุปกรณ์ลดเสียง
- ☐ หน้ากากกรองฝุ่น
- ☐ ถุงมือผ้า
- ☐ ถุงมือหนัง
- ☐ ถุงมือกันความร้อน
- ☐ ชุดกันความร้อน
- ☐ ชุดกันฝน

3.2 มาตรการป้องกันก่อนและขณะปฏิบัติงาน

- ☒ อุปกรณ์เครื่องมือผ่านการตรวจสอบภาพ
- ☐ มีปฏิบัติงานตามมาตรการ LOTO/LB
- ☒ กันพื้นที่ทำงานและแขวนป้ายเตือน
- ☐ มีการป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์อื่นๆ
- ☐ พิจารณาแล้วไม่จำเป็นต้องมีการเพิ่มเดิม

อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันครบถ้วนแล้ว และจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนด

ลงชื่อ Chananchida Tanpinpech ผู้ขออนุญาต วันที่ 27/11/2023 เวลา 07:07

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายละเอียดข้อ 1,2,3 และให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานแล้ว

ลงชื่อ Suraphan Promphiboon ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต วันที่ 27/11/2023 เวลา 07:28



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงต่ำ

(สำเนา 1: ปรบ.ทางเข้า)

เลขที่ใบอนุญาต 08-271166-0001 Normal

4 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของเจ้าของพื้นที่

- ☐ LOTO Lock Box No.
- ☐ ปลดความดันออกหมด
- ☐ ระบายสารออกหมด
- ☐ ล้างด้วยน้ำ
- ☐ เป่าด้วย N2
- ☐ ล้างด้วยน้ำ
- ☐ เป่าด้วยอากาศ
- ☐ ขจัดสารเคมี หรือ สารไวไฟ
- ☐ Test & Try ก่อนเริ่มงาน
- ☐ มีสื่อ ราง หลุม
- ☐ ดัดแหล่งจ่ายไฟฟ้า
- ☐ คอสายกรวดกับวงจร
- ☐ อื่นๆ

☐ ให้เจ้าของพื้นที่ตรวจสอบทีมงาน หัก...ชม
แจ้งให้พื้นที่... ที่ได้รับผลกระทบทราบ
มีการ bypass ระบบ SCE ที่เกี่ยวข้อง
☒ ยืนยัน Control Plan และลงชื่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย และได้อนุญาตให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการแล้ว
ลงชื่อ Anuwat Korkiat-apa ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่ วันที่ 27/11/2023 เวลา 08:37

5 การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

- ☒ มาตรการที่ถูกต้องตามข้อ 4. ได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ
 - ☒ ได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
- มอบหมายให้ _____

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้
ลงชื่อ Anuwat Korkiat-apa หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 27/11/2023 เวลา 08:37

6 การอนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

_____ สภาพพื้นที่ปลอดภัยและชี้แจง Control Plan เขียนพร้อมปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้อนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต วันที่ _____ เวลา _____
ลงชื่อ _____ Safety lead วันที่ _____ เวลา _____
ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต วันที่ _____ เวลา _____

7 ตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน(กรณีได้ถูกกำหนดไว้ในข้อ 4.)

ตรวจโดยเจ้าของพื้นที่

ครั้งที่	วันเวลา	%O ₂ (%)	%LEL (%)	TLV (ppm)	ลงชื่อ
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงต่ำ

(สำเนา 1: ปรบ.ทางเข้า)

เลขที่ใบอนุญาต 08-271166-0001 Normal

8 การทบทวนใบอนุญาต(กรณีที่มีการให้หยุดงานตาม หมายเหตุข้อ 1-3 ต้องมีการตรวจหน้างานก่อนอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อ)

ครั้งที่	สาเหตุในการหยุด			ลงชื่อผู้ให้หยุดงาน โดย Safety Lead	เวลาให้หยุดงาน	ลงชื่อตรวจสอบให้เริ่มงานใหม่ได้			เวลาให้ เริ่มงานใหม่
	ข้อ1.	ข้อ2.	ข้อ3.			ผู้ขออนุญาต	Safety lead	ผู้อนุญาต	
1									
2									
3									
4									

หมายเหตุ 1.หยุดงาน หรือไม่ได้ปฏิบัติงานภายใน 1 ชั่วโมงรวมถึงเวลาพักเที่ยงและพักช่วงเย็น
2.เปลี่ยนแบบลงผู้เกี่ยวข้องกันงาน : ผู้อนุญาต ผู้ขออนุญาต Safety lead และผู้ปฏิบัติงาน
3.ถูกหยุดงานจากกรณีที่มีความไม่ปลอดภัยในการทำงานและไม่สามารถแก้ไขได้ในทันที
(พบความเสี่ยงจากเหตุข้างเคียง, ทำงานไม่สอดคล้องกับ JSEA, พบความเสี่ยงนอกเหนือจากที่ระบุไว้ใน JSEA)

9 การต่อใบอนุญาต

ครั้งที่	ช่วงเวลาการต่อใบอนุญาต		ลงชื่อตรวจสอบให้ต่อใบอนุญาตได้			
	เริ่มต้น	สิ้นสุด	ผู้ขออนุญาต	หัวหน้าเจ้าของพื้นที่	Safety lead	ผู้อนุญาต
1						
2						
3						
4						

10 การปิดใบอนุญาต

- ☐ งานเสร็จสมบูรณ์และตรวจสอบมาตรการตามแบบฟอร์ม RTO
- ☐ ยกเลิกใบอนุญาตเนื่องจาก (ระบุ)
- ☐ ปิดใบอนุญาต งานไม่เสร็จ (ระบุ)
- ☐ ไม่มาปิด work เนื่องจากไม่ส่งกระดาษ

กรณีการทำ Audit (Optional)

☐ Audit (No PTW Error) ☐ Audit (PTW Error)
PTW Error _____
Comment _____
ลงชื่อ _____ Observer
วันที่ _____ เวลา _____

Comment :

ลงชื่อ _____ Safety Lead วันที่ _____ เวลา _____
ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต วันที่ _____ เวลา _____
ลงชื่อ _____ พนักงานเจ้าของพื้นที่ วันที่ _____ เวลา _____
ลงชื่อ _____ หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ _____ เวลา _____



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงต่ำ

(สำเนา 2: เจ้าของพื้นที่)

เลขที่ใบอนุญาต 08-271166-0001
Normal
หน่วยงาน Safety section

1 ผู้ขออนุญาต Chananchida Tanpinpech ผู้ควบคุมงาน Chananchida Tanpinpech
สถานที่ปฏิบัติงาน BG&LG (Bagging)
หมายเลขอุปกรณ์

ชื่อบริษัทผู้ธุรกิจ SPS (2 คน)
ลักษณะของงานที่ทำ เก็บอุปกรณ์เครื่องเสียงรื้อ
ขณะปฏิบัติงานมอบหมายให้ Safety Lead Chananchida Tanpinpech ควบคุมงานตลอดเวลา

มีพื้นที่ได้รับผลกระทบ เอกสารแนบ
☒ Control Plan
☐ การมีขึ้นอันตรายและความเสี่ยงด้านสุขภาพ
☐ SDS
☐ Deviation From
☐ ไม่มีเอกสารแนบ

หมายเลข Specific Control ที่เลือก

อื่นๆ

2 ใบอนุญาตเริ่มใช้วันที่ 27/11/2023 08:30 สิ้นสุดวันที่ 27/11/2023 12:00

3 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

3.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
☒ PPE (หมวก/แว่นตา/รองเท้า)
☐ Goggle
☐ Face Shield
☐ อุปกรณ์ลดเสียง
☐ หน้ากากกรองฝุ่น
☐ ถุงมือผ้า
☐ ถุงมือหนัง
☐ ถุงมือกันความร้อน
☐ ชุดกันความร้อน
☐ ชุดกันฝุ่น

3.2 มาตรการป้องกันก่อนและขณะปฏิบัติงาน
☒ อุปกรณ์เครื่องมีผ่านการตรวจสอบสภาพ
☐ มีปฏิบัติการตามมาตรการ LOTO/LB
☒ กันพื้นที่ทำงานและแขวนป้ายเตือน
☐ มีการป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์อื่นๆ
☐ พิจารณาแล้วไม่ต้องการเพิ่ม

อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันครบถ้วนแล้ว และจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนด
ลงชื่อ Chananchida Tanpinpech ผู้ขออนุญาต วันที่ 27/11/2023 เวลา 07:07

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายละเอียดข้อ 1,2,3 และให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานแล้ว
ลงชื่อ Suraphan Promphiboon ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต วันที่ 27/11/2023 เวลา 07:28



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงต่ำ

(สำเนา 2: เจ้าของพื้นที่)

เลขที่ใบอนุญาต 08-271166-0001
Normal

4 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน
☐ LOTO Lock Box No.
☐ ปลดความดันออกหมด
☐ ระบายสารออกหมด
☐ ล้างด้วยไอน้ำ
☐ เป่าด้วย N2
☐ ล้างด้วยน้ำ
☐ เป่าด้วยอากาศ
☐ ขจัดสารเคมี หรือ สารไวไฟ
☐ Test & Try ก่อนเริ่มงาน
☐ ปิดปลั๊ก ราง หลุม
☐ ดัดแหล่งจ่ายไฟฟ้า
☒ ต่อสายกราวด์กับวงจร
☐ อื่นๆ

☐ ให้เจ้าของพื้นที่ตรวจสอบหน่วยงาน ทุก...ชั้น
☐ แจ้งให้พื้นที่... ที่ได้รับผลกระทบทราบ
☒ มีการ bypass ระบบ SCE ที่เกี่ยวข้อง
☒ ชี้แจง Control Plan และลงชื่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย และได้มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการแล้ว
ลงชื่อ Anuwat Korkiat-apa ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่ วันที่ 27/11/2023 เวลา 08:37

5 การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน
☒ มาตรการที่ออกกำหนดในข้อ 4. ได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ
☒ ได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
มอบหมายให้

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้
ลงชื่อ Anuwat Korkiat-apa หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 27/11/2023 เวลา 08:37

6 การอนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้
สภาพพื้นที่ปลอดภัยและชี้แจง Control Plan เรียบร้อยพร้อมปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้อนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้
ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต วันที่ _____ เวลา _____
ลงชื่อ _____ Safety lead วันที่ _____ เวลา _____
ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต วันที่ _____ เวลา _____

7 ตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน(กรณีได้ถูกกำหนดไว้ในข้อ 4.)
ตรวจโดยเจ้าของพื้นที่

ครั้งที่	วันเวลา	%O2 (%)	%LEL (%)	TLV (ppm)	ลงชื่อ
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงต่ำ
(สำเนา 2: เจ้าของพื้นที่)

เลขที่ใบอนุญาต Normal
08-271166-0001

8 การทบทวนใบอนุญาต(กรณีที่มีการให้หยุดงานตาม หมายเหตุข้อ 1-3 ต้องมีการตรวจหน้างานก่อนอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อ)

ครั้งที่	สาเหตุในการหยุด			เวลาให้หยุดงาน	ลงชื่อตรวจสอบให้เริ่มงานใหม่ได้			เวลาให้เริ่มงานใหม่
	ข้อ1.	ข้อ2.	ข้อ3.		ผู้ขออนุญาต	Safety lead	ผู้อนุญาต	
1								
2								
3								
4								

หมายเหตุ 1.หยุดงาน หรือไม่ได้ปฏิบัติงานภายใน 1 ชั่วโมงรวมถึงเวลาพักเที่ยงและพักช่วงเย็น
2.เปลี่ยนแปลงผู้เกี่ยวข้องกันงาน : ผู้อนุญาต ผู้ขออนุญาต Safety lead และผู้ปฏิบัติงาน
3.ถูกหยุดงานจากกรณีที่มีความไม่ปลอดภัยในการทำงานและไม่สามารถแก้ไขได้ในทันที
(พบความเสี่ยงจากเหตุข้างเคียง, ทำงานไม่สอดคล้องกับ JSEA, พบความเสี่ยงนอกเหนือจากที่ระบุไว้ใน JSEA)

9 การต่อใบอนุญาต

ครั้งที่	ช่วงเวลาการต่อใบอนุญาต		ลงชื่อตรวจสอบให้ต่อใบอนุญาตได้		
	เริ่มต้น	สิ้นสุด	ผู้ขออนุญาต	หัวหน้าเจ้าของพื้นที่	Safety lead
1					
2					
3					
4					

10 การปิดใบอนุญาต

- ☐ งานเสร็จสมบูรณ์และตรวจสอบมาตรการตามแบบฟอร์ม RTO
☐ ยกเลิกใบอนุญาตเนื่องจาก (ระบุ)
☐ มีคใบอนุญาต งานไม่เสร็จ (ระบุ)
☐ ไม่มาปิด work เนื่องจากไม่ส่งกระดาษ

กรณีการทำ Audit (Optional)

☐ Audit (No PTW Error) ☐ Audit (PTW Error)
PTW Error _____
Comment _____
ลงชื่อ _____ Observer
วันที่ _____ เวลา _____

Comment :

ลงชื่อ _____ Safety Lead วันที่ _____ เวลา _____
ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต วันที่ _____ เวลา _____
ลงชื่อ _____ พนักงานเจ้าของพื้นที่ วันที่ _____ เวลา _____
ลงชื่อ _____ หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ _____ เวลา _____

SE-F-0033-04

SE-F-0206-03

GCM
PTA

การขึ้นงานอันตรายและประเมินความเสี่ยง

หน้า 1 / 1

รหัสตำแหน่ง รหัสพื้นที่	รหัส(งานหรือผลิตภัณฑ์)รหัส(แหล่ง อันตรายจากพื้นที่)	แหล่งกำเนิดของอันตราย	การประเมินผู้ ได้รับอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	รหัสอันตราย	ระดับความ เสี่ยง
SE-J-8001	J1งานตรวจวัดสิ่งแวดล้อม	A เชื้อสิ่งมีชีวิต P-A-COM (90-115 db(A))	- ผู้ปฏิบัติงาน	A1 ตรวจสภาพในการใช้เครื่องวัด	SE-J-8001/J14A1-13	4
SE-J-8001	J1งานตรวจวัดสิ่งแวดล้อม	B Process area	- ผู้ปฏิบัติงาน	B1 ถังสารเคมีที่ใช้งานผิดพลาด	SE-J-8001/J14B1-18	5
SE-J-8001	J1งานตรวจวัดสิ่งแวดล้อม	C U-560 (น้ำจากบ่อน้ำลึก)	- ผู้ปฏิบัติงาน	C1 สะอ้งน้ำกระเด็นเข้าตา เกิดการระคายเคือง	SE-J-8001/J14C1-6	4
SE-J-8001	J1งานตรวจวัดสิ่งแวดล้อม	D Stack incinerator	- ผู้ปฏิบัติงาน	D1 สะอ้งน้ำภายในห้องใช้สอย	SE-J-8001/J14D1-6	5
SE-J-8001	J1งานตรวจวัดสิ่งแวดล้อม	D Stack incinerator	- ผู้ปฏิบัติงาน	D2 ของที่ตกลงมาโดนคนด้านล่าง	SE-J-8001/J14D2-1	4

08-271166-0001 27-11-23



แบบฟอร์มตรวจสอบพื้นที่และอุปกรณ์ก่อนส่งมอบงาน
Return To Operations (RTO)

เลขที่ใบอนุญาต Work list no.(SD) 07-231166-0001 อุปกรณ์

รายละเอียดงาน 16/11/23 10:30-11:40

☐ กรณีเป็นงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรอุปกรณ์หรือไม่เกี่ยวข้องกับรายการที่ต้องตรวจสอบใน RTO ทั้งหมด (ไม่ต้องติดใบประเมิน)

การตรวจประเมินผล "Yes" หมายถึง เป็นไปตามมาตรฐาน, "No" หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน, "NA" หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง					
No	รายการตรวจสอบ	ตรวจสอบโดยผู้อนุญาต			ตรวจสอบโดยเจ้าของพื้นที่
1	มีการจัดเก็บขยะ เศษอุปกรณ์ เครื่องมือที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว (SS)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> NA	<input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Not accept
2	มีการประกอบกันหรือติดตั้ง Insulation เรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> NA	<input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Not accept
3	ได้ทำการรื้อชิ้นส่วนออก เรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> NA	<input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Not accept
4	ได้ทำการ Loop test และ Direction test เรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> NA	<input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Not accept
5	ติดตั้ง Guard และอุปกรณ์ฉุกเฉิน (Eye watcher, อุปกรณ์เดินเพลิง) ไฟกลืนภาพรื้อไปงานได้ปกติแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> NA	<input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Not accept
6	มีการประกอบกัน Visual control และ อุปกรณ์ Kaizen เรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> NA	<input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Not accept

ผลการตรวจสอบต้องไม่มี "No" จึงจะสามารถปิดใบอนุญาตทำงานได้ เว้นแต่ได้รับการขออนุญาตการแก้ไข/ป้องกันที่ปลอดภัยและเหมาะสมแล้ว

No	สรุปรายการข้อบกพร่อง	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	Due date	Finish date	Accept by Area owner
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

ลงชื่อ (ตัวจริง) อดิศักดิ์ ผู้อนุญาต
วันที่ตรวจสอบ RTO 27/11/23 เวลา 14.10

ลงชื่อ (ตัวจริง) อดิศักดิ์ เจ้าของพื้นที่
วันที่ตรวจรับ RTO 27/12/23 เวลา 18.00

- หมายเหตุ : 1. ผู้อนุญาตต้องตรวจสอบความเรียบร้อยตามรายการทั้งหมดก่อนส่งมอบคืนให้เจ้าของพื้นที่พร้อมตรวจสอบรับงาน
2. การประกอบกัน Insulation ให้กำหนด Due date ได้ไม่เกิน 7 วัน และการรื้อชิ้นส่วนให้กำหนด Due date ได้ไม่เกิน 14 วัน นับจากวันที่ลงชื่อตรวจสอบ RTO



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงสูง
(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

Normal

1 ผู้ขออนุญาต Patcharawat Noomanee ผู้ควบคุมงาน Patcharawat Noomanee เลขที่ใบอนุญาต 09-161166-0002
สถานที่ปฏิบัติงาน SE (Guard House) หมายเลข Instrument Team

มีอนวิษัตุธุรกิจ Automation (5 คน)
ลักษณะของงานที่ทำ เก็บงาน CCTV Gate 8
ขณะปฏิบัติงานมอบหมายให้ Safety Lead Patcharawat Noomanee ควบคุมงานตลอดเวลา

มีพื้นที่ได้รับผลกระทบ
เอกสารแนบ
SDS
Pressure Test
ใบอนุญาตทำงานเขต
แบบฟอร์มการทำงานบนที่สูง
Deviation From
ไม่มีเอกสารแนบ
หมายเลข Specific Control ที่เลือก IE-0040-0
อื่นๆ

2 ใบอนุญาตเริ่มในวันที่ 16/11/2023 08:00
3 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน สิ้นสุดวันที่ 16/11/2023 16:00

- 3.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
☒ PPE (หมวก/แว่นตา/รองเท้า)
☐ Goggle
☐ Face Shield
☐ อุปกรณ์ลดเสียง
☐ หน้ากากกรองฝุ่น
☐ หน้ากากกรองสารเคมี
☐ ถุงมือผ้า
☐ ถุงมือหนัง
☐ ถุงมือกันสารเคมี
☐ ถุงมือกันความร้อน
☐ ถุงมือกันไฟฟ้า
☐ ชุดกันสารเคมี
☐ ชุดกันความร้อน
☐ ชุดกันฝน
☐ High Voltage suit
☐ Safety Harness
☐ Life line
☐ รองเท้ากันสารเคมี
อื่นๆ
- 3.2 มาตรการป้องกันก่อนและขณะปฏิบัติงาน
☒ อุปกรณ์เครื่องมือผ่านการตรวจสอบสภาพ
☐ มีปฏิบัติตามมาตรการ LOTO/LB
☐ กันพื้นที่ทำงานและแขวนป้ายเตือน
☐ มีการป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์อื่นๆ
อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันครบถ้วนแล้ว และจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนด
ลงชื่อ Patcharawat Noomanee ผู้ขออนุญาต วันที่ 15/11/2023 เวลา 17:42
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายละเอียดข้อ 1,2,3 และให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานแล้ว
ลงชื่อ Tanachai Jatturongkapolkul ผู้อนุมัติของผู้อนุญาต วันที่ 15/11/2023 เวลา 18:30



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงสูง

(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

เลขที่ใบอนุญาต 09-161166-0002 Normal

4 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของเจ้าของพื้นที่

- ☐ LOTO Lock Box No.
- ☐ ปลดความดันออกหมด
- ☐ ระบายสารออกหมด
- ☐ ล้างด้วยไอน้ำ
- ☐ เป่าด้วย N2
- ☐ ล้างด้วยน้ำ
- ☐ เป่าด้วยอากาศ
- ☐ ขจัดสารเคมี หรือ สารไวไฟ
- ☐ Test & Try ก่อนเริ่มงาน
- ☐ ปิดมือ ราง หลุม
- ☐ ติดแหล่งจ่ายไฟฟ้า
- ☐ ต่อสายกราวด์กับวงจร
- ☐ อื่นๆ

- ☐ ให้เจ้าของพื้นที่ตรวจสอบหน่วยงาน ทุก...ชม
- ☐ แจ้งให้พื้นที่... ที่ได้รับผลกระทบ
- ☒ มีการ bypass ระบบ SCE ที่เกี่ยวข้อง
- ☐ ชี้แจง Specific Control Plan และลงชื่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย และได้มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการแล้ว
ลงชื่อ Suraphan Promphiboon ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่ วันที่ 15/11/2023 เวลา 18:50

5 การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน




- ☒ มาตราการที่ออกกำหนดในข้อ 4, ได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ
- ☒ ได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
- ☐ มอบหมายให้

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้
ลงชื่อ Suraphan Promphiboon หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 15/11/2023 เวลา 18:51

6 การอนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

สภาพพื้นที่ปลอดภัยและชี้แจง Specific Control Plan เรียบร้อยพร้อมปฏิบัติงานได้

ข้าพเจ้าได้อนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ  ผู้อนุมัติ วันที่ 16/11/23 เวลา 10.00
ลงชื่อ  Safety lead วันที่ 16/11/23 เวลา 10.00
ลงชื่อ  ผู้อนุมัติ วันที่ 16/11/23 เวลา 10:10

7 ตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน(กรณีได้ถูกกำหนดไว้ในข้อ 4.)

ครั้งที่	วันเวลา	%O2 (%)	%LEL (%)	TLV (ppm)	ลงชื่อ
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงสูง

(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

เลขที่ใบอนุญาต 09-161166-0002 Normal

8 การทบทวนใบอนุญาต(กรณีที่มีการให้หยุดงานตาม หมายเลขข้อ 1-3 ต้องมีการตรวจหน้างานก่อนอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อ)

ครั้งที่	สาเหตุในการหยุด			ลงชื่อผู้ให้หยุดงาน	เวลาให้หยุดงาน	ลงชื่อตรวจสอบให้เริ่มงานใหม่ได้			เวลาให้เริ่มงานใหม่
	ข้อ1.	ข้อ2.	ข้อ3.			ผู้ขออนุญาต	Safety lead	ผู้อนุมัติ	
1									
2									
3									
4									

หมายเหตุ 1.หยุดงาน หรือไม่ได้ปฏิบัติงานภายใน 1 ชั่วโมงรวมถึงเวลาพักเที่ยงและพักช่วงเย็น
2.เปลี่ยนแปลงผู้เกี่ยวข้องกันงาน : ผู้อนุมัติ ผู้อนุมัติ Safety lead และผู้ปฏิบัติงาน
3.ถูกหยุดงานจากกรณีที่พบความไม่ปลอดภัยในการทำงานและไม่สามารถแก้ไขได้ในทันที
(พบความเสี่ยงจากเหตุข้างเคียง, ทำงานไม่สอดคล้องกับ JSEA, พบความเสี่ยงนอกเหนือจากที่ระบุไว้ใน JSEA)


9 การต่อใบอนุญาต

ครั้งที่	ช่วงเวลาการต่อใบอนุญาต		ลงชื่อตรวจสอบให้ต่อใบอนุญาตได้		
	เริ่มต้น	สิ้นสุด	ผู้อนุมัติ	หัวหน้าเจ้าของพื้นที่	Safety lead
1					
2					
3					
4					





10 การปิดใบอนุญาต

- ☒ งานเสร็จสมบูรณ์และตรวจสอบมาตรการตามแบบฟอร์ม RTO
- ☐ ยกเลิกใบอนุญาตเนื่องจาก (ระบบ)
- ☐ ปิดใบอนุญาต งานไม่เสร็จ (ระบบ)
- ☐ ไม่มาปด work เนื่องจากไม่ส่งกระดาษ

กรณีมีการ Audit (Optional)

Audit (No PTW Error) Audit (PTW Error)
PTW Error
Comment
ลงชื่อ  Observer
วันที่ 16-11-23 เวลา 11:00 น.

Comment :

ลงชื่อ  Safety Lead วันที่ 16/11/23 เวลา 12.00
ลงชื่อ  ผู้อนุมัติ วันที่ 16/11/23 เวลา 12.00
ลงชื่อ  พนักงานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 16-11-23 เวลา 12:15
ลงชื่อ  หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 16-11-23 เวลา 15:15

GCM PTA ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงสูง (สำเนา 2: เจ้าของพื้นที่) Normal

1 ผู้ขออนุญาต Patcharawut Noomanee ผู้ควบคุมงาน Patcharawut Noomanee เลขที่ใบอนุญาต 09-161166-0002
สถานที่ปฏิบัติงาน SE (Guard House) หน่วยงาน Instrument Team
หมายเลขอุปกรณ์

ชื่อบริษัทคู่ธุรกิจ Automation (5 คน)
ลักษณะของงานที่ทำ เก็บงาน CCTV Gate 8
ขณปฏิบัติงานมอบหมายให้ Safety Lead Patcharawut Noomanee ความคุมงานตลอดเวลา
มีพื้นที่ได้รับผลกระทบ
เอกสารแนบ
SDS
Pressure Test
ใบอนุญาตทำงานชุด
แบบฟอร์มการทางานบนที่สูง
Deviation From
ไม่มีเอกสารแนบ

2 ใบอนุญาตเริ่มใช้วันที่ 16/11/2023 08:00 สิ้นสุดวันที่ 16/11/2023 16:00

3 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของปฏิบัติงาน

3.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- ☒ PPE (หมวก/แว่นตา/รองเท้า)
- ☐ Goggle
- ☐ Face Shield
- ☐ อุปกรณ์ลดเสียง
- ☐ หน้ากากกรองฝุ่น
- ☐ หน้ากากกรองสารเคมี
- ☐ ถุงมือผ้า
- ☐ ถุงมือหนัง
- ☐ ถุงมือกันสารเคมี
- ☐ ถุงมือกันความร้อน
- ☐ ถุงมือกันไฟฟ้า
- ☐ ชุดกันสารเคมี
- ☐ ชุดกันความร้อน
- ☐ ชุดกันฝน
- ☐ High Voltage suit
- ☐ Safety Harness
- ☐ Life line
- ☐ รองเท้ากันสารเคมี

อื่นๆ

3.2 มาตรการป้องกันก่อนและขณะปฏิบัติงาน

- ☒ อุปกรณ์เครื่องมือผ่านการตรวจสอบสภาพ
- ☐ มีปฏิบัติตามมาตรการ LOTO/LB
- ☐ พื้นที่ทำงานและแนวปายเตือน
- ☐ มีการป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่อกฎการเดิน

อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันครบถ้วนแล้ว และจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนด

ลงชื่อ Patcharawut Noomanee ผู้ขออนุญาต วันที่ 15/11/2023 เวลา 17:42

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายละเอียดข้อ 1,2,3 และให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานแล้ว

ลงชื่อ Tanachai Jatturongkapolkul ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต วันที่ 15/11/2023 เวลา 18:30

GCM PTA ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงสูง (สำเนา 2: เจ้าของพื้นที่) Normal

4 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของเจ้าของพื้นที่ เลขที่ใบอนุญาต 09-161166-0002

- ☐ LOTO Lock Box No.
- ☐ ปลดความดันออกหมด
- ☐ ระบายสารออกหมด
- ☐ ล้างด้วยน้ำ
- ☐ เป่าด้วย N2
- ☐ ล้างด้วยน้ำ
- ☐ เป่าด้วยอากาศ
- ☐ จัดสารเคมี หรือ สารไวไฟ
- ☐ Test & Try ก่อนเริ่มงาน
- ☐ ปิดฉนวน รัง หลุม
- ☐ ติดแหล่งจ่ายไฟฟ้า
- ☐ ต่อสายกราวด์กับวงจร
- ☐ อื่นๆ

ให้เจ้าของพื้นที่ตรวจสอบหน่วยงาน ทุก...มม
แจ้งให้พื้นที่... ที่ได้รับผลกระทบ
มีการ bypass ระบบ SCE ที่เกี่ยวข้อง
☒ ชี้แจง Specific Control Plan และลงชื่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย และได้มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการแล้ว
ลงชื่อ Suraphan Promphiboon ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่ วันที่ 15/11/2023 เวลา 18:50

5 การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

- ☒ มาตรการที่ออกกำหนดในข้อ 4. ได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ
- ☒ ได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
- ☐ มอบหมายให้

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ Suraphan Promphiboon หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 15/11/2023 เวลา 18:51

6 การอนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

☐ สภาพพื้นที่ปลอดภัยและชี้แจง Specific Control Plan เรียบร้อยพร้อมปฏิบัติงานได้

ข้าพเจ้าได้อนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ ผู้ขออนุญาต วันที่ เวลา
ลงชื่อ Safety lead วันที่ เวลา
ลงชื่อ ผู้อนุญาต วันที่ เวลา

7 ตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน(กรณีได้ถูกกำหนดไว้ในข้อ 4.)

ตรวจโดยเจ้าของพื้นที่

ครั้งที่	วันเวลา	%O2 (%)	%LEL(%)	TLV (ppm)	ลงชื่อ
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Specific Control Plan No. (No/Revision): IE-0040-0

Normal Operation


เลขที่ใบอนุญาต: 09-161166-0002

ชื่อกิจกรรม/รหัสอันตราย (Name activities/code Hazard):

งานตรวจเช็คกล้อง CCTV / ติดตั้งกล้อง CCTV

Export Date: 16/11/2023 07:58

หมายเลขเอกสาร

วิธีการปฏิบัติงาน (Work procedure)	แหล่งอันตราย/ความเสี่ยง (Source of Hazard/Risk)	มาตรการควบคุม (Prevention & Control Measure)	เป้าหมาย (Target)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible by)	ลงชื่อผู้เฝ้าระวัง และได้รับการทราบดีแล้ว (Acknowledged by)
งานตรวจเช็คกล้อง CCTV / ติดตั้งกล้อง CCTV	1) ไฟฟ้าลัด 2) ได้รับบาดเจ็บจากอุปกรณ์ไฟฟ้า 3) สิ่งปนเปื้อนบริเวณเลนส์	1) ติดตั้งสายไฟฟ้าอย่างเหมาะสม 1) ปฏิบัติงาน 2 คน 2) ไม่อนุญาตให้เข้าใกล้บริเวณเลนส์ 1) ตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มงาน	1) ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า 1) ป้องกันอันตรายจากอุปกรณ์ไฟฟ้า ใหญ่ 1) ป้องกันอันตรายที่คิดจากสภาพ พื้นที่ทำงานไม่ปลอดภัย		 09/ค.ค.๕
Prepare by (Pecharawat Nomanee) Date 15 / Nov / 2023 ผู้จัดทำ	Approved by (Tanachai Jaturongkapokul) Date 15 / Nov / 2023 ผู้อนุมัติของใบอนุญาต	Approved by (Suraphan Promphiboon) Date 15 / Nov / 2023 ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่	หน่วยงาน งานตรวจเช็คกล้อง CCTV / ติดตั้งกล้อง CCTV		

หมายเหตุ

- งานที่ต้องทำตามแผนควบคุมความเสี่ยงเฉพาะงาน (Specific Control Plan) คือ 1) งานทั่วไปความเสี่ยงสูง 2) งาน Hot work class II 3) งาน Hot work class I 4) งานที่ในชั้นอากาศ
- ต้อง present Specific Control Plan ใน Morning Meeting ทุกงาน ยกเว้นงานที่ลักษณะงานเหมือนเดิมที่เห็น
- สามารถ Specific Control Plan เติมนำเสนอ present ใน Morning Meeting เป็นระยะเวลา 3 เดือนนับจากวันที่ได้รับการอนุมัติ

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- งานทั่วไปเสี่ยงสูง

(ส่วน 2: เจ้าของพื้นที่)

เลขที่ใบอนุญาต 09-161166-0002 Normal

8 การทบทวนใบอนุญาต(กรณีที่มีการให้หยุดงานตาม หมายเหตุข้อ 1-3 ต้องมีการตรวจหน้างานก่อนอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อ)

ครั้งที่	สาเหตุการหยุด			เวลาให้หยุดงาน	ลงชื่อตรวจสอบให้เริ่มงานใหม่ได้			เวลาให้ เริ่มงานใหม่
	ข้อ1.	ข้อ2.	ข้อ3.		ผู้ขออนุญาต	Safety lead	ผู้อนุญาต	
1								
2								
3								
4								

- หมายเหตุ
- หยุดงาน หรือไม่ได้ปฏิบัติงานภายใน 1 ชั่วโมงรวมถึงเวลาพักเที่ยงและพักช่วงเย็น
 - เปลี่ยนแปลงผู้เกี่ยวข้องกันงาน : ผู้อนุญาต ผู้ขออนุญาต Safety lead และผู้ปฏิบัติงาน
 - ถูกหยุดงานจากกรณีที่มีความไม่ปลอดภัยในการทำงานและไม่สามารถแก้ไขได้ในทันที
(พบความเสี่ยงจากเหตุข้างเคียง, ทำงานไม่สอดคล้องกับ JSEA, พบความเสี่ยงนอกเหนือจากที่ระบุไว้ใน JSEA)

9 การต่อใบอนุญาต

ครั้งที่	ช่วงเวลาการต่อใบอนุญาต		ลงชื่อตรวจสอบให้ต่อใบอนุญาตได้		
	เริ่มต้น	สิ้นสุด	ผู้ขออนุญาต	หัวหน้าเจ้าของพื้นที่	Safety lead
1					
2					
3					
4					

10 การปิดใบอนุญาต

- งานเสร็จสมบูรณ์และตรวจสอบมาตรการตามแบบฟอร์ม RTO
ยกเลิกใบอนุญาตเนื่องจาก (ระบุ)
ปิดใบอนุญาต งานไม่เสร็จ (ระบุ)
ไม่มาปิด work เนื่องจากไม่ส่งกระดาษ

กรณีไม่การทำ Audit (Optional)

<input type="checkbox"/> Audit (No PTW Error)	<input type="checkbox"/> Audit (PTW Error)
PTW Error	
Comment	
ลงชื่อ	Observer
วันที่	เวลา

Comment :

ลงชื่อ	Safety Lead	วันที่	เวลา
ลงชื่อ	ผู้ขออนุญาต	วันที่	เวลา
ลงชื่อ	พนักงานเจ้าของพื้นที่	วันที่	เวลา
ลงชื่อ	หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่	วันที่	เวลา



แบบฟอร์มตรวจสอบพื้นที่และอุปกรณ์ก่อนส่งมอบงาน Return To Operations (RTO)

เลขที่ใบอนุญาต/ Work list no.(SD) 09-161166-0002 อุปกรณ์

รายละเอียดงาน เก็บผง 60V 60x9

☒ กรณีเป็นงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรอุปกรณ์หรือเกี่ยวข้องกับงานการที่ส่งมอบงานใน RTO ทั้งหมด (ไม่ต้องกรอกในช่องอื่น)

การตรวจเช็ค "Yes" หมายถึง เป็นไปตามมาตรฐาน, "No" หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน, "NA" หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง					
No	รายการตรวจสอบ	ตรวจสอบโดยผู้ขออนุญาต			ตรวจสอบโดยเจ้าของพื้นที่
1	มีการติดเก็บขยะ เศษอุปกรณ์ เครื่องมือที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว (55)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> NA	<input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Not accept
2	มีการประกอบกลับหรือติดตั้ง Insulation เรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> NA	<input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Not accept
3	ได้ทำการรื้อถังออก เรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> NA	<input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Not accept
4	ได้ทำการ Loop test และ Direction test เรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> NA	<input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Not accept
5	ติดตั้ง Guard และอุปกรณ์ฉุกเฉิน (Eye watcher, อุปกรณ์คันเร่ง) ใกล้เคียงมาพร้อมใช้งานได้ปกติแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> NA	<input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Not accept
6	มีการประกอบกลับ Visual control และ อุปกรณ์ Kaizen เรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> NA	<input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Not accept

ผลการตรวจสอบต้องไม่มี "No" จึงจะสามารถปิดใบอนุญาตทำงานได้ เว้นแต่ได้มีการระบุดำเนินการแก้ไข/ป้องกันที่ปลอดภัยและเหมาะสมแล้ว

No	สรุปรายการข้อบกพร่อง	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	Due date	Finish date	Accept by Area owner
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

ลงชื่อ(ผู้ตรวจ) กช ผู้ขออนุญาต

ลงชื่อ(ผู้ตรวจ) กช เจ้าของพื้นที่

วันที่ตรวจสอบ RTO 16/11/23 เวลา 12.00

วันที่ตรวจรับ RTO 16-11-23 เวลา 13.15

หมายเหตุ : 1. ผู้ขออนุญาตต้องตรวจสอบความเรียบร้อยตามรายการทั้งหมดก่อนส่งมอบคืนให้เจ้าของพื้นที่รวมตรวจสอบงาน

2. การประกอบกลับ Insulation ให้กำหนด Due date ได้ไม่เกิน 7 วัน และการรื้อถังให้กำหนด Due date ได้ไม่เกิน 14 วัน นับจากวันที่ลงชื่อตรวจสอบ RTO



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class II

(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

Normal

1 ผู้ขออนุญาต Patcharawat Noomanee ผู้ควบคุมงาน Patcharawat Noomanee เลขที่ใบอนุญาต 09-251266-0001
สถานที่ปฏิบัติงาน SE (Guard House) นามงาน Instrument Team

ชื่อบริษัทผู้รับจ้าง J-GROUP (6 คน)

ลักษณะของงานที่ทำได้ ติดตั้ง Face Scan ที่ประตู 5

เครื่องมือที่จะก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ

ส่วนแบบ

ขอปฏิบัติงานตามหมายให้ Safety Lead

ควบคุมงานตลอดเวลา

มีพื้นที่ได้รับผลกระทบ

เอกสารแนบ

- ☐ การป้องกันอันตรายและความเสี่ยงด้านสุขภาพ
- ☐ Lifting plan
- ☐ ใบนำรถเข้า (0 ใน)
- ☐ SDS
- ☐ Pressure Test
- ☐ ใบอนุญาตทำงานเขต
- ☐ ใบอนุญาตงานรังสีสำหรับงาน X-ray
- ☐ แบบฟอร์มการทำงานบนที่สูง
- ☐ Deviation From
- ☒ ไม่มีเอกสารแนบ

☒ หมายเลข Specific Control ที่เลือก IE-0089-1

อื่นๆ

2 ใบอนุญาตเริ่มใช้วันที่ 25/12/2023 13:00

สิ้นสุดวันที่ 25/12/2023 16:00

3 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

3.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- ☒ PPE (หมวก/แว่นตา/รองเท้า)
- ☐ Goggle
- ☐ Face Shield
- ☐ อุปกรณ์ลดเสียง
- ☐ หน้ากากกรองฝุ่น
- ☐ หน้ากากกรองสารเคมี
- ☐ ถุงมือผ้า
- ☐ ถุงมือหนัง
- ☐ ถุงมือกันสารเคมี
- ☐ ถุงมือกันความร้อน
- ☐ ชุดกันสารเคมี
- ☐ ชุดกันความร้อน
- ☐ ชุดกันฝน
- ☐ เสื้อกั๊กให้สัญญาณเตือน
- ☐ Safety Harness
- ☐ Life line
- ☐ รองเท้ากันสารเคมี

อื่นๆ

3.2 มาตรการป้องกันก่อนและขณะปฏิบัติงาน

- ☒ อุปกรณ์เครื่องมือผ่านการตรวจสอบสภาพ
- ☐ มีปฏิบัติการตามมาตรการ LOTO/LB
- ☐ กันพื้นที่ทำงานและแนวป้ายเตือน
- ☐ เครื่องเช็คแก๊ส...เครื่อง
- ☐ ถังดับเพลิง...ถัง
- ☐ คอสายกราฟดูไฟ/เครื่องกำเนิดไฟฟ้า
- ☐ มีการป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่ออุปกรณ์อื่นๆ

อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันครบถ้วนแล้ว และปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนด

ลงชื่อ Patcharawat Noomanee ผู้ขออนุญาต วันที่ 25/12/2023 เวลา 08:20

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายละเอียดข้อ 1,2,3 และให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานแล้ว

ลงชื่อ Suppagorn Tyny ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต วันที่ 25/12/2023 เวลา 08:58



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class II

(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

เลขที่ใบอนุญาต 09-251266-0001 Normal

4 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของเจ้าของพื้นที่

- ☐ LOTO Lock Box No.
- ☐ ปลดความดันออกหมด
- ☐ ระบายนํ้าออกหมด
- ☒ ตรวจสอบ Fixe gas alarm detector
- ☐ ตรวจสอบพื้นที่ในรัศมี 11 ม./15.2 ม.
- ☐ เป่าด้วย N2
- ☐ ล้างด้วยน้ำ
- ☐ ล้างด้วยไอน้ำ
- ☐ เป่าด้วยอากาศ
- ☒ จัดสารเคมี หรือ สารไวไฟ
- ☐ ตรวจสอบแก๊สก่อนเริ่มงาน (%LEL,%O2,TLV)
- ☐ ตรวจสอบแก๊สระหว่างงาน (%LEL,%O2,TLV) ทุก...ชม
- ☐ อื่นๆ

- ☐ Test & Try ก่อนเริ่มงาน
- ☐ ปิดบ่อ ราง หลุม
- ☐ ติดแสงสัญญาณไฟฟ้า
- ☐ ติดสายกราวด์กับวงจร
- ☐ มีผู้ควบคุมตรวจสอบอุปกรณ์
- ☐ แจ้งให้พื้นที่... ที่ได้รับผลกระทบ
- ☐ มีการ bypass ระบบ SCE ที่เกี่ยวข้อง
- ☐ รักษาพื้นที่ให้ปลอดภัยเสมอ
- ☒ ชี้แจง Specific Control Plan และลงชื่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย และได้มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการแล้ว
ลงชื่อ Suraphan Promphiboon ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่ วันที่ 25/12/2023 เวลา 09:22

5 การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

- ☒ มาตรการที่ถูกต้องในข้อ 4. ได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ
- ☒ ได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
- ☐ มอบหมายให้

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้
ลงชื่อ Suraphan Promphiboon หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 25/12/2023 เวลา 09:22

6 การอนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

- ☐ การตรวจเช็คแก๊สก่อนปฏิบัติงาน
- ☐ สภาพพื้นที่ปลอดภัยและชี้แจง Specific Control Plan เรียบร้อยพร้อมปฏิบัติงานได้

ข้าพเจ้าได้อนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ ผู้ขออนุญาต วันที่ 25/12/23 เวลา 13.00
ลงชื่อ ผู้ควบคุม วันที่ 25/12/23 เวลา 13.00
ลงชื่อ ผู้ควบคุม วันที่ 25/12/23 เวลา 14:10

7 ตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน(กรณีได้ถูกกำหนดไว้ในข้อ 4.)

ครั้งที่	วันเวลา	%O2 (%)	%LEL(%)	TLV (ppm)	ลงชื่อ
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class II

(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

เลขที่ใบอนุญาต 09-251266-0001 Normal

8 การทบทวนใบอนุญาต(กรณีที่มีการให้ปฏิบัติงานตาม หมายเหตุข้อ 1-3 ต้องมีการตรวจหน้างานก่อนอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อ)

ครั้งที่	สถานที่ในการหยุด			ลงชื่อผู้ให้หยุดงาน	ลงชื่อตรวจสอบให้เริ่มงานใหม่ได้			เวลาให้เริ่มงานใหม่
	ข้อ1.	ข้อ2.	ข้อ3.		ผู้ขออนุญาต	Safety lead	ผู้อนุญาต	
1								
2								
3								
4								

หมายเหตุ 1.หยุดงาน หรือไม่ได้ปฏิบัติงานภายใน 1 ชั่วโมงรวมถึงเวลาพักเที่ยงและพักช่วงเย็น
2.เปลี่ยนแปลงผู้เกี่ยวข้องทำงาน : ผู้อนุญาต ผู้ขออนุญาต Safety lead และผู้ปฏิบัติงาน
3.ถูกหยุดงานจากกรณีที่มีความไม่ปลอดภัยในการทำงานและไม่สามารถแก้ไขได้ในทันที
(พบความเสี่ยงจากเหตุข้างเคียง, ทำงานไม่สอดคล้องกับ JSEA, พบความเสี่ยงนอกเหนือจากที่ระบุไว้ใน JSEA)

9 การต่อใบอนุญาต

ครั้งที่	ช่วงเวลาการต่อใบอนุญาต		ลงชื่อตรวจสอบให้ต่อใบอนุญาตได้			
	เริ่มต้น	สิ้นสุด	ผู้ขออนุญาต	หัวหน้าเจ้าของพื้นที่	Safety lead	ผู้อนุญาต
1						
2						
3						
4						

10 การปิดใบอนุญาต

- ☒ งานเสร็จสมบูรณ์และตรวจสอบมาตรการตามแบบฟอร์ม RTO
- ☐ ยกเลิกใบอนุญาตเนื่องจาก (ระบุ)
- ☐ ปิดใบอนุญาต งานไม่เสร็จ (ระบุ)
- ☐ ไม่มาปิด work เนื่องจากไม่ส่งรายละเอียด

กรณีมีการทำ Audit (Optional)

☐ Audit (No PTW Error) ☐ Audit (PTW Error)
PTW Error
Comment
ลงชื่อ _____ Observer
วันที่ _____ เวลา _____

Comment :

ลงชื่อ ผู้ควบคุม Safety Lead วันที่ 25/12/23 เวลา 16.00
ลงชื่อ ผู้ควบคุม ผู้ขออนุญาต วันที่ 25/12/23 เวลา 16.00
ลงชื่อ ผู้ควบคุม พนักงานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 25/12/23 เวลา 16:10
ลงชื่อ ผู้ควบคุม หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 25/12/23 เวลา 16:10

GCM PTA ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class II (สำเนา 2: เจ้าของพื้นที่)

เลขที่ใบอนุญาต: 09-251266-0001 Normal

1 ผู้ขออนุญาต Patcharawut Noomanee ผู้ควบคุมงาน Patcharawut Noomanee เลขที่ใบอนุญาต 09-251266-0001
สถานที่ปฏิบัติงาน SE (Guard House) หน่วยงาน Instrument Team
หมายเลขอุปกรณ์

ชื่อบริษัทคู่ธุรกิจ J-GROUP (6 คน)
ลักษณะของงานที่ทำ ติดตั้ง Face Scan ที่ประตู 5
เครื่องมือที่จะก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ ส่วนแบบ
ขอปฏิบัติงานมอบหมายให้ Safety Lead ควบคุมงานตลอดเวลา
มีพื้นที่ได้รับผลกระทบ
เอกสารแนบ
☒ การบ่งชี้อันตรายและความเสี่ยงด้านสุขภาพ
☐ Lifting plan
☐ ใบนำรถเข้า (OT in)
☐ SDS
☐ Pressure Test
☐ ใบอนุญาตทำงานเขต
☐ ใบอนุญาตทำงานรังสีสำหรับงาน X-ray
☐ แบบฟอร์มการทํางานบนที่สูง
☐ Deviation From
☒ ไม่มีเอกสารแนบ

2 ใบอนุญาตเริ่มใช้วันที่ 25/12/2023 13:00 สิ้นสุดวันที่ 25/12/2023 16:00

3 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

3.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☒ PPE (หมวก/แว่นตา/รองเท้า)
☐ Goggle
☐ Face Shield
☐ อุปกรณ์ลดเสียง
☐ หน้ากากกรองฝุ่น
☐ หน้ากากกรองสารเคมี
☐ ถุงมือผ้า
☐ ถุงมือหนัง
☐ ถุงมือกันสารเคมี
☐ ถุงมือกันความร้อน
☐ ชุดกันสารเคมี
☐ ชุดกันความร้อน
☐ ชุดกันฝน
☐ เสื้อกั๊กไฟสัญญาณแตร
☐ Safety Harness
☐ Life line
☐ รองเท้ากันสารเคมี
☐ อื่นๆ

3.2 มาตรการการป้องกันก่อนและขณะปฏิบัติงาน

☒ อุปกรณ์เครื่องมือห้ามการตรวจสอบสภาพ
☐ มีปฏิบัติตามมาตรการ LOTO/LB
☐ พื้นที่ทำงานและแนวป้ายเตือน
☐ เครื่องใช้และแก๊ส...เครื่อง
☐ ดึงดันเพลิง...ถึง
☐ คอสายกรวดตู้ไฟฟ้า/เครื่องกำเนิดไฟฟ้า
☐ มีการป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์อื่นๆ
☐ อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันครบถ้วนแล้ว และจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนด

ลงชื่อ Patcharawut Noomanee ผู้ขออนุญาต วันที่ 25/12/2023 เวลา 08:20

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายละเอียดข้อ 1,2,3 และในตำแหน่งที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานแล้ว

ลงชื่อ Suppagorn Tinyo ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต วันที่ 25/12/2023 เวลา 08:58

GCM PTA ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class II (สำเนา 2: เจ้าของพื้นที่)

เลขที่ใบอนุญาต: 09-251266-0001 Normal

4 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของเจ้าของพื้นที่

☐ LOTO Lock Box No.
☐ ปลดความดันออกหมด
☐ ระบายสารออกหมด
☒ ตรวจสอบ Fixe gas alarm detector
☐ ตรวจสอบพื้นที่ในรัศมี 11 ม./15.2 ม.
☐ เป่าด้วย N2
☐ ล้างด้วยน้ำ
☐ ล้างด้วยไอน้ำ
☐ เป่าด้วยอากาศ
☒ ขจัดสารเคมี หรือ สารไวไฟ
☐ ตรวจวัดแก๊สก่อนเริ่มงาน (%LEL,%O2,TLV)
☐ ตรวจวัดแก๊สระหว่างงาน (%LEL,%O2,TLV) ทุก...ชม
☐ อื่นๆ

Test & Try ก่อนเริ่มงาน
☐ มีคอป ราง หลุม
☐ ตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้า
☐ คอสายกรวดกับวงจร
☐ มีผู้ควบคุมตรวจสอบอุปกรณ์
☐ แจ้งให้พื้นที่... ที่ได้รับผลกระทบทราบ
☐ มีการ bypass ระบบ SCE ที่เกี่ยวข้อง
☒ รักษาพื้นที่ให้แยกอยู่เสมอ
☒ ชี้แจง Specific Control Plan และลงชื่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย และได้มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการแล้ว

ลงชื่อ Suraphan Promphiboon ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่ วันที่ 25/12/2023 เวลา 09:22

5 การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

☒ มาตรการที่ตกกำหนดในข้อ 4. ได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ
☒ ได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยกับผู้ขออนุญาตแล้ว
☐ มอบหมายให้

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ Suraphan Promphiboon หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 25/12/2023 เวลา 09:22

6 การอนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

☐ การตรวจเช็คแก๊สก่อนปฏิบัติ
☐ สภาพพื้นที่ปลอดภัยและชี้แจง Specific Control Plan เรียบร้อยพร้อมปฏิบัติงานได้

ข้าพเจ้าได้อนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต วันที่ _____ เวลา _____

ลงชื่อ _____ Safety lead วันที่ _____ เวลา _____

ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติ วันที่ _____ เวลา _____

7 ตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน(กรณีได้ถูกกำหนดไว้ในข้อ 4.)

ครั้งที่	วันเวลา	%O2 (%)	%LEL(%)	TLV (ppm)	ลงชื่อ
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Specific Control Plan No. (No/Revision): IE-0089-1

เลขที่ใบอนุญาต: 09-251266-0001
Export Date: 25/12/2023 09:46

ชื่อกิจกรรม/รหัสอันตราย (Name activities/code Hazard):

สัดสิ่ง Face Scan

หมายเลขเอกสาร

กิจกรรมปฏิบัติงาน (Work procedure)	แหล่งอันตราย/ความเสี่ยง (Source of Hazard/Risk)	มาตรการควบคุม (Preventive & Control Measure)	เป้าหมาย (Target)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible by)	ลงชื่อผู้ให้ความรับรอง และได้รับการอนุมัติแล้ว (Acknowledged by)
สัดสิ่ง Face Scan	1) ไฟฟ้าลัด 2) ได้รับบาดเจ็บจากอุปกรณ์ที่มีมือ 3) สัมผัสได้รับบาดเจ็บ	1) ติดแผ่นหลังจากไฟฟ้าก่อนเริ่มงาน 1) ปฏิบัติงาน 2 คน 2) ไม่บอกอุปกรณ์ที่ทำงานหนักมากเกินไป 1) ตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มงาน	1) ยึดกันอันตรายจากไฟฟ้า 1) ยึดกันอันตรายจากอุปกรณ์ที่มีขนาด ใหญ่ 1) ยึดกันอันตรายที่ติดจากสภาพ พื้นที่ทำงานไม่ปลอดภัย		
Prepare by (Petchsawat Noomanee) Date 25 / Dec / 2023 ผู้จัดทำ	Approved by (Supagorn Timyo) Date 25 / Dec / 2023 ผู้อนุมัติของผู้อนุญาต	Approved by (Suraphan Promphiboon) Date 25 / Dec / 2023 ผู้อนุมัติจากผู้บังคับที่	หมายเลข สัดสิ่ง Face Scan		

หมายเลข

- งานต้องห้ามเกินความแข็งแรงทางงาน (Specific Control Plan) คือ 1) งานที่ไม่มีความแข็งแรง 2) งาน Hot work class II 3) งาน Hot work class I 4) งานที่ไม่ปลอดภัย
- ต้อง present Specific Control Plan ใน Morning Meeting ทำงาน ยกเว้นงานที่ลักษณะงานเหมือนเดิมไม่ต้อง present ใน Morning Meeting เป็นระยะเวลา 3 เดือนนับจากวันที่ได้รับการอนุมัติ

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class II

(ส่วนที่ 2: เจ้าของพื้นที่)

เลขที่ใบอนุญาต

09-251266-0001

Normal

8 การทบทวนใบอนุญาต(กรณีที่มีการให้หยุดงานตาม หมายเลขข้อ 1-3 ต้องมีการตรวจหน้างานก่อนอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อ)

ครั้งที่	สาเหตุในการหยุด			ลงชื่อผู้ให้หยุดงาน โดย Safety Lead	เวลาให้หยุดงาน	ลงชื่อตรวจสอบใบเริ่มงานใหม่ได้			เวลาให้ เริ่มงานใหม่
	ข้อ1.	ข้อ2.	ข้อ3.			ผู้อนุญาต	Safety lead	ผู้อนุญาต	
1									
2									
3									
4									

หมายเหตุ

- หยุดงาน หรือไม่ให้ปฏิบัติงานภายใน 1 ชั่วโมงรวมถึงเวลาที่เจ็บป่วยและพักช่วงเย็น
- เปลี่ยนแปลงผู้เกี่ยวข้องของงาน : ผู้อนุญาต ผู้อนุญาต Safety lead และผู้ปฏิบัติงาน
- ถูกหยุดงานจากกรณีที่มีความไม่ปลอดภัยในการทำงานและไม่สามารถแก้ไขได้ในทันที
(พบความเสี่ยงจากเหตุข้างเคียง, ทำงานไม่สอดคล้องกับ JSEA, พบความเสี่ยงนอกเหนือจากที่ระบุไว้ใน JSEA)

9 การต่อใบอนุญาต

ครั้งที่	ช่วงเวลาการต่อใบอนุญาต		ลงชื่อตรวจสอบให้ต่อใบอนุญาตได้		
	เริ่มต้น	สิ้นสุด	ผู้อนุญาต	หัวหน้าเจ้าของพื้นที่	Safety lead
1					
2					
3					
4					

10 การปิดใบอนุญาต

- ☐ งานเสร็จสมบูรณ์และตรวจสอบมาตรการตามแบบฟอร์ม RTO
- ☐ ยกเลิกใบอนุญาตเนื่องจาก (ระบุ)
- ☐ ปิดใบอนุญาต งานไม่เสร็จ (ระบุ)
- ☐ ไม่มาปิด work เนื่องจากไม่ส่งกระดาษ

กรณีการทำ Audit (Optional)

☐ Audit (No PTW Error) ☐ Audit (PTW Error)

PTW Error

Comment

ลงชื่อ

Observer

วันที่

เวลา

Comment :

ลงชื่อ	Safety Lead	วันที่	เวลา
ลงชื่อ	ผู้อนุญาต	วันที่	เวลา
ลงชื่อ	พนักงานเจ้าของพื้นที่	วันที่	เวลา
ลงชื่อ	หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่	วันที่	เวลา



แบบฟอร์มตรวจสอบพื้นที่และอุปกรณ์ก่อนส่งมอบงาน
Return To Operations (RTO)

เลขที่ใบขออนุญาต/ Work list no.(SD) 09-25124-001 อุปกรณ์ -

รายละเอียดงาน ปิด Eye scan

☒ กรณีเป็นงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรอุปกรณ์หรือไม่เกี่ยวข้องกับรายการที่ส่งตรวจสอบใน RTO ทั้งหมด (ไม่ต้องติดใบส่งคืน)

การตรวจสอบโดย "Yes" หมายถึง เป็นไปตามมาตรการ, "No" หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรการ, "NA" หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง						
No	รายการตรวจสอบ	ตรวจสอบโดยผู้ขออนุญาต			ตรวจสอบโดยเจ้าของพื้นที่	
1	มีการจัดเก็บขยะ เศษอุปกรณ์ เครื่องมือที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว (55)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> NA	<input checked="" type="checkbox"/> Accept	<input type="checkbox"/> Not accept
2	มีการประกอบกลับหรือติดตั้ง Insulation เรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> NA	<input checked="" type="checkbox"/> Accept	<input type="checkbox"/> Not accept
3	ได้ทำการรื้อชิ้นส่วนออก เรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> NA	<input checked="" type="checkbox"/> Accept	<input type="checkbox"/> Not accept
4	ได้ทำการ Loop test และ Direction test เรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> NA	<input checked="" type="checkbox"/> Accept	<input type="checkbox"/> Not accept
5	ติดตั้ง Guard และอุปกรณ์ดูเิน (Eye watcher, อุปกรณ์เดินเพลิง) ไม่กีดขวางพร้อมใช้งานได้ปกติแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> NA	<input checked="" type="checkbox"/> Accept	<input type="checkbox"/> Not accept
6	มีการประกอบกลับ Visual control และ อุปกรณ์ Kaizen เรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> NA	<input checked="" type="checkbox"/> Accept	<input type="checkbox"/> Not accept

ผลการตรวจสอบต้องไม่มี "No" จึงจะสามารถปิดใบอนุญาตทำงานได้ เว้นแต่ได้มีการระบุมมาตรการแก้ไข/ป้องกันที่ปลอดภัยและเหมาะสมแล้ว

No	สรุปงานการซ่อมแซม	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	Due date	Finish date	Accept by Area owner
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

ลงชื่อ (ผู้ตรวจ) 31/11/25 ผู้ขออนุญาต

ลงชื่อ (ผู้ตรวจ) 31/11/25 เจ้าของพื้นที่

วันที่ตรวจสอบ RTO 25/12/25 เวลา 16:00

วันที่ตรวจรับ RTO 25/12/25 เวลา 16:10

หมายเหตุ : 1. ผู้ขออนุญาตต้องตรวจสอบความเรียบร้อยตามรายการทั้งหมดก่อนส่งมอบคืนใบ/เจ้าของพื้นที่พร้อมตรวจสอบรับงาน

2. การประกอบกลับ Insulation ไม่กำหนด Due date ได้ไม่เกิน 7 วัน และการรื้อชิ้นส่วนไม่กำหนด Due date ได้ไม่เกิน 14 วัน นับจากวันที่ส่งชื่อตรวจสอบ RTO



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class I

(ต้องแสดงให้เจ้ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

1. ผู้ขออนุญาต Withan Jampaon ผู้ควบคุมงาน 25/12/25 เลขที่ใบอนุญาต 01-05072566-0002
สถานที่ปฏิบัติงาน CTA1 (CTA Unit) JRN (10 คน) หน่วยงาน PE1 Section
ลักษณะของงานที่ทำ Safety Improve
เครื่องมือที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ Safety Lead และ Fire Watch
ชนิดอุปกรณ์ที่ได้รับผลกระทบ
เอกสารแนบ Hot Work Class /Certificate
ไม่มีเอกสารแนบ

ส่วน ต้น/ชัย
ส่วน ต้น/ชัย
ควบคุมงานตลอดเวลา
ควบคุมงานตลอดเวลา

หมายเลข Specific Control ที่เลือก PE-0070-0

อื่นๆ

2. ใบอนุญาตเริ่มใช้วันที่ 05/07/2023 08:00

3. ใบอนุญาตสิ้นสุดวันที่ 05/07/2023 23:59

3. การอนุญาตการความปลอดภัยของอุปกรณ์ปฏิบัติงาน

3.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- ✓ PPE (หมวก/แว่นตา/รองเท้า)
- ✓ Goggle
- ✓ Face Shield
- ✓ หน้ากากเชื่อม
- ✓ หน้ากากกรองฝุ่น
- ✓ ถุงมือผ้า
- ✓ ถุงมือหนัง
- ✓ ถุงมือเชื่อม

3.2 มาตรการป้องกันก่อนและขณะปฏิบัติงาน

- ✓ อุปกรณ์เครื่องมือผ่านการตรวจสอบ
- ✓ มีปฎิบัติการตามมาตรการ LOTO/LB
- ✓ กันพื้นที่ทำงานและแนวเข้านำเข้า
- ✓ เครื่องเชื่อมแก๊ส 1 เครื่อง
- ✓ ถังดับเพลิง 1 ถัง
- ✓ คอสายกราวด์ต่อไฟ/เครื่องกำเนิดไฟฟ้า
- ✓ มีการป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์อื่นๆ

อื่นๆ

อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันครบถ้วนแล้ว และจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนด

ลงชื่อ Withan Jampaon ผู้ขออนุญาต วันที่ 05/07/2023 07:24

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายละเอียดข้อ 1,2,3 และให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานแล้ว

ลงชื่อ Nutthapong Sohsawangha ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต วันที่ 05/07/2023 07:40

4. การอนุญาตการความปลอดภัยของเจ้าของพื้นที่

- ✓ LOTO Lock Box No. - 7E-201
- ✓ ปลดความดันออกหมด
- ✓ ระบายสารออกหมด
- ✓ ล้างด้วยไอน้ำ
- ✓ ตรวจสอบพื้นที่ในรัศมี 11 ม./15.2 ม.
- ✓ เป่าด้วย N2
- ✓ ล้างด้วยน้ำ
- ✓ เป่าด้วยอากาศ
- ✓ ขจัดสารเคมี หรือ สารไวไฟ
- ✓ ตรวจวัดแก๊สก่อนเริ่มงาน (%LEL)
- ✓ ตรวจวัดแก๊สระหว่างงาน (%LEL) ทุก 2 ชม.
- ✓ Test & Try ก่อนเริ่มงาน
- ✓ อื่นๆ

- ✓ ปิดบ่อ ราง ท่อ
- ✓ ติดตั้งแผงจ่ายไฟฟ้า
- ✓ คอสายกราวด์กับวงจร
- ✓ มีผู้ควบคุมตรวจสอบอุปกรณ์
- ✓ แจ้งให้พื้นที่ ... ที่ได้รับผลกระทบทราบ
- ✓ มีการ bypass ระบบ SCE ที่เกี่ยวข้อง
- ✓ รักษาพื้นที่ให้ปลอดภัยเสมอ
- ✓ ชี้แจง Specific Control Plan และลงชื่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย และได้มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการแล้ว

ลงชื่อ Nutthapong Sohsawangha ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่ วันที่ 05/07/2023 07:42

5. การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

- ✓ มาตรการที่ออกกำหนดในข้อ 4. ได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ
- ✓ ได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
- ✓ มอบหมายให้ Worawit Suriwong

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ Kittikorn Sookyat หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 05/07/2023 07:45



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class I

(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

Shutdown

เลขที่ใบอนุญาต 01-05072566-0002

6 การอนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

การตรวจเช็คและกั้นกั้นปฏิบัติงาน

สภาพพื้นที่ปลอดภัยและแข็งแรง Specific Control Plan เขียนหรือพร้อมปฏิบัติงานได้

ข้าพเจ้าได้อนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ
ลงชื่อ
ลงชื่อ

ผู้อนุญาต
Safety lead
ผู้อนุญาต

วันที่
วันที่
วันที่

5/7/23 8.30
5/7/23 10.00
5/7/23 12.00

7 ตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน (กรณีได้ถูกกำหนดไว้ในข้อ 4.)

ตรวจโดยเจ้าของพื้นที่

ครั้งที่	วันเวลา	%O2 (%)	%LEL (%)	TLV (ppm)	ลงชื่อ
1	5.00	20.1	8	-	5/7/23
2	5.30	20.1	8	-	5/7/23
3	5.30	20.1	8	-	5/7/23
4	5.30	20.1	8	-	5/7/23
5					
6					
7					
8					
9					
10					

8 การทบทวนใบอนุญาต (กรณีที่มีการให้หยุดงานตาม หมายเหตุข้อ 1-3 ต้องมีการตรวจก่อนอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อ)

ครั้งที่	สาเหตุในการหยุด	ลงชื่อผู้ให้หยุดงาน	เวลาให้หยุดงาน	ลงชื่อตรวจสอบให้เริ่มงานใหม่ได้	เวลาให้เริ่มงานใหม่
1	ข้อ 1, ข้อ 2, ข้อ 3	โดย Safety Lead	11.30	ผู้อนุญาต	ผู้อนุญาต
2					
3					
4					

หมายเหตุ 1. หยุดงาน หรือ ไม่ได้ปฏิบัติงานภายใน 1 ชั่วโมงรวมถึงเวลาพักเที่ยงและพักช่วงเย็น
2. เปลี่ยนแปลงผู้เกี่ยวข้องของงาน : ผู้อนุญาต ผู้อนุญาต Safety lead และผู้ปฏิบัติงาน
3. อุณหภูมิของพื้นที่ความปลอดภัยในการทำงานและไม่สามารถแก้ไขได้ในพื้นที่
(พบความเสี่ยงจากเหตุข้างเคียง, ทำงานไม่สอดคล้องกับ JSA, พบความเสี่ยงนอกเหนือจากที่ระบุไว้ใน JSA)

9 การต่อใบอนุญาต

ครั้งที่	ช่วงเวลาการต่อใบอนุญาต	ลงชื่อตรวจสอบให้ต่อใบอนุญาตได้
1	เริ่มต้น	ผู้อนุญาต
2	สิ้นสุด	หัวหน้าเจ้าของพื้นที่
3		Safety lead
4		ผู้อนุญาต

10 การปิดใบอนุญาต

งานเสร็จสมบูรณ์และตรวจสอบมาตรการตามแบบฟอร์ม RTO
ยกเลิกใบอนุญาตเนื่องจาก (ระบุ)
ปิดใบอนุญาต งานไม่เสร็จ (ระบุ) 5/7/23 12.00

กรณีการ Audit (Optional)

Audit (No PTW Error) Audit (PTW Error)

PTW Error

Comment

ลงชื่อ

วันที่

Observer

Comment :

ลงชื่อ
ลงชื่อ
ลงชื่อ
ลงชื่อ

5/7/23 12.00
5/7/23 12.00
5/7/23 12.00
5/7/23 12.00

Safety Lead
ผู้อนุญาต
Fire Watch
พนักงานเจ้าหน้าที่
หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่

วันที่
วันที่
วันที่
วันที่

5/7/23 12.30
5/7/23 12.30
5/7/23 12.30
5/7/23 12.30



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class I

(สำเนา 1: ระบุทางเข้า)

Shutdown

เลขที่ใบอนุญาต 01-05072566-0002
หน่วยงาน PE1 Section

1 ผู้อนุญาต

สถานที่ปฏิบัติงาน CTA1 (CTA Unit)

ชื่อหรือชื่อโครงการ JRN (10 คน)

ลักษณะของงานที่ทำงาน Safety improve

เครื่องมือที่อาจใช้ก่อนให้เกิดความเสียหายหรือประกายไฟ

ขณะปฏิบัติงานขอหมายให้ Safety Lead และ Fire Watch

ถ้าได้รับผลกระทบ

เอกสารแนบ

- Hot Work Class / Certificate
- ไม่มีเอกสารแนบ

ผู้ควบคุมงาน

หมายเลขอุปกรณ์

สกรีน ดินแบริ

ควบคุมงานตลอดเวลา
ควบคุมงานตลอดเวลา

หมายเลข Specific Control Plan PE-0070-0

อื่นๆ

2 ใบอนุญาตเริ่มในวันที่ 05/07/2023 08:00

3 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของอุปกรณ์ปฏิบัติงาน

3.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- PPE (หมวก/แว่นตา/รองเท้า)
- Goggle
- Face Shield
- หน้ากากเชื่อม
- หน้ากากกรองฝุ่น
- ถุงมือผ้า
- ถุงมือหนัง
- ถุงมือเชื่อม

อื่นๆ

สิ้นสุดวันที่ 05/07/2023 23:59

3.2 มาตรการป้องกันก่อนและขณะปฏิบัติงาน

- อุปกรณ์เครื่องมือผ่านการตรวจสอบสภาพ
- มีป้ายติดการตามมาตรการ LOTO/LB
- กั้นพื้นที่ทำงานและแขวนป้ายเตือน
- เครื่องเชื่อมแก๊ส 1 เครื่อง
- ถังดับเพลิง 1 ถัง
- ต่อสายกราวด์ไฟฟ้า/เครื่องกำเนิดไฟฟ้า
- มีการป้องกันไม่ให้สิ่งสกปรกหรืออุปกรณ์อื่นเข้า

อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันก่อนแล้ว และจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนด

ลงชื่อ Withan Jampaon

ผู้อนุญาต

วันที่ 05/07/2023 07:24

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายละเอียดข้อ 1, 2, 3 และให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานแล้ว

ลงชื่อ Nuthapong Sohsawangha

ผู้อนุมัติของผู้อนุญาต

วันที่ 05/07/2023 07:40

4 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของเจ้าของพื้นที่

- LOTO Lock Box No. -
- ปิดความปลอดภัยนอกเขต
- ระบายสารออกหมด
- ล้างด้วยน้ำ
- ตรวจสอบพื้นที่ในรัศมี 11 ม./15.2 ม.
- เป่าด้วย N2
- ล้างด้วยน้ำ
- เป่าด้วยอากาศ
- ขจัดสารเคมี หรือ สารไฟฟ้า
- ตรวจวัดแก๊สก่อนเริ่มงาน (%LEL)
- ตรวจวัดแก๊สระหว่างงาน (%LEL) ทุก 2 ชม.
- Test & Try ก่อนเริ่มงาน

อื่นๆ

เปิดช่อง ราง หลุม

ตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้า

ต่อสายกราวด์กับวงจร

มีผู้ควบคุมตรวจสอบอุปกรณ์

แจ้งให้พื้นที่... ที่ได้รับผลกระทบทราบ

มีการ bypass ระบบ SCE ที่เกี่ยวข้อง

รักษาพื้นที่ให้ปลอดภัยเสมอ

ชี้แจง Specific Control Plan และลงชื่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย และได้มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการแล้ว

ลงชื่อ Nuthapong Sohsawangha

ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่

วันที่ 05/07/2023 07:42

5 การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

- มาตรการที่ระบุกำหนดในข้อ 4. ได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ
- ได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยแก่ผู้อนุญาตแล้ว
- มอบหมายให้ Worawit Suriwong

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ Kittikorn Sookyay

หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่

วันที่ 05/07/2023 07:45



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class I

(ส่วน 1: ปล่อยงาน)

เลขที่ใบอนุญาต 01-05072566-0002 Shutdown

6 การอนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

การตรวจเช็คแก๊สก่อนปฏิบัติงาน
สภาพพื้นที่ปลอดภัยและชี้แจง Specific Control Plan เขียนพร้อมพร้อมปฏิบัติงานได้

ข้าพเจ้าได้อนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต
ลงชื่อ _____ Safety lead
ลงชื่อ _____ ผู้ปฏิบัติงาน

วันที่ _____
วันที่ _____
วันที่ _____

7 ตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน(กรณีได้ถูกกำหนดไว้ในข้อ 4.) ตรวจโดยเจ้าของพื้นที่

ครั้งที่	วันเวลา	%O2 (%)	%LEL (%)	TLV (ppm)	ลงชื่อ
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

8 การทบทวนใบอนุญาต(กรณีที่มีการให้ปฏิบัติงานตาม หมายเหตุข้อ 1-3 ต้องมีการตรวจหน้างานก่อนอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อ)

ครั้งที่	สาเหตุในการหยุด	ลงชื่อผู้ให้หยุดงาน	เวลาให้หยุดงาน	ลงชื่อตรวจสอบให้เริ่มงานใหม่ได้	เวลาให้เริ่มงานใหม่
ข้อ 1.	ข้อ 2.	ข้อ 3.	โดย Safety Lead	ผู้อนุญาต	Safety lead
1					
2					
3					
4					

หมายเหตุ 1.หยุดงาน หรือไม่ให้ปฏิบัติงานภายใน 1 ชั่วโมงรวมถึงเวลาพักเที่ยงและพักช่วงเย็น
2. เปลี่ยนแปลงผู้เกี่ยวข้องทำงาน : ผู้อนุญาต ผู้อนุญาต Safety lead และผู้ปฏิบัติงาน
3. อุณหภูมิงานจากกรณีที่มีความไม่ปลอดภัยในการทำงานและไม่สามารถแก้ไขได้ในทันที
(พบความเสี่ยงจากเหตุข้างเคียง, ทำงานไม่สอดคล้องกัน JSA, พบความเสี่ยงนอกเหนือจากที่ระบุไว้ใน JSA)

9 การต่อใบอนุญาต

ครั้งที่	ช่วงเวลาการต่อใบอนุญาต	ลงชื่อตรวจสอบให้ต่อใบอนุญาตได้
	เริ่มต้น	สิ้นสุด
	ผู้อนุญาต	หัวหน้าเจ้าของพื้นที่
1		
2		
3		
4		

10 การปิดใบอนุญาต

งานเสร็จสมบูรณ์และตรวจสอบมาตรการตามแผนฟอร์ม RTO
ยกเลิกใบอนุญาตเนื่องจาก (ระบุ)
ปิดใบอนุญาต งานไม่เสร็จ (ระบุ)

กรณีการทำ Audit (Optional)

Audit (No PTW Error) Audit (PTW Error)

PTW Error

Comment

ลงชื่อ

วันที่

Observer

Comment :

ลงชื่อ _____ Safety Lead วันที่ _____
ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต วันที่ _____
ลงชื่อ _____ Fire Watch วันที่ _____
ลงชื่อ _____ พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ _____
ลงชื่อ _____ หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ _____



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class I

(ส่วน 2: เจ้าของพื้นที่)

เลขที่ใบอนุญาต 01-05072566-0002 Shutdown

1 ผู้อนุญาต

Withan Jampaon
สถานที่ปฏิบัติงาน CTA1 (CTA Unit)
ชื่อบริษัท/องค์กร JRN (10 คน)
ลักษณะของงานที่ทำ Safety Improve
เครื่องมือที่อาจก่อให้เกิดอันตรายหรือประกายไฟ
ขอปฏิบัติงานเมื่อไหร่ Safety Lead
และ Fire Watch

ถ้าขึ้นได้ระบุผลกระทบ

เอกสารแนบ

- ☒ Hot Work Class /Certificate
- ☒ ไม่มีเอกสารแนบ

ผู้ควบคุมงาน

หมายเลขอุปกรณ์

สรวน ถิ่นเจริญ

ควบคุมงานตลอดเวลา
ควบคุมงานตลอดเวลา

✓ หมายเลข Specific Control Plan PE-0070-0

อื่นๆ

2 ใบอนุญาตเริ่มใช้วันที่ 05/07/2023 08:00

สิ้นสุดวันที่ 05/07/2023 23:59

3 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของอุปกรณ์

- ☒ 3.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ☒ PPE (หมวก/แว่นตา/รองเท้า)
- ☒ Goggle
- ☒ Face Shield
- ☒ หน้ากากเชื่อม
- ☒ หน้ากากกรองฝุ่น
- ☒ ถุงมือผ้า
- ☒ ถุงมือหนัง
- ☒ กางเกงหนัง

อื่นๆ

อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันครบถ้วนแล้ว และจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนด

ลงชื่อ Withan Jampaon ผู้อนุญาต วันที่ 05/07/2023 07:24

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายละเอียดข้อ 1,2,3 และให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานแล้ว

ลงชื่อ Nuthapong Sohsawangha ผู้อนุมัติของเจ้าของพื้นที่ วันที่ 05/07/2023 07:40

4 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของเจ้าของพื้นที่

- ☒ LOTO Lock Box No. -
- ☒ ปลอดภัยตามแผนการ
- ☒ ระบายสารออกหมด
- ☒ ล้างด้วยไฮโดร
- ☒ ตรวจสอบพื้นที่ในรัศมี 11 ม./15.2 ม.
- ☒ เป่าด้วย N2
- ☒ ล้างด้วยน้ำ
- ☒ เป่าด้วยอากาศ
- ☒ ขจัดสารเคมี หรือ สารไวไฟ
- ☒ ตรวจสอบแก๊สก่อนเริ่มงาน (%LEL)
- ☒ ตรวจสอบแก๊สระหว่างงาน (%LEL) ทุก 2 ชม.
- ☒ Test & Try ก่อนเริ่มงาน

อื่นๆ

- ☒ ปิดบ่อ ราง หลุม
- ☒ ตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้า
- ☒ ต่อสายกราวด์กับวงจร
- ☒ มีผู้ควบคุมตรวจสอบอุปกรณ์
- ☒ แจ้งให้พื้นที่... ที่ได้รับผลกระทบทราบ
- ☒ มีการ bypass ระบบ SCE ที่เกี่ยวข้อง
- ☒ รักษาพื้นที่ให้ปลอดภัยเสมอ
- ☒ ชี้แจง Specific Control Plan และลงชื่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย และได้มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการแล้ว

ลงชื่อ Nuthapong Sohsawangha ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่ วันที่ 05/07/2023 07:42

5 การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

- ☒ มาตราการที่ถูกต้องตามข้อ 4. ได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ
- ☒ ได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยแก่ผู้อนุญาตแล้ว
- ☒ มอบหมายให้ Worawit Suriwong

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ Kittikorn Sookyot หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 05/07/2023 07:45

เลขที่ใบอนุญาต: 01-05072566-0002
Export Date: 05/07/2023 08:00

เลขที่ใบอนุญาต: 01-05072566-0002
Export Date: 05/07/2023 08:00

01-05072566-0002

รวม
รวม
รวม

五五五

பெருந்தோட்டம்
பி.சு.
பொ.
தேவநகர்

วิธีการปฏิบัติงาน (Work procedure)	แหล่งอันตราย/ความเสี่ยง (Source of Hazard/Risk)	มาตรการควบคุม (Preventive & Control Measure)	เป้าหมาย (Target)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible by)	ลงมือผู้เกี่ยวข้อง และใช้ทรัพยากร มาตรการที่มอบแล้ว (Acknowledged by)
---------------------------------------	--	---	----------------------	----------------------------------	--

หมายเหตุ

1. งานที่ส่งผ่านแผนควบคุมความเสี่ยงเฉพาะงาน (Specific Control Plan) คือ 1) งานทั่วไปความเสี่ยงสูง 2) งาน Hot work class II 3) งาน Hot work class I 4) งานที่ไม่อันตราย
 2. ต้อง present Specific Control Plan ใน Morning Meeting ทบทวน งานในงานที่มีลักษณะงานที่อันตรายเพิ่มขึ้นที่เห็น
 สามารถใช้ Specific Control Plan เสร็จโดยมีผล present ใน Morning Meeting มีระยะเวลา 3 เดือนนับจากวันที่ได้รับการอนุมัติ

วิธีการปฏิบัติงาน (Work procedure)	แหล่งอันตราย/ความเสี่ยง (Source of Hazard/Risk)	มาตรการควบคุม (Preventive & Control Measure)	เป้าหมาย (Target)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible by)	ลงมือผู้เกี่ยวข้อง และใช้ทรัพยากร มาตรการที่มอบแล้ว (Acknowledged by)
5.งานพันลวดจากค	1) "ขาดลวดทวนใจจนลลสี/ความ	1) "ตรวจลวดจาก OZ = 19.5 - 23.5% 4) "นั่งร้านพร้อมใบงาน/อุปกรณ์การตรวจ ลวดแล้ว	1) "ก่อนเริ่มงานและตลอดเวลาที่ทำงาน		
6.งานขนย้ายอุปกรณ์ด้วยรถ เข็น/กรรเชียง	1) "อันตรายขณะขับลื่น/ตก/อุปกรณ์ เสียหาย	2) "สวม Harness ในต้องคล้องพู่กัน 1) "คนขับผ่านท่าก่อนปรับเบรคเบรก/ผู้ คนนำทาง 2) "ขับรถด้วยความเร็ว <25 กม./ชม. 3) "ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยแบบบ้าน เรือน 4) "ใส่ที่ครอบมือ/มีดัดขึ้นพลงพร้อมใช้ งานดีดรถ 5) "ผู้ขึ้นรถต้องสวมเสื้อก	1) "ตลอดเวลาที่ทำงาน 1) "ตลอดเวลาที่ทำงาน 1) "ตลอดเวลาที่ทำงาน 1) "ตลอดเวลาที่ทำงาน 1) "ตลอดเวลาที่ทำงาน		
7.งานซ่อมคอม/ผ่ารางระบายน้ำ	1) "ปัญหาน้ำตกกระเด็นเข้าตา+เข้าปาก 2) "ประกายไฟ/ลุกไหม้กระเด็นเข้า/ รอบทวนไป	1) "สวมแว่น Safety+สวม Mask+PPE 2) "ใส่ผ้ากันไฟขณะปฏิบัติงาน/ตัดโลหะ	1) "ตลอดเวลาที่ทำงาน 1) "ตลอดเวลาที่ทำงาน		
8.งานติดตั้งท่อ PVC Line drain RVF	3) "ลวดเมื่อได้วัดในระหว่างทำงาน 1) "กลิ่นสารเคมีของน้ำประปาไหลเข้า สูระบบ ทางเดินหายใจ 2) "ขณะย้ายท่อ PVC ตกใส่คนได้รับ บาดเจ็บ	1) "ปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันโรค 1) "สวมแว่น Safety+สวม Mask+PPE 1) "ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์การยกให้ พร้อมใช้งาน "และยึดกันทั้งที่ยังแขวนบ้าน	1) "ตลอดเวลาที่ทำงาน 1) "ตลอดเวลาที่ทำงาน		
Prepared by (Withan Jumsak) Date 05 / Jul / 2023 ผู้จัดทำ	Approved by (Nutapong Sohsawangtha) Date 05 / Jul / 2023 ผู้อนุมัติแผนปฏิบัติงาน	Approved by (Nutapong Sohsawangtha) Date 05 / Jul / 2023 ผู้อนุมัติแผนงาน	หมายเหตุ งาน Safety improvement		

GCM

PTA

Hot Work Class I Certificate

ส่วนที่ 1 การขออนุญาต

เป็นเอกสารประกอบกับ WORK PERMIT NO. 01-05079566-0002

ลักษณะงาน Hot work

☒ เชื่อม Welding
☒ ตัด-เจียร
☐ อื่น ๆระบุ.....

☒ ล้างถังไฟต้อง ผ่านการตรวจสอบ

และรับรองโดยหน่วยงานเจ้าของงานหรือผลิตลิกเกอร์ก่อนใช้งาน

☒ ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch) ในระหว่างการทำงาน (อย่ารือยหรือเมื่อก่อน) ผ่านการขึ้นทะเบียนจาก GC-M PTA

- ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch) ชื่อ

สุทธินันท์

บริษัท

JRN

☒ Safety Lead ผ่านการขึ้นทะเบียนจาก GC-M PTA และดูแลงานได้ไม่เกิน 3 งาน ในรัศมี 11 ม. และต้องอยู่ในแนวที่ระดับเดียวกัน มงกทั้งหน้างานได้ชัดเจน

- Safety Lead ชื่อ

สุทธินันท์

บริษัท

JRN

ส่วนที่ 2 ผู้ควบคุมงาน และเจ้าของพื้นที่ตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน / กรณีมีการย้ายจุดงานต้องทำการตรวจสอบใหม่ทุกครั้ง ดังนี้

ข้อกำหนด และข้อปฏิบัติสำหรับการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟจากงานเชื่อม / เจียร /

ตรวจสอบ

ย้ายจุด

ย้ายจุด

ย้ายจุด

ย้ายจุด

ย้ายจุด

ครั้งก่อนเริ่มงาน

ครั้งที่ 1

ครั้งที่ 2

ครั้งที่ 3

ครั้งที่ 4

ครั้งที่ 5

1. กันสะเก็ดไฟรอบรัศมี 4 ด้าน

2. ไม่มีการนำ, การพา หรือ การเคลื่อนสิ่งใด ๆ ไปยังอุปกรณ์ใกล้เคียง

3. ทำการวัดแก๊สออกซิเจน (HC) ในรัศมี 3 เมตรที่สามารถเข้าถึงได้

4. ทำการวัดแก๊ส ณ จุดเปิด (Vent , Drain, Line break) ที่สามารถเข้าถึงได้และไม่มีวัสดุที่สามารถติดไฟได้ในรัศมี 11 เมตร

5. กรณีที่มีการเชื่อมด้วยไฟฟ้า สภาพสายไฟ ระบบกราวด์ (หัวดิน, การลัดสาย, จุดดินสาย) หรือใช้งาน โดยต้องห่างจากจุดเชื่อม ไม่น้อย 2 เมตร

ไม่เกี่ยวข้อง

เกี่ยวข้อง

เป็นไปตาม

ไม่เป็นไปตาม

มาตรการ

ตามมาตรการ

6. ในกรณีที่พื้นที่เป็นงานที่สูง ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟให้ครอบคลุม (ด้านล่าง)

7. ในกรณีที่พื้นที่เป็นงานที่สูง แล้วไม่สามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟให้ครอบคลุม หรือ มีแนวโหม่งที่มีสะเก็ดไฟตกลงมาด้านล่าง ต้องมีผู้เฝ้าระวังไฟทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่ด้านล่างอย่างน้อยในรัศมี 15.2 เมตร และต้องจัดให้มีถังดับเพลิงจัดเตรียมไว้ให้พร้อมใช้งาน

8. กรณีที่ไม่สามารถกำจัดเชื้อเพลิงในพื้นที่การทำงานได้ ให้นำพื้นที่ที่ปล่อยอยู่เสมอหรือปิดคลุมเชื้อเพลิงด้วยวัสดุที่เป็นฉนวนทนไฟ

ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน

เวลา 9.00 น.

ลงชื่อ (Fire watch)

เวลา 10.00 น.

หมายเหตุ - หากในระหว่างการทำงานพบว่ามีการติดกันของถังแก๊สที่ไม่เป็นไปตามที่กำหนดและอาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยให้รีบ

สามารถแจ้งให้ Safety Lead ส่งบุคลากรได้ทันที

- ในกรณีที่พบอุปสรรค ไม่สามารถดำเนินการตามข้อกำหนดนี้ได้ ให้แจ้งเจ้าของพื้นที่เพื่อพิจารณาแก้ไขหรือปรับสภาพหน้างานให้

เกิดความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน

ส่วนที่ 3 การตรวจสอบระหว่างปฏิบัติงานทุกๆ 1 ชั่วโมง (ตรวจสอบตามรายการในส่วนที่ 2) และหลังเลิกปฏิบัติงานโดย Fire watch

ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามรายการส่วนที่ 2

ครั้งที่ 1

ครั้งที่ 2

ครั้งที่ 3

ครั้งที่ 4

ครั้งที่ 5

ครั้งที่ 6

ครั้งที่ 7

Fire watch ลงชื่อ

สุทธินันท์

สุทธินันท์

สุทธินันท์

สุทธินันท์

สุทธินันท์

สุทธินันท์

เวลาตรวจสอบ

10.00

11.00

12.30

13.30

14.30

15.30

ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามรายการส่วนที่ 2

ครั้งที่ 8

ครั้งที่ 9

ครั้งที่ 10

ครั้งที่ 11

ครั้งที่ 12

ครั้งที่ 13

ครั้งที่ 14

Fire watch ลงชื่อ

เวลาตรวจสอบ

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบว่างาน Hot Work Class I ได้เสร็จสิ้นตามขอบเขตที่กำหนดไว้แล้ว ตรวจสอบโดย

สุทธินันท์

ผู้ควบคุมงาน

เวลา 17.50 น.

หลังจากงาน Hot Work Class I ได้ทำการตรวจสอบแล้วไม่พบสะเก็ดไฟตกลงมาโดยรอบพื้นที่ทำงาน โดยเฝ้าระวังอย่างน้อยเป็นเวลา 30 นาที

ตรวจสอบโดย

สุทธินันท์

Fire watch

เวลา 18.30 น.

GCM

PTA

แบบฟอร์มตรวจสอบการทำงานบนที่สูง (Working at Height Certificate)

ใช้ประกอบ Work Permit no. 01-05079566-0002

รวมการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

Yes

No

N/A

1. สภาพพื้นผิวหรือจุดที่ปฏิบัติงานมั่นคงแข็งแรง และไม่มีสิ่งกีดขวางที่จะก่อให้เกิดอันตรายขณะปฏิบัติงาน

2. มีการปิดล้อมด้านล่างพื้นที่ปฏิบัติงานและแสดงป้ายเตือนอันตรายจุดเข้า – ออกพื้นที่ปฏิบัติงาน

3. นั่งร้านต้องผ่านการตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว (มี Tag สีเขียวและอายุไม่เกิน 30 วัน)

4. ช่องเปิดหรือหลุมที่คนสามารถตกได้ จะต้องจัดทำฝาปิดที่แข็งแรงหรือทำรั้วกันเพื่อป้องกันการตกลง

5. บันไดมีสภาพสมบูรณ์ ปลอดภัยพร้อมใช้งาน ผ่านการตรวจสอบสภาพและสติกเกอร์รับรองยังไม่หมดอายุ (พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงกับไฟฟ้าจะต้องใช้บันไดชนิดที่ไม่เป็นลวดนำไฟฟ้า เช่น ไฟเบอร์)

6. กรณีที่ทำงานในพื้นที่ที่มีสายไฟฟ้าต้องมีการติดตั้งฉนวน หรือกันพื้นที่ให้ระยะห่างที่ปลอดภัย

N/A

7. อุปกรณ์ป้องกันการตกจะต้องสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน ผ่านการตรวจสอบสภาพ และสติกเกอร์รับรองยังไม่หมดอายุ

8. จุดคล้องเกี่ยวมีความมั่นคงและแข็งแรงพอที่จะสามารถรับน้ำหนักของปฏิบัติงานได้

9. ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงทุกคนผ่านการฝึกอบรมและมีสติกเกอร์รับรองผ่านการฝึกอบรม

10. วัสดุอุปกรณ์ที่นำขึ้นไปบนที่สูงต้องมีการป้องกันการตกลงหล่นลงมาด้านล่าง

11. ไม่มีฝนตก ลมพายุ หรือสภาพแวดล้อมอื่นๆที่อาจเป็นอันตรายได้

12. จุดทำงานที่มากกว่า 6 เมตรต้องมีตัว absorber ในกรณีที่ต่ำกว่า 6 เมตรต้องทำการ Bypass หรือใช้ Harness แบบไม่มี absorber

13. เซฟตี้ฮาร์เนส (Safety Harness) ต้องใช้แบบตะขอใหญ่ 2 ตะขอ (2 Snap hook) เท่านั้น

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน

ให้ติดต่อ Emergency Center ทางวิทยุของ Safety เพื่อขอความช่วยเหลือ

ลงชื่อ

สุทธินันท์

Safety Lead

วันที่ 01/7/23

เวลา 10.00 น.

ลงชื่อ

สุทธินันท์

F/O เจ้าของพื้นที่

วันที่ 01/7/23

เวลา 9.00 น.

หมายเหตุ :

1. หากไม่เป็นไปตามข้อกำหนดหรือเป็น "No" ข้อหนึ่งข้อใดข้างต้น ไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานบนที่สูง

2. แบบฟอร์มตรวจสอบการป้องกันการตกต้องติดแสดงไว้ที่จุดปฏิบัติงานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบ

3. กรณีที่ตรวจสอบพบ "No" ระหว่างการปฏิบัติงานให้ทำการหยุดงานชั่วคราวและแก้ไขให้แล้วเสร็จ จึงจะสามารถอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อไปได้ พร้อมทั้งลงชื่อและรายละเอียดของการหยุดงานชั่วคราว ที่ช่อง Reapprove หน้า Work Permit

4. หากพื้นที่ไหนไม่มี F/O ให้เป็นพนักงานที่ได้รับมอบหมายในพื้นที่ปฏิบัติงานนั้นเซ็นแทน

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- ที่อันตราย

(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

1 ผู้ขออนุญาต Geerasak Saejiw ผู้ควบคุมงาน Geerasak Saejiw เลขที่ใบอนุญาต 06-081166-0068 Shutdown
สถานที่ปฏิบัติงาน CTA3 (CTA Unit) หน่วยงาน Mechanical Team
หมายเลขอุปกรณ์ X3-3TD-303

ชื่อบริษัทผู้จ้าง JLLT (12 คน) 316L
ลักษณะของงานที่เข้า Inside inspect and repair
เครื่องมือที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ
ขอแบบปฏิบัติงานมอบหมายให้ Safety Lead
และ Fire Watch
และ Hole Watchman

พื้นที่ได้รับผลกระทบ

เอกสารแนบ

- ✓ การขังอันตรายและความเสี่ยงด้านสุขภาพ
- ✓ Confine Certificate
- ✓ Rescue Plan
- ✓ Ventilation plan
- ✓ รายชื่อคนเข้า-ออก ที่อันตราย
- ✓ ผลตรวจร่างกาย หรือ สติ๊กเกอร์อันตราย
- ✓ Lifting plan
- ✓ Hot Work Class / Certificate
- ✓ ใบปฐมนิเทศ (0ใบ)
- ✓ SDS

บันทึกรับส่งมอบงาน
ความคุมงานตลอดเวลา
ความคุมงานตลอดเวลา

- ✓ หมายเลข Specific Control ที่เลือก ME-0437-0
- ✓ Pressure Test
- ✓ ใบอนุญาตทำงานชุด
- ✓ ใบอนุญาตงานรังสีสำหรับงาน X-ray
- ✓ แบบฟอร์มการรายงานการ Deviation From
- ✓ อื่นๆ แผนกงาน Cer. confine
- ✓ แผนกงาน Ventilation
- ✓ MAP CSE

2 ใบอนุญาตเริ่มใช้วันที่ 08/11/2023 13:01
3 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

3.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- ✓ PPE (หมวก/แว่นตา/รองเท้า)
- ✓ Goggle
- ✓ Face Shield
- ✓ หน้ากากเชื่อม
- ✓ หน้ากากกรองฝุ่น
- ✓ หน้ากากกรองสารเคมี
- ✓ หน้ากากกรองฟุ้ง
- ✓ SCBA
- ✓ Air Line
- ✓ ถุงมือผ้า
- ✓ ถุงมือหนัง
- ✓ ถุงมือกันสารเคมี
- ✓ ถุงมือกันความร้อน
- ✓ ถุงมือเชื่อม
- ✓ ชุดกันสารเคมี
- ✓ ชุดกันความร้อน
- ✓ ชุดกันฝุ่น
- ✓ Safety Harness
- ✓ Life line
- ✓ รองเท้ากันสารเคมี
- ✓ อื่นๆ

3.2 มาตรการป้องกันก่อนและขณะปฏิบัติงาน

- ✓ อุปกรณ์เครื่องมือผ่านตรวจสอบสภาพ
- ✓ มีใบปฏิบัติงานตามมาตรการ LOTO/LB
- ✓ กันพื้นที่ทำงานและแขวนป้ายเตือน
- ✓ แขนงป้ายเตือน CSE/HW
- ✓ ผ่ากันไฟ
- ✓ เครื่องเชื่อมแก๊ส...เครื่อง
- ✓ ถังดับเพลิง 1 ถัง
- ✓ ถังระบายน้ำ/ถังเก็บน้ำ
- ✓ มีการป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์อื่น
- ✓ ตาข่ายหรืออุปกรณ์ป้องกันทางเข้า
- ✓ อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันครบถ้วนแล้ว และปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนด

ลงชื่อ Geerasak Saejiw ผู้ขออนุญาต วันที่ 08/11/2023 เวลา 13:03

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายละเอียดข้อ 1,2,3 และให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานแล้ว

ลงชื่อ Thanakorn Wannapong ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต วันที่ 08/11/2023 เวลา 13:11

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- ที่อันตราย

(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

4 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน
✓ LOTO Lock Box No. 300-2
✓ ปลดความดันออกหมด
✓ ระบายสารออกหมด
✓ ตรวจวัดอุณหภูมิ WBGT ก่อนเริ่มงาน
✓ ตรวจสภาพพื้นที่ในรัศมี 11 ม./15.2 ม.
✓ เป่าด้วย N2
✓ ล้างด้วยน้ำ
✓ เป่าด้วยอากาศ
✓ ขจัดสารเคมี หรือ สารไวไฟ
✓ ตรวจวัดแก๊สก่อนเริ่มงาน (%LEL,%O2,TLV)
✓ ตรวจวัดแก๊สระหว่างงาน (%LEL,%O2) ทุก 2 ชม.
✓ จัดเตรียมทางเข้า-ออกให้สะดวก
✓ อื่นๆ

- ✓ Test & Try ก่อนเริ่มงาน
- ✓ ปิดบด ราง หลุม
- ✓ ติดแหล่งจ่ายไฟฟ้า
- ✓ ต่อสายกราวด์/บ่วงจร
- ✓ มีผู้ควบคุมตรวจสอบอุปกรณ์
- ✓ แจ้งให้พื้นที่..... ที่ได้รับผลกระทบทราบ
- ✓ มีการ bypass ระบบ SCE ที่เกี่ยวข้อง
- ✓ ชี้แจง Specific Control Plan และลงชื่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย และได้มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการแล้ว
ลงชื่อ Kitipong Phunlak ผู้อนุมัติของผู้ปฏิบัติงาน วันที่ 08/11/2023 เวลา 13:18

5 การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

- ✓ มาตรการที่ออกกำหนดในข้อ 4. ได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ
- ✓ ได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
- ✓ มอบหมายให้ Oatthachai Wongviwong

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ Ekkasit Jewyee หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 08/11/2023 เวลา 13:36

6 การอนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

- ✓ การตรวจเช็คแก๊สก่อนปฏิบัติงาน
- ✓ สภาพพื้นที่ปลอดภัยและชี้แจง Specific Control Plan เขียนพร้อมปฏิบัติงานได้

ข้าพเจ้าได้อนุมัติให้สามารถเริ่มปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ ผู้ขออนุญาต

วันที่ 8-11-23 เวลา 15:30

ลงชื่อ Safety lead

วันที่ 8-11-23 เวลา 15:30

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

วันที่ 8-11-23 เวลา 15:30

7 ตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน(กรณีได้ถูกกำหนดไว้ในข้อ 4.)

ตรวจโดยเจ้าของพื้นที่

ครั้งที่	วันเวลา	%O2 (%)	%LEL (%)	TLV (ppm)	ลงชื่อ
1	15:30	20.9	0	0	Kitipong Phunlak
2	15:30	20.9	0	0	Kitipong Phunlak
3	15:30	20.9	0	0	Kitipong Phunlak
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					


รหัสการปฏิบัติงาน (Work procedure)	แหล่งอันตราย/ความเสี่ยง (Source of Hazard /Risk)	มาตรการควบคุม (Preventive & Control Measure)	เป้าหมาย (Target)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible by)	ลงมือผู้เกี่ยวข้อง และได้รับการ มาตรการกวดขันแล้ว (Acknowledged by)
ทำงานบนที่สูง	2) สัมผัสและทำการเคลื่อนย้ายวัตถุทำให้เกิดความเสียหาย 1) เครื่องมือ อุปกรณ์ วัสดุอุปกรณ์ใช้งาน ด้านล่างไม่มั่นคง	1) ล้วนใส่ Safety harness ขณะทำงาน บนที่สูงตลอดเวลาที่ทำงานเสี่ยง 1) เครื่องจักร บนขี้นกร ต้องทำการเร่ง น้ำมันของขี้นกรวางก่อนตั้งขี้นกร	1) ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อผู้ปฏิบัติงาน 1) ในพื้นที่ของขี้นกรวางลงใส่ผู้ปฏิบัติงาน ด้านล่างไม่มั่นคงตลอดระยะเวลา ทำงาน	1) ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความ ปลอดภัยและมีความชำนาญ ตลอดเวลา ทำงาน	
งานถอดประกอบ	2) ผู้ปฏิบัติงานพลัดตกจากที่สูง 1) ชิ้นส่วนเครื่องจักรที่ขี้นกร ชิ้นส่วนเกิด แรงดันกระแทก / สัมผัสร่างกาย 2) สะดุ้งสารเคมี โดนแรงจาก 2) สะดุ้งสารเคมี โดนแรงจาก	1) ล้วนใส่ Safety harness ขณะทำงาน บนที่สูงตลอดเวลาที่ทำงานเสี่ยง 1) Check การ Isolate ระบบ / การทำ LOTO ของ PE 1) ล้วนใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล งาน Safety / ผนวก Safety / รวม Safety	1) ไม่ให้เกิดผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ 1) ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อผู้ปฏิบัติงาน 1) ยึดกับชิ้นส่วนแต่ผู้ปฏิบัติงาน	1) ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความ ปลอดภัยและมีความชำนาญ ตลอดเวลา ทำงาน	
Prepare by (Geerask Saewij) Date 08 / Nov / 2023 ผู้จัดทำ	Approved by (Thanakorn Wannapong) Date 08 / Nov / 2023 ผู้ตรวจสอบ	Approved by (Kitipong Phunlak) Date 08 / Nov / 2023 ผู้อนุมัติ	นางนฤ งานอำนวยการ, คือ เจษฎา ธีรพร อดิเรกทอง		

244

1. งานฝึกอบรมตามแผนงานสิ่งแวดล้อมเฉพาะงาน (Specific Control Plan) คือ 1) งานทั่วไปตามสิ่งแวดล้อม 2) งาน Hot work class II 3) งาน Hot work class I 4) งานที่เป็นอันตราย
2. ต้อง present Specific Control Plan ใน Morning Meeting ทุกงาน ยกเว้นงานที่สำนักงานได้ดำเนินการแล้วเป็นต้น เช่น การเปลี่ยนสีพื้น


2/3


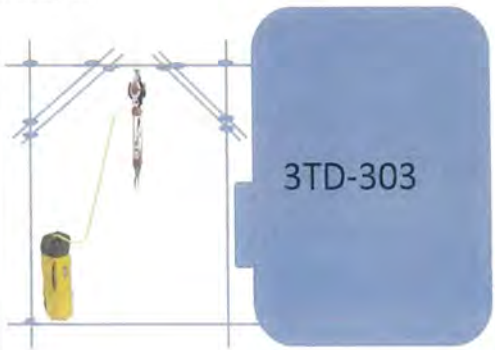

วิธีการปฏิบัติงาน (Work procedure)	แหล่งอันตราย/ความเสี่ยง (Source of Hazard/Risk)	มาตรการควบคุม (Preventive & Control Measure)	เป้าหมาย (Target)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible by)
ลดปริมาณอุปกรณ์การทำงาน	3) - Pressure สิ่งในท่อ สารในระบบ กระเด็นแรง 1) ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากกระแสไฟฟ้าสูง 2) ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากความร้อนในงานเชื่อมอาร์ค 3) เกิดเพลิงไหม้จากประกายไฟในงานเชื่อมอาร์ค	1) I. ตรวจ Check ท่อ Isolate ระบบและใส่ Blind Plate ที่ตำแหน่ง 1) หากการปิดกั้นกับตัว Bypass และปล่อยเปิด 1) หากตรวจพบกระแสไฟฟ้าที่ไวในงานเชื่อมอาร์คระบบ 1) ป้องกันอันตรายจากการแสงไฟจ้า (ELCB) 2) หากตรวจสอบใกล้กรงป้องกันเฉพาะตัวกรงงานเชื่อม 3) หากตรวจหา 0% E.L. ก่อนลงทำงาน 4) ใส่ใบสั่งงานพร้อมส่งและจัดการในตำแหน่งพร้อมใช้งาน 5) จัดให้มีผ้ากันไฟเพื่อติดกับสายเคเบิลไฟ 6) หากกรง KY รวมกัน ก่อนใช้งาน	1) ป้องกันอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายแก่บุคคลอื่นและผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายแก่บุคคลอื่นและผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายแก่บุคคลอื่นและผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายแก่บุคคลอื่นและผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายแก่บุคคลอื่นและผู้ปฏิบัติงาน	
งานตัดเชื่อม : Welding	1) ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจาก Flame งานเชื่อม 1) ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากผลงานเชื่อม 1) ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากความร้อนของสะเก็ดไฟ 2) เกิดเพลิงไหม้จากประกายไฟในงานเชื่อมอาร์ค	1) หากตรวจสอบใกล้ตำแหน่งในขณะทำงาน 1) หากตรวจสอบใกล้ปากเชื่อมและ PPE ออกดอกตามเขตที่กำหนด 1) ใบปฏิบัติงานมาตรฐานความปลอดภัย 0.3 1) ตรวจสอบท่อน้ำดับเพลิง มีการขึ้นชื่อ Work Permit ก่อนเริ่ม	1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน	
งานตัด > กำหนดให้ใช้งานเชื่อม > กำหนดให้ใช้เฉพาะในกรณีเท่านั้น	1) ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจาก Flame งานเชื่อม 1) ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากผลงานเชื่อม 1) ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากความร้อนของสะเก็ดไฟ 2) เกิดเพลิงไหม้จากประกายไฟในงานเชื่อมอาร์ค	1) หากตรวจสอบใกล้ตำแหน่งในขณะทำงาน 1) หากตรวจสอบใกล้ปากเชื่อมและ PPE ออกดอกตามเขตที่กำหนด 1) ใบปฏิบัติงานมาตรฐานความปลอดภัย 0.3 1) ตรวจสอบท่อน้ำดับเพลิง มีการขึ้นชื่อ Work Permit ก่อนเริ่ม	1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน 1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน	
หาลบ/PT	1) ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากไอระเหยของสารเคมีที่เป็นพิษ	1) หากรับประทานอาหารหรือดื่มน้ำก่อนทำงาน	1) ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน	

แบบฟอร์มตรวจสอบก่อนเข้าทำงานในที่อับอากาศ (Confine space certification form)																																										
แบบตรวจสอบโดยผู้ควบคุมงานโดยใช้ประกอบกับ ใบอนุญาต เลขที่..... 06-061166-0042..... <div style="float: right;">  </div>																																										
รายการ	ผลการตรวจสอบ																																									
	เป็นไปตาม มาตรการ	ไม่เป็นไปตาม มาตรการ	ไม่เกี่ยวข้อง																																							
ส่วนที่ 1 การเตรียมความพร้อมของสภาพที่อับอากาศ																																										
1. ที่อับอากาศได้ตัดแยกออกจากระบบปกติแล้ว และอุปกรณ์ชิ้นส่วนที่มีการหมุนหรือเคลื่อนที่ได้ตาม LOTO/LB procedure	☑	○	○																																							
2. ตรวจสอบปริมาณออกซิเจนและก๊าซไวไฟก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และพบว่าไม่มีอันตรายจากไฮโดรคาร์บอนและแก๊สพิษโดย O ₂ (19.5 – 23.5 %) HC (0 % LEL) Toxic (≤ TWA) หมายเหตุ: ค่า TLV-TWA อยู่ในตารางกำหนดค่ามาตรฐานของสารเคมีที่อนุญาตให้ทำงานได้ (SE-D-0129)	☑	○	○																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>สารเคมีและแหล่งอันตราย</th> <th>TLV-TWA (ppm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>Acetic Acid</td><td>10</td></tr> <tr><td>2</td><td>Ammonia</td><td>25</td></tr> <tr><td>3</td><td>Fuel gas, Bio gas (Methane)</td><td>10</td></tr> <tr><td>4</td><td>Hydrogen sulfide (H₂S)</td><td>10</td></tr> <tr><td>5</td><td>Hot Oil</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6</td><td>Hydrobromic Acid (HBr)</td><td>3.0 (9.9 mg/m³)</td></tr> <tr><td>7</td><td>Hydrochloric Acid (HCL)</td><td>0.0016 (2 mg/m³)</td></tr> <tr><td>8</td><td>Methyl acetate (MA)</td><td>250</td></tr> <tr><td>9</td><td>Px</td><td>100</td></tr> <tr><td>10</td><td>Sulfuric Acid</td><td>0.0005 (1 mg/m³)</td></tr> <tr><td>11</td><td>Sodium Hydroxide</td><td>0.0009 (2 mg/m³)</td></tr> <tr><td>12</td><td>Sodium hypochloride</td><td>0.5 (3mg/m³)</td></tr> </tbody> </table>	Item	สารเคมีและแหล่งอันตราย	TLV-TWA (ppm)	1	Acetic Acid	10	2	Ammonia	25	3	Fuel gas, Bio gas (Methane)	10	4	Hydrogen sulfide (H ₂ S)	10	5	Hot Oil	0.5	6	Hydrobromic Acid (HBr)	3.0 (9.9 mg/m ³)	7	Hydrochloric Acid (HCL)	0.0016 (2 mg/m ³)	8	Methyl acetate (MA)	250	9	Px	100	10	Sulfuric Acid	0.0005 (1 mg/m ³)	11	Sodium Hydroxide	0.0009 (2 mg/m ³)	12	Sodium hypochloride	0.5 (3mg/m ³)	☑	○	○
Item	สารเคมีและแหล่งอันตราย	TLV-TWA (ppm)																																								
1	Acetic Acid	10																																								
2	Ammonia	25																																								
3	Fuel gas, Bio gas (Methane)	10																																								
4	Hydrogen sulfide (H ₂ S)	10																																								
5	Hot Oil	0.5																																								
6	Hydrobromic Acid (HBr)	3.0 (9.9 mg/m ³)																																								
7	Hydrochloric Acid (HCL)	0.0016 (2 mg/m ³)																																								
8	Methyl acetate (MA)	250																																								
9	Px	100																																								
10	Sulfuric Acid	0.0005 (1 mg/m ³)																																								
11	Sodium Hydroxide	0.0009 (2 mg/m ³)																																								
12	Sodium hypochloride	0.5 (3mg/m ³)																																								
3. ไม่มีภัยอันตรายทางกายภาพ เช่น อุณหภูมิไม่เกิน 34 องศา (WBGT) วัตถุหล่นทับ เป็นต้น	☑	○	○																																							
4. ทางเข้า-ออก มีความกว้างเพียงพอและไม่มีสิ่งกีดขวาง พร้อมทั้งป้ายเตือน "ที่อับอากาศอันตรายห้ามเข้า" เพื่อป้องกันผู้ไม่ส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในที่อับอากาศทั้งขณะทำงานและหยุดงาน	☑	○	○																																							
5. มีระบบการระบายอากาศที่เหมาะสมกรณีที่เข้าไปทำงานในที่อับอากาศที่ไม่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดสารพิษ ต้องสามารถระบายอากาศอย่างน้อย 84 m ³ /hour/person สำหรับงาน Cold work ส่วนงาน Hot work หรือในกรณีที่มีการทำกิจกรรมที่ก่อให้เกิดสารพิษ เช่น งานเชื่อม ตัด เจียร งานใช้สารเคมี ต้องสามารถระบายอากาศอย่างน้อย 1,000 m ³ /hour/point (SE-F-0169)	☑	○	○																																							
ส่วนที่ 2 การเตรียมความพร้อมของผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ																																										
6. ผู้เข้าปฏิบัติงานได้ผ่านการอบรม "ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ" ตามกฎหมายกำหนดและมีใบรับรองแพทย์สำหรับการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ หรือผู้เข้าปฏิบัติงานมีสติ๊กเกอร์อนุญาตให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ จากหน่วยงานความปลอดภัย	☑	○	○																																							

7. ผู้เข้าปฏิบัติงานได้รับการสื่อสารและเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติงานในที่อับอากาศตามกฎความปลอดภัย (SE-F-0037)	☑	○	○
8. ผู้เข้าปฏิบัติงานผ่านการตรวจวัดร่างกายก่อนเข้าทำงาน โดยตรวจสอบจาก (SE-F-0171) หรือ สติกเกอร์ผ่านการตรวจสุขภาพประจำวัน	☑	○	○
9. ผู้เข้าปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลถูกต้องเหมาะสมกับความเสี่ยงตาม PPE Matrix (SE-D-0126)	☑	○	○
10. ผู้เข้าปฏิบัติงานรับทราบวิธีการสื่อสาร และทราบวิธีการลงชื่อเข้า-ออกที่อับอากาศในแบบฟอร์ม (SE-F-0172)	☑	○	○
ส่วนที่ 3 การเตรียมความพร้อมของเครื่องมือ			
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ติดตั้งชั่วคราว เช่น หินเจียร ส่วน ฯลฯ ต้องมี ELCB กระแสไฟไม่เกิน 30 mA, อุปกรณ์ส่องสว่างต้องเป็นชนิดที่มี แรงดันไม่เกิน 24V, DC, Explosion proof และผ่านการตรวจสอบการรับรองจากหน่วยงาน EE	☑	○	○
12. อุปกรณ์ด้านเครื่องกลต้องมีสภาพที่พร้อมใช้งาน และผ่านการตรวจสอบการรับรองจากหน่วยงาน ME	☑	○	○
ส่วนที่ 4 การเตรียมความพร้อมของอุปกรณ์ช่วยเหลือ ตรวจสอบโดย Safety เจ้าของพื้นที่			
13. มีการเตรียมอุปกรณ์ช่วยเหลือ ตามที่ระบุใน Rescue plan และมีการสื่อสารมาตรการช่วยเหลือในกรณี ถูกเจ็ดยังผู้เกี่ยวข้องทุกคน (SE-F-0168)	☑	○	○
14. มีการเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างถูกต้อง และจัดวางในพื้นที่เหมาะสมพร้อมใช้งาน (กรณีมีงาน Hot work ภายในที่อับอากาศ)	☑	○	○
15. มีอุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดถังอากาศ(SCBA)พร้อมใช้งาน หรือชนิดสายส่งอากาศ (Air line BA)	☑	○	○
ลงชื่อ..... ผู้ควบคุมงาน ลงชื่อ..... ผู้สำรวจ (ลงชื่อด้วยตัวบรรจง) (ลงชื่อด้วยตัวบรรจง) ลงชื่อ..... ผู้ช่วยเหลือ ลงชื่อ..... เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (ลงชื่อด้วยตัวบรรจง) (ลงชื่อด้วยตัวบรรจง) หากไม่เป็นไปตามข้อกำหนดข้อหนึ่งข้อใดข้างต้น ไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ ใบ Certificate นี้ ต้องติดแสดงไว้ที่จุดปฏิบัติงานตลอดเวลาเพื่อตรวจสอบ			

หมายเหตุ งานTurnaround หรือการ Shutdown Unit เป็นระยะเวลานานๆ หจส.ของพื้นที่รับผิดชอบมีอำนาจในการกำหนดความถี่ในการตรวจตาม Confined Space Certificate ที่เหมาะสมเป็นกรณีไป

 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด แบบฟอร์มแผนช่วยเหลือ (Rescue plan)					
1.สถานที่..... H-ZONE อุปกรณ์..... 3TD-303 วันที่จัดทำ..... 9 / 10 / 2566					
2.ลักษณะงานที่อันตราย..... Open M/H , HPWJ ,Install scaffolding ,Inside VT ,PT ,Welding repair					
3.รายการอุปกรณ์ Rescue และจำนวนที่ต้องใช้ : -					
ลำดับ	ชื่ออุปกรณ์	จำนวน	ลำดับ	ชื่ออุปกรณ์	จำนวน
1	ชุดรอก	1 ชุด	11		
2	นั่งร้านค้ำแขวนรอก	1 ตัว	12		
3	SCBA	1 ชุด	13		
4	กระเบื้องยาง	1 ชุด	14		
5	เปล	1 ชุด	15		
6			16		
7			17		
8			18		
9			19		
10			20		
4.จำนวนกำลังพลที่ต้องใช้.....3.....คน (รวมผู้เฝ้าระวัง 1 คน)					
คนที่ 1	ผู้เฝ้าระวัง (Hole watchman)	ลงชื่อ(ตัวบรรจง)..... <i>ธน</i>			
คนที่ 2	ผู้ช่วยเหลือ 1 (Rescue member)	ลงชื่อ(ตัวบรรจง)..... <i>พิเชษฐ์</i>			
คนที่ 3	ผู้ช่วยเหลือ 2 (Rescue member)	ลงชื่อ(ตัวบรรจง)..... <i>จิรายุทธ</i>			
คนที่ 4	ผู้ช่วยเหลือ 3 (Rescue member)	ลงชื่อ(ตัวบรรจง).....			
คนที่ 5	ผู้ช่วยเหลือ 4 (Rescue member)	ลงชื่อ(ตัวบรรจง).....			
คนที่ 6	ผู้ช่วยเหลือ 5 (Rescue member)	ลงชื่อ(ตัวบรรจง).....			
5.การสื่อสาร					
การสื่อสารระหว่างทีม Rescue กับ ผู้เฝ้าระวัง โดยวิทยุช่อง.....GC-M Safety..... หรือช่องทางอื่นๆโดย.....Party Line.....					
การสื่อสารระหว่างทีม Rescue กับ เจ้าขอพื้นที่ โดยวิทยุช่อง.....GC-M PE#3..... หรือช่องทางอื่นๆโดย.....Party Line.....					
6.Facility Support					
<input type="checkbox"/> เตรียมระบบดับเพลิง (Fire Water, ดึงดับเพลิง) เพื่อ Stand by ณ จุดปฏิบัติงานกรณีที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้ระเบิด <input type="checkbox"/> รถพยาบาล เพื่อ Stand by ณ จุดปฏิบัติงานกรณีที่ต้องการเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บ <input type="checkbox"/> รถกระเช้า สูง.....เมตร เพื่อช่วยเหลือกรณีทำงานบนที่สูงและการช่วยเหลือเป็นไปด้วยความถ่วง <input type="checkbox"/> รถ Support อื่น เพื่อ Stand by ณ จุดปฏิบัติงานกรณีที่ต้องการอุปกรณ์เพิ่มเติม หรือ เคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์สำหรับปฐมพยาบาล (First-aid kit) เพื่อ Stand by ณ จุดปฏิบัติงานสำหรับการปฐมพยาบาล <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ..... อุปกรณ์ปฐมพยาบาลติดตั้งอยู่บริเวณวางอุปกรณ์ Rescue (เติมท์)					

7.การประเมินอันตรายที่อาจเกิดขึ้น	
ระบุสารเคมีที่อาจคงค้างภายในที่อันตราย คือAA.....	
<input checked="" type="checkbox"/> มีการแนบ SDS ของสารเคมีที่อาจคงค้างภายในที่อันตราย <input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากการขาดออกซิเจน ทำให้เกิดการสับสน หรือเสียชีวิต <input type="checkbox"/> อันตรายจากไฟไหม้และการระเบิดกรณีที่มีสารไวไฟค้างในระบบหรือมีงานที่ก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ <input type="checkbox"/> อันตรายจากสารเคมีและสารพิษ ทำให้เกิดการบาดเจ็บ และเจ็บป่วยในระยะเฉียบพลัน/ เรื้อรัง หรือเสียชีวิต <input type="checkbox"/> อันตรายทางกายภาพ เช่น ความร้อน แสงสว่าง เสียงดัง รั่วซึม การทำงานบนที่สูง สิ่งของหล่นทับ <input type="checkbox"/> อันตราย อื่นๆ ระบุ.....	
8.สถานการณ์จำลองและแบบอุปกรณ์ (Equipment drawing)	
สถานการณ์จำลอง 1.หมดสติในถังเนื่องจากขาดอากาศ 2.หมดสติในถังเนื่องจากชุดคนแก๊สพิษ	
9.การติดตั้งอุปกรณ์ Rescue และภาพแสดง (หากไม่เพียงพอให้แนบเอกสาร)	
ภาพแสดงการติดตั้งอุปกรณ์ Rescue 1.อุปกรณ์ Rescue Stand by อยู่ใต้ต้น 2.นั่งร้านติดตั้งที่หน้าปากถังและที่บันไดลิงให้เรียบร้อย 3.Rescue Patrol	
	

10. เทคนิคและภาพจำลองการเข้าช่วยเหลือ

เทคนิคการเข้าช่วยเหลือผู้ประสบเหตุจากด้านในที่อันตรายออกสู่ด้านนอก

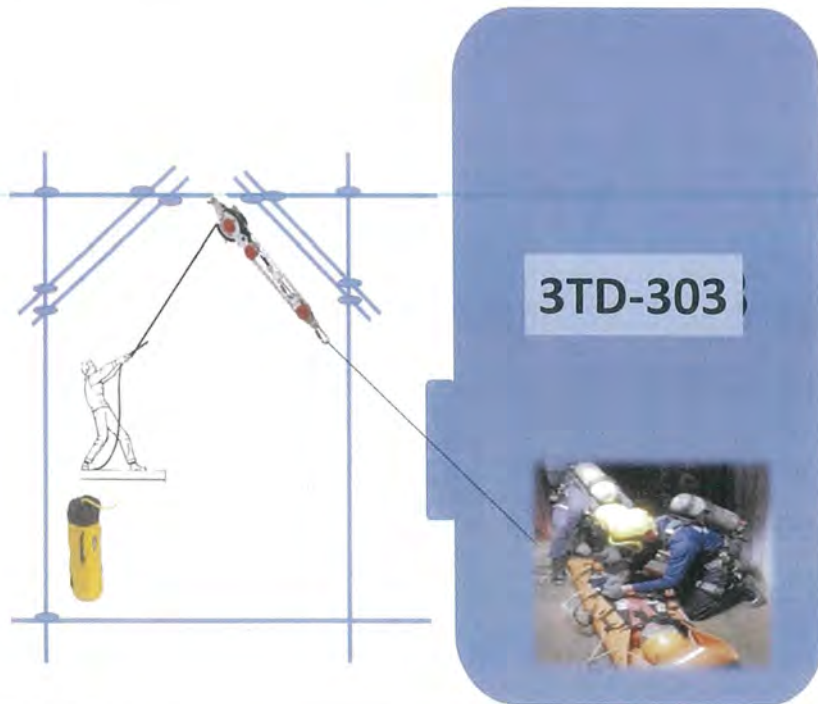
1. ตรวจสอบเช็คอากาศก่อนลงไปช่วยผู้ประสบเหตุ
2. Rescue Team หากตรวจสอบว่ามีสารพิษต้องสวมใส่ SCBA ก่อนลงไปช่วยผู้ประสบเหตุ
3. Rescue Team จัดระเบียบร่างกายผู้ประสบเหตุแล้วทำการเกาะตะขोที่ safety Harness ให้เรียบร้อย
4. Rescue Team ที่อยู่ด้านนอกจึงทำการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุด้วยรถออกจากจุดเกิดเหตุอย่างระมัดระวัง

ข้อควรระวังในการเข้าช่วยเหลือ

1. ระมัดระวังอากาศและสารเคมีตกค้าง / ตรวจสอบวัดอากาศก่อนลงไปช่วยผู้ประสบเหตุ
2. ระมัดระวังผู้ประสบเหตุกระแทกกับขอบบ่อหรืออุปกรณ์อื่นๆ
3. จัดระเบียบร่างกายผู้ประสบเหตุเรียบร้อยแล้วจึงขึ้นอย่างปลอดภัย

ภาพจำลองการเข้าช่วยเหลือ

8 คนใส่ harness ยกรอก



11. เทคนิคการปฐมพยาบาล

ระบุนเทคนิคการปฐมพยาบาล

1. ทำการวัดสัญญาณชีพ
2. ถ้ามีสัญญาณชีพให้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
3. ถ้าหัวใจหยุดเต้นให้ทำ CPR ทันทีจนกว่ารถพยาบาลจะมา
4. นำส่งโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด

12. กำหนดจุดนัดพบที่ ความเอกสารแนบ พร้อมแนบ Lay out แสดงตำแหน่งจุดนัดพบ

13. สรุปเวลาที่ใช้ในการช่วยเหลือออกจากที่อันตรายถึงได้รับการปฐมพยาบาลรวม 10 นาที (ไม่เกิน 4 นาที)

ที่อันตรายที่ต้องช่วยเหลือไม่เกิน 4 นาทีประกอบด้วย (นอกเหนือจากที่ระบุไว้ให้ Rescue Patrol)

- ☐ TT-1131 A/B เฉพาะตอนที่ มี silica gel & Activated carbon
- ☐ TD-201 เฉพาะตอนที่ มีงานเชื่อม เท่านั้น
- ☐ TD-701 ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในถัง
- ☐ TD-901 เฉพาะตอนที่ มี spent Cu/Mn Catalyst
- ☐ TT-901 เฉพาะตอนที่ มี Tray อยู่และลงไปทำงานที่ MH กลางและล่าง
- ☐ TC-201 เฉพาะตอนที่ ลงไป confirm gear
- ☐ PD-201 เฉพาะตอนที่ ลงไปเก็บ ตัวอย่างและลงไปเปลี่ยน Pd/C
- ☐ TK-411A, TK-411B, 2TK-411 เฉพาะตอนที่ cleaning and inspection
- ☐ TK-421A, TK-421B เฉพาะตอนที่ cleaning and inspection

Rescue team ถึงจุดเกิดเหตุ 4 นาที

ติดตั้งอุปกรณ์ Rescue 1 นาที

สวมใส่ SCBA/Air line BA 1 นาที

ช่วยผู้บาดเจ็บออกจากที่อันตรายถึงภายนอกอุปกรณ์เพื่อทำการปฐมพยาบาล 2 นาที

ช่วยผู้บาดเจ็บจากภายนอกอุปกรณ์ ถึงจุดนัดพบ 2 นาที

ลงชื่อ เจ้าพนักงาน

ลงชื่อ ผอ.สว.ของพื้นที่

(ลงชื่อตัวจริง)
ลงชื่อ เจ้าพนักงาน
(ลงชื่อตัวจริง)

(ลงชื่อตัวจริง)
ลงชื่อ ผอ.สว.ของพื้นที่
(ลงชื่อตัวจริง)

ลงชื่อ ผู้ช่วยเหตุ

ผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อตัวจริง)

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

(ลงชื่อตัวจริง)


คณะผู้จัดทำ

ลงชื่อ ผู้สำรวจ

(ลงชื่อตัวจริง)

รับทราบ

17/10/66



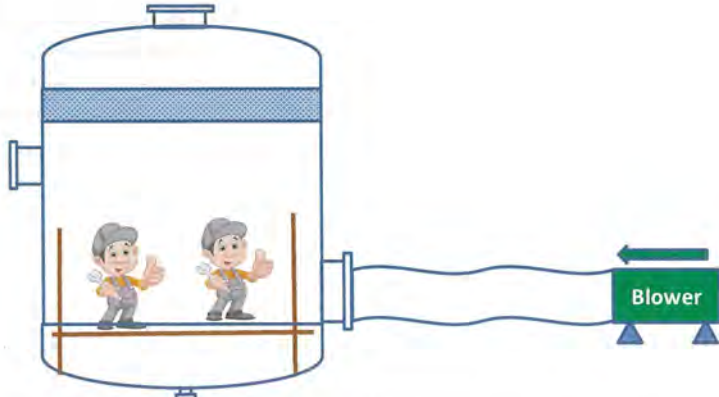
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

แบบฟอร์มแผนการระบายอากาศ (Ventilation Plan)

ชื่ออุปกรณ์: **3TD-303** ปริมาตร: **11** m³

ระบายอากาศด้วยอุปกรณ์ระบายอากาศ (Vessel, drum, silo, HX)

ระบายอากาศโดยธรรมชาติ



การเตรียมงาน	ผลการวัดน้ำหนัก
<p>แผนการระบายอากาศ</p> <p>ก) ปริมาณอากาศขั้นต่ำที่ต้องใช้ในการ Purge</p> <p>ปริมาตรถัง 11 X 6 66 m³</p> <p>ข) ปริมาณอากาศขั้นต่ำที่ต้องใช้ในการระบายอากาศขณะปฏิบัติงาน</p> <p>1 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (คน) 2 X 84 168 m³/hr</p> <p>2 จำนวน Hot work (จุด) 1 X 1000 1000 m³/hr</p> <p>3 งานที่ก่อให้เกิดสารระเหย เช่น PT, ทาสี, FRP ต้องเพิ่ม</p> <p>Ventilation flow 1,000 m³/hr 1000 m³/hr</p> <p>อัตราปริมาณอากาศที่ต้องการทั้งหมด (1+2+3) = (A) 2168 m³/hr</p>	<p>อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง: (Blower/Ejector)</p> <p>1 Blower 2270 m³/hr</p> <p>2 - m³/hr</p> <p>3 - m³/hr</p> <p>อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง = (B) 2270 m³/hr</p>
<p>อุปกรณ์ระบายอากาศที่ต้องใช้: (Blower/Ejector Spec)</p> <p>1 Blower 3000 m³/hr</p> <p>2 - m³/hr</p> <p>3 - m³/hr</p> <p>อัตราปริมาณอากาศทั้งหมด (Spec)(1+2+3) 3000 m³/hr</p> <p>ผู้เตรียมงาน (ลงชื่อตัวบรรจง) พ.ศ. ๖.</p> <p>(เจ้าของงาน)</p> <p>ผู้ตรวจสอบ (ลงชื่อตัวบรรจง) พ.ศ.</p> <p>(วิศวกรเจ้าของงานขึ้นไป)</p>	<p>สรุปผลการตรวจสอบ</p> <p>อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง(B) > อัตราปริมาณอากาศที่ต้องการ(A)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน</p> <p>ผู้อนุมัติ (ลงชื่อตัวบรรจง) พ.ศ. ๖.</p> <p>(หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่)</p>

Calculation method to measure flow rate for ventilation

$$\text{Flow (m}^3\text{/hr)} = \text{Velocity (m/s)} * \text{Area}$$

Remark ; 1. Select mode unit of Anemometer Velocity (m/s) and Area = 1 m²
2. Area is shown in below table

Table correlation Blower/Ejector diameter and Area

$$\text{Flow} = 8.94 \text{ (m/s)} \times \text{Area (m}^2\text{)} = 2270 \text{ m}^3\text{/hr}$$

Diameter of blower/Ejector (cm)	Area (m2)
6	10.18
8	18.10
10	28.29
12	40.73
14	55.44
16	72.41
18	91.65
20	113.14
22	136.90
24	162.93
26	191.21
28	221.76
30	254.57
32	289.65
34	326.98
36	366.58
38	408.45
40	452.57
42	498.96
44	547.61
46	598.53
48	651.70
50	707.14
60	1018.29
70	1386.00
80	1810.29
90	2291.14
100	2828.57

Procedure to operate Anemometer

1. Switch on
2. Press "Function" to select "Flow"
3. Press "Unit" to select unit of flow "CMS"

โทรศัพท์ภายในศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศ..... ๐๖-๐๖๑๑๖๖-๐๐๔๓ ๐๖-๐๖๑๑๖๖-๐๐๔๔

กงชื้อ
 ผู้ที่ตรวจ Hole watchman
 กงชื้อ
 ผู้คุมขัง (เจ้าของพื้นที่) กงชื้อ
 ผู้ควบคุมงาน (เจ้าของงาน)

หมายเหตุ: โปรดแนบแบบฟอร์มนี้คืนพร้อมกับแบบฟอร์มการขออนุญาตทำงาน เมื่อถึงงานอันปกติของอนุญาต

SE-F-0211-05

Hot Work Class I Certificate

วันที่ 1 กรกฎาคม 2564

ส่วนที่ 1 การขออนุญาต เป็นเอกสารประกอบกัน WORK PERMIT NO.

ลักษณะงาน Hot work ☒ เชื่อม Welding ☒ คัด-เขี้ยว ☐ อื่น ๆ ระบุ

☒ ทำกันไฟต้อง ผ่านการตรวจสอบ และรับรองโดยหน่วยงานเจ้าของงานหรือคนติดต่อก่อนใช้งาน

☒ ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch) ในระหว่างการทำงาน (อย่าขยับหนีงั้น) ผ่านการขึ้นทะเบียนจาก GCM-PTA

- ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch) ชื่อ บริษัท JUT

☒ Safety Lead ผ่านการขึ้นทะเบียนจาก GCM-PTA และดูแลงานได้ไม่เกิน 3 งาน ในรัศมี 11 ม. และต้องอยู่ในแบบพร้อมดับตัวกัน มอนิเตอร์งานได้ชัดเจน

- Safety Lead ชื่อ บริษัท JUT

ส่วนที่ 2 ผู้ควบคุมงาน และเจ้าของพื้นที่ตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน / กรณีมีการย้ายจุดงานต้องทำการตรวจสอบใหม่ทุกครั้งที่

จุดกำหนด และข้อปฏิบัติสำหรับคนติดต่อกับอุปกรณ์กับสะเก็ดไฟจากงานเชื่อม / เขี้ยว / ตรวจสอบ	ก่อนเริ่มงาน	ย้ายจุด ครั้งที่ 1	ย้ายจุด ครั้งที่ 2	ย้ายจุด ครั้งที่ 3	ย้ายจุด ครั้งที่ 4	ย้ายจุด ครั้งที่ 5
1. กำกับกับไฟครบทั้ง 4 ด้าน	✓					
2. ไม่มีกรงไฟการพา หรือ การแผ่รังสีความร้อนไปยังอุปกรณ์ใกล้เคียง	✓					
3. ทำการวัดแก๊สทุกหนึ่งแปลน (HC) ในรัศมี 3 เมตรที่สามารถเข้าถึงได้	✓					
4. ทำการวัดแก๊ส จุดเปิด (Vent, Drain, Line break) ที่สามารถเข้าถึงได้และไม่มีวัสดุที่สามารถติดไฟได้ในรัศมี 11 เมตร	✓					
5. กรณีที่เป็นกรณีเชื่อมด้วยไฟฟ้า สภาพสายไฟ ระบบการวัด (หัวดับ, การต่อสาย, จุดดับสาย) พร้อมใช้งาน โดยต้อง ห่างจากจุดเชื่อม ไม่นเกิน 2 เมตร	✓					

	ภัยอันตราย	
	ไม่เกี่ยวข้อง	เป็นไปตามมาตรฐาน
6. ในกรณีที่เป็นการเชื่อมที่จุด ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟให้ครอบคลุม (ด้านล่าง)	✓	
7. ในกรณีที่เป็นการเชื่อมที่จุด แล้วไม่สามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟให้ครอบคลุม หรือ มีแนวโน้มที่จะมีสะเก็ดไฟตกลงมาด้านล่าง จะต้องมีการเฝ้าระวังไว้ที่ตำแหน่งที่ตรวจสอบพื้นที่ด้านล่างอย่างน้อยในรัศมี 15.2 เมตร และต้องจัดให้มีถังดับเพลิงชนิดมือถือไว้ให้พร้อมใช้งาน	✓	
8. กรณีที่ไม่สามารถกำจัดเชื้อเพลิงในพื้นที่การทำงานได้ ให้บริเวณพื้นที่ที่เป็นเชื้อเพลิงหรือวัสดุที่เป็นอันตรายไหม้	✓	

ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน เวลา 15.40 น.

หมายเหตุ - หากในระหว่างการทำงานพบว่าการติดกันป้องกันจุดไฟไม่เป็นไปตามที่กำหนดและอาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยให้

สามารถแจ้งให้ Safety Lead เข้ามาตรวจสอบได้ทันที

- ในกรณีที่พบอุปสรรค ไม่สามารถดำเนินการตามข้อกำหนดได้ ให้แจ้งเจ้าของพื้นที่เพื่อพิจารณาแก้ไขหรือปรับสภาพงานให้

เกิดความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน

ลงชื่อ (Fire watch) เวลา 15.30 น.

ส่วนที่ 3 การตรวจสอบระหว่างปฏิบัติงานขุด 1 ชั่วโมง (ตรวจสอบตามรายการในส่วนที่ 2) และหลังเลิกปฏิบัติงานโดย Fire watch

ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามมาตรฐานส่วนที่ 2	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 4	ครั้งที่ 5	ครั้งที่ 6	ครั้งที่ 7
Fire watch ลงชื่อ	อนันต์	อนันต์	อนันต์	อนันต์			
เวลาตรวจสอบ	18.00	19.00	20.00	21.00			

ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามมาตรฐานส่วนที่ 2	ครั้งที่ 8	ครั้งที่ 9	ครั้งที่ 10	ครั้งที่ 11	ครั้งที่ 12	ครั้งที่ 13	ครั้งที่ 14
Fire watch ลงชื่อ							
เวลาตรวจสอบ							





ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบว่างาน Hot Work Class I ได้เสร็จสิ้นตามขอบเขตที่กำหนดไว้แล้ว

ตรวจสอบโดย ผู้ควบคุมงาน เวลา 20.30 น.

หลังเลิกงาน Hot Work Class I ได้ทำการตรวจสอบแล้วไม่พบสะเก็ดไฟตกค้างโดยรอบพื้นที่ทำงาน โดยเฝ้าระวังอย่างน้อยเป็นเวลา 30 นาที

ตรวจสอบโดย Fire watch เวลา 20.30 น.

ข้อมูลเคมีภัณฑ์เพื่อความปลอดภัย

ชื่อสารเคมี			
ชื่อทางสารเคมี	Acetic acid	หมายเลข CAS	64-19-7
สถานะ	ของเหลวใส ไม่มีสี กลิ่นรุนแรง	หมายเลข UN	2789
คำสัญญาณ	อันตราย (Danger)	   	
ข้อความแสดงเป็นอันตราย			
เมื่อถูกผิวหนัง	แสบร้อน ผิวหนังแดง ตุ่มพอง ผิวหนังคัน มีรอยแตกแยก ถ้าสัมผัสเป็นเวลานานทำให้ผิวหนังที่มีรอยแตกและแตก		
เมื่อสูดดม	ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ หายใจถี่ ปวดหัว คัดน้ำใส โรคปอดอักเสบ หลอดลมอักเสบ การสูดดมอาจทำให้เกิดอาการรวมกันในทางเดินหายใจ		
เมื่อกลืนกิน	แสบไหม้ในหลอดอาหารและกระเพาะ กระเพาะหมักหรือ อาเจียนเป็นเลือด มีฤทธิ์กัดกร่อน อาจทำให้เกิดหลอดอาหารและกระเพาะระคายเคือง การกลืนสารเคมี อาจส่งผลให้การทํางานของปอดล้มเหลว รวมไปถึงช็อก		
เมื่อเข้าตา	แสบร้อน กัดกร่อนกระจกตา ม่านตาอักเสบ อาจทำให้เกิดต้อในตา แสบไหม้ของเยื่อเมือก		
ข้อความแสดงข้อควรระวัง			
 	การป้องกันระบบหายใจ	สวมหน้ากากกรองสารเคมี	
 	การป้องกันตา	สวมเครื่องป้องกันดวงตา	
	การป้องกันมือ	สวมถุงมือกันสารเคมี	
	ข้อควรปฏิบัติ	ห้ามสูดดมไอระเหยระคายเคือง ไม่ควรสัมผัสกับสาร การทำงานในห้องปิดต้องแน่ใจว่ามีแหล่งอากาศบริสุทธิ์เพียงพอ	
ข้อปฏิบัติการหนีกรั่วไหล หรือเกิดเพลิงไหม้			
สารดับไฟที่เหมาะสม	ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ ละอองน้ำ โฟมด้านแอลกอฮอล์		
ข้อควรระวังในการขนถ่าย เก็บหรือเคลื่อนย้าย			
ข้อควรระวังในการขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งานอย่างปลอดภัย	หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสารเป็นเวลานาน ไม่ใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศที่เพียงพอ ให้สารในซีลอากาศป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต		
สถานการณ์การเก็บรักษาอย่างปลอดภัย	ปิดภาชนะบรรจุให้สนิท เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ สารออกซิไดซ์อย่างแรง กรด-ด่างแก่ เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศได้ดี เก็บในที่เย็น		
การปฐมพยาบาล			
	เมื่อสูดดม	ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที	
	เมื่อถูกผิวหนัง	ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก	
	เมื่อเข้าตา	ล้างด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที นำส่งแพทย์ทันที	
	เมื่อกลืนกิน	บ้วนปาก ห้ามทำให้อาเจียน นำส่งแพทย์ทันที	
ผู้จัดทำข้อมูล			
บริษัท	บริษัท เมอร์ค จำกัด		
ที่อยู่	ชั้น 19 อาคาร เอ็มโพเรียม ทาวเวอร์ 622 ถนน สุขุมวิทคลองตัน คลองเตย กรุงเทพฯ 10110		
โทรศัพท์	(02)667-8000	โทรสาร	หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

เอกสารแนบที่ 55

มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง

การเตรียมความพร้อมด้านความปลอดภัย
และ การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
ในการซ่อมบำรุง ในกระบวนการผลิต

โรงงาน GC-M PTA#3

ระหว่างวันที่

24 ตุลาคม – 15 พฤศจิกายน 2566

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ธนัญชัย โกสินตระกูลชัย
ผู้จัดการส่วน Supply chain

ลงชื่อ



สารบัญ

เรื่อง	หน้า
รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	1
รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก	4
ทะเบียนการตัดแยกอุปกรณ์หลักออกจากระบบ	6
แผนการดำเนินงาน shutdown	8
การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	9
การจัดการน้ำเสีย	13
มาตรการควบคุมการระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	16
มาตรการควบคุมหอเผาก๊าซ (บ. จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ไม่มีหอเผาก๊าซ)	16
มาตรการในการควบคุมฝุ่น	17
มาตรการควบคุมป้องกันการดำเนินงานที่มีความเสี่ยงสูง	18
แผนการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	28
รายชื่อผู้จัดการโรงงานและรายชื่อผู้ติดต่อ	30
แผนการประชาสัมพันธ์	31
แผนการควบคุมการดำเนินงานสำหรับผู้รับจ้าง	32
มาตรการป้องกันโควิด-19	47



รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package)ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ส่วนผลิต#3 จะทำการ cleaning ระบบและซ่อมบำรุงโดยมีรายละเอียดอุปกรณ์หลัก และงานหลัก ดังนี้

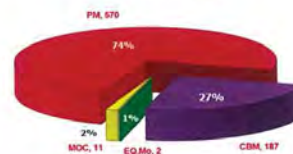
- ✓ Cleaning HPWJ (High pressure water jet)
- ✓ Confine space (cleaning & Inspection)
- ✓ Unload Catalyst(CuMn , Silica gel ,PdC)
- ✓ Welding & Grinding
- ✓ Crane & Mobilize
- ✓ Remove & Assembly (machine , valve , pipe)



Work list summary

Section	PM	CBM	EQ. Mod	MOC.	Total
ME-R	163	28			191
ME-S	59	5			64
ME-P	43	54		3	100
EE	22	1	2		25
IE	245	92		3	340
PE	33	4		4	41
UT	5	3		1	9
Total	570	187	2	11	770

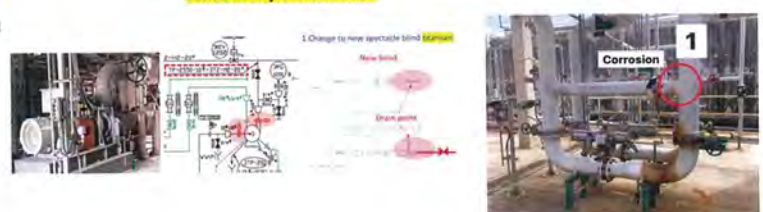
Work list summary
(770 work lists)



1

Shutdown Major works

1. 3PM-401A : Grinding control head rotor
2. 3TM-304 : Repair tire key feed side and adjust skew roller
3. 3TB-1131 : Replace IGV
4. 3TE-201ABC : EDDY test
5. 3PD-201: INSIDE INSPECT VT & PT & UTM,CLAD repair N1 leak
6. 3PD-301: INSIDE INSPECT VT & PT & UTM,CLAD
7. 3TE-1132 : retube 100 tubes
8. MOC Addition spectacle blind for support supper LOTO
9. Line FLW service to DIW-E leak DD-zone (3 Nov. stop FLW send to P#3



2

Shutdown Major works

10. 3TCM-201: Overhaul motor PA-COM at plant 3
11. EDG3 : Replace protection relay at EDG3
12. PM overhaul motor 34 unite
13. CTA/PTA/UT Valve: Overhaul Valve 83 items
14. CSE: 3SDV-1210 Overhaul Valve
15. Field Instrument: Inspection and Calibration 70 items
16. MOC: Replace steam valve 3PV-2117, 3PV-3244, 3PV-6458A
17. MOC: Replace trim set 3PV-1212
18. MOC: Modify Temp. 3TI-1290/1291/1292 to 2oo3 Voting
19. HPWJ CTA / PTA Unit
20. Cleaning work (3TU-800/801/802)
21. Replace Catalyst at 3TD-901 and 3TT-1131
22. Replace Catalyst at 3PD-201
23. Remove resin of 3TD-852
24. Replace RO Membrane
25. Cleaning Collector, Branch pipe and Replace media M-220C
26. Cleaning Basin U-360B
27. Cleaning underground basin 5 units
28. Cleaning PACI storage tank

Replace protection relay at EDG3



3TCM-201: Overhaul motor PA-COM at plant 3



3

รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้

การจัดการวัตถุดิบภายในกระบวนการผลิต

☐ Raw material & Catalyst

- Para xylene ,Acetic ,Waste gas จะทำการผลิตเป็นผง PTA จนหมด และก๊าซที่เหลือก็จะถูกนำไปบำบัดและใช้งานจนหมด ส่วนที่ไม่ได้ใช้จะนำไปเก็บไว้ที่ storage tank

- สารเร่งปฏิกิริยา HBr , CMA ที่เหลือจะนำไปเก็บไว้ที่ storage tank

☐ Slurry & Powder product

- Slurry จะถูกส่งไปที่ส่วนแยกและอบแห้งออกมาเป็น powder และจะถูกส่งไปเก็บไว้ที่ Silo เพื่อส่งให้ลูกค้าต่อไป ส่วนที่เป็น solvent จะถูกส่งกลับไปที่เก็บที่ storage tank

การจัดการวัตถุดิบคงค้างระหว่างงานซ่อม

- น้ำและสารเคมีจากงาน cleaning จะถูกส่งไปที่หน่วยงานบำบัดน้ำเสีย (Utility section) เพื่อบำบัดก่อนส่งต่อไปยัง EIE

- Powder จากกระบวนการล้างจะทำการกรองเพื่อไม่ให้ปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำและสง่าจัดโดยบริษัทที่ได้รับมาตรฐานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายการ ปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1	TTK-400	Terephthalic acid	250 ตัน	
2	TTK-401	Terephthalic acid	200 ตัน	
4	TD-102B	Acetic acid, Hydrobromic acid และ Cobalt Manganese acetate	100 ลิตร	
5	PD-601	Hot oil	30 ลิตร	



Acetic Storage Tank



Px Storage Tank



PTA PRODUCT SILO (PTK-810A/B/C)



CMA DRUM 3TTK-110



HBr DRUM 3TD-103C

4

ทะเบียนรายชื่อสารเคมีอันตรายที่ใช้ในกระบวนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อทางการค้า	ชื่อทางเคมี	สูตรทางเคมี	สถานที่เก็บ	สถานที่ใช้งาน	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	
						แรงงาน	วัตถุอันตราย
1		para - Xylene	C ₈ H ₁₀	TK - 411	TD - 201	สารเคมีอันตราย	-
2	Acetic acid glacial	Acetic Acid	C ₂ H ₄ O ₂	TK - 401 A/B	TD - 201	-	ชนิดที่ 3
3	Hydrogen	-	H ₂	ส่งมาตามท่อ	PD - 201	-	-
4	Manganese (II) acetate Tetrahydrate	-	(CH ₃ COO) ₂ Mn·4H ₂ O	TTK - 110	TD - 103 B, 104 B	-	-
5	Silicone oil	-	-	Chemical Ware House catalyst Room	TD - 105	-	-
6	Ammonia (Solution 25%)	-	NH ₃ OH	TK - 571	U - 520	-	-
7	Ortho-Phosphonic Acid	-	H ₃ PO ₄	TK - 572	U - 520	-	-
8	Liquid Caustic Soda 50%	Sodium Hydroxide	50%NaOH	TK - 441	U - 520, DWSTSTEM	สารเคมีอันตราย	ชนิดที่ 1
9	Sulfuric Acid 95 - 97%	-	H ₂ SO ₄	TK - 374 TK - 570	U - 520, DWSTSTEM	สารเคมีอันตราย	ชนิดที่ 3
10	Sodium Fomate	Sodium Formate	C ₂ H ₃ O ₂ Na	Chemical Ware House	TD - 1900	-	-
11	pHee GUARD Rus 110	-	-	TKK - 1332	Cooling TW - 1331	-	-
12	pHee GUARD Plus 134	-	-	TKK - 1333	Cooling TW - 1332	-	-
13	Microbiocide H - 450	Potassium dimethyl iso-carbromate	-	Chemical Ware House	Cooling TW - 1333	-	-
14	Microbiocide H - 900	1-Bromo-3-chloro-5, 5-dimethylhydration	-	Chemical Ware House	TW - 1331	-	-
15	PAC	Poly Aluminum Chloride	Al ₂ (OH) ₃ Cl ₃	Chemical Ware House TK - 373	M - 210	-	-
16	Urea	-	H ₂ NCO NH ₂	Chemical Ware House	Incinerator	-	-
17	Nitrogen, Compressed	-	N ₂	ส่งมาตามท่อ	ในกระบวนการผลิต	-	-
18	Cobalt (II) acetate	Acetic acid cobalt (II) salt	CH ₃ COO ₂ CO ₄ H ₂ O	TTK - 110	TD - 103B , TD - 104B	-	-
19	Purified Terephthalic Acid	Terephthalic Acid	C ₆ H ₄ (COOH) ₂	PTK 810 A/B PTK 820 A/B PTK 800 A/B/C	ผลิตภัณฑ์ถึงลูกค้า	-	-
20	Hydrochloric acid	Hydrogen chloride	HCl	TK-337	D-320 B,C, SC polisher	สารเคมีอันตราย	ชนิดที่ 3
21	Hydrobromic acid	Hydrogen bromide	HBr	TD-103C	TD-102 A,B	สารเคมีอันตราย	-

หมายเหตุ : 1.สารเคมีอันตรายที่ใช้ในกระบวนการผลิตข้างต้น เป็นสารเคมีอันตรายที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมาย ดังนี้

- (1) ประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
 - (2) พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535
2. รายชื่อสารเคมีอันตรายที่ใช้ในกระบวนการผลิตนี้ต้องดำเนินการจัดทำแบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายในสารประกอบการ (สอ.1)



การตัดแยกระบบ (Isolate) เพื่อทำการซ่อมอุปกรณ์ทางหน่วยงานมีการตัดแยกทั้งในระบบ ไฟฟ้า,ระบบกระบวนการผลิต,ระบบป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี ดังนี้

1.Isolation P&ID

Isolation package หมายถึง list การ isolate อุปกรณ์ที่ทำการตัดแยกทั้งหมด



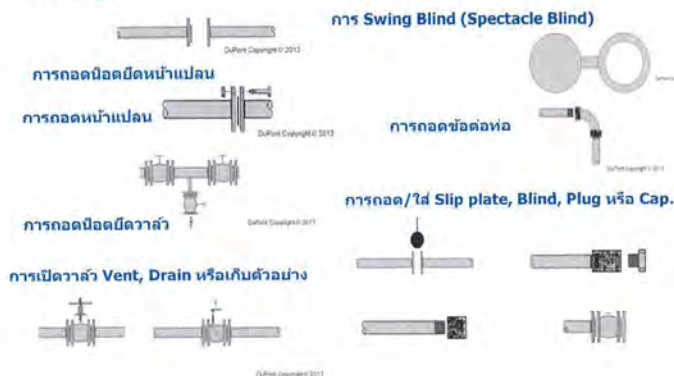
2.Blind list

Blind list หมายถึง การติดตั้ง blind เพื่อตัดแยกระบบ 100% ป้องกันรั่ว leak passing ของ valve

Blind list and Isolation valve											
Blind & valve No.	PSD	Equipment	Isolation valve	Line No.	Isolation status	Isolation location	Blind size	Picture	Isolation location	Blind size	Picture
SA-224	44	3PC-201	Drain line 8711 3PC-201	SA-222 2F-13101	C	C	3 inch	23 Sep 11			
SA-201	44	3PC-201	Water stream 3PC-201	SA-201 3A 3PC-201	C	C	3 inch	23 Sep 11			
SA-214	54-1	3PC-201	Water stream 3PC-201	SA-214 3A 3PC-201	D	C	3 inch	23 Sep 11			
SA-215A	54-1	3PC-201	Water stream 3PC-201	SA-215A 3A 3PC-201	D	C	3 inch	23 Sep 11			
SA-215	52	3PC-201	Water stream 3PC-201	SA-215 3A 3PC-201	D	C	3 inch	23 Sep 11			

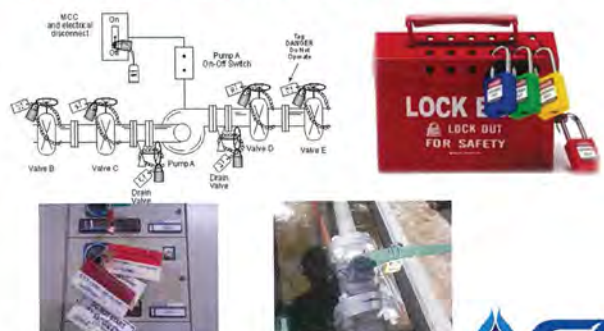
4.Line break

LB หมายถึง การเปิด ตัด ถอด กัน หรือแยกส่วนใดส่วนหนึ่งของระบบในกระบวนการผลิตที่มี หรือสงสัยว่ามีความเป็นอันตราย ที่อาจก่อให้เกิดการรั่วไหลของสารอันตรายออกจากระบบได้



3.LOTO (Lock Out Tag Out)

LOTO หมายถึง การตัดแยกแหล่งพลังงานที่มีความอันตราย และการกำจัดพลังงานที่อาจหลงเหลืออยู่หรืออาจเกิดขึ้นใหม่ รวมไปถึงการติดตั้งอุปกรณ์ล็อค และอุปกรณ์ตัดแยกแหล่งพลังงานที่มีความเป็นอันตราย ณ จุดที่ทำการตัดแยก



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ส่วนผลิต#3 จะทำการ cleaning ระบบและซ่อมบำรุงโดยมีรายละเอียดการลงและขึ้นระบบตามวันเวลา ดังนี้

3ASD'23 : Shutdown Activity Schedule (24 Oct - 15 Nov'23)

Work Item	Oct											Nov																		
	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	S	S	M	T	W	TH	F	S	S	M	T	W	TH	F	S	S	M	T	W	TH	F	S	S	M	T	W	TH	F	S	S
PX cut / PX feed				00:10 AM																						09:00 AM				
LOTO / Hot Work : CTA	LOTO Start 08:00 PM																Dis LOTO for test run motor							PAC		Dis LOTO 12:00 PM				
LOTO / Hot Work : PTA	LOTO Start 08:00 PM							08:00 AM									Dis LOTO for test run motor							PAC		Dis LOTO 12:00 PM				
PSSR																														
Utility Receiving																														
PAC Test Run																														
Scaffolding and Insulation	1 week before SD																													
Stand by SD / SU			Only ME																											
Daily Safety Meeting + SD Meeting																														
Manager Safety Talk & Safety Observation																														

๗

รายละเอียดแผนการดำเนินงาน (Shut Down Schedule)

วันที่

แผนการดำเนินงาน

24/10/2023	ทำการระบาย slurry & solvent ออกจากระบบ (Px cut feed)
25/10/2023	ทำการ washing ระบบก่อนเปิดอุปกรณ์ เพื่อซ่อมบำรุง
26/10/2023	เวลา 08:00 ทำการ drain & Isolate ระบบก่อนเปิดอุปกรณ์
27/10/2023	เวลา 08:00 ทำการเปิดอุปกรณ์ และซ่อมบำรุง
13/11/2023	ทำการประเมินทางด้านความปลอดภัยก่อนการผลิต (Pre-start up safety review , PSSR)
13/11/2023	ทำการรับ Utility เข้า plant
15/15/2023	ทำการ start up plant

๘

บริษัทมีการดำเนินการจัดการขยะตามแนวทางการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงานเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม

การจัดการของเสียมีทั้งในส่วนของนอกเขตกระบวนการผลิต (OSBL) และในเขตกระบวนการผลิต (ISBL)

การจัดการขยะนอกเขตกระบวนการผลิต



การจัดการของเสียในส่วนของนอกเขตกระบวนการผลิต (OSBL) แบ่งเป็น 4 ประเภท

1. ขยะเปียก
2. ขยะทั่วไป
3. ขยะรีไซเคิล
4. ขยะติดเชื้อ



9

ประเภทของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงาน

1. ขยะมูลฝอย

เช่น เศษอาหาร ขยะจากอาคารสำนักงาน

2. ของเสียไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)

เช่น เศษไม้ เศษพลาสติก Resin Silica gel

3. ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

เช่น เศษผ้าปนเปื้อน ถังHBr น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว CTA residue

วิธีการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงาน

ทำการคัดแยกเพื่อส่งขาย

- เศษไม้ กระดาษ พลาสติก
- ถังน้ำมัน ถังHBr น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว

ทำการรวบรวมส่งกำจัด

- Sludge Resin Silica gel
- เศษผ้าปนเปื้อน ภาชนะปนเปื้อน Lab waste



10

ขั้นตอนในการจัดการของเสีย



11

สถานที่จัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงาน



Store waste 12 ช่อง

ช่องที่	รายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ช่องที่	รายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
1	ถัง HBr , ถัง IBC	7	เศษเหล็ก
2	อุปกรณ์โรงงาน	8	หลอดไฟ , ถ้วยไฟฉาย , อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ , Lab waste
3	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	9	ภาชนะปนเปื้อน (ส่งกำจัด อัดคิปรการ)
4	ถังน้ำมัน , ถังเหล็กต่าง ๆ	10	ผ้าปนเปื้อน , Organic waste
5	พลาสติก , ท่อพีวีซี	11	Filter , Insulationแบบก้อน (ส่งกำจัดผ่าน SCI Eco)
6	ไม้พาเลท , เศษไม้ , ลังไม้	12	กระป๋องสี , ทินเนอร์ , ขวดแก้ว , กระดาษ , ท่อพีวีซี

Store waste (GA): อาคารเก็บขยะมูลฝอย OSBL



Green House : อาคารจัดเก็บ Residue PE

12

การจัดการน้ำเสีย

- บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ส่วนผลิต#3 มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการซ่อมบำรุง และ ผ่านการบำบัดให้ได้คุณภาพตามที่กฎหมายกำหนดก่อนส่งน้ำออกนอกโรงงานเพื่อไม่ให้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจะทำการตรวจสอบทั้งในส่วนของการ check จาก LAB และการตรวจสอบค่า online จาก analyzer
 - มีการตรวจสอบ รางน้ำฝนที่ปล่อยออกสู่สาธารณะ WW® public monitoring ทั้ง visual และ sampling check ค่า pH จาก gate แต่ละจุดก่อนลงสู่สาธารณะ

No	ตัวชี้วัด	ค่ามาตรฐาน	LAB	Check online
1	Chemical Oxygen demand(COD)	< 120 mg/l	ทุกวัน	●
2	Suspended Solids(SS)	< 50 mg/l	ทุกวัน	●
3	Total Dissolve Solids (TDS)	< 3000mg/l	3/week	●
4	Biological Oxygen demand(BOD)	<20mg/l	1/week	●
5	pH	5.5 – 9.0	-	●
6	Oil & Grease	<5mg/l	-	●
7	Temperature	<40°C	-	●

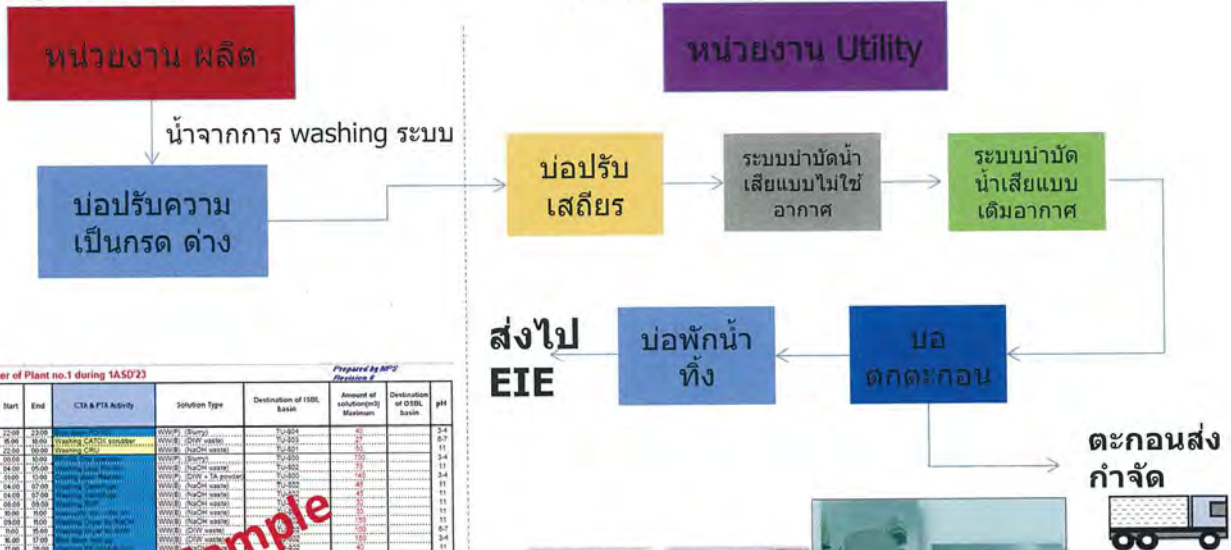
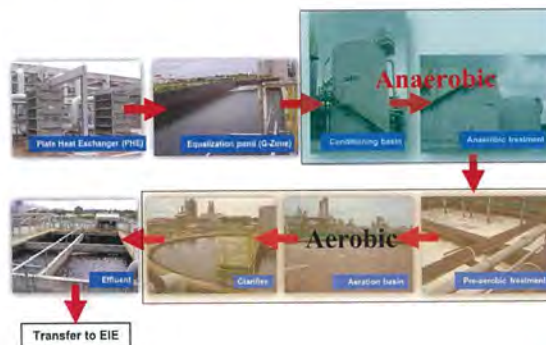


13

แผนการดำเนินการจัดการน้ำเสียกรณี Shut down ของโรงงาน

หน่วยงานผลิต:ส่งแผนปริมาณน้ำที่เกิดจากการ washing ระบบช่วง SD

หน่วยงานUT :วางแผนควบคุมlevel ของบ่อเพื่อรองรับน้ำจาก
ส่วนผลิต

[illegible]

14

แผนการดำเนินการจัดการน้ำเสียกรณี Shut down ของโรงงาน

รูปภาพแสดงจุดที่มีการเก็บน้ำฝนในร่างระบายน้ำจากเขตกระบวนการผลิต
ก่อนที่จะปล่อยออกสู่สาธารณะ โดยค่า pH ได้ตามมาตรฐาน 6-8



รายน้าฝนจาก

• **รายน้าฝนออกสู่
สาธารณะ**

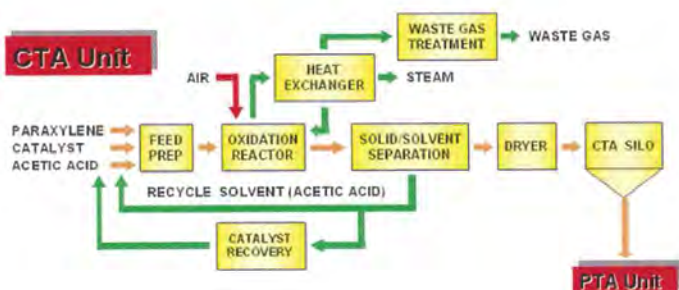
รายนามผู้สมัคร
สมัคร

[illegible]

15

มาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ส่วนผลิต#3 มีการปฏิบัติตามเอกสาร ISO หมายเลขP3-D-1004 ว่าด้วยการ caustic & water washing ระบบเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีสารเคมีตกค้างก่อนเปิดระบบสัปรรยากาศ ซึ่งสามารถตรวจสอบรายการได้ตลอดเวลา



Overall Waste Water of Plant no.1 during IASO23

Prepared by: NPS

Revision: 8

Date	Unit	Start	End	CTA & PTA Activity	Solution Type	Destination of USBL basin	Amount of solution(M3) Maximum	Destination of CSBL basin	pH	
19 Jun 23	CTA 2	1	08:00	27:00	WWTW (Sewage)	TL-304	40	2.4	3.8	
		2	08:00	08:00	WWTW (Chlor waste)	TL-303	10	2.4	3.8	
		3	08:00	08:00	WWTW (NaOH waste)	TL-301	40	2.4	3.8	
		4	08:00	08:00	WWTW (Sewage)	TL-302	40	2.4	3.8	
22 Jun 23	CTA 1	1	04:00	05:00	WWTW (Sewage)	TL-304	40	2.4	3.8	
		2	04:00	05:00	WWTW (NaOH waste)	TL-301	40	2.4	3.8	
		3	04:00	05:00	WWTW (Sewage)	TL-302	40	2.4	3.8	
		4	04:00	05:00	WWTW (Sewage)	TL-303	40	2.4	3.8	
		5	04:00	05:00	WWTW (Sewage)	TL-304	40	2.4	3.8	
		6	04:00	05:00	WWTW (Sewage)	TL-301	40	2.4	3.8	
		7	04:00	05:00	WWTW (Sewage)	TL-302	40	2.4	3.8	
		8	04:00	05:00	WWTW (Sewage)	TL-303	40	2.4	3.8	
		9	04:00	05:00	WWTW (Sewage)	TL-304	40	2.4	3.8	
		10	04:00	05:00	WWTW (Sewage)	TL-301	40	2.4	3.8	
		11	04:00	05:00	WWTW (Sewage)	TL-302	40	2.4	3.8	
		12	04:00	05:00	WWTW (Sewage)	TL-303	40	2.4	3.8	
	CTA 1	13	05:00	18:20	WWTW (Sewage)	TL-301	40	2.4	3.8	
		14	05:00	18:20	WWTW (Sewage)	TL-302	40	2.4	3.8	
		15	05:00	18:20	WWTW (Sewage)	TL-303	40	2.4	3.8	
		16	05:00	18:20	WWTW (Sewage)	TL-304	40	2.4	3.8	
						Summation WWTW	880	m3		
						Summation WWTW	582	m3		
21 Jun 23	CTA 1	1	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-301	20	2.4	3.8	
		2	08:00	08:00	WWTW (NaOH waste)	TL-302	20	2.4	3.8	
		3	08:00	08:00	WWTW (NaOH waste)	TL-303	20	2.4	3.8	
		4	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-304	20	2.4	3.8	
		5	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-301	20	2.4	3.8	
		6	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-302	20	2.4	3.8	
		7	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-303	20	2.4	3.8	
		8	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-304	20	2.4	3.8	
		9	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-301	20	2.4	3.8	
		10	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-302	20	2.4	3.8	
		11	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-303	20	2.4	3.8	
		12	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-304	20	2.4	3.8	
	CTA 1	13	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-301	20	2.4	3.8	
		14	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-302	20	2.4	3.8	
		15	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-303	20	2.4	3.8	
		16	08:00	08:00	WWTW (H2S waste)	TL-304	20	2.4	3.8	
						Summation WWTW	400	m3		
						Summation WWTW	400	m3		
21 Jun 23	PTA 20	08:00	08:00	Chemical Cleaning to M3	WWTW	TL-302	4	m3	6.5	
	PTA 20	08:00	08:00	Chemical Cleaning to M3	WWTW	TL-301	4	m3	6.5	
26 Jun 23	PTA 20	08:00	08:00	Chemical Cleaning to M3	WWTW	TL-302	4	m3	6.5	
21 Jun 23	PTA 20	08:00	08:00	Chemical Cleaning to M3	WWTW	TL-301	4	m3	6.5	
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		
						Summation WWTW	30	m3		

มาตรการในการควบคุมห่อเผาก๊าซ(Flare)
ประกอบด้วยเสียงดัง/ควันดำ/ความร้อน

Remark: น. จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ไม่มี unit หอเผาก๊าซ (Flare)



16

มาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน

บริษัทมีมาตรการเพื่อควบคุมมลพิษทางด้านฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน

มาตรการควบคุมและป้องกันมลพิษทางด้านฝุ่น



- ✓ บริษัทมีมาตรฐานในการจ้างงานผ่านระบบ AVL (Approve vender list) โดยต้องผ่านมาตรฐานการทำงานตามที่ บ.จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด กำหนด
- ✓ บริษัทมีการประเมินคุณภาพการทำงานและสถานประกอบการ (Work Shop) ของ บ.คู่ธุรกิจ ทุกปีเพื่อให้แน่ใจว่ายังคงรักษามาตรฐานไว้ตามที่ บ.กำหนด

GCM PTA Supplier Evaluation

Item	Criteria	Score	Comments
1. General Information			
2. Financial Performance			
3. Quality Management			
4. Environmental Management			
5. Health and Safety Management			
6. Social Responsibility			
7. Overall Rating			



- ✓ ในงานที่ก่อให้เกิดฝุ่นละออง บ.ได้กำหนดให้ บ.พรม ติดตั้งอุปกรณ์หรือกรงในจุดที่จะปล่อยออกบรรยากาศและให้อยู่ในระบบปิด
- ✓ บริษัทได้กำหนดวิธีการทำงาน (Procedure) และประเมินผลกระทบ (Aspect) ในงานที่ก่อให้เกิดฝุ่นละอองเพื่อควบคุมการปล่อยฝุ่นละอองออกสู่บรรยากาศ

Item	Criteria	Score	Comments
1. General Information			
2. Financial Performance			
3. Quality Management			
4. Environmental Management			
5. Health and Safety Management			
6. Social Responsibility			
7. Overall Rating			



17

มาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (อ้างอิงเอกสาร SE-D-0012)

มาตรการและข้อบังคับเกี่ยวกับงานขุด

- ห้ามขุดบ่อลึกเกิน 20 ซม. โดยไม่ขออนุญาต (การขออนุญาต/ทำงานขุดให้ใช้ใบอนุญาตทำงานขุด (SE-F-0013) เพื่อให้แผนกซ่อมไฟฟ้าและเครื่องมือวัดตรวจสอบสายไฟฟ้าใต้ดินและสำนักงานความปลอดภัย ตรวจสอบระบบท่อใต้ดิน)
- ต้องจัดทำผนังกัน ค้ำยัน หรือวิธีการใดที่สามารถป้องกันอันตรายจากการพังทลายของดินเมื่อต้องขุดหลุมบ่อลึกประมาณ 1.5 เมตรขึ้นไป
- ห้ามเครื่องจักรใหญ่ทำงานบริเวณปากหลุม ขณะที่คนทำงานอยู่ในหลุม บ่อ
- ต้องติดป้ายเตือนอันตรายป้ายความปลอดภัยและกันบริเวณ พร้อมสัญญาณเตือนในเวลากลางคืนเพื่อป้องกันบุคคลพลัดตก
- ต้องตรวจวัดออกซิเจนก่อนปฏิบัติงานในหลุมลึกเกิน 1.5 เมตร กรณีปริมาณออกซิเจนน้อยกว่า 19.5 % ห้ามปฏิบัติงานจนกว่าจะมีการระบายอากาศและปริมาณออกซิเจนที่เพียงพอ

หมายเหตุ หลุมบ่อ หมายถึง หลุมที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางน้อยกว่า 1.5 เมตร และมีความลึกมากกว่า 1.5 เมตรขึ้นไป ให้เป็นสถานที่อับอากาศ แต่ถ้าหลุมกว้างกว่า 1.5 เมตร แต่มีปริมาณออกซิเจนน้อยกว่า 19.5 % ให้เป็นสถานที่อับอากาศ



Item	Criteria	Score	Comments
1. General Information			
2. Financial Performance			
3. Quality Management			
4. Environmental Management			
5. Health and Safety Management			
6. Social Responsibility			
7. Overall Rating			

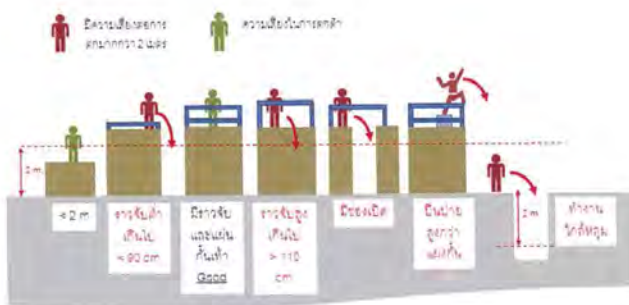
18

มาตรการและข้อบังคับการทำงานบนที่สูง,ลาดชัน

- การทำงานบนที่สูงจะต้องมีอุปกรณ์ช่วย เช่น บันได STEP นั่งร้าน หรือ อุปกรณ์อื่นใดที่มั่นคง แข็งแรง
- ห้ามยืนบนท่อ หรือ บนเครื่องจักรที่พื้นผิวโค้ง (แม้ว่าท่อขนาดใหญ่จะแข็งแรง แต่ด้วยความโค้งของผิว ผู้ทำงานอาจลื่นตกลงมาได้)
- ห้ามยืนบนอุปกรณ์ที่ไม่มั่นคง เช่น บนเก้าอี้ที่มีล้อเลื่อน หรือ อุปกรณ์ที่มีโอกาสเสียหายได้ง่าย
- การทำงานบนที่สูงมากกว่า 2 เมตร และมีความเสี่ยงต่อการตกจะต้องมีมาตรการป้องกันการตก **(กฎพิทักษ์ชีวิต ; Life Saving Rules)**

หมายเหตุ: การพิจารณาว่าพื้นที่ดังกล่าวมีความเสี่ยงต่อการตกหรือไม่ ให้พิจารณารูปด้านล่างประกอบ กล่าวคือ

- 1) ระยะตกวัดจากพื้นที่เหยียบ ต้องมากกว่า 2 เมตรขึ้นไป
- 2) การตกสามารถเกิดขึ้นได้โดยง่าย เช่น ไม่มีขอบกันใดๆ หรือ ขอบกันเตี้ยมาก หรือ พื้นลาดเอียง หรือ ช่องเปิดมีขนาดใหญ่พอที่คนจะตกลงไปได้



19

มาตรการและข้อบังคับการทำงานบนที่สูง,ลาดชัน

โดยมาตรการป้องกันการตกอาจเป็นมาตรการหนึ่งมาตรการใดดังต่อไปนี้ หรือ หลายมาตรการประกอบกันใช้ safety harness

- 1) การสวมใส่ safety harness จะต้องสวมใส่ แบบเต็มตัว ห้ามสวมใส่เพียงแค่บางส่วน
- 2) ไม่อนุญาตให้ใช้ Safety Belt แทน Safety Harness
- 3) Safety harness จะต้องอยู่ในสภาพดี ไม่มีการฉีกขาด หรือ เสียหาย ตะขอต้องสามารถล็อกได้
- 4) การเกี่ยว safety harness จะต้องเกี่ยวกับจุดที่มั่นคง ห้ามเกี่ยวกับก้านวาล์ว อุปกรณ์ดับเพลิง สายไฟ รางสายไฟ ท่อที่มีขนาดเล็กกว่า 1" หรือ เกี่ยวในลักษณะที่ตะขอสามารถหลุดได้ ดังตัวอย่างในรูปด้านล่าง
- 5) การเกี่ยว safety harness จะต้องเลือกเกี่ยวในจุดที่สูงกว่าพื้นที่ทำงาน เพื่อลดระยะตก
- 6) หากพื้นที่ทำงานสูงไม่เกิน 6 เมตร จะต้องทำการ by-pass shock absorber ของ Safety Harness ออก (ถ้ามี shock absorber)

ตรวจวัดความดัน

กรณี คนที่มีความดัน อยู่ในเกณฑ์ สูง พยาบาล

จะลงกำกับไว้ให้ระมัดระวัง

- ค่าความดันขณะหัวใจบีบตัว (Systolic) 80-140 = ปกติ
- ค่าความดันขณะหัวใจคลายตัว (Diastolic) 50-90 = ปกติ
- เกิน 140 ไม่ควรเข้า Confine และทำงานบนที่สูง



20

มาตรการและข้อบังคับงานที่เกี่ยวกับที่อับอากาศ

- 1) ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยพื้นฐาน และอุปกรณ์พิเศษตามลักษณะของงาน
- 2) ต้องเตรียมทางเข้า และทางออกให้พร้อม ไม่มีสิ่งกีดขวาง มีป้ายเตือนข้อความ "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า"
- 3) ระบบการระบายอากาศต้องจัดให้เพียงพอ (ประมาณ 20 AIR CHANG/HR)
- 4) ต้องได้รับอนุญาตก่อนเข้าไปทำงาน (work permit ผ่านการอนุมัติ)
- 5) ที่อับอากาศจะต้องทำการตรวจปริมาณของก๊าซออกซิเจนได้ไม่ต่ำกว่า 19.5% และไม่มากกว่า 23.5 โดยปริมาตร และปริมาณของก๊าซหรือไอระเหยของ Hydrocarbon ต้องไม่เกิน 10%LEL ก่อนการปฏิบัติงานและระหว่างช่วงการทำงานเป็นระยะ ตามความเสี่ยง
- 6) ต้องมีพนักงานที่รับผิดชอบโดยตรง (Stand by man) พร้อมทั้งจะทำการช่วยเหลือได้ทันที เมื่อมีเหตุฉุกเฉิน
- 7) เครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องใช้ในยามฉุกเฉินจะต้องจัดเตรียมให้พร้อมและอยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันที
- 8) ในกรณีที่ต้องเข้าทางส่วนบนของหอ ซึ่งเป็นทางออกเพียงทางเดียวหรือปริมาณออกซิเจนน้อยกว่า 19.5 % โดยปริมาตรจะต้องใช้ชุดส่งผ่านอากาศแบบครอบเต็มหน้า (Full Face Air Line)
- 9) ต้องได้รับการตรวจสอบที่อับอากาศจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายก่อนเข้าที่ปฏิบัติงาน



ตรวจวัดความดัน

กรณี คนที่มีความดัน อยู่ในเกณฑ์ สูง พยาบาล

จะลงกำกับไว้ให้ระมัดระวัง

- ค่าความดันขณะหัวใจบีบตัว (Systolic) 80-140 = ปกติ
- ค่าความดันขณะหัวใจคลายตัว (Diastolic) 50-90 = ปกติ
- เกิน 140 ไม่ควรเข้า Confine และทำงานบนที่สูง



21

มาตรการและข้อบังคับงานที่มีประกายไฟ (Hot work class 1)

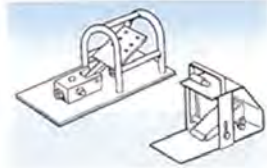
- 1) ตรวจวัด ก๊าซติดไฟ ให้มีค่า 0% และอากาศไม่น้อยกว่า 19.5 – 23.5 %
- 2) ถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังต่อ 1 งาน และผ่านการตรวจสอบจาก Safety บ.จีซี-เอ็ม พีทีเอ
- 3) ขนาดและข้อกำหนดของถังดับเพลิงที่ใช้ในบริษัท
 - 3.1) ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 15 lbs.(6A20B) สำหรับในพื้นที่ Outdoor
 - 3.2) ถังดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ ขนาด 10 lbs.(10 BC) สำหรับพื้นที่ Indoor
- 4) ผ้ากันไฟ ต้องเป็น Non-Asbestos (สะกัดไฟใช้แผ่นเหล็ก/สังกะสีรองรับ)
- 5) ถังแก๊สความดัน ติดตั้งมั่นคงโดยมีดอย่างน้อย 2 ข้อ เมื่อไม่ใช้งานมีฝาครอบ สายแก๊สเป็นแบบสายทึบ ชุด Regulator ต้องติดตั้ง Flash back arrestor
- 6) ต้องจัดให้มี ผู้เฝ้าระวังไฟอย่างน้อย 1 คนต่อ 1 งาน



22

มาตรการและข้อบังคับงานใช้น้ำแรงดันสูง

- 1)สวมใส่ PPE ขณะปฏิบัติงาน
 - Goggle / แว่น Safety
 - Face shield
 - ถุงมือกันสารเคมี
 - หน้ากากกรองสารเคมี
 - อุปกรณ์ป้องกันเสียง
 - รองเท้ากันสารเคมีชนิดหัวเหล็ก
- 2)ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน
 - 2.1 จุดต่อของสายแรงดัน **ต้อง** มี Safety sling ป้องกันสายหลุดขณะทำงาน
 - 2.2 ตรวจสอบและ **ล๊อคพื้นที่** ป้องกันขณะทำงาน
 - 2.3 **ความดันและอัตราการไหล** ของน้ำที่ใช้งานต้องปรับให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
 - 2.4 ผู้ถือปืนฉีดน้ำ **ต้อง** ควบคุม Foot Safety Valve เอง



- ✓ **ต้อง** ปิดกั้นรางระบายน้ำ ป้องกันมิให้น้ำที่ไม่ได้มาตรฐานลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะภายนอกโรงงานและก่อนการระบายน้ำที่เกิดจากการ Water jet ลงสู่รางระบายน้ำ **ต้อง** ได้รับอนุญาตจาก บ. GC-M PTA ก่อน
- ✓ **ต้อง** เตรียมอุปกรณ์ดูดซับน้ำมัน หรือ อุปกรณ์ในการกรองของที่เกิดจากการ Water jet ก่อนปล่อยน้ำลงสู่รางระบายน้ำ



23

มาตรการและข้อบังคับงานยก (Lifting work)

ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อนเข้าทำงาน

ก่อนนำรถปั้นจั่น(Mobile Crane)เข้าใช้งานในพื้นที่โรงงาน ต้องผ่านการตรวจสอบตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานซ่อมรถ

ต้องมีถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ ประจำตัวรถปั้นจั่น

ต้องมีตะแกรงครอบท่อไอเสีย



ตรวจสอบความพร้อมของพนักงานปฏิบัติงาน

ผ่านการรับรองการฝึกอบรมตามกฎหมายกำหนด (Certificate , Sticker ผ่านการอบรม)

ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ให้สัญญาณ, วิทยุสื่อสาร , ป้ายเตือน , Barricade

ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์การยก

สลิง, รอก , อุปกรณ์ช่วยยกอื่นๆ /ตรวจสอบใบรับรองสภาพ

ตรวจสอบเอกสารประกอบการทำงาน

Work permit , Specific control plan, Lifting plan , Load chart, เอกสาร Support ต่างๆ



24

กรณีงานที่ต้องจัดทำแผนการยก (Lifting Plan)

งานยกชิ้นงานที่มีน้ำหนักมากกว่า 50% ของตารางพิกัดน้ำหนักการยก
งานยกข้ามสิ่งกีดขวาง ได้แก่ สายไฟ อาคาร เครื่องจักร อุปกรณ์ Pipe Rack เป็นต้น
งานใช้รถปั้นจั่นตั้งแต่ 2 เครื่องขึ้นไปทำงานยกชิ้นงานร่วมกัน
งานใช้รถปั้นจั่นในการยกกระเช้าซึ่งมีคนอยู่ภายใน
งานใช้รถปั้นจั่นใกล้กับสายไฟฟ้าที่มีระยะน้อยกว่าระยะที่กฎหมายกำหนด
งานยกชิ้นงานที่อาจเกิดการเปลี่ยนแปลงของจุดศูนย์ถ่วง (CG) ระหว่างทำการยก
งานยกชิ้นงานที่อาจเกิดการระเบิดหรืออุบัติเหตุร้ายแรง
งานยกชิ้นงานที่มีน้ำหนักตั้งแต่ 25 ตันขึ้นไป

สำหรับงานอื่น ๆ ที่มีความเสี่ยงน้อยกำหนดให้งานยกทุกงานต้องผ่านการ ตรวจสอบและ
รับรองจากวิศวกรเจ้าของงานก่อนเริ่มงาน



25

มาตรการและข้อบังคับการใช้รถ Forklift



- ต้องมีใบอนุญาตให้ขับชั้รยกและต้องยื่นติดสติ๊กเกอร์อนุญาตก่อนปฏิบัติงาน
- ก่อนนำรถยกเข้าใช้งานในพื้นที่โรงงาน ต้องผ่านการตรวจสภาพจากหน่วยงานซ่อมเครื่องกล
- ต้องให้ความสำคัญกับสิ่งของที่บรรทุกอยู่ตลอดเวลาทั้งการขับไปด้านหน้าหรือถอยหลัง
- ต้องมั่นใจว่ามีระยะห่างที่เหนือศีรษะที่เพียงพอในการยกงานขึ้นและการเคลื่อนย้าย
- การที่ยกของยิ่งสูงยิ่งทำให้เกิดความมั่นคงของรถยก ลดลง
- ต้องไม่ยกงานของรถยก ขึ้นหรือลง หากรถยกไม่หยุดสนิท
- เมื่อต้องยกสิ่งของลงจากเนินหรือทางชัน ภาของรถยกต้องอยู่ในลักษณะที่เงยขึ้น และเป็นการถอย
หลังลง
- ต้องหลีกเลี่ยงการเลี้ยวเมื่อต้องยกของขึ้นเหนือระดับการขับขี่ที่ปลอดภัย
- ต้องระมัดระวัง เกี่ยวกับสายไฟฟ้า ระบบท่อ ระบบแสงสว่างและหัวฉีดน้ำดับเพลิงที่อยู่เหนือ
ศีรษะ

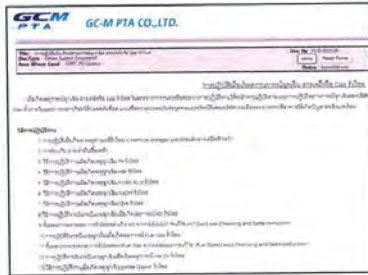


26

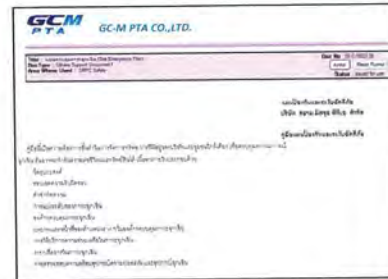
มาตรการเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน(ภายใน)

- มีแนวทางการปฏิบัติตามเอกสาร ISO ตามหัวข้อหลักๆดังนี้

1. PE-D-0003-06 การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน สารเคมี แก๊สรั่วไหล



2. SE-D-0002-38 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Site Emergency Plan)



3. SE-D-0076-15 แผนฉุกเฉินกรณี รั่วสีกั่วรั่วไหล



27

มาตรการเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

กรณีเป็นต้นเหตุ

(เกิดเหตุขึ้นที่บริเวณ CCR)

แจ้งเตือนสัญญาณ Fire Alarm
เพื่อเป็นการแจ้งเตือนภัย

BM Utility
แจ้งฝ่ายซ่อมบำรุง Fire Alarm
แจ้ง FM CTAPTA Utility และ
วิศวกร

Note พนักงานได้รับ SMS ทาง
อุปกรณ์มือถือ 1 โหล และ มน.
เจ้าหน้าที่ทุกคนที่ ส่วนงาน
ภายในโครงการได้ทราบข่าว
โครงการทันที ทางอุปกรณ์มือถือ
และ SMS แจ้งให้ทราบถึง

FM และ FIO ของทุก Unit
- FM แจ้งให้ FIO รับหน้าที่
- ประสานงานกับ CCR
- ปฏิบัติตาม คำสั่ง FM CTA
- เตรียมพร้อมรับมือเหตุ

FM CTA
- รับแจ้งเหตุ
- ประสานงานกับ CCR
- แจ้งให้ FIO รับหน้าที่
- ปฏิบัติตาม คำสั่ง FM CTA
- ประสานงาน มน.และ
วิศวกร และแจ้งให้ทราบ

มน. และวิศวกร
- ประสานงานกับ CCR
- ประสานงานกับ FM CTA

ประกาศการฉุกเฉิน (ไม่สายรถดับเพลิง)

FM CTA (OC)
- ประสานงานกับ CCR
- ประสานงานกับ มน.
และวิศวกร
FM PTA/UTILITY
- ประสานงานกับ CCR
- ประสานงานกับ FM CTA
- ประสานงานกับ มน.
และวิศวกร

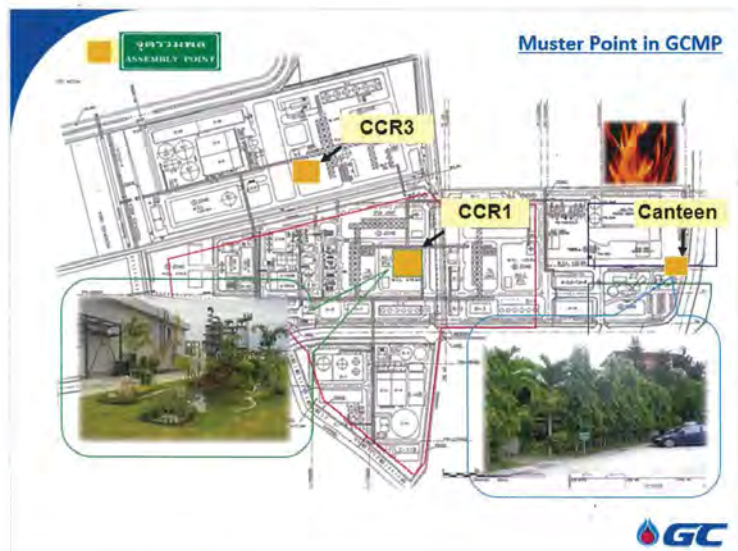
BM เจ้าหน้า
- ESD SW

BM Utility
- กด Siren และประกาศเรื่อง
ทาง Paging
- Start Fire Pump P-290 (ใน
กรณีที่เกิดเหตุเพลิงไหม้)
- แจ้ง SMS ให้ Group call
รับทราบ
- ปฏิบัติตาม Check list กรณีเกิด
เหตุฉุกเฉิน
- ประสานงานกับ CCR
- ประสานงานกับ FM CTA
- ประสานงานกับ มน.
และวิศวกร

วิศวกร (IC)
- แจ้งให้ SD โทรแจ้ง มน.
และวิศวกร
- แจ้ง มน.และวิศวกร
- ปฏิบัติตาม คำสั่ง FM CTA
- ปฏิบัติตาม คำสั่ง FM CTA
- ปฏิบัติตาม คำสั่ง FM CTA

มน. และ
- ประสานงานกับ CCR
- ประสานงานกับ FM CTA
- ประสานงานกับ มน.
และวิศวกร
- ปฏิบัติตาม คำสั่ง FM CTA
- ปฏิบัติตาม คำสั่ง FM CTA
- ปฏิบัติตาม คำสั่ง FM CTA

มน. และ (EM)
- ประสานงานกับ CCR
- ประสานงานกับ FM CTA
- ประสานงานกับ มน.
และวิศวกร



28

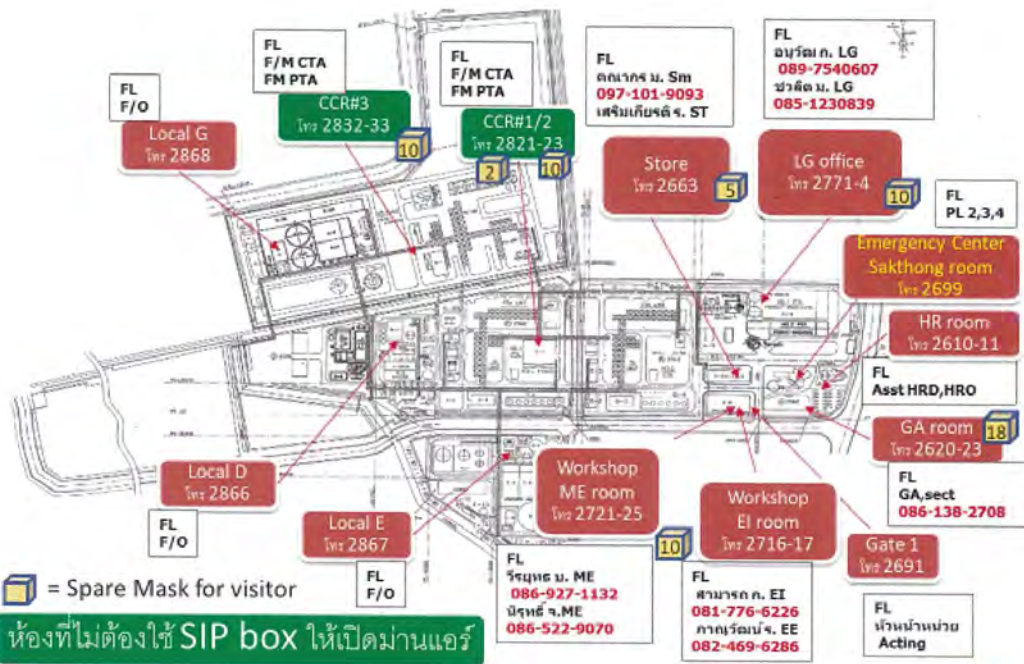


พื้นที่หลบภัย(Shelter in place)กรณีสารเคมีรั่วไหล

SHELTER IN PLACE IN GCMPT

Shelter In Place in GCM PTA

EM : 081-826-3854
MC : 081-826-7993
PL1 : 081-826-7621



29

☐ เบอร์โทรศัพท์ติดต่อเจ้าหน้าที่ประสานงานช่วงงาน Shutdown บ.จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



คุณ ธัญชัย โกสินตระกูลชัย
(ผู้จัดการส่วน Supply chain)
081-3778938



คุณ ชาญวดี แสงช่วงษ์
(ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง)
081-7231606



คุณ วิธิต อัจจิตร
(วิศวกร วางแผนซ่อมบำรุง)
083-0835237



คุณ ประกิต ปุกเถวารกุล
(วิศวกร ความปลอดภัย)
081-4058355



คุณ สุพรรณ พรหมปัญญ
(เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)
089-4056991



คุณ ดรชิต พ่วงพงษ์
(เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)
087-4870414

30

การสื่อสารและประชาสัมพันธ์

DURING SHUT DOWN



ทางบ.จีซี-เอ็ม พีทีเอ ได้มีการสื่อสารกับชุมชนค้างเคียงเพื่อประชาสัมพันธ์และชี้แจงกรณี plant shut down ดังนี้

❖ ชี้แจงรายละเอียดการ shut down กับชุมชนและการนิคมเป็นลายลักษณ์อักษร

เลขที่เอกสาร	เรื่อง	ผู้ออกเอกสาร	ผู้รับเอกสาร
GC-M PTA-001/66	ขออนุญาตใช้พื้นที่สงัด	Sommai Piromma/GCMP	EIE
GC-M PTA-002/66	แจ้งกำหนดการปิดซ่อมบำรุงโรงงาน ประจำปี 66	Sommai Piromma/GCMP	EIE
GC-M PTA-003/66	แจ้งกำหนดการปิดซ่อมบำรุงโรงงาน ประจำปี 66	Sommai Piromma/GCMP	IEAT
GC-M PTA-004/66	แจ้งกำหนดการปิดซ่อมบำรุงโรงงาน ประจำปี 66	Sommai Piromma/GCMP	ชุมชนชาวกกลาง
GC-M PTA-005/66	แจ้งกำหนดการปิดซ่อมบำรุงโรงงาน ประจำปี 66	Sommai Piromma/GCMP	ชุมชนนาบสูง
GC-M PTA-006/66	แจ้งกำหนดการปิดซ่อมบำรุงโรงงาน ประจำปี 66	Sommai Piromma/GCMP	ชุมชนหนองแฟบ
GC-M PTA-007/66	แจ้งกำหนดการปิดซ่อมบำรุงโรงงาน ประจำปี 66	Sommai Piromma/GCMP	เทศบาล
GC-M PTA-008/66	แจ้งกำหนดการปิดซ่อมบำรุงโรงงาน ประจำปี 66	Sommai Piromma/GCMP	โรงเรียนหนองแฟบ



❖ ให้ความสนใจกับชุมชนโดยหน่วยงาน CSR&SE



31

แผนควบคุมการดำเนินงานสำหรับผู้รับจ้าง

จำนวนผู้รับเหมา แต่ละบริษัทที่เข้าทำงานใน plant

✓ โดยบริษัทรับเหมาทั้งหมดอยู่ใน Vender list ของ บ.จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



List รายชื่อรับจ้างและจำนวนคนงาน 3ASD'23

ลำดับที่	ชื่อ บริษัท หน.	ลักษณะงาน	แผนก	จำนวนคนงาน
1	ESI	RVF , RPF man power supply	ME-R	20
2	CBMS	Field balance cooling tower	ME-R	3
3	Lock N stuth	Repair feed tire key CTA dryer	ME-R	6
4	MCO Supervisor	Replace all VG nozzle 3TB-1131	ME-R	1
5	WRC	Overhaul rotating	ME-R	51
6	TEI	Man power	ME-S	80
7	MYC	Repair work	ME-S	40
8	JLLT	Repair N13PD-201	ME-S	10
9	SIWA	VT , PT	ME-S	30
10	GCME	Eddy	ME-S	10
11	Qualitech	Eddy	ME-S	10
12	Dacon	Eddy	ME-S	10
13	Phoenix	Retube 3TE-1132	ME-S	10
14	TNK	Overhaul valve	ME-P	20
15	JLLT	MOC add spectacle blind	ME-P	20
16	WRC	Piping repair	ME-P	20
17	ACDC	Test battery charger	EE	5
18	AMC	Overhaul motor	EE	15
19	AEG	Test UPS	EE	5
20	ABB	Install protection relay	EE	5
21	MARC	Overhaul Motor PAC	EE	20
22	Azbil	Overhaul valve	IE	20
23	Calman	Calibrate field instrument	IE	5
24	Yokogawa	DCS	IE	5
25	NTT	Overhaul valve	IE	10
26	MKT	Hiab	IE	1
27	TEI	Replace Catalyst	PE	20
28	Metiko	Replacement RO membrane	PE	5
29	TEI	HPWJ	PE	40
30	BMjet	Cleaning basin	PE	10
31	TEI	Man power support LOTO	PE	20
32	BMjet	Cleaning basin	UT	30
33	SAS	Scaffolding	Common	40
34	FK	Insulation	Common	30
Total				627

รายการงานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้นและวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ดังนี้

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ ผลกระทบที่ อาจเกิด	มาตรการ/ Procedure ที่ใช้ในการ ควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
1	3PM-401A : Grinding control head rotor	อุบัติเหตุจากงานประกอบ	อธิบายแหล่งความเสี่ยงให้กับผู้ปฏิบัติงานได้เข้าใจก่อนเริ่มงาน	26/10/2566	10/11/2566
2	3TM-304 : Repair tire key feed side and adjust skew roller	อุบัติเหตุจากงานประกอบ	อธิบายแหล่งความเสี่ยงให้กับผู้ปฏิบัติงานได้เข้าใจก่อนเริ่มงาน	28/10/2566	10/11/2566
3	3TB-1131 : Replace IGV	อุบัติเหตุจากงานประกอบ	อธิบายแหล่งความเสี่ยงให้กับผู้ปฏิบัติงานได้เข้าใจก่อนเริ่มงาน	30/10/2566	10/11/2566
4	3TE-201ABC : EDDY test	อุบัติเหตุจากงานประกอบ	อธิบายแหล่งความเสี่ยงให้กับผู้ปฏิบัติงานได้เข้าใจก่อนเริ่มงาน	26/10/2566	9/11/2566
5	3PD-201: INSIDE INSPECT VT & PT & UTM,CLAD repair N1 leak	อุบัติเหตุจากงานที่อับอากาศทำให้เสียชีวิต	คนงานต้องผ่านการอบรม ,ตรวจสุขภาพ คนทำงาน , ทำ Specific Control Plan เพื่อค้นหา	30/10/2566	6/11/2566

			ความเสี่ยงและกำหนดมาตรการป้องกัน, ใช้ระบบ LOTO Line Break isolation		
6	3PD-301: INSIDE INSPECT VT & PT & UTM,CLAD	อุบัติเหตุจากงานที่อับอากาศทำให้เสียชีวิต	คนงานต้องผ่านการอบรม ,ตรวจสุขภาพ คนทำงาน , ทำ Specific Control Plan เพื่อค้นหาความเสี่ยงและกำหนดมาตรการป้องกัน, ใช้ระบบ LOTO Line Break isolation	28/10/2566	10/11/2566
7	3TE-1132 : retube 100 tubes	อุบัติเหตุจากงานประกอบ	อธิบายแหล่งความเสี่ยงให้กับผู้ปฏิบัติงานได้เข้าใจก่อนเริ่มงาน	26/10/2566	10/11/2566
8	MOC Addition spectacle blind for support supper LOTO	อุบัติเหตุจากงานประกอบ	อธิบายแหล่งความเสี่ยงให้กับผู้ปฏิบัติงานได้เข้าใจก่อนเริ่มงาน	1/11/2566	10/11/2566
9	Line FLW service to DIW-E leak DD-zone	ไฟไหม้จากงานเชื่อมและอันตรายจาก	อธิบายแหล่งความเสี่ยงให้กับผู้ปฏิบัติงานได้เข้าใจก่อนเริ่ม	3/11/2566	3/11/2566

		สารเคมีที่ ตกค้าง	งาน , ทำ LOTO line brake		
10	3TCM-201: Overhaul motor PA-COM at plant 3	อุบัติเหตุจาก งานประกอบ, งานยกและ อุบัติเหตุจาก ไฟฟ้าดูด	อธิบายแหล่ง ความเสี่ยงให้กับ ผู้ปฏิบัติงานได้ เข้าใจก่อนเริ่ม งาน , ทำ Lifting plan , ทำ Lock out tag out	16/10/2566	15/11/2566
11	EDG3 : Replace protection relay at EDG3	อุบัติเหตุจาก ไฟฟ้าดูด	อธิบายแหล่ง ความเสี่ยงให้กับ ผู้ปฏิบัติงานได้ เข้าใจก่อนเริ่ม งาน , ทำ Lock out tag out	30/10/2566	31/10/2566
12	PM overhaul motor 34 unit	อุบัติเหตุจาก งานประกอบ, งานยกและ อุบัติเหตุจาก ไฟฟ้าดูด	อธิบายแหล่ง ความเสี่ยงให้กับ ผู้ปฏิบัติงานได้ เข้าใจก่อนเริ่ม งาน , ทำ Lifting plan , ทำ Lock out tag out	31/10/2566	11/11/2566
13	CTA/PTA/UT Valve: Overhaul Valve 83 items	อุบัติเหตุจาก งานประกอบ และอันตราย จากสารเคมีที่ ตกค้าง	อธิบายแหล่ง ความเสี่ยงให้กับ ผู้ปฏิบัติงานได้ เข้าใจก่อนเริ่ม งาน , ทำ LOTO line brake	30/10/2566	10/11/2566
14	CSE: 3SDV-1210 Overhaul Valve	อุบัติเหตุจาก งานประกอบ และอันตราย	อธิบายแหล่ง ความเสี่ยงให้กับ ผู้ปฏิบัติงานได้ เข้าใจก่อนเริ่ม	30/10/2566	10/11/2566

		จากสารเคมีที่ ตกค้าง	งาน , ทำ LOTO line brake		
15	Field Instrument: Inspection and Calibration 70 items	อุบัติเหตุจาก ไฟฟ้าดูด	อธิบายแหล่ง ความเสี่ยงให้กับ ผู้ปฏิบัติงานได้ เข้าใจก่อนเริ่ม งาน , ทำ Lock out tag out	30/10/2566	8/11/2566
16	MOC: Replace steam valve 3PV-2117, 3PV-3244, 3PV-6458A	อุบัติเหตุจาก งานประกอบ และอันตราย จากสารเคมีที่ ตกค้าง	อธิบายแหล่ง ความเสี่ยงให้กับ ผู้ปฏิบัติงานได้ เข้าใจก่อนเริ่ม งาน , ทำ LOTO line brake	30/10/2566	10/11/2566
17	MOC: Replace trim set 3PV-1212	อุบัติเหตุจาก งานประกอบ และอันตราย จากสารเคมีที่ ตกค้าง	อธิบายแหล่ง ความเสี่ยงให้กับ ผู้ปฏิบัติงานได้ เข้าใจก่อนเริ่ม งาน , ทำ LOTO line brake	30/10/2566	10/11/2566
18	MOC: Modify Temp. 3TI-1290/1291/1292 to 2oo3 Voting	อุบัติเหตุจาก ไฟฟ้าดูด	อธิบายแหล่ง ความเสี่ยงให้กับ ผู้ปฏิบัติงานได้ เข้าใจก่อนเริ่ม งาน , ทำ Lock out tag out	30/10/2566	10/11/2566
19	HPWJ CTA / PTA Unit	อุบัติเหตุจาก งานที่อับอากาศ ทำให้เสียชีวิต	คนงานต้องผ่าน การอบรม CSE, ตรวจสอบสุขภาพ คนทำงาน , ทำ Specific Control Plan เพื่อค้นหา	26/10/2566	31/10/2566

			ความเสี่ยงและ กำหนดมาตรการ ป้องกัน, ใช้ ระบบ LOTO Line Break isolation		
20	Cleaning work (3TU-800/801/802)	อุบัติเหตุจาก งานที่อับอากาศ ทำให้เสียชีวิต	คนงานต้องผ่าน การอบรม CSE, ตรวจสอบสุขภาพ คนทำงาน , ทำ Specific Control Plan เพื่อค้นหา ความเสี่ยงและ กำหนดมาตรการ ป้องกัน, ใช้ ระบบ LOTO Line Break isolation	26/10/2566	6/11/2566
21	Replace Catalyst at 3TD-901 and 3TT-1131	อุบัติเหตุจาก งานที่อับอากาศ ทำให้เสียชีวิต	คนงานต้องผ่าน การอบรม CSE, ตรวจสอบสุขภาพ คนทำงาน , ทำ Specific Control Plan เพื่อค้นหา ความเสี่ยงและ กำหนดมาตรการ ป้องกัน, ใช้ ระบบ LOTO Line Break isolation	28/10/2566	4/11/2566

22	Replace Catalyst at 3PD-201	อุบัติเหตุจาก งานที่อับอากาศ ทำให้เสียชีวิต	คนงานต้องผ่าน การอบรม CSE, ตรวจสอบสุขภาพ คนทำงาน , ทำ Specific Control Plan เพื่อค้นหา ความเสี่ยงและ กำหนดมาตรการ ป้องกัน, ใช้ ระบบ LOTO Line Break isolation	28/10/2566	4/11/2566
23	Remove resin of 3TD-852	อุบัติเหตุจาก งานที่อับอากาศ ทำให้เสียชีวิต	คนงานต้องผ่าน การอบรม CSE, ตรวจสอบสุขภาพ คนทำงาน , ทำ Specific Control Plan เพื่อค้นหา ความเสี่ยงและ กำหนดมาตรการ ป้องกัน, ใช้ ระบบ LOTO Line Break isolation	5/11/2566	6/11/2566
24	Replace RO Membrane	อุบัติเหตุจาก งานประกอบ	อธิบายแหล่ง ความเสี่ยงให้กับ ผู้ปฏิบัติงานได้ เข้าใจก่อนเริ่ม งาน	6/11/2566	8/11/2566
25	Cleaning Collector, Branch pipe and Replace media M-220C	อุบัติเหตุจาก งานที่อับอากาศ ทำให้เสียชีวิต	คนงานต้องผ่าน การอบรม CSE, ตรวจสอบสุขภาพ	26/10/2566	6/11/2566

			คนทำงาน , ทำ Specific Control Plan เพื่อค้นหาความเสี่ยงและกำหนดมาตรการป้องกัน, ใช้ระบบ LOTO Line Break isolation		
26	Cleaning Basin U-360B	อุบัติเหตุจากงานที่อับอากาศ ทำให้เสียชีวิต	คนงานต้องผ่านการอบรม CSE, ตรวจสอบสภาพคนทำงาน , ทำ Specific Control Plan เพื่อค้นหาความเสี่ยงและกำหนดมาตรการป้องกัน, ใช้ระบบ LOTO Line Break isolation	26/10/2566	6/11/2566
27	Cleaning underground basin 5 units	อุบัติเหตุจากงานที่อับอากาศ ทำให้เสียชีวิต	คนงานต้องผ่านการอบรม CSE, ตรวจสอบสภาพคนทำงาน , ทำ Specific Control Plan เพื่อค้นหาความเสี่ยงและกำหนดมาตรการป้องกัน, ใช้ระบบ LOTO	26/10/2566	6/11/2566

			Line Break isolation		
28	Cleaning PACI storage tank	อุบัติเหตุจากงานที่อับอากาศ ทำให้เสียชีวิต	คนงานต้องผ่านการอบรม CSE, ตรวจสอบสภาพคนทำงาน , ทำ Specific Control Plan เพื่อค้นหาความเสี่ยงและกำหนดมาตรการป้องกัน, ใช้ระบบ LOTO Line Break isolation	29/10/2566	13/11/2566

❑ มาตรการการคัดเลือกผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนด มี2ส่วนหลักๆ

- ✓ การคัดเลือกบริษัทรับจ้างให้ได้คุณภาพงานตามที่กำหนดไว้ตาม AVL
 - Safety certification system (ทำการ Safety audit ที่ shop ของผู้รับจ้าง)
- ✓ การอบรมและสื่อสารเกี่ยวกับ safety ก่อนผู้รับจ้างเข้าทำงาน
 - แบบทดสอบเรื่องมาตรฐานและจิตสำนึกความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน
 - แบบทดสอบเฉพาะงาน
 - * งานจราจรในโรงงาน
 - * งานในที่อับอากาศ
 - * การทำงานที่เกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ
 - * การปฏิบัติงานบนที่สูง

❑ คัดกรองคนงานในงานที่มีลักษณะพิเศษ โดยตรวจสอบใบ Certificate ตาม "คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม "



41

❑ กิจกรรมส่งเสริม Safety Activity for Shut down

Safety observation



Safety Meeting
(ประชุมนอกอาคาร)



SD big cleaning day
(มีมาตรการรักษาระยะห่าง+หน้ากาก)



KY / Safety talk



Manager กล่าว Safety speech



42

➤ กำหนดหน้าที่ของ Safety Contractor

○ มาตรฐานความปลอดภัยขั้นต่ำที่บริษัทคู่ธุรกิจต้องปฏิบัติตาม

1. การกำหนด จป.

คู่ธุรกิจต้องจัดหาเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเฉพาะงาน (Safety Lead) มาดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ตาม

ความเสี่ยงของงานในลักษณะต่างๆ โดย GCMP ได้กำหนด Safety Lead ตามประเภทงานต่างๆดังนี้

- 1) งานเชื่อม ตัด เจียร งานที่มีประกายไฟชัดเจน (Hot Work)
 - 2) งานที่อับอากาศ (Confined space)
 - 3) งานฉีดน้ำแรงดันสูง High pressure water jet)
 - 4) งานยก (Lifting)
 - 5) งานบนที่สูง , งานมั่งร้าน
 - 6) งานขุด งานโยธา (Civil)
 - 7) งานเกี่ยวกับรังสี (Radiation)
 - 8) งานล้างอุปกรณ์ด้วยสารเคมี (Chemical cleaning)
 - 9) งานถ่ายสารเคมี (Chemical Loading)
 - 10) งานหยุดการรั่วไหล (Stop leak/ Clamp/ Compound/ Bolt tighten)
 - 11) งานติดตั้งอุปกรณ์
 - 12) งานเกี่ยวกับไฟฟ้า
 - 13) งานทดสอบด้วยแรงดัน (Pressure Test)
 - 14) งานฉนวน (Insulation)
 - 15) งานใช้ยานพาหนะ
 - 16) งานทั่วไป (Patrol , Inspection , Painting , other)
2. บริษัทคู่ธุรกิจจะต้องรู้หรือควรรู้ว่า พนง. ภายในของท่าน ต้องไม่เป็นโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นๆ ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้เนื่องจากการปฏิบัติงาน Confine
 3. จนท. ความปลอดภัยแต่ละระดับของบริษัท คู่ธุรกิจ ต้องส่งใบ Certificate มาให้ บ. จีซี-เอ็ม พีทีเอ ก่อนการเริ่มงาน Shut Down ทุกครั้ง
 4. จนท. ความปลอดภัยของบริษัทคู่ธุรกิจ จะต้องปฏิบัติงานตลอดเวลาที่มี พนง. ในสังกัดของตนทำงานอยู่ตลอดเวลา



43

❑ จัดให้มีคณะทำงานด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตามกฎหมาย



❖ ประชุมเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยและสื่อสารเกี่ยวกับ safety

- ✓ จัดประชุมและสรุปงานด้านความปลอดภัยทุกวันเพื่อชี้แจง แกไขข้อบกพร่อง
- ✓ Safety talk and share กรณีศึกษาและ good Practice

❖ บุคลากรด้าน safety ของแต่ละบริษัท

- ✓ กำหนดให้ทุกบริษัทรับจ้างต้องมีคณะทำงานด้านความปลอดภัยควบคุมงาน



44

Work Execution

Rescue Team

- 1 • Prepare rescue accessory
- 2 • Create rescue plan
- 3 • Work execute at site
- 4 • Rescue simulation test
- 5 • Summary meeting



Execution



CAPA



45



แผนควบคุมการดำเนินงานสำหรับผู้รับจ้าง

□ มาตรการป้องกันโควิด-19

- ให้มีการตรวจ ATK เมื่อมีอาการป่วยด้วยโรคระบบทางเดินหายใจ (ถ้าตรวจแล้วไม่พบเชื้อ COVID-19 ให้สวมหน้ากากอนามัยขณะทำงานหรืออยู่ร่วมกับบุคคลอื่น)
- ผู้ติดเชื้อ COVID-19 งดเข้ามาทำงาน กรณีมีความจำเป็นต้องเข้ามาปฏิบัติงาน ให้ขออนุญาตหัวหน้างาน แต่ต้องครบระยะเวลา 5 วันหลังการติดเชื้อ
- จัดที่ล้างมือให้เพียงพอ
- จัดเตรียมน้ำดื่ม โดยใช้แก้วกระดาษ ป้องกันการใช้แก้วร่วมกัน
- จัดแม่บ้านทำความสะอาดฆ่าเชื้ออุปกรณ์ต่างๆ เช่น โต๊ะ เก้าอี้ ห้องน้ำ จุดล้างมือ เป็นต้น
- งดการจำหน่ายอาหารเพื่อป้องกันการใช้อุปกรณ์ร่วมกัน (คนงานจัดเตรียมมาเอง)

เอกสารแนบที่ 56

เอกสารการตรวจความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม PSSR Checklist



Punch List Form

Project: 3TCM-201 Overhaul (main motor)

Date : 12/11/66

Plant : #3.

Section : El

Running No./SD Code : 395023

PSSR Phase :

Construction.

Installation completion.

Pre energization

Pre commissioning

Pre Start-up Safety Review

REVIEW TEAM MEMBERS :

Member	Name	Signed	Date
1. PSSR Leader	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	12/11/66
2. Process Engineer			
3. Technical Engineer			
4. Electrical & Instrument Engineer	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	12/11/66
5. Mechanical Engineer			
6. Safety Engineer			
7. _____			

[illegible]

* Fill up by Facility owner (Area Dept./Div. Manager).

Remark : _____

Category : A = MUST BE COMPLETED BEFORE THE SYSTEM IS READY TO COMMISSION.

B = MUST BE COMPLETED BEFORE FINAL ACCEPTANCE OF FACILITIES.(WITH IN 60 DAYS OF EACH PHASE)

Page ____ / ____



Pre energization check list

Project : STCM-201 main motor o/HDate : 12/11/66Plant : #5Section : E1Running No./SD Code : 5 ASD83

Check by : _____ TA Verify by : _____

- | | | | | |
|--|-----------------------------------|--|------------|---|
| 01. Provision for locking out and checking effectiveness of lockout ? | <i>Old loop Loto Eq</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 02. Are the required emergency switches required ? | <i>for ESD. Manual</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 03. Has fire protection adequacy been reviewed ? | <i>Confirm protection</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 04. Is there adequate means of exit way ? | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 05. Wiring complies with Company standards ? | <i>96 wiring per</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 06. Is all equipment appropriate for the electrical classification of area ? | <i>for non-Ex</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 07. Does equipment operate safely within the specified range (s) ? | <i>Insulation criteria. error</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 08. In the event of failure of equipment, has safety of others in area been considered ? | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 09. Has electrical phasing been checked ? | <i>Confirm marks</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 10. Are all wires safely terminated and continuity checks performed ? | <i>confirm marks</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 11. Are all correct breakers, fuses and overload heaters installed ? | <i>96 wires</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 12. Have all grounded clusters been removed ? | <i>7.5 ft Box</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 13. Have equipment and circuits above 220 VAC been megger tested ? | <i>oh > 5 m.2.</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 14. Is all equipment properly grounded ? | <i>oto Ground 250.</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 15. Has each individual grounding system been checked ? | <i>in - - - -</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 16. Is the equipment lightning grid adequate ? | <i>check as usual.</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 17. Is the building lightning grid adequate ? | <i>in - - - -</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 18. Have you verified that each piece of electrical equipment has a fault return path back to secondary side of its appropriate sub-station transformer center tap ? | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 19. Is the electrical resistance of the fault return path within tolerance ? | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 20. Is NOMEX personnel equipment readily accessible for flash protection ? | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 21. Are the required warning signs provided ? | <i>5 ft. sign</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 22. Are the equipment identification labels provided ? | <i>Insulation Tag photos.</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 23. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 24. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 25. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 26. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 27. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 28. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 29. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 30. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 31. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 32. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 33. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 34. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |
| 35. _____ | | <input checked="" type="checkbox"/> Complete | Incomplete | N/A |

Remark : 100% Confirm direction was motor

Review :

Name : Sittiwat UanthebutSigned : Optimist U.Date : 12/11/66



Installation completion check list

Project : STEM-201 Main motor O/HDate : 12/11/66Plant : W3Section : E1Running No./SD Code : 3A3023

Check by : _____ TA Verify by : _____

ASD CSD Mod. Sec.

- | | | | | | | | | |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-------|---|-----------------|-------------------|-----|------------------------|
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | ALL | 01. Moving parts adequately guarded: belts, gears, rolls, etc. ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่ Guard</i> |
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | ALL | 02. Sharp edges removed or guarded ?
ตรวจสอบว่ามีจุดแหลมคมที่เป็นอันตรายหรือไม่และมี guard ป้องกันหรือไม่ | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | ALL | 03. Bumping and tripping hazards adequately guarded ?
ตรวจสอบว่ามีจุดที่สามารถถูกกระแทก / สะดุดหกล้ม หรือไม่ | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยัง lighting</i> |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 04. Adequate lighting and ventilation during commissioning ?
ตรวจสอบว่าแสงสว่างและระบบระบายอากาศเพียงพอหรือไม่ | <u>Complete</u> | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | ALL | 05. Provision for locking out and checking effectiveness of lockout ?
ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ที่นำมาใช้งานสามารถทำ LOTO ได้หรือไม่ | <u>Complete</u> | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 06. Is there adequate means of exit way ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 07. Adequate drains where liquids used ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 08. Safety equipment required, (i.e. face shields, emergency shower, fire extinguisher) ?
Specify location of safety equipments | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 09. Is plant safety equipment adequate for the chemicals involved
(ie. Scrubber / Sand to absorb) ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 10. For new chemicals, is documentation complete (ie. SDS/Diamond Sign) ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 11. Are the required warning signs provided ? | <u>Complete</u> | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 12. Are the correct equipment identification labels provided (Tag No.) ? | <u>Complete</u> | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | | | MT | 13. Is bolting per design specs ? | <u>Complete</u> | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | ALL | 14. Are gaskets per design specs ? | <u>Complete</u> | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | ALL | 15. Has metallurgy of critical equipment been confirmed (ie. Certify of material) ?
ทำการตรวจสอบ certify ของ material ว่าตรงกับที่ต้องการหรือไม่ (ตาม spec. หรือไม่) | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | ALL | 16. Has project piping class been followed ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | ME/IE | 17. Have specified valves been installed as per design ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 18. Are equipment flush , vent and drain points adequate ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 19. Are all piping supports in place and are they adequate ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | ME/EE | 20. Has all rotating equipment been direction to specs ? | <u>Complete</u> | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | ALL | 21. Has specified lubrication been installed in all rotating equipment ?
<i>lubrication complete</i> | <u>Complete</u> | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | ALL | 22. Is required rodent and insect intrusion protections provided (ie. Bird screen / Putty / Foam) ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 23. Is accessibility adequate for routine operations and maintenance ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 24. PHA conducted ?
ทำการตรวจสอบ recommendation จาก PHA report | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 25. Operational procedures written ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 26. Operation training conducted & documented ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 27. Maintenance procedures written ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 28. Maintenance training conducted & documented ? | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | |
| <input type="radio"/> | | | ALL | 29. The equipment foundation have properly ?
ทำการตรวจสอบ foundation ของ equipment ว่าถูกต้องและเหมาะสมหรือไม่ | <u>Complete</u> | <u>incomplete</u> | N/A | <i>ยังไม่ใส่</i> |
| | | | | 30. _____ | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | |
| | | | | 31. _____ | Complete | <u>incomplete</u> | N/A | |

Remark : _____

Review :

Name : Sittawat UanittabutSigned : Sittawat U.Date : 12/11/66

GCM
PTA

Punch List Form

Project : 3ASD '23

Date : 12/11/66

Plant : 3

Section : PE

Running No./SD Code : _____

PSSR Phase :

Construction.

Installation completion.

Pre energization

Pre commissioning

Pre Start-up Safety Review

REVIEW TEAM MEMBERS :

Member	Name	Signed	Date
1. PSSR Leader	<u>นาย กนกนันทน์</u>	<u>นาย กนกนันทน์</u>	<u>12/11/66</u>
2. Process Engineer			
3. Technical Engineer			
4. Electrical & Instrument Engineer			
5. Mechanical Engineer			
6. Safety Engineer	<u>นาย วิชาญ</u>	<u>นาย วิชาญ</u>	<u>12/11/66</u>
7. _____			

Item No.	Category.	DESCRIPTION	* Respon Person	* Due Date	* Finish Date	* Verify Person
1	A ✓	- Loop interlock check	TWJ/SCK	13/11/66	15 Nov'23	Karin T.
2	A ✓	- Safety interlock tested	TWJ/SCK	13/11/66	15 Nov'23	Karin T.
3	A	ESD test	TWJ/SCK	13/11/66	15 Nov'23	Karin T.
		Electrical grounding	SCK	13/11/66	15 Nov'23	Karin T.
		- TP1421B, TM-304 ✓ (TP1203B)				
		TP-601	SCK	14/11/66	15 Nov'23	Karin T.
4	B	ตรวจสอบการทำงานของ Loop	SCK	14/11/66	15 Nov'23	Karin T.
		TP-507				
5	A ✓	Blind position	TWJ/SCK	13/11/66	15 Nov'23	Karin T.
6	A	Test run Eq. / Direction	TWJ/SCK	14/11/66		
		DTA 28 of 35 items.				
		PTA 23 items				
		→ รอ ทดสอบความพร้อม / Karin T.				

* Fill up by Facility owner (Area Dept./Div. Manager).

Remark : _____

Category : A = MUST BE COMPLETED BEFORE THE SYSTEM IS READY TO COMMISSION.

B = MUST BE COMPLETED BEFORE FINAL ACCEPTANCE OF FACILITIES. (WITH IN 60 DAYS OF EACH PHASE)

Page ____ / ____

GCM
PTA**Punch List Form**Project : 3 ASD 23Date : 12/11/66Plant : 3Section : CTA & PTARunning No./SD Code : ASDPSSR Phase :

Construction.

Installation completion.

Pre energization

Pre commissioning

Pre Start-up Safety Review

REVIEW TEAM MEMBERS :

Member	Name	Signed	Date
1. PSSR Leader			
2. Process Engineer			
3. Technical Engineer			
4. Electrical & Instrument Engineer			
5. Mechanical Engineer			
6. Safety Engineer			
7. _____			

Item No.	Category.	DESCRIPTION	* Respon Person	* Due Date	* Finish Date	* Verify Person
VDF) other	A OK	Temporary electrical panel - CTA 1420 7 PA - PTA 1420 7 PA	Surasak Taminwat	15/11/66 15/11/66	15 Nov'23 15 Nov'23	Karin T. Karin T.
	A	- SAP remain effect s/w - CTA 928 - PTA 1420 3PM-165 (KCV-2907)	Taminwat	15/11/66	15 Nov'23	Karin T.
		1420 3KCV-2907 → SU PTA by blow ML at BTM 3PM-901 to 3TU-800, already inform to UT				Karin T. 15 Nov'23

* Fill up by Facility owner (Area Dept./Div. Manager).

Remark : _____

Category : A = MUST BE COMPLETED BEFORE THE SYSTEM IS READY TO COMMISSION.

B = MUST BE COMPLETED BEFORE FINAL ACCEPTANCE OF FACILITIES (WITH IN 60 DAYS OF EACH PHASE)

Page ____ / ____

GCM
PTA

Punch List Form

 Project : 3/ASD 23

 Date : 12/11/66

 Plant : 3

 Section : CTA & PTA

 Running No./SD Code : ASD
PSSR Phase :

Construction.

Installation completion.

Pre energization

Pre commissioning

Pre Start-up Safety Review

REVIEW TEAM MEMBERS :

Member	Name	Signed	Date
1. PSSR Leader			
2. Process Engineer			
3. Technical Engineer			
4. Electrical & Instrument Engineer			
5. Mechanical Engineer			
6. Safety Engineer			
7. _____			

Item No.	Category.	DESCRIPTION	* Respon Person	* Due Date	* Finish Date	* Verify Person
I) Hazard	A	- Access - 814V011 CTA & 702 3TP-102A/B Surasak 15/11/66			15 Nov'23	Kanin T.
		31M-304				
	A	- PTA 222				
	A	- hand bil				
		- CTA 1450 312-304 31M-304	Surasak	15/11/66	15 Nov'23	Kanin T.
		- PTA 1450 3PM-404	Thaninwat	15/11/66	15 Nov'23	Kanin T.
	A OK	- Guard				
		- CTA 1450 screw dryer & 702	Surasak	15/11/66	15 Nov'23	Kanin T.
		- PTA 1450 screw 16 702	Thaninwat	15/11/66	15 Nov'23	Kanin T.
	A OK	- CSC, CSO				
V) Integrity	A OK	- CTA 1450 CSO 312-102 A	Surasak	15/11/66	15 Nov'23	Kanin T.
	A OK	- Emission control				
		Bag filter CTA 31M-404 50	Surasak	15/11/66	15 Nov'23	Kanin T.
		PTA o.k				
		seal pot CTA o.k				
		PTA 312-404				
		* Scrubber CTA 1450 7 702	Surasak	15/11/66	15 Nov'23	Kanin T.
		PTA o.k				
	A	- official letter to IEAT	Surasak	15/11/66	14 Nov'23	Kanin T.
		- No evident				
VII) other						

* Fill up by Facility owner (Area Dept./Div. Manager).

 Remark : * Scrubber CTA 3 702 312-404, 312-102 A, 312-102 C

Category : A = MUST BE COMPLETED BEFORE THE SYSTEM IS READY TO COMMISSION.

B = MUST BE COMPLETED BEFORE FINAL ACCEPTANCE OF FACILITIES. (WITH IN 60 DAYS OF EACH PHASE)

Page ____ / ____

GCM
PTA**Punch List Form**Project : 3 ASD 23Date : 12/11/66Plant : 3Section : CTA & PTARunning No./SD Code : ASD**PSSR Phase :**

Construction.

Installation completion.

Pre energization

Pre commissioning

Pre Start-up Safety Review

REVIEW TEAM MEMBERS :

Member	Name	Signed	Date
1. PSSR Leader			
2. Process Engineer			
3. Technical Engineer			
4. Electrical & Instrument Engineer			
5. Mechanical Engineer			
6. Safety Engineer			
7. _____			

Item No.	Category.	DESCRIPTION	* Respon Person	* Due Date	* Finish Date	* Verify Person
VCE) other	A	Temporary electrical panel - CTA 1450 7 PA	Surasak	15/11/66		
	(37)	- [REDACTED]	Taninwat	15/11/66		
	A	- SAP remain effect s/u - CTA 1228				
	(36)	- [REDACTED] (CV-2407)	Taninwat	15/11/66		

* Fill up by Facility owner (Area Dept./Div. Manager).

Remark : _____

Category : A = MUST BE COMPLETED BEFORE THE SYSTEM IS READY TO COMMISSION.

B = MUST BE COMPLETED BEFORE FINAL ACCEPTANCE OF FACILITIES. (WITH IN 60 DAYS OF EACH PHASE)

Page ____ / ____

GCM
PTA**Punch List Form**Project: 3/ASD 23Date: 12/11/66Plant: 3Section: CTA & PTARunning No./SD Code: ASDPSSR Phase:

Construction.

Installation completion.

Pre energization

Pre commissioning

Pre Start-up Safety Review

REVIEW TEAM MEMBERS:

Member	Name	Signed	Date
1. PSSR Leader			
2. Process Engineer			
3. Technical Engineer			
4. Electrical & Instrument Engineer			
5. Mechanical Engineer			
6. Safety Engineer			
7. _____			

Item No.	Category.	DESCRIPTION	* Respon Person	* Due Date	* Finish Date	* Verify Person
C) Hazard	A	- Access - 81314003 CTA & QA 3TP-102 A/B Surasak 15/11/66				
		3TP-304				
	A	- PTA 222				
	A	- hand bil				
		- CTA 1450 312-304, 317-304 Surasak 15/11/66				
	(21)	- [REDACTED] ✓	Surasak	15/11/66		Jhr
	A	- Guard				
VIC integrity		- CTA 1450 Screw dryer & pa	Surasak	15/11/66		
	(22)	- [REDACTED] ✓	Taninwat	15/11/66		Jhr
	A	- CSC, CSO				
		- CTA 1450 CSO 3TD-102 B Surasak 15/11/66				
	(23)	- Emission control				
		Bag filter CTA 317-404 50 Surasak 15/11/66				
		PTA o.k				
VII) other	(32)	seal pot CTA o.k				
		* Scrubber [REDACTED] ✓	Surasak	15/11/66		Jhr
		CTA 1450 312				
	A	PTA o.k				
		- [REDACTED] ✓	Surasak	15/11/66		Jhr
		- No evident				

* Fill up by Facility owner (Area Dept./Div. Manager).

Remark: * Scrubber CTA 3 312 IT-400, IT-601 B, IT-601 C

Category: A = MUST BE COMPLETED BEFORE THE SYSTEM IS READY TO COMMISSION.

B = MUST BE COMPLETED BEFORE FINAL ACCEPTANCE OF FACILITIES. (WITH IN 60 DAYS OF EACH PHASE)

Page ____ / ____



Punch List Form

Project : 2ASD '23

Date : 12/11/66

Plant : 3

Section : PE

Running No./SD Code : _____

PSSR Phase :

Construction.

Installation completion.

Pre energization

Pre commissioning

Pre Start-up Safety Review

REVIEW TEAM MEMBERS :

Member	Name	Signed	Date
1. PSSR Leader	OTOW 6072/24	OTOW	12/11/66
2. Process Engineer			
3. Technical Engineer			
4. Electrical & Instrument Engineer			
5. Mechanical Engineer			
6. Safety Engineer			
7. _____			

Item No.	Category.	DESCRIPTION	* Respon Person	* Due Date	* Finish Date	* Verify Person
1	A (43)	██████████ ✓ - Safety interlock tested	TWS/SCK	13/11/66	Jh.	
2	A (40)	██████████ ✓	TWS/SCK	13/11/66	Jh.	
3	A	Electrical grounding ✓ - TP1421A, TM-304-1, TP1203B TP-601	SCK	13/11/66		
4	B	TP-601 Hazardous Area Loop TD-507	SCK	14/11/66		
5	A (12)	██████████ ✓	TWS/SCK	13/11/66	Jh.	
6	A	Test run Eg. / Direction ATA 28 of 35 items. ██████████ ✓	TWS/SCK	14/11/66	Jh.	

* Fill up by Facility owner (Area Dept./Div. Manager).

Remark : _____

Category : A = MUST BE COMPLETED BEFORE THE SYSTEM IS READY TO COMMISSION.

B = MUST BE COMPLETED BEFORE FINAL ACCEPTANCE OF FACILITIES. (WITH IN 60 DAYS OF EACH PHASE)

Page ____ / ____



Punch List Form

Project : 3ASD-Oct'2023

Plant : #3

Section : ME

Date : 12 / 11 / 2023

Running No./SD Code : 3ASD' 23

PSSR Phase :

Construction.

Installation completion.

Pre energization

Pre commissioning

Pre Start-up Safety Review

REVIEW TEAM MEMBERS :

Member	Name	Signed	Date
1. PSSR Leader	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	12/11/66
2. Process Engineer			
3. Technical Engineer			
4. Electrical & Instrument Engineer			
5. Mechanical Engineer	Nasam C	<i>[Signature]</i>	12/11/20
6. Safety Engineer			
7. _____			

[illegible]

* Fill up by Facility owner (Area Dept./Div. Manager).

Remark : _____

Category : A = MUST BE COMPLETED BEFORE THE SYSTEM IS READY TO COMMISSION.

B = MUST BE COMPLETED BEFORE FINAL ACCEPTANCE OF FACILITIES. (WITH IN 60 DAYS OF EACH PHASE)

Page 1 / 1



Pre Start-up Safety Review final audit report

Project : 3 ASD '23 Date : 15/11/66
 Plant : 3 Section : PE Running No./SD Code : _____

Pre Start-up Safety Review team summary report.

PSSR Phase	Punch "A" *	Punch "B"	No check	Remark
Construction check.				
Installation completion check.				
Pre energization check.				
Pre commissioning check.				
Pre Start-up Safety Review check.	21	5		

* Punch : "A" mean it's critical and need to be completed before start up.

PSSR team members :

Member	Name	Signed	Date
1. PSSR Leader			15/11/66
2. Process Engineer			15/11/23
3. Tecnical Engineer			10/11/23
4. Electrical & Instrument Engineer			15/11/66
5. Mechanical Engineer			15/11/66
6. Safety Engineer			15/11/66
7. _____			

PSSR Team summary report to Facility owner :

PSSR Team	Name	Title	Signed	Date
PSSR Team Leader	<u>AT 901 16.</u>	<u>PE 2 Sec. Mgr</u>	<u>AT 901</u>	15/11/66

Facility owner acknowledge summary report :

Acknowledge	Name	Title	Signed	Date
Facility owner	<u>Karin T.</u>	<u>PE 3 sec. mgr.</u>	<u>Karin T.</u>	15 Nov '23

PSSR Team verify all Punch "A" are completed :

PSSR Team	Name	Title	Signed	Date
PSSR Team Leader	<u>AT 901</u>	<u>PE 2 Sec. Mgr</u>	<u>AT 901</u>	15/11/66

Approval To Start Up Facility :

Acknowledge	Name	Title	Signed	Date
Area Division Manager	<u>2806</u>	<u>PE Div Mgr</u>	<u>2806</u>	15/11/66

เอกสารแนบที่ 57
แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เอกสารแนบที่ 58

แผนและผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566

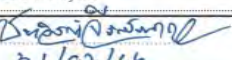

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
1. จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ แผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย จัดให้มีการฝึกซ้อม การตรวจสอบจุดที่บกพร่องทั้งในระบบที่เกี่ยวข้องกับการผลิต และประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัย	- บริษัทฯ จัดให้มีการดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉิน และการซ้อมหลบภัยกรณีสารเคมีจากโรงงานภายนอกรั่วไหล เป็นประจำปีละ 4 ครั้ง



การซ้อมแผนฉุกเฉินหน่วยงาน
การซ้อมแผนฉุกเฉินโรงงาน

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
แบบกำหนดการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี
ปี พ.ศ. ...2566.....

ครั้งที่	แผนงาน / สถานการณ์	แผนงาน ที่รับผิดชอบ	Type of Hazard	Day/Night	status	กำหนดการฝึกซ้อม													
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	Man-Hole of Paraxylene tank (E-zone) leakage and pool fire (PHA) (จะดับ 1 ซ้อมกลางคืน)	UT	Fire (Low pressure)	Day	P A			1-31											
2	AA leak at bottom distillation(3TT-201) (Toxic release) (จะดับ 1 ซ้อมกลางวัน)	CTA3	Toxic release	Night	P A					1-30									
3	Fire at solar roof top (New Equipment) (จะดับ 1 ซ้อมกลางวัน)	BG&LG	Solid fire,electrical solar roof	Day	P A									1-30					
4	RQ pump stop causing high % O2 in CTA Rx. then explode (PHA VCE) PSM Law (จะดับ 2 ซ้อมกลางวัน)	CTA2	Fire (Acetic,Px) PSM Law	Day	P A														1-31
หมายเหตุ : Type of Hazard : Fire,LOPC,Radioactive,PSM Law ,other Fire: pool fire , Low pressure fire (FG) , Transformer , Fire at W/H , Acetic PSM Law :Paraxylene																			
Prepared by  Date 31/02/66 ผู้จัดการความปลอดภัย		Approved by  Date 31/02/66 ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย												Rev 1 Date 31/02/66					

แผนการซ้อมแผนฉุกเฉิน

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Q 1 :2566

- การซ้อมแผนฉุกเฉิน 1/2566

วันที่: 27 เมษายน 2566

เหตุการณ์จำลอง: เพลิงไหม้ at Px tank TTK-411 B



อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Q 2 :2566

- การซ้อมแผนฉุกเฉิน 2/2566

วันที่: 5 กรกฎาคม 2566

เหตุการณ์จำลอง: เพลิงไหม้และอะซิติกรั่วไหล ที่ 3TT-201 H-Zone



อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Q 3 :2566

- การซ้อมแผนฉุกเฉิน 3/2566

วันที่: 16 ตุลาคม 2566

เหตุการณ์จำลอง:เพลิงไหม้ที่ solar roof F-Zone



อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Q 4 :2566

- การซ้อมแผนฉุกเฉิน 4/2566

วันที่: 14 ธันวาคม 2566

เหตุการณ์จำลอง:เพลิงไหม้ที่ reactor CTA#2 B-zone



Community Partnership Association

เพื่อน
ชุมชน



บ้านเราน่าอยู่
สังคมยั่งยืน

คณะทำงานประจำพื้นที่
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ (ตะวันออก)
ทิศตะวันตก “Zone5”

For Our Loving Home
For Our Sustainable Society

Community Partnership Association

โซน 5. คณะกรรมการผู้ปฏิบัติงาน ประจำพื้นที่นิคมฯ ดับบลิวเอชเอ (ตะวันออก) ทิศตะวันตก

			หัวหน้าคณะทำงาน
1. คุณพัชระ	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด	คณะทำงาน
2. คุณณิต	ธรรมปาโล	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	คณะทำงาน
3. คุณปทุมพร	เชิดฉาย	บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
4. คุณพิมพ์ประภา	การุณมรรคผล	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด	คณะทำงาน
5. คุณรัชชนีวรรณ	ผ่องเจริญ	บริษัท อาราคาวา เคมีคอล (ไทยแลนด์) จำกัด	คณะทำงาน
6. คุณชยาวิชัย	จิรัชยนากุล	บริษัท จีซี เอ็ม พีทีเอ จำกัด	คณะทำงาน
7. คุณเทวินทร์	เฉลยภพ	บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
8. คุณนงนุช	ตันประเสริฐ	บริษัท โพลีเมอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
9. คุณพีระพงษ์	ไตรรัตน์เสรีกิจ	บริษัท สยามสเตปิลไฮดรอสแอนด์เคมีคอลส์ จำกัด	คณะทำงาน
10. คุณอานันต์	แสงสี	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
11. คุณอัญชลี	ภาพภักดี	บริษัท เม็คเคมาเคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
12. คุณยิ่งยศ	ชูไสว	บริษัท เอเซีย ปีโตรเลียม (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
13. คุณบวรพงษ์	พจนศิริ	บริษัท ครุาเร จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด	คณะทำงาน
14. คุณวาริตา	ศิริประทุม	บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด	คณะทำงาน
15. คุณสมศิริ	ทองมี	บริษัท อีฮารานิกเกอิ เคมีคอล ประเทศไทย (จำกัด)	เลขานุการ

ชุมชนในเขตโซน 5

1. ชุมชนมาบชลูด : วัดมาบชลูด , โรงเรียนวัดมาบชลูด , โรงเรียนเทศบาลเมืองมาบตาพุด
2. ชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง : โรงเรียนระยองวิทยาคมนิคมอุตสาหกรรมฯ

Operation Taskforce



Note :

1. รร. วัดมาบชลูด
2. ชุมชนมาบชลูด
3. รร. เทศบาลเมืองมาบตาพุด
4. รร.ระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม
5. ชุมชนซากกลาง

แผนการตรวจวัด...พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับลิวเอชเอ (ตะวันออก) ทิศตะวันตก (Zone5)....

ลำดับ	พารามิเตอร์	สถานที่/จุดตรวจ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
ม.ค.	เสียง , กลิ่น	รร. วัดมาบชลูด , ชุมชนมาบชลูด , รร. เทศบาลมาบตาพุด , รร.ระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม , ชุมชนซากกลาง	1 ครั้ง / เดือน	TPRC , GCM PTA
ก.พ.	เสียง , กลิ่น	รร. วัดมาบชลูด , ชุมชนมาบชลูด , รร. เทศบาลมาบตาพุด , รร.ระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม , ชุมชนซากกลาง	1 ครั้ง / เดือน	Asahi , Allnex
มี.ค.	เสียง , กลิ่น	รร. วัดมาบชลูด , ชุมชนมาบชลูด , รร. เทศบาลมาบตาพุด , รร.ระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม , ชุมชนซากกลาง	1 ครั้ง / เดือน	เอเชีย ปิโตรเลียม , GCM PTA
เม.ย.	เสียง , กลิ่น	รร. วัดมาบชลูด , ชุมชนมาบชลูด , รร. เทศบาลมาบตาพุด , รร.ระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม , ชุมชนซากกลาง	1 ครั้ง / เดือน	MIGP , เอ็นเอส บลูสโคป
พ.ค.	เสียง , กลิ่น	รร. วัดมาบชลูด , ชุมชนมาบชลูด , รร. เทศบาลมาบตาพุด , รร.ระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม , ชุมชนซากกลาง เหตุการณ์ผิดปกติ : <ul style="list-style-type: none"> 27 พ.ค. 66 <p>ประมาณ 15.30 – 17.00 น. มีกลิ่นเหม็นเหมือนกลิ่นไหม้ (แสบจมูก) ทำการออกตรวจพร้อม จนท. WHA</p> <ul style="list-style-type: none"> 28 พ.ค. 66 <p>พบสาเหตุที่มาของกลิ่น มาจาก บ. รื้อคููล เกิดเหตุผิดปกติในโรงงาน และมีการร้องขอระดับเพลิงจาก WHA เข้าช่วยเหลือในการฉีดน้ำ scrub กลิ่นเป็นระยะ ตลอดทั้งวัน</p> <ul style="list-style-type: none"> 29 พ.ค. 66 <p>ทีมดับเพลิง WHA standby ฉีดน้ำ scrub กลิ่นเป็นระยะ ตลอดทั้งวัน</p> <ul style="list-style-type: none"> 30 พ.ค. 66 <p>ประมาณ 8.30 น. บริษัท รื้อคููล สามารถควบคุมและแก้ไข เหตุผิดปกติ เข้าสู่ภาวะปกติ</p>	1 ครั้ง / เดือน	TPRC , MIGP , WHA
มิ.ย.	เสียง , กลิ่น	รร. วัดมาบชลูด , ชุมชนมาบชลูด , รร. เทศบาลมาบตาพุด , รร.ระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม , ชุมชนซากกลาง	1 ครั้ง / เดือน	Aditya , Asahi

แผนการตรวจวัด...พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ (ตะวันออก) ทิศตะวันตก (Zone5)....

ลำดับ	พารามิเตอร์	สถานที่/จุดตรวจ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
ก.ค.	เสียง , กลิ่น	รร. วัดมาบชลุต , ชุมชนมาบชลุต , รร. เทศบาลมาบตาพุด ,รร.ระยองวิทยาม นิคมอุตสาหกรรม , ชุมชนซากกลาง	1 ครั้ง / เดือน	TPRC , GCM PTAAsahi , Allnex
ส.ค.	เสียง , กลิ่น	รร. วัดมาบชลุต , ชุมชนมาบชลุต , รร. เทศบาลมาบตาพุด ,รร.ระยองวิทยาม นิคมอุตสาหกรรม , ชุมชนซากกลาง กิจกรรม Zone 5 • ทำการซ่อมแซมฝ้าระวัง สวล. เขิกรุก วันที่ 29 ส.ค. 66 ร่วมกับผู้นำชุมชนมาบชลุต-ซากกลาง	1 ครั้ง / เดือน	TPRC , GCM PTA , Aditya , เอ็นเอส บลูสโคป

การซ่อมแซม...พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ (ตะวันออก) ทิศตะวันตก (Zone5)....



สมมติเหตุการณ์ :

รถบรรทุกสารเคมีคลอรีนบรรทุกถังขนาดบรรจุ 1 ตัน จำนวน 8 ถัง เพื่อเตรียมส่งให้กับลูกค้าได้มีรถจักรยานยนต์ตัดหน้าทำให้รถคลอรีน หักหลบกระทันหันจนรถไปชนฟุตบาททำให้ยางหน้าแตกและทำให้ถัง คลอรีนจำนวน 2 ถังหล่นจากตัวรถ และวาล์วของคลอรีนกระแทกกับ ขอบฟุตบาทเกิดการรั่วไหลของสารคลอรีน

ผลกระทบ :

- กลิ่นสารเคมีกระทบกับชุมชนมาบชลุตซากกลาง และโรงงาน ข้างเคียงกับจุดเกิดเหตุ



การซ้อมแผน...พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ (ตะวันออก) ทิศตะวันตก (Zone5)...



การซ้อมแผน...พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ (ตะวันออก) ทิศตะวันตก (Zone5)...

การสื่อสารภายในกลุ่ม Zone5



การดำเนินการ :

- ทีมป้องกันผลกระทบด้าน สวล. เชิงรุก Zone5 ลงพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบที่ชุมชน มาบชลดชากกลาง
- ร่วมตรวจคุณภาพอากาศกับ จนท. EMCC ที่ชุมชนมาบชลดชากกลาง
- บริษัทผู้เกิดเหตุเข้าให้รายละเอียดกับประธานชุมชนมาบชลดชากกลาง

Community Partnership Association



That's all For Zone 5

For Our Loving Home

For Our Sustainable Society

เอกสารแนบที่ 59

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบตรวจเช็ค Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

สถานที่ B-20mc วันที่ตรวจ 28/10/66 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง) จตุพร ลายเซ็นหัวหน้างาน [Signature]

หมายเลข อุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ		Valve plate		ฝักบัวและ		น้ำมาจาก		มีฝาครอบและปิด		น้ำพุ่งเป็นลำ		น้ำไหลออก		โครงสร้างไม่		ไม่มีจุดรั่ว		การแก้ไข	
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง		Valve Handle		จานรอง		ฝักบัวกระจาย		ฝา Eye washer		สูงจากถาด		จากถาดรอง		เป็นสนิม, ถาด		ของน้ำตามข้อต่อ		พร้อมใช้งาน	
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไข	รอการ
																			แล้ว	แก้ไข
ES-B-01 Catox	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-02 หลัง PA-Com	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
03 Cooling	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-04 ใน Cata.Room	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-05 ใต้ Cata.Room	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-06 2TF-901	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-07 2TD-102A	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-08 หัว Dryer	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-09 ฐาน Dryer	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-10 2TD-300 2MFL	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-11 2TD-303 2FL	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-12 2TE-201A 4FL	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-13 CRU 4FL	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-14 CRU 3FL	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-15 CRU 2FL	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-16 CRU 1FL	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-17 2TE-506	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-18 2TT-1131A	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-19 2TT-1131B	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-B-20 2TM-304	/		/		/		/		/		/		/		/		/			
ES-F-21 Battery limit	/		/		/		/		/		/		/		/		/			

REMARK :

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิงโดยเจ้าของพื้นที่

ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

สถานที่.....PTA#2.....วันที่ตรวจ 25 / 9 / 23¹ ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) W. Hunt R ลายเซ็นหัวหน้างาน วิมลพร ก.

[illegible]

REMARK : * ถังชนิด CO2 ไม่มี Pressure Indicator

หมายเลข อุปกรณ์	Fire Hose Box						หมายเลข อุปกรณ์	Hydrant						การแก้ไข		
	บริเวณด้านหน้า		ตู้ไม่เป็นสนิม		มีอุปกรณ์ภายใน			บริเวณรอบ ๆ		มีฝาครอบเกลียว		ไม่มีน้ำรั่ว				
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง		เปิดได้สะดวก		ครบ และไม่ชำรุด			ไม่มีสิ่งกีดขวาง		ครบทุกหัวจ่าย		ที่วาล์วฝาครอบ				
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่		ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไขแล้ว	รอการแก้ไข	
HB-C-1	/		/		/		HD-C-11	/		/		/				
HB-C-18	/		/		/		HD-C-18	/		/		/				
HB-C-19	/		/		/		HD-C-19	/		/		/				
HB-C-22	/		/		/		HD-C-22	/		/		/				
HB-C-23	/		/		/		HD-C-23	/		/		/				
HB-C-26	/		/		/		HD-C-26	/		/		/				
HB-C-28	/		/		/		HD-C-28	/		/		/				
HB-C-29	/		/		/		HD-C-29	/		/		/				
HB-C-30	/		/		/		HD-C-30	/		/		/				
AFB-C-02	/		/		/		AFD-C-02	/		/		/				
AFB-C-03	/		/		/		AFD-C-03	/		/		/				
AFB-C-04	/		/		/		AFD-C-04	/		/		/				
AFB-C-05	/		/		/		AFD-C-05	/		/		/				
REMARK																

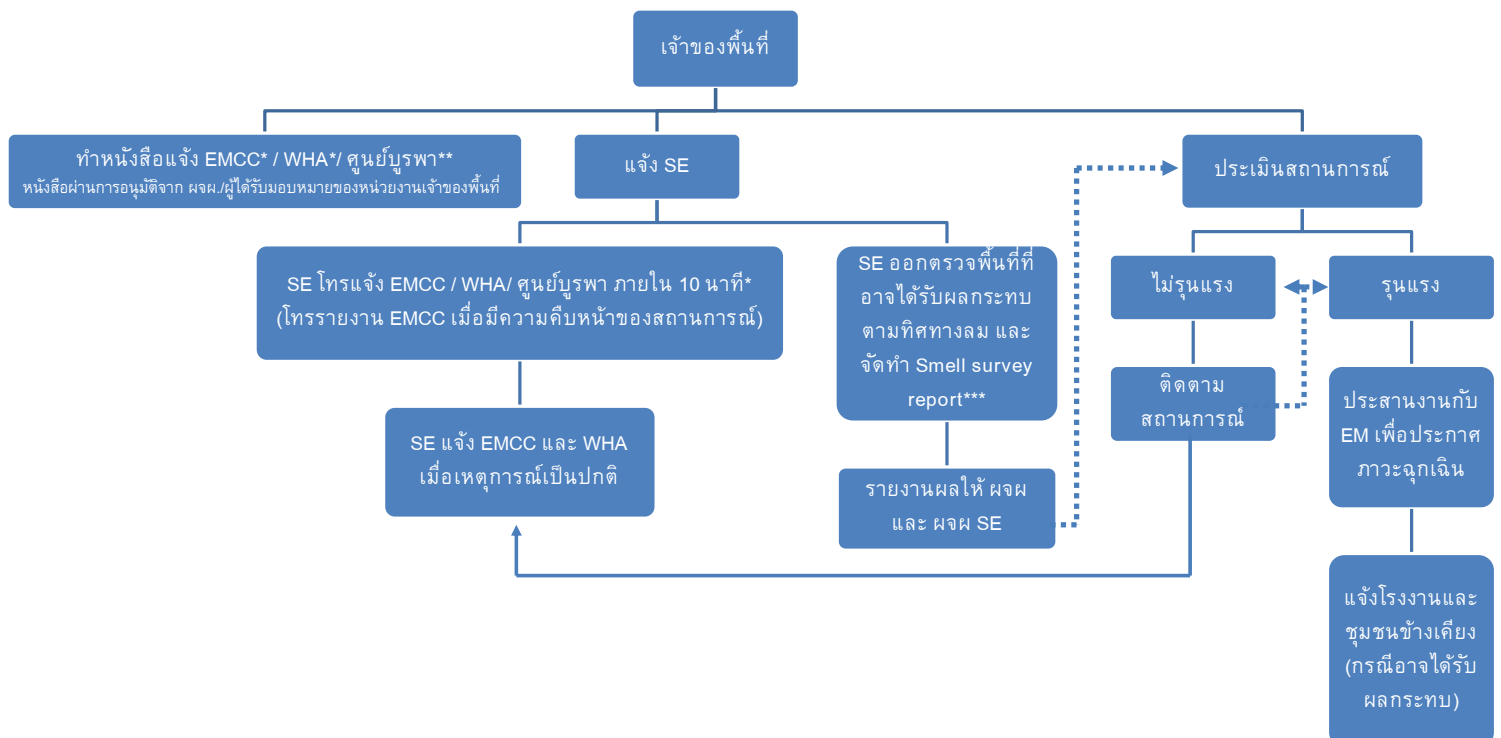
เอกสารแนบที่ 60

เอกสารการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

Emergency Flow

1. กรณี GC-M PTA ก่อให้เกิดเหตุผิดปกติ: ในเวลางาน (วันจันทร์ – ศุกร์ เวลา 7:30 - 16:30)
2. กรณี GC-M PTA ก่อให้เกิดเหตุผิดปกติ: นอกเวลางาน (วันเสาร์ - อาทิตย์/วันหยุดนักขัตฤกษ์/หลังเวลา 16:30-7:30)
3. กรณี GC-M PTA ได้รับแจ้ง Smell complain จากบุคคลภายนอก (ในเวลา/นอกเวลา)
4. กรณี GC-M PTA ได้รับกลิ่นจากภายนอก (ในเวลา/นอกเวลา)

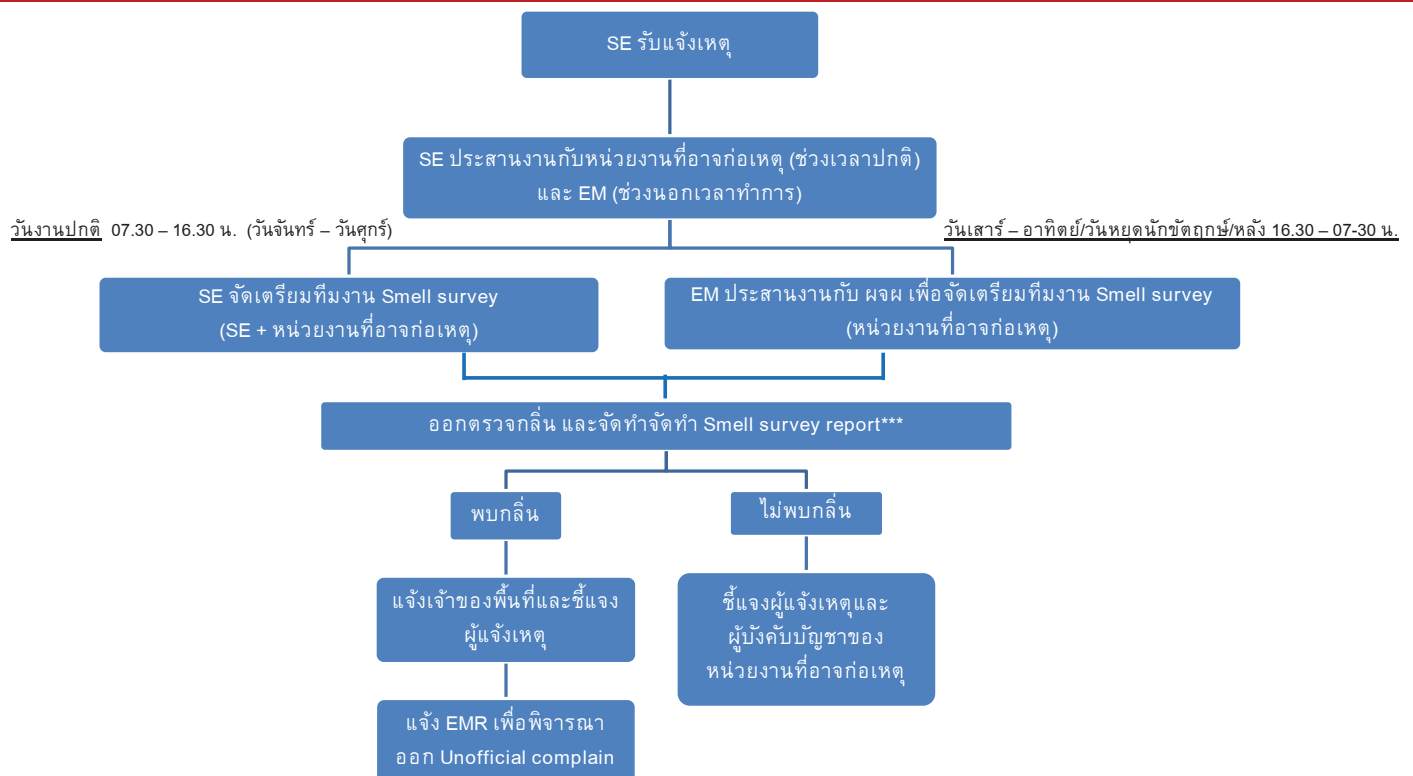
กรณี GC-M PTA ก่อให้เกิดเหตุผิดปกติ: ในช่วงวันงานปกติ 07.30 – 16.30 น. (วันจันทร์ – วันศุกร์)



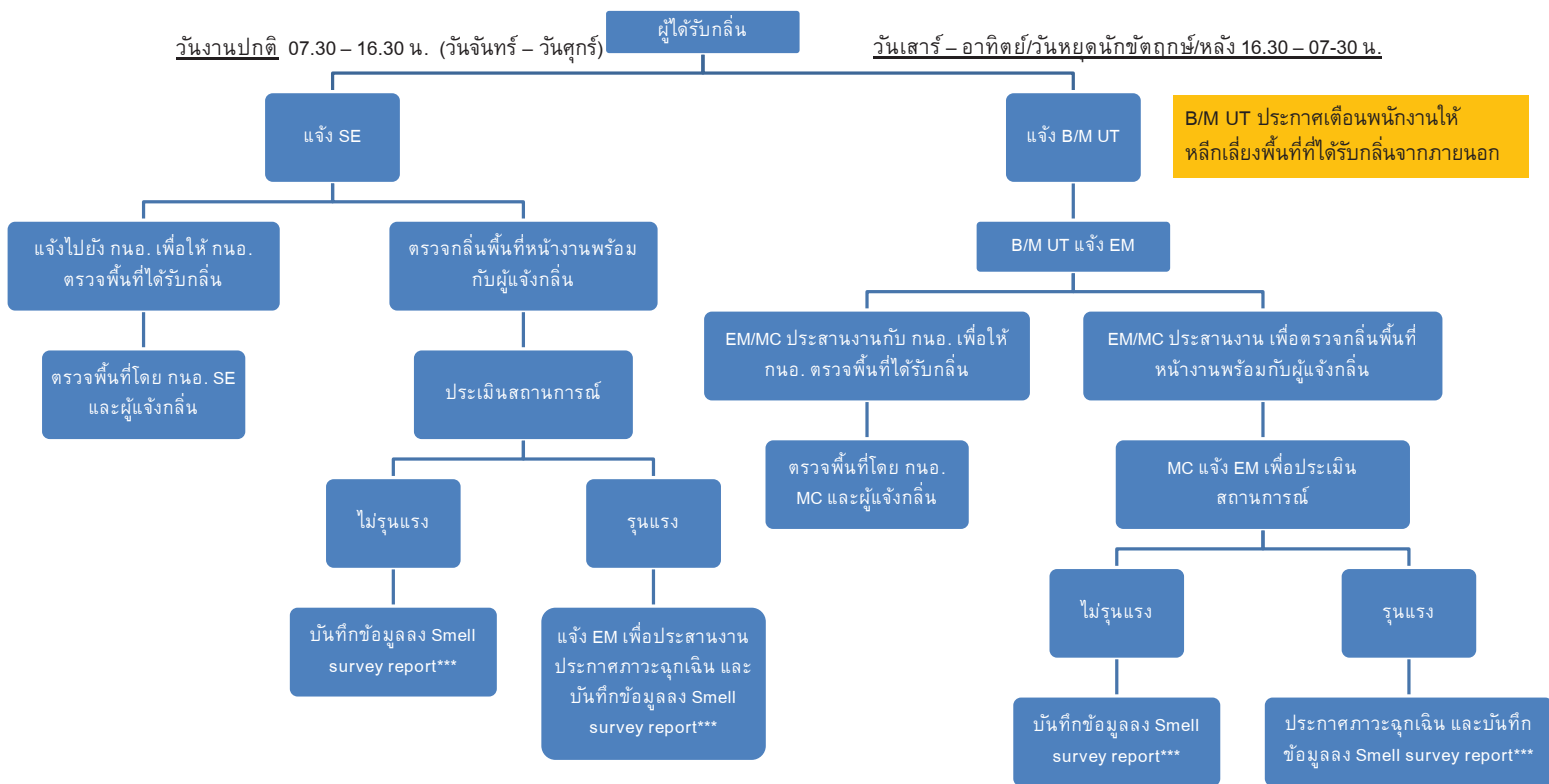
กรณี GC-M PTA ก่อให้เกิดเหตุผิดปกติ: ในช่วงวันเสาร์ – อาทิตย์/วันหยุดนักขัตฤกษ์/หลัง 16.30 – 07.30 น.



กรณี GC-M PTA ได้รับแจ้ง Smell Complain จากภายนอก



กรณี GC-M PTA ได้รับกลิ่นจากภายนอก



เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. แบบฟอร์มจดหมายแจ้งราชการ (EMCC/WHA)*
2. แบบฟอร์มจดหมายแจ้งศูนย์บูรพา**
3. Smell complain report***
4. ขั้นตอนการโทรแจ้งราชการ
5. Contact List
6. SE Contact List

*, **,*** ดูที่ไฟล์แนบ



ขั้นตอนการโทรแจ้งราชการ

ขั้นตอนการแจ้งเหตุ

- ❖ แจ้ง EMCC / WHA / ศูนย์บูรพา ภายใน 10 นาทีที่เกิดเหตุ
 - 1) จาก GC-M PTA วันนี้มีเหตุ ESD เล็กน้อยที่ Plant_____ เนื่องจาก_____ (คะ/ครับ)
 - 2) เบื้องต้นยังไม่มีกลิ่นหรือผลกระทบอะไรรุนแรง แต่โทรมาเพื่อแจ้งไว้ก่อน (คะ/ครับ)
 - 3) น่าจะขึ้น Plant ได้ตอน____(เวลา)_____
 - 4) รายละเอียดเพิ่มเติม ทาง Plant กำลังทำหนังสือแจ้ง (คะ/ครับ)

- ❖ แจ้งโรงงานข้างเคียงตามทิศทางลม (ในกรณีที่มีผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง) และ แจ้งชุมชนตามทิศทางลม (ในกรณีที่มีผลกระทบต่อภายนอกโรงงาน)
 - 1) จาก GC-M PTA วันนี้มีเหตุ ESD เล็กน้อยที่ Plant_____ เนื่องจาก_____ (คะ/ครับ)
 - 2) เบื้องต้นยังไม่มีกลิ่นหรือผลกระทบอะไรรุนแรง แต่โทรมาเพื่อแจ้งไว้ก่อน (คะ/ครับ)
 - 3) น่าจะขึ้น Plant ได้ตอน____(เวลา)_____

ทิศทางลมใต้ไปเหนือ

Allnex

Italian thai

Asahi

MC towa

S&L

มาบชลูด

ซากกลาง

รร. มาบชลูด

WHA / EMCC

ทิศทางลมเหนือไปใต้

DOW car.

หนองแฟบ

รร.หนองแฟบ

WHA / EMCC

Contact List

ใต้ ไป เหนือ	Tel.	Contact Person
WHA	038-683960	เจ้าหน้าที่สื่อสาร WHA
EMCC	038-683930-3	เจ้าหน้าที่สื่อสาร EMCC
Allnex	038-685350-52	Safety
Italian	038-684103-4	Safety
Asahi	038-974864	Safety
MC towa	038-918200	Safety
S&L	038-010210 ต่อ 115	Safety
มาบชลูด	086-8393316	พีจิรภา มหาเทพ
ซากกลาง	089-5443451	คุณจำนง จ้อยทองมูล
รร.มาบชลูด	081-4598863	ผอ. ภูษิต

เหนือ ไป ใต้	Tel.	Contact Person
WHA	038-683960	เจ้าหน้าที่สื่อสาร WHA
EMCC	038-683930-3	เจ้าหน้าที่สื่อสาร EMCC
Dow car.	038-687400 ต่อ 2124	Safety
หนองแฟบ	094-9395645	พิธีทธิ แจ่มแจ้ง
รร.หนองแฟบ	038-683889	ผอ. โรงเรียน

Revised on 02/2019 (รีวิวกุๆ 1 ปี โดยทีมงาน Safety)

SE Contact List

รายชื่อ	เบอร์โทรติดต่อ	หมายเหตุ
		Emergency/ESD
		Emergency/ESD
		Emergency/ESD
		Smell complain
		Smell complain
		Smell complain

เอกสารแนบที่ 61

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่

เอกสารแนบที่ 62

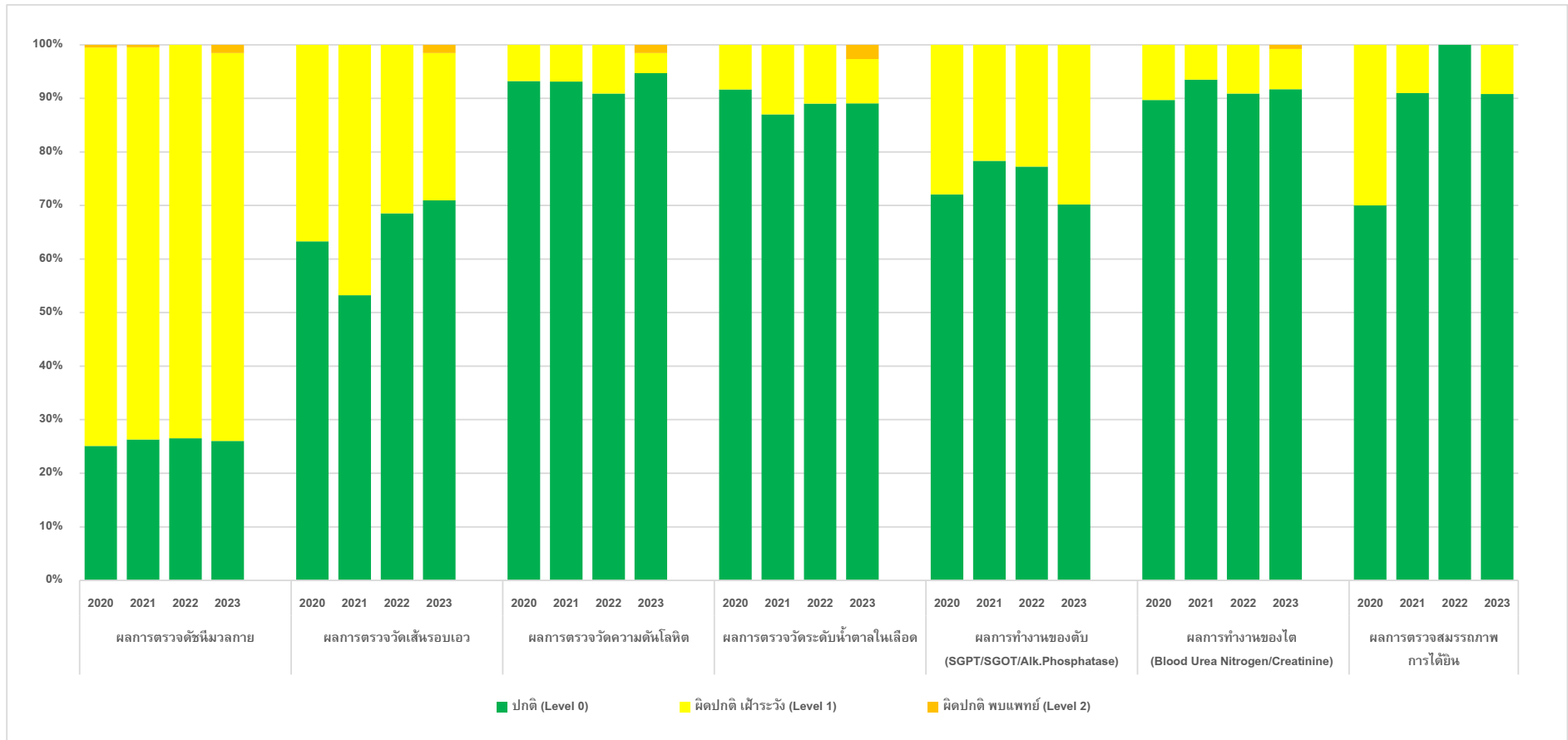
แผนและผลการตรวจสอบภาพพนักงาน ประจำปี 2566

และผลการตรวจสอบภาพพนักงานย้อนหลัง 3 ปี

ผลการตรวจสอบภาพพนักงานประจำปี 2020-2023

รายการตรวจ	ปี	ปกติ	ผิดปกติ เฝ้าระวัง	ผิดปกติ พบแพทย์
		(Level 0)	(Level 1)	(Level 2)
ผลการตรวจดัชนีมวลกาย	2020	25.12%	74.40%	0.48%
	2021	26.45%	73.55%	0.48%
	2022	26.52%	73.48%	0.00%
	2023	26.04%	72.45%	1.51%
ผลการตรวจวัดเส้นรอบเอว	2020	63.29%	36.71%	0.00%
	2021	53.26%	46.74%	0.00%
	2022	68.56%	31.44%	0.00%
	2023	70.94%	27.55%	1.51%
ผลการตรวจวัดความดันโลหิต	2020	93.24%	6.76%	0.00%
	2021	93.14%	6.86%	0.00%
	2022	90.91%	9.09%	0.00%
	2023	94.72%	3.77%	1.51%
ผลการตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด	2020	91.67%	8.33%	0.00%
	2021	87.00%	13.00%	0.00%
	2022	89.02%	10.98%	0.00%
	2023	89.06%	8.30%	2.64%
ผลการทำงานของตับ (SGPT/SGOT/Alk.Phosphatase)	2020	72.06%	27.94%	0.00%
	2021	78.34%	21.66%	0.00%
	2022	77.27%	22.73%	0.00%
	2023	70.19%	29.81%	0.00%
ผลการทำงานของไต (Blood Urea Nitrogen/Creatinine)	2020	89.71%	10.29%	0.00%
	2021	93.50%	6.50%	0.00%
	2022	90.91%	9.09%	0.00%
	2023	91.70%	7.55%	0.75%
ผลการตรวจสมรรถภาพ การได้ยิน	2020	70.00%	30.00%	0.00%
	2021	91.00%	9.00%	0.00%
	2022	100.00%	0.00%	0.00%
	2023	90.84%	9.16%	0.00%

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2020-2023



เอกสารแนบที่ 63

เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม ประจำปี 2565



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
GC-M PTA Company Limited

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ประจำปี พ.ศ. 2565



จัดทำโดย
หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

อนุมัติโดย

นางสาว

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain Manager

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
สารบัญเรื่อง

หน้า

บทที่ 1	นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน	
1.1	บทนำ	2
1.2	นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน	3
บทที่ 2	การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)	
2.1	ระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ	5
2.1.1	ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2565	5
2.1.2	สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565	11
บทที่ 3	การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)	
3.1	ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing)	16
3.2	การอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	17
บทที่ 4	หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้อง	
4.1	หน่วยงานที่รับผิดชอบเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	20

นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

1.1 บทนำ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ดำเนินการผลิตและจำหน่ายผง PTA (Purified Terephthalic Acid) บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้เปิดดำเนินการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด มีโรงงานผลิต PTA 3 โรงงาน คือโรงผลิตที่ 1 มีกำลังการผลิต 480,000 ตันต่อปี โรงผลิตที่ 2 มีกำลังการผลิต 480,000 ตันต่อปี และโรงผลิตที่ 3 มีกำลังการผลิต 500,000 ตันต่อปี รวมกำลังการผลิตทั้งสิ้น 1,460,000 ตันต่อปี

เนื่องจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ. 2553 ข้อ 3 ได้กำหนดให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการเป็นลายลักษณ์อักษรในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลขึ้นไป ซึ่งอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับรายการ ดังนี้

- (1) นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน
- (2) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)
- (3) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
- (4) หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

ดังนั้นทางหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจึงรวบรวมข้อมูลข้างต้นพร้อมจัดทำรายงานโครงการอนุรักษ์การได้ยินฉบับนี้โดยเก็บไว้ในบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ไม่น้อยกว่าห้าปี และทางบริษัทฯ ได้มีแผนงานในการประเมินผลและทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

1.2 นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้กำหนดนโยบายที่เกี่ยวข้องกับการอนุรักษ์การได้ยิน โดยจัดให้มีระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นไปตามมาตรฐาน ISO 45001/ TIS 18001 ซึ่งต้องมีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเพื่อป้องกันสุขภาพพนักงานจากอันตรายที่เกิดขึ้นจากการทำงานโดยเฉพาะเสียงดัง และบริษัทฯ ได้สนับสนุนทรัพยากรให้เหมาะสมและเพียงพอต่อการดำเนินการ

“ คุณภาพชีวิตคือได้ เพื่อกว เนียงทอใจของลูก ”

* นี้อาศัยในคาวาน้ำลึกชอบค่อตัวลึกๆของเพนกวินและสัตว์อื่นๆ


“ในทฤษฎีบทของเรานี้ ประสิทธิภาพสูง ”

“ คำนึงความต่อเนื่องทางธุรกิจ ”

บริษัท จีซี อีซี พลัส จำกัด ผู้ผลิตอุปกรณ์ปั๊มในโครงการธุรกิจกมลนิคมจัดจำหน่าย Purified Terephthalic Acid (PTA) เป็นวัตถุดิบมาบรรจุในรูปเม็ดสีขาวบริสุทธิ์ โดยองค์ประกอบสำคัญของ (PTA) และ บริษัท นิคมอุตสาหกรรมจีซี จำกัด ผู้ประกอบขึ้นรูป บริษัทฯ ตระหนักดีว่าปริมาณสำคัญของวัตถุดิบที่ทางบริษัทฯ ควบคุมคุณภาพ การจัดการเชิงกระบวนการเพื่อลดความผิดพลาดในการจัดส่งวัตถุดิบและลดต้นทุน การบริหารจัดการการผลิต ที่บริษัทได้วางเดินสายไปอย่างต่อเนื่อง การปล่อยต้นทุนจากการผลิต ดังนั้นการควบคุมการกระจายและการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง โดยได้เพิ่มจำนวนผู้ผลิตจากต่างประเทศ และบริษัทฯ ยังได้เพิ่มการนำเข้าวัตถุดิบ

- [illegible]

หมายเหตุ: คอลัมน์นี้จะมี รวมข้อมูลสารให้ข้อมูลข่าวสารกรมพลการด้านสุขภาพด้าน QSH&B ต่อมาเพื่อให้เกิดความเข้าใจเกี่ยวกับปัญหาเกี่ยวกับด้านสุขภาพจิต

 นายสมชาย สว่างคำขวัญ (ผู้อำนวยการศูนย์)	หน้า 1/1
	แก้ไขครั้งที่ 19
	วันที่ 24/02/2566

บทที่ 2

การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

2.1 ระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงาน จากพนักงานแบบ Personal Dose ตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (12 ชั่วโมง) โดยมีจุดตรวจวัด 3 จุด ได้แก่ บริเวณ Pump, บริเวณ Compressor ของโรงผลิตที่ 1, 2 และ 3 และบริเวณ Auxiliary PA Compressor ของโรงผลิตที่ 1 และ 2 ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

สำหรับบริเวณ Auxiliary PA Compressor ของโรงผลิตที่ 1 และ 2 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจาก ในปี 2565 โรงงานไม่ได้ดำเนินการผลิตเนื่องจากปัจจัยทางการตลาด

2.1.1 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose ตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ระหว่างเดือนมกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565 ดำเนินการโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งทำการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โรงงาน ตามที่มาตรการกำหนด ผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 2.1-1 ถึง 2.1-3 และรูปที่ 2.1-1 โดยสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) โรงผลิตที่ 1

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose ของโรงผลิตที่ 1 บริเวณ Pump และบริเวณ Compressor ในวันที่ 19 กุมภาพันธ์ และ 17 สิงหาคม พ.ศ. 2565 พบค่าดังนี้

ระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose

- พนักงานบริเวณ Pump พบค่าเท่ากับ 79.0 และ 78.1 เดซิเบลเอ
- พนักงานบริเวณ Compressor พบค่าเท่ากับ 73.7 และ 73.0 เดซิเบลเอ

สำหรับการตรวจวัดระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose ของโรงผลิตที่ 1 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 พบว่าระดับความดังของเสียงที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(2) โรงผลิตที่ 2

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose ของโรงผลิตที่ 2 บริเวณ Pump และบริเวณ Compressor ในวันที่ 17 กุมภาพันธ์ และ 15-16 สิงหาคม พ.ศ. 2565 พบค่าดังนี้

ระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose

- พนักงานบริเวณ Pump พบค่าเท่ากับ 73.1 และ 79.8 เดซิเบลเอ
- พนักงานบริเวณ Compressor พบค่าเท่ากับ 76.8 และ 82.1 เดซิเบลเอ

สำหรับการตรวจวัดระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose ของโรงผลิตที่ 2 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 พบว่าระดับความดังของเสียงที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(3) โรงผลิตที่ 3

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose ของโรงผลิตที่ 3 บริเวณ Pump และบริเวณ Compressor ในวันที่ 19 กุมภาพันธ์ และ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2565 พบค่าดังนี้

ระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose

- พนักงานบริเวณ Pump พบค่าเท่ากับ 72.8 และ 74.8 เดซิเบลเอ
- พนักงานบริเวณ Compressor พบค่าเท่ากับ 76.2 และ 77.0 เดซิเบลเอ

สำหรับการตรวจวัดระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose ของโรงผลิตที่ 3 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 พบว่าระดับความดังของเสียงที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 2.1-2 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) โรงผลิตที่ 2 บริษัท จีซี-เอ็ม พทีเอ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง
		TWA [dB(A)]
บริเวณ Pump	17 ก.พ. 65	73.1
	15 ส.ค. 65	79.8
บริเวณ Compressor	17 ก.พ. 65	76.8
	16 ส.ค. 65	82.1
ค่ามาตรฐาน*		ไม่เกิน 83.0

หมายเหตุ :

- * ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
- TWA ย่อมาจาก Time Weighted Average

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายกิตติ ศรีทองหล่อ

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2939-4370-72

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose (เฉลี่ย 12 ชั่วโมง) ของโรงผลิตที่ 2 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 2.1-1 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) โรงผลิตที่ 1 บริษัท จีซี-เอ็ม พทีเอ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง
		TWA [dB(A)]
บริเวณ Pump	19 ก.พ. 65	79.0
	17 ส.ค. 65	78.1
บริเวณ Compressor	19 ก.พ. 65	73.7
	17 ส.ค. 65	73.0
ค่ามาตรฐาน*		ไม่เกิน 83.0

หมายเหตุ :

- * ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
- TWA ย่อมาจาก Time Weighted Average

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

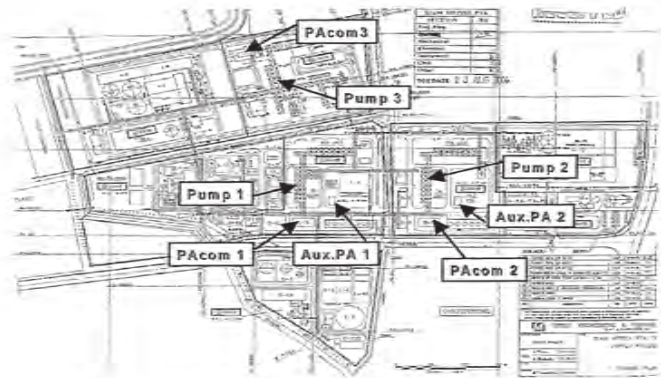
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายกิตติ ศรีทองหล่อ

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2939-4370-72

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose (เฉลี่ย 12 ชั่วโมง) ของโรงผลิตที่ 1 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รูปที่ 2.1-1 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

บริเวณ Pump								
Parameter	Unit	Std.	โรงผลิตที่ 1		โรงผลิตที่ 2		โรงผลิตที่ 3	
			19 ก.พ. 65	17 ส.ค. 65	17 ก.พ. 65	15 ส.ค. 65	19 ก.พ. 65	9 ส.ค. 65
P-Dose (12 hr)	dB(A)	83.0	79.0	78.1	73.1	79.8	72.8	74.8



บริเวณ Compressor								
Parameter	Unit	Std.	โรงผลิตที่ 1		โรงผลิตที่ 2		โรงผลิตที่ 3	
			19 ก.พ. 65	17 ส.ค. 65	17 ก.พ. 65	16 ส.ค. 65	19 ก.พ. 65	9 ส.ค. 65
P-Dose (12 hr)	dB(A)	83.0	73.7	73.0	76.8	82.1	76.2	77.0

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

ตารางที่ 2.1-3 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) โรงผลิตที่ 3 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง
		TWA [dB(A)]
บริเวณ Pump	19 ก.พ. 65	72.8
	9 ส.ค. 65	74.8
บริเวณ Compressor	19 ก.พ. 65	76.2
	9 ส.ค. 65	77.0
ค่ามาตรฐาน*		ไม่เกิน 83.0

หมายเหตุ :

- * ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
- TWA ย่อมาจาก Time Weighted Average

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ.พี.เอด. คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายกิตติ ศรีทองหล่อ

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2939-4370-72

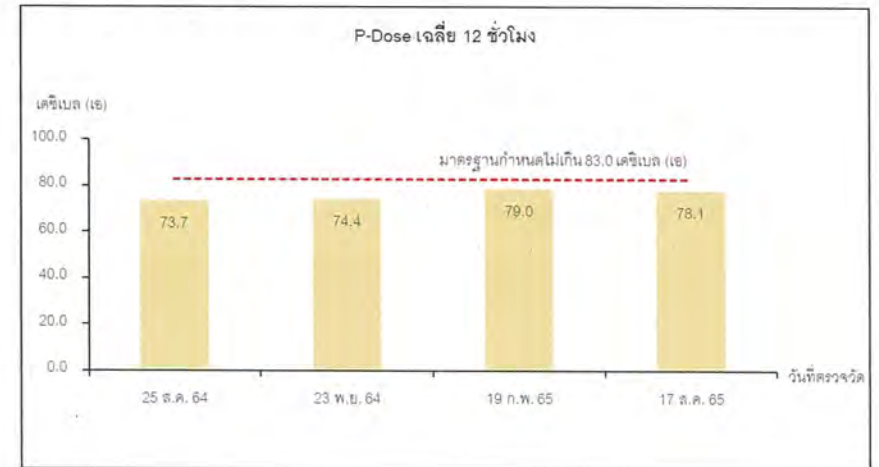
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose (เฉลี่ย 12 ชั่วโมง) ของโรงผลิตที่ 3 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

2.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

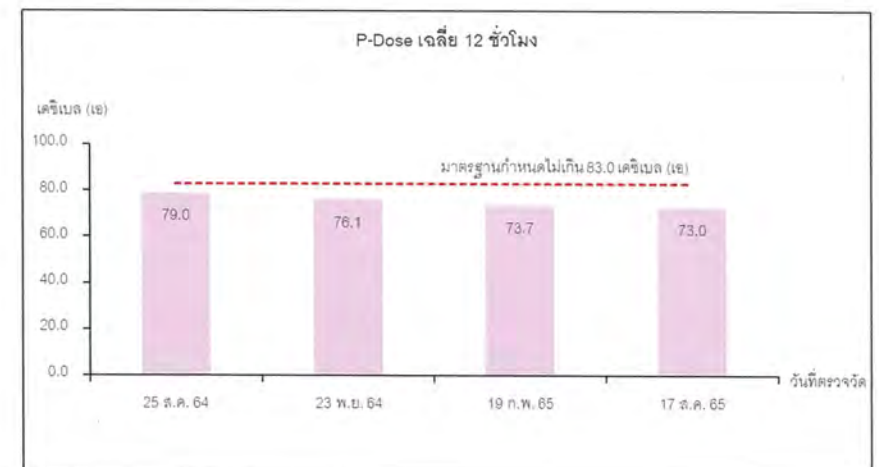
การติดตามตรวจสอบระดับความดังของเสียงจากพนักงานแบบ Personal Dose (เฉลี่ย 12 ชั่วโมง)
ภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดบริเวณ Pump และบริเวณ
Compressor ของโรงผลิตที่ 1, 2 และ 3 (รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 2.1-2 ถึง 2.1-4 พบว่า
ค่าระดับความดังของเสียง Personal Dose (12 ชั่วโมง) ทั้ง 3 บริเวณ พบว่า ทุกบริเวณมีค่าอยู่ในเกณฑ์
มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

รูปที่ 2.1-2 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ

โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) โรงผลิตที่ 1 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2565



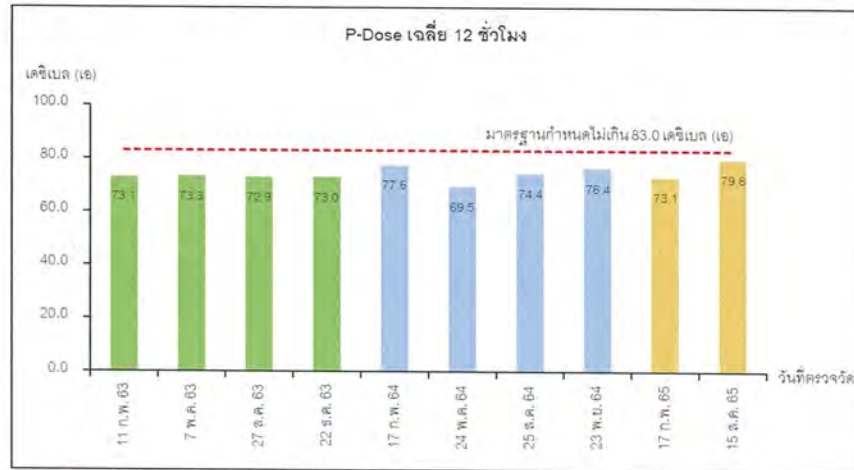
บริเวณ Pump



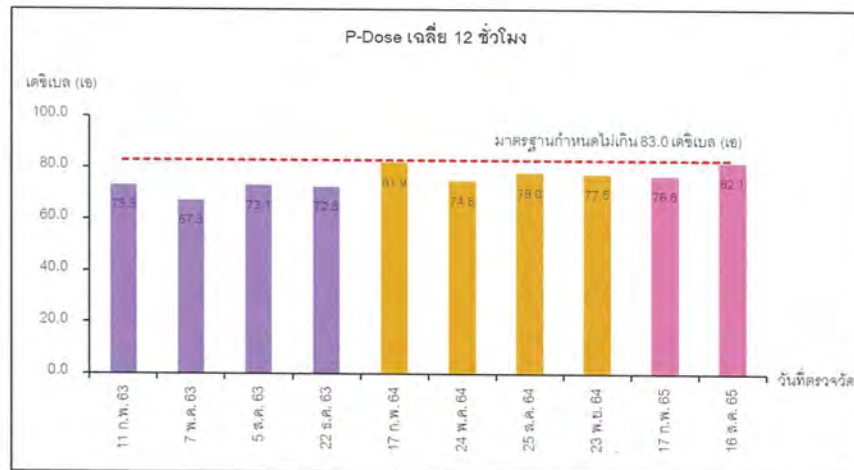
บริเวณ Compressor

รูปที่ 2.1-3 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ

โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) โรงผลิตที่ 2 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



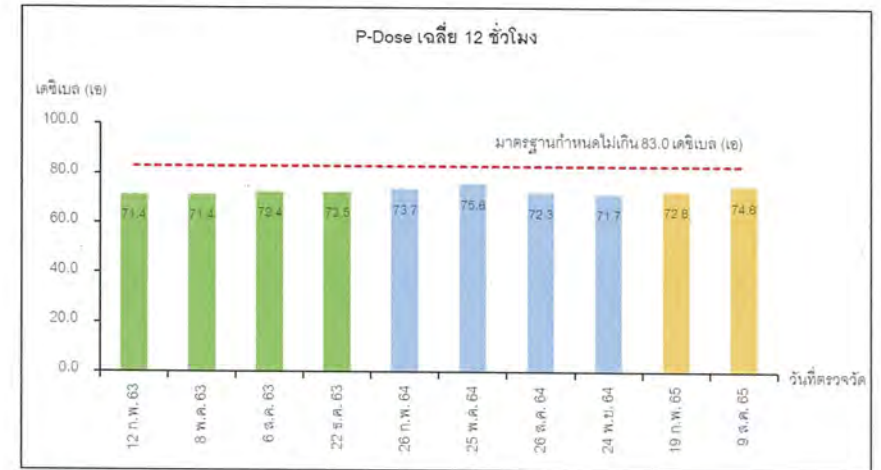
บริเวณ Pump



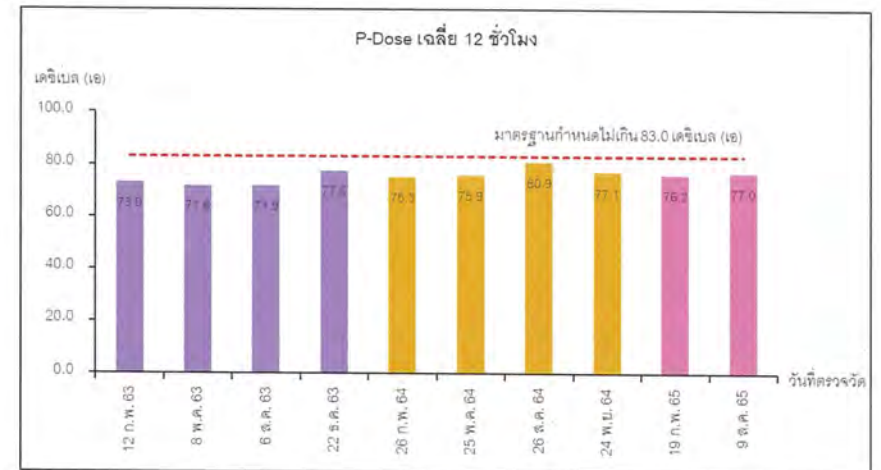
บริเวณ Compressor

รูปที่ 2.1-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ

โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) โรงผลิตที่ 3 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



บริเวณ Pump



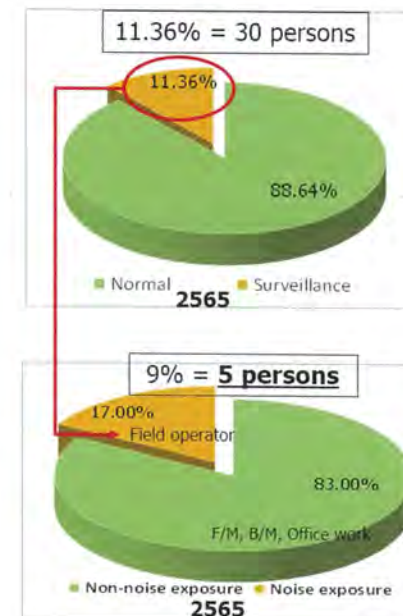
บริเวณ Compressor

บทที่ 3

การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

3.1 ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing)

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน โดยตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) สำหรับพนักงานทุกคนเป็นประจำทุกปี โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์จากโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โดยผลตรวจในปี 2565 เป็นดังนี้



ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินปี 2565 มีพนักงานที่อยู่ในระดับเฝ้าระวัง 11.36% (30 คน) เมื่อวิเคราะห์ผลการได้ยินพบว่าพนักงานในกลุ่มเฝ้าระวังที่สัมผัสเสียงดังมีจำนวน 5 คน จากกลุ่มเฝ้าระวัง 30 คน โดยทางบริษัทมีมาตรการสำหรับพนักงานกลุ่มเฝ้าระวังที่สัมผัสเสียงดัง ดังนี้

1. กำหนดให้พนักงานกลุ่มเฝ้าระวังที่สัมผัสเสียงดังเข้าพบแพทย์เพื่อวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพเชิงลึก
2. Monitor noise dose พนักงานกลุ่มเฝ้าระวังที่สัมผัสเสียงดังจากสถานที่ปฏิบัติงาน

ส่วนพนักงานในกลุ่มเฝ้าระวังจำนวน 30 คน ได้แก่ Foreman, Boardman และพนักงานสำนักงาน พบว่าสถานที่ปฏิบัติงานไม่ได้มีเสียงดัง ซึ่งสาเหตุที่ผลตรวจการได้ยินอยู่ในระดับเฝ้าระวังมาจากปัจจัยส่วนบุคคลได้แก่ อายุที่มากขึ้น หูผิดปกติจากอุบัติเหตุสมัยเด็ก อย่างไรก็ตามบริษัทได้จัดให้พนักงานในกลุ่มดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงได้แก่ ที่อุดหู (Ears plug) ตลอดระยะเวลาทำงานที่สัมผัสเสียงดัง

บทที่ 4

หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

4.1 หน่วยงานที่รับผิดชอบเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้กำหนดบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ เป็นดังนี้

หน้าที่รับผิดชอบ	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติง เซอร์วิส จำกัด (Third party)
การรวบรวม วิเคราะห์และรายงานผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ	หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing)	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
การติดตาม และส่งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ให้กับพนักงาน	หน่วยงานปฏิบัติงานทรัพยากรบุคคล
การจัดทำแผนฝึกอบรมประจำปี	หน่วยงานพัฒนาทรัพยากรบุคคล
การอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้กับพนักงาน	หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 64

เอกสารรับรองบุคลากรประจำห้องพยาบาล และรายการเวชภัณฑ์และยา

รายการยาและเวชภัณฑ์ ประจำปี 2023

ประจำปีบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

No.	รหัสยาและเวชภัณฑ์	รายการยา	No.	รหัสยาและเวชภัณฑ์	รายการยา
ยารับประทาน			ยาน้ำและยาทาภายนอก		
1	BW001	ACTIFED	51	BW051	OPSIE TEAR (น้ำตาเทียม)
2	BW002	AIR - X	52	BW052	2%TONAF 15 GM
3	BW003	AMOXY (500 mg)	53	BW053	1%TONAF 5 GM
4	BW004	ANTACIL	54	BW054	0.1%TA LOTION 30 ML
5	BW005	ARCOXIA 60MG	55	BW055	TA. CREAM 0.1% (15gm)
6	BW006	AUGMENTIN 625MG	56	BW056	ALCOHOL 70% 30 ML
7	BW007	ATARAX 10 MG	57	BW057	ANAGESSIC BALM(หม่อง)4GM
8	BW008	BISACODYL	58	BW058	ANAGESSIC BALM(หม่อง)12GM
9	BW009	BRUFEN (400 mg)	59	BW059	ALUMILK (240 ml)
10	BW010	BROMHEXINE	60	BW060	ยาชาตุน้ำขาวตรากระต่ายบิน
11	BW011	BUSCOPAN	61	BW061	ยาคุมหลอดปิ๊ยะเซียน
12	BW012	CAFERGOT	62	BW062	MUSCALAX CR.
13	BW013	CINARIZINE	63	BW063	BAENADRYL SYR.
14	BW014	CPM	64	BW064	BETADINE30ML
15	BW015	DAFLON 357 MG	65	BW065	BETADINE15ML.
16	BW016	DENZEN	66	BW066	BETNOVAT-N (5 gm)
17	BW017	DEXTROMETHOPHAN	67	BW067	AMBROXIL SYR
18	BW018	DISFLATYL	68	BW068	BROWMIX (M.TUSSIS)
19	BW019	DIAZEPAM 5 MG	69	BW069	CONINTERPAIN 30 GM
20	BW020	DICLOXA (250 mg)	70	BW070	CONINTERPAIN 30 GM COOL
21	BW021	DRAMAMINE(DIMEN)	71	BW071	VOLTAREN GEL
22	BW022	DOMPERIDON (MOTILIUM)	72	BW072	CALAMINE LOTION
23	BW023	ULTRACATBON	73	BW073	CAPOL SYR. —
24	BW024	ERYTHROMYCIN	74	BW074	CHLORAMP. ED — —
25	BW025	FULMUCIL	75	BW075	DERMACIN CREAM —
26	BW026	FUGACA 500	76	BW076	DEXA ED
27	BW027	IMMODIUM	77	BW077	DOSANAC GEL
28	BW028	KETOCONAZOLE 200MG	78	BW078	DUOFILM SOL
29	BW029	MYDOCALM	79	BW079	QUADRIDERM CREAM 5 GM
30	BW030	MAGESTO-F	80	BW080	LAMISIL CREAM 5 GM
31	BW031	MUCOLEX	81	BW081	HIRUDOID 5 GM
32	BW032	MA-WAENG LOZ	82	BW082	NEOTICA BALM 25 GM
33	BW033	MYBACIN MINT	83	BW083	NEOTICA BALM 25 GM COOL
34	BW034	CEPACOL LOZ	84	BW084	HISTA OPH ED 25 GM
35	BW035	LORATADINE	85	BW085	TRINOLONE ORAL PASTE
36	BW036	CETRIZINE	86	BW086	REPARIL GEL 10GM
37	BW037	NORFLOX (400 mg)	87	BW087	M - CAMINATIVE
38	BW038	NORGESIC	88	BW088	NizORAL CREAM—
39	BW039	PONSTAN 500 MG	89	BW089	0.9%NSS 1000 ML
40	BW040	OMEPRAZOLE	90	BW090	0.9%NSS 100 ML
41	BW041	PREDNISOLON	91	BW091	NOVESIN 0.4 % E/D
42	BW042	RANITIDINE (150)	92	BW092	OPSAR 120 ML
43	BW043	RURID(ROXITOMYCIN)	93	BW093	PROCTOSEDRL SUPPO
44	BW044	SIBELIUM	94	BW094	KAMILLOSAN-M
45	BW045	SARA(PARACETAMOL) Tylenol	95	BW095	ORS (T.O.S)OREDA
46	BW046	STREPSIL LOZ	96	BW096	O - LYTE
47	BW047	VITAMIN B 1 - 6 -12	97	BW097	VITOGON 1 GM
48	BW048	VITAMIN C 100			
49	BW049	VITAMIN C 1000			
50	BW050	VOLTAREN(DICOFENAC)			

รายการยาและเวชภัณฑ์ ประจำปี 2023

ประจำปีบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

No.	รหัสยาและเวชภัณฑ์	รายการยา	No.	รหัสยาและเวชภัณฑ์	รายการยา
ยาฉีด			วัสดุ		
98	BW098	ADRENALINE INJ.	149	BW149	GLOVE STERILE No.6 1/2
99	BW099	ATROPINE INJ.	150	BW150	GLOVE STERILE No.7
100	BW100	BRICANYL INJ.	151	BW151	GLOVE DISPOS NO.S
101	BW101	BUSCOPAN INJ.	152	BW152	SAVLON (500 ml)
102	BW102	CPM INJ. —	153	BW153	SAVLON (1000 ml)
103	BW103	5 % D/W 500 ML c SET	154	BW154	IV CATHTER NO 20
104	BW104	5 % D/N/2 1000 ML c SET	155	BW155	IV CATHTER NO 22
105	BW105	DEXA INJ.	156	BW156	SET IV
106	BW106	DIAZEPAM 10 MG INJ	157	BW157	ชุดแก้วใส่ปากกว้าง
107	BW107	50 % GLUCOSE 20 ML.	158	BW158	MEDICINE BAG 6*8
108	BW108	ANTI HEP. B VACCINE	159	BW159	MEDICINE BAG 7*10
109	BW109	LINCOCIN INJ. 300 MG 2 ML	160	BW160	MEDICINE BAG 8*12
110	BW110	NSS 0.9% 1000 ML	161	BW161	MICROPORE 1"
111	BW111	VOLTAREN 3MG INJ	162	BW162	MICROPORE 1/2"
112	BW112	PARACETAMOL INJ.	163	BW163	NEEDLE No.21
113	BW113	PLASIL INJ	164	BW164	NEEDLE No.24
114	BW114	POLY - OHP E/D	165	BW165	NEEDLE No.25
115	BW115	RLS (1000 ml)	166	BW166	NYLON 4/0
116	BW116	TETRAMYCINE OIL	167	BW167	NYLON 3/0
117	BW117	TETANUS TOXOID	168	BW168	Providine Scrub (450ml)
118	BW118	2% XYLOCAINE w/u ADRENARIN	169	BW169	Providine Solution (450ml)
119	BW119	2% XYLOCAINE c ADRENARIN	170	BW170	SILK 3/0 c NEEDLE
วัสดุ			171	BW171	SILK 4/0 c NEEDLE
120	BW120	AIR WAY NO.3	172	BW172	SILK 2/0 c NEEDLE
121	BW121	AIR WAY NO.4	173	BW173	SOFRA-TULLE 5 S
122	BW122	AMONIA SPIRIT 30 ML	174	BW174	STERILE WATER 2 ML
123	BW123	SET DRESSING	175	BW175	STERILE STRIP
124	BW124	BETADINE 500 ML.	176	BW176	SUCTION TUBE c CONTROL
125	BW125	ใบมีดโกน STAINLESS	177	BW177	SYRING DISPOS 3 ml.
126	BW126	BLADE No.11	178	BW178	SYRING DISPOS 20 ml.
127	BW127	BLADE No.15	179	BW179	SYRING DISPOS 5 ml.
128	BW128	CONFORM 3"	180	BW180	SYRING DISPOS 10 ml.
129	BW129	COTTON BALL	181	BW181	TEGADERM NO.S
130	BW130	COTTON BUD	182	BW182	TEGADERM NO.M
131	BW131	COTTON 200 GM(ปอนด์)	183	BW183	TEGADERM NO.L
132	BW132	COLD HOT PACK	184	BW184	TENSOPLASTIC
133	BW133	CANNULAR	185	BW185	TENSOPLAST
134	BW134	ELASTIC BANDAGE 2 "	186	BW186	TRANSPORE 1"
135	BW135	ELASTIC BANDAGE 3 "	187	BW187	TRANSPORE 1/2"
136	BW136	ELASTIC BANDAGE 4 "	188	BW188	TRANSPORE ตัด 3
137	BW137	ELASTIC BANDAGE 6 "	189	BW189	POSE-CRESOL 5 GM
138	BW138	EDPTRACHEAL TUBE NO 7.5	190	BW190	ถุงแดงใส่ขยะ
139	BW139	EDPTRACHEAL TUBE NO 8	191	BW191	ถุงหิ้ว ขนาด 6x14"
140	BW140	EDPTRACHEAL TUBE NO 8.5	192	BW192	COTTON STICK*100ไม้พันสำลี
141	BW141	ถ้วยล้างตา	193	BW193	N 95
142	BW142	EYE PAD	194	BW194	AUTOCLAVE TUBE
143	BW143	PLASTIC CASE 5 GM	195	BW195	MASK DISPOS
144	BW144	PLASTIC CASE 10 GM	196	BW196	Fixomull
145	BW145	GAUZE ROLL 3"	197	BW197	AlcOHOL gel
146	BW146	GAUZE ROLL 9"	198	BW198	Elasifix
147	BW147	GAUZE PAD 2" x 2"	199	BW199	DTX Strip
148	BW148	GAUZE PAD 3" x 3"	200	BW200	Opsite flexifix